令和８年度　　修　繕　仕　様　書

修　繕　名	1号ケーキ搬出コンベヤ修繕
修繕箇所	古利根川水循環センター（久喜市吉羽地内）
修繕大要	修繕期間：　契約日～令和９年２月２６日 修繕内容：　古利根川水循環センターに設置されている1号ケーキ搬出コンベヤの劣化部品交換及び試運転調整等一式。 対象機器：　1号ケーキ搬出コンベヤ　　１台

本修繕費内訳書

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
直接修繕費	式	1			A—１代価表
間接修繕費	式	1			A—２代価表
計（据付修繕原価）					
計（修繕原価）					
一般管理費等	式	1			
有価値物処分費	式	1			
本修繕費計					

直接修繕費　　A−1　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　価	金　額	摘　　要
材料費	式	1			B—1代価表
労務費	式	1			B—2代価表
直接経費	式	1			B—3代価表
複合工費	式	1			B—4代価表
仮設費	式	1			
計					

間接修繕費　　A－2　代価表

種　　別	単　位	数　量	単　価	金　額	摘　　要
共通仮設費	式	1			B—5代価表
現場管理費	式	1			
据付間接費	式	1			

材料費　　B－1　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　　価	金　　額	摘　　要
直接材料費 1号ケーキ搬出コンベヤ部品	式	1			
小計（直接材料費）					
補助材料費	式	1			
小計（補助材料費）					
計					

労務費　　B－2　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　価	金　額	摘　　要
一般労務費	式	1			C—1代価表
機械設備据付労務費	式	1			C—2代価表
計					

直接経費　　B－3　代価表

種　　別	単　位	数　量	単　　価	金　　額	摘　　要
機械経費(率分)	式	1			
トラッククレーン運転 25ｔ吊り	式	1			
計					

複合工費　　Ｂ－４　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　　価	金　　額	摘　　要
コンベヤベルトエンドレス加工	式	1			
計					

共通仮設費　　B－5　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
共通仮設費（率分）	式	1			
準備費（積み上げ）	式	1			C—3代価表

一般労務費　　C－1　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　　価	金　　額	摘　　要
普通作業員	人				
設備機械工	人				

機械設備据付労務費　　C－2　代価表

種　　別	単　位	数　量	単　価	金　額	摘　　要
機械設備据付工	人				

準備費　　C－3　代価表					
種　　別	単　位	数　量	単　価	金　額	摘　　要
産業廃棄物処分費	式	1			

トラッククレーン運転
（１時間当たり・油圧25ｔ吊）

内訳表

No. 1

種　別	単位	数量	単　価	金　額	摘　要
特殊運転手	人				
燃料費（軽油）	ℓ				
機械損料　トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型　25ｔ吊	h	1			
諸雑費	式	1			
計					

特記仕様書

１号ケーキ搬出コンベヤ修繕

令和８年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目　　次

第１章　共通
第２章　対象機器
第３章　修繕内容
別表１　交換部品一覧表
別表２　複合作業内容詳細
図面一覧表

第１章　　共　　通

１　適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

２　概　　要

本修繕は、古利根川水循環センターに設置されている１号ケーキ搬出コンベヤを長期にわたり円滑に稼働するため実施する。

３　適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は契約時の最新版を使用する。

・ＪＩＳ
・ＪＥＣ、ＪＥＭ
・電気設備技術基準
・機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
・機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
・機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
・機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
・公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
・公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
・埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
・埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
・埼玉県建築工事実務要覧
・埼玉県土木工事共通仕様書

４　対象機器

対象機器は、第２章のとおりとする。

５　修繕内容

本修繕内容は、第３章のとおりとする。

６　注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

・据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
・施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにする。
・設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
・施工前・後に行うＣ/Ｃ盤等の電源遮断、投入は監督員、現場代理人等の立

会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW 以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出すること。
・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。
また、作業主任者を選任すること。
・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
・施工場所近隣に施工日時等を事前周知すること。
・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。

7　負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。
・用水
・試験用電源（AC100V-15A 以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
・既設照明設備
・その他、監督員が認めたもの

8　建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕工事完了後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9　下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕工事の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10　環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染･事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域･住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11　成果品の電子納品について

受注者は公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF 形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12　そ の 他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第２章　対象機器

１号ケーキ搬出コンベヤ
型　　式：３ローラ 20°トラフ
仕　　様：機長　17,750mm(水平)
　　電動機　2.2kW
製造業者：日立プラントサービス

第３章　修繕内容

１号ケーキ搬出コンベヤ
・別表１に示す部品の交換
・コンベヤベルトエンドレス加工（別表２参照）
・上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
・試運転確認、データ測定
・発生材の処分作業
・その他、本修繕実施に関わる関連事項

別表1

交換部品一覧表

番号	項　　目	仕　　様	単位	数量	備考
1	1号ケーキ搬出コンベヤ				
	コンベヤベルト（平ベルト）	耐油　250N/mm、750W×37mL	式	1	
	テールプーリ	φ318.5	本	1	
	テールプーリ軸受	UCTU211相当品　フレーム含む	組	2	
	Vベルトクリーナ	SUS、NBR	組	1	

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

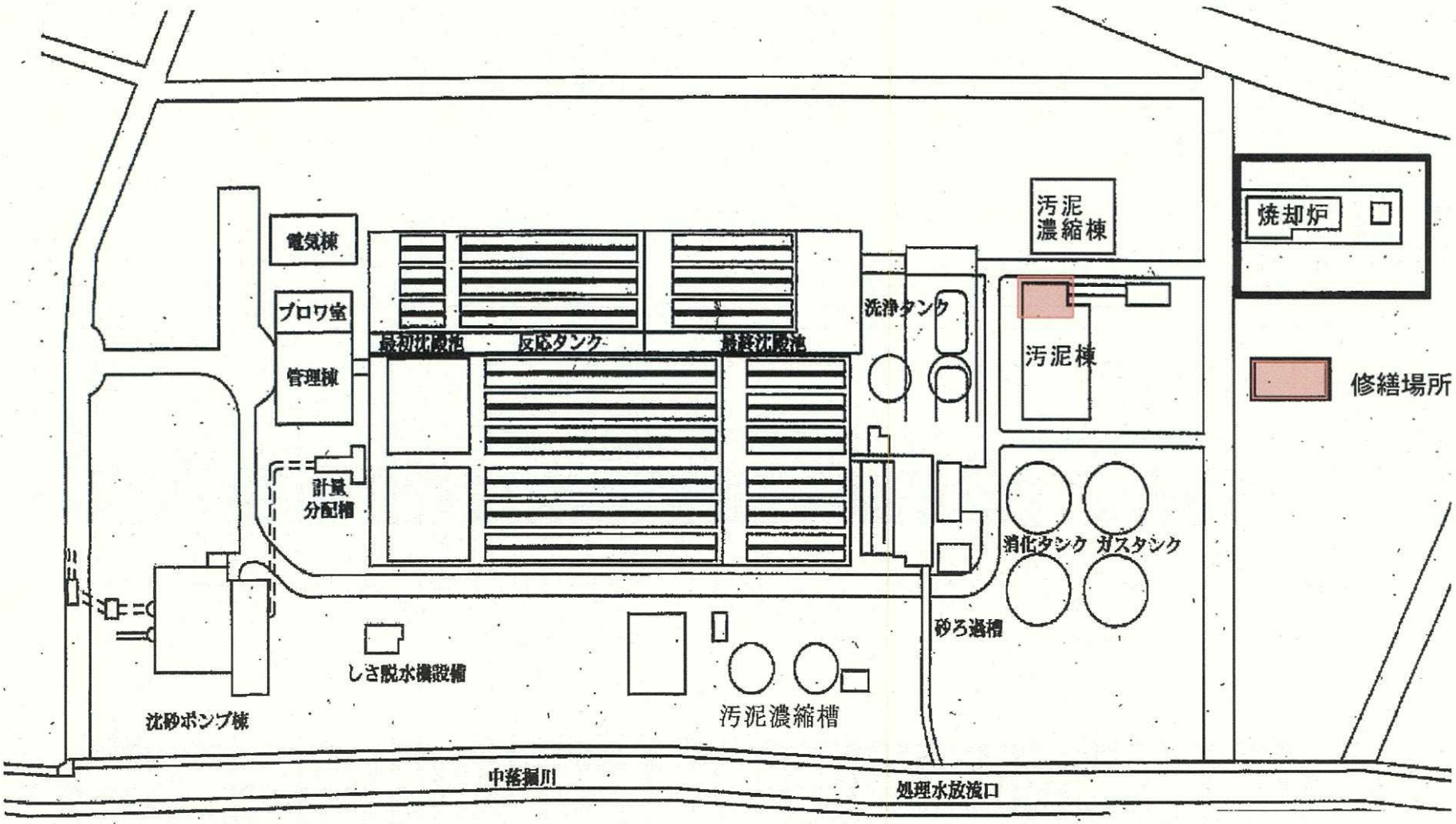
別表2

複合工費一覧表

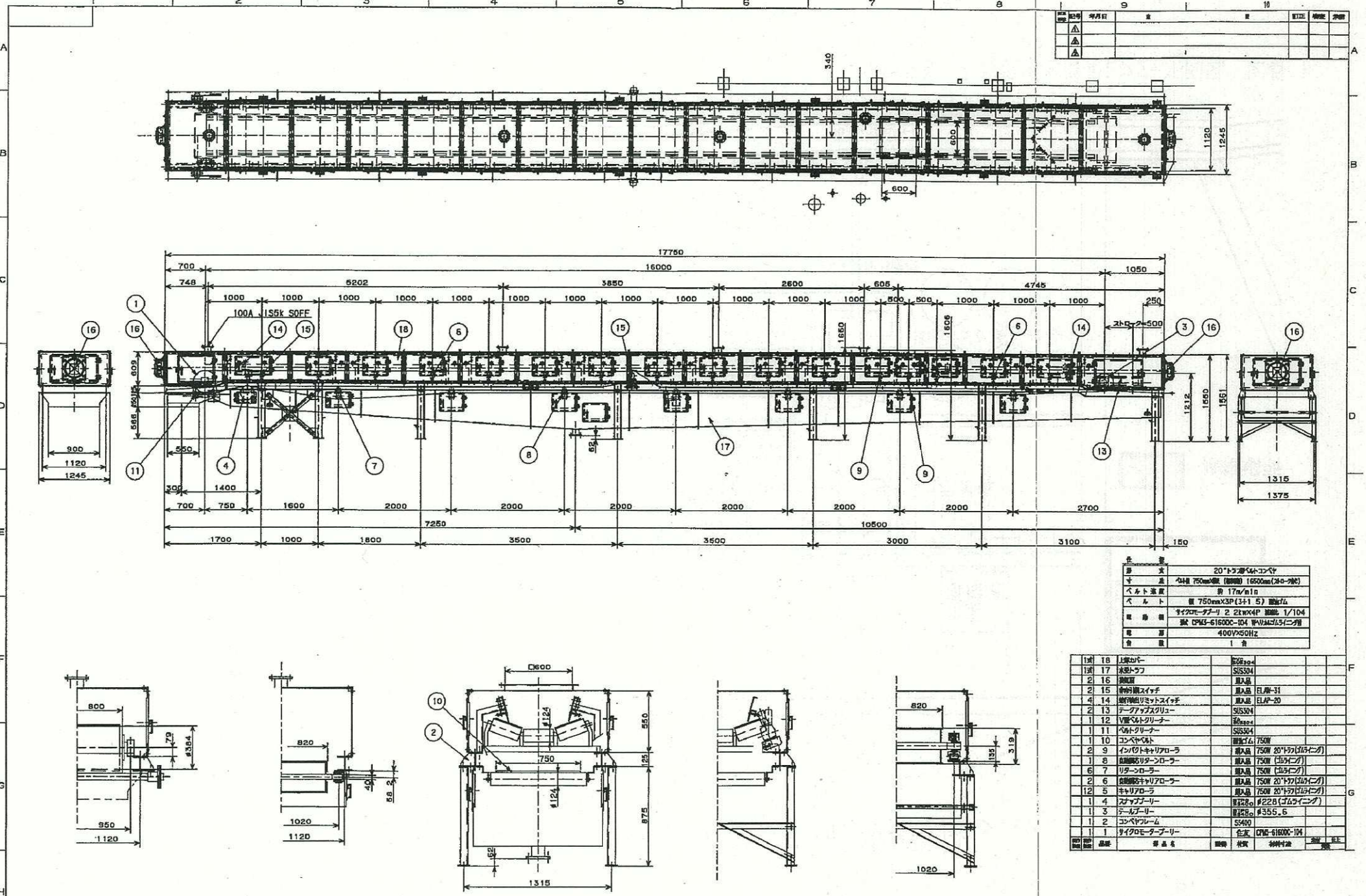
番号	項　　目	内　　容	単位	数量	備考
1	1号ケーキ搬出コンベヤ コンベヤベルトエンドレス加工	ケガキ、切断作業 芯体（帆布）露出作業 接着面の研磨 汚れ・油分除去作業 接着剤塗布、仮合せ作業 圧着（本接合）、養生	式	1	

図　面　リ　ス　ト	
図　面　名	図面番号
古利根川水循環センター平面図	1
1号ケーキ搬出コンベヤ全体組立図	2

古利根川水循環センター平面図



図面名　古利根川水循環センター平面図　図番 1



仕様	
形式	20°トラフ型ベルトコンベヤ
寸法	ベルト巾 750mm×長さ 16500mm(ストローク分を)
ベルト速度	約 17m/min
ベルト	巾 750mm×3P(3+1.5) 耐熱ゴム
電動機	サイクロモータープーリ 2.2kW×4P 減速比 1/104
	型式 CPMS-616000C-104 W入り耐熱ゴムライニング付
電源	400V×50Hz
台数	1 台

数量	部品番号	品番	部品名	材質	材質	材料寸法	加工	表面処理
1式	18		上部カバー		SUS304			
1式	17		水受トラフ		SUS304			
2	16		掃除口		既入品			
2	15		巻付け検出スイッチ		既入品	ELAW-31		
4	14		紐引検出リミットスイッチ		既入品	ELAP-20		
2	13		テークアップスクリュー		SUS304			
1	12		V型ベルトクリーナー		SUS304			
1	11		ベルトクリーナー		SUS304			
1	10		コンベヤベルト		耐熱ゴム	750W		
2	9		インパクトキャリアローラ		既入品	750W 20°トラフ(ゴムライニング)		
1	8		自調調芯リターンローラー		既入品	750W (ゴムライニング)		
6	7		リターンローラー		既入品	750W (ゴムライニング)		
2	6		自調調芯キャリアローラー		既入品	750W 20°トラフ(ゴムライニング)		
12	5		キャリアローラ		既入品	750W 20°トラフ(ゴムライニング)		
1	4		スナッププーリー		鋳鉄品	φ228(ゴムライニング)		
1	3		テールプーリー		鋳鉄品	φ355.6		
1	2		コンベヤフレーム		SS400			
1	1		サイクロモータープーリー		住友	CPMS-616000C-104		

図面名　1号ケーキ搬出コンベヤ全体組立図　図番２