

令和 7 年度 修 繕 仕 様 書

修 繕 名	焼却炉設備修繕
修 繕 箇 所	古利根川水循環センター（久喜市吉羽地内）
修 繕 大 要	修繕期間： 契約日から令和8年2月27日 修繕内容： 焼却炉設備（付帯設備含む）の点検・清掃・整備・劣化部品の交換及び機器の更新並びに試運転調整等一式 対象機器： 2号ケーキ圧送ポンプ 焼却炉 集塵機 排ガス分析計 NOx・SOx・O₂計 排ガス分析計 CO・O₂計

書 記 内 費 繕 修 本

[illegible]

機器費明細書

[illegible]

材料費

B-2 代価表

[illegible]

勞務費

B-3 代価表

[illegible]

複合工費

B-4 代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
単位				
焼却炉本体点検整備費 (循環流動炉50 t)	1			
式				
焼却炉 炉内補修費	1			
式				
排ガス分析計 NOX・SO2・O2計整備費	1			
式				
始動用バーナ点検整備費	1			
本				
集塵機点検整備費	1			
式				
排ガス分析計 CO・O2計整備費	1			
式				
1号定量フィーダバイエルン減速機工場整備費	1			
式				
2次流動ブロア保温工事 呼び径300mm 厚さ40mm 保温筒、鉄線、ポリエチレンフィルム SUS鋼板	1			
式				
灰搬出用サイクロ減速機工場整備費	1			
式				
排ガス冷却器フレキ防水対策	1			
式				
再燃バーナー燃焼空気ダンパー配管補修費	1			
式				
電気集塵機ろ布分析調査費	1			
式				
計				

直接材料費

C-1 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
2号ケーキ圧送ポンプ用部品	台分	1			
ケーキ圧送ポンプ用動作油 VG32 (R&O型)	ℓ	200			
1号定量フィーダ用バイエル変速機部品	式	1			
焼却炉部品 (炉本体)	式	1			
電気集塵機用部品	式	1			
1号空気圧縮機用部品	式	1			
排ガス分析計 NOX・SO2・O2計用部品	式	1			
排ガス分析計 CO・O2計用部品	式	1			
灰搬出機サイクロ減速機用部品	式	1			
ケーキシさ混合スライドゲート用部品	式	1			
二次冷却水ポンプ用部品	式	1			
灰コンベア補修部品	式	1			
合成油	ℓ	20			
計					

一般勞務費

C-2 代価表

[illegible]

設備据付労務費

C-3 代価表

[illegible]

準備費

C-4 代価表

[illegible]

特記仕様書

焼却炉設備修繕

令和 7 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別紙 1 更新機器一覧表

別紙 2 交換部品一覧表

別紙 3 複合作業内容詳細

図面一覧表

第 1 章 共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、古利根川水循環センターに設置されている焼却炉設備を長期にわたり円滑に稼働するため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は契約時の最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事实務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第 2 章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第 3 章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにする。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前・後に行う C/C 盤等の電源遮断、投入は監督員、現場代理人等の立

会の下で行い、施工中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと
- ・受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。
なお、本施設における直近の作業環境測定結果については第1管理区域となるが、ダイオキシン類対策特別措置法を遵守した作業を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物の処分等に関する入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、国土交通省リサイクルホームページ内の建設リサイクル報告様式（エクセル版）によりデータを作成し、電子ファイル及び紙帳票を監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システム（WBC）登録情報の整備

本修繕で設置・更新・仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ（Excel形式）を提出すること。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

1. 2号ケーキ圧送ポンプ

型 式	ダブルシリンダー型ピストンポンプ	DHT-5115-1D
仕 様	吐出口径	150A
吐 出 量	3.6t/hr (最大)	
吐出圧力	4.9MPa	
駆動方式	油圧駆動式	
製造会社	月島機械(株)	

[スクリーフィーダ]

型 式	SF-60
仕 様	7.0t/hr
製造会社	月島機械(株)

[油圧ユニット]

仕 様	電動機	30kW×4P×400V×50Hz
製造会社	内田油圧機器工業(株)	

2. 1号定量フィーダバイエル変速機

形式	BHHJM-N8A-ES
変速範囲	0.2～0.8
入力容量	4.1kW～5.5kW
入力回転数	1500r/min
出力回転数	300r/min～1500r/min
電動機	5.5kW×4P×400V×50Hz
製造会社	住友重機械工業(株)

3. 焼却炉（炉本体）

型 式	循環流動式焼却炉	
仕 様	本体容積	φ2,300/φ1,600×H20,550
焼却能力	50t/日	
製造会社	月島機械(株)	

4. 始動用バーナ

形 式	砂上高圧空気噴霧式
形 状	300A
能 力	容量 8,372MJ_/h r

操 作 自 動 制 御
株 式 会 社 (株) タ ッ ゴ

5. 集塵機

型 式 ろ過式
仕 様 形状 巾 2,100×長 3,200×高 9,250
能 力 処理風量：常用 約 7,600Nm³/hr
電 動 機 灰搬出機 (スクリーコンベヤ 0.75kW×4P×400V×50Hz)
ロータリーハーフ (0.4kW×4P×400V×50Hz)
製造会社 コットレル工業(株)

6. 1号空気圧縮機

形 式 水冷式スクリー式ハッケーシ型 (OSP-37M5W)
仕 様 1,400×910×1,480H
能 力 吐出量：6.1m³/min 吐出圧：0.69MPa
電動機 3.7kW×4P×400V×50Hz
製造会社 (株) 日立製作所

7. NO_x・SO₂・O₂分析計

型 式 煙道排ガス分析装置 ENDA-5400
仕 様 校正方法 自動校正方式
サンプリング方法 約 5℃ トライサンプリング方式
測定方法 NO_x 及び SO₂：非分散型赤外線吸収法
O₂：磁気圧力式
製造会社 (株) 堀場製作所

8. CO・O₂分析計

型 式 煙道排ガス分析装置 ENDA-5250
仕 様 校正方法 自動校正方式
サンプリング方法 約 5℃ トライサンプリング方式
測定方法 CO：非分散型赤外線吸収法
O₂：磁気圧力式
製造会社 (株) 堀場製作所

9. 灰搬出用サイクロ減速機

形式 B70CNT
製造会社 (株) マキシコー

10. 排ガス冷却器灰搬出機

形式 スクリーコンベヤ (灰搬出機)
容量 400 kg/Hr (見掛け比重 0.65 約 620L/Hr)
製造会社 シャープ技研工業(株)

11. 再燃バーナ燃焼空気調整ダンパ用配管

12. 二次流動ブロワ

形式 ターボブロワ
60m³/min 11.8kPa 300kW×2P×400V

製造会社 昭和風力機械(株)

13. ケーキしき混合機出口スライドゲート

形式 KSD-350×600SS-A

製造会社 TOHFUN ENGINEERING LTD

14. 二次冷却水ポンプ

形式 渦巻ポンプ

口径 65A

容量 0.3m³/min×294kPa

電動機 3.5kW×4P×400V×50Hz

製造会社 (株)荏原製作所

15. 灰コンベア

形式 ケースコンベア

能力 0.4 t/Hr

電動機 1.5kW×4P×400V

製造会社 エステック(株)

16. ベルト濃縮機

形式 1, 2号汚泥濃縮機

汚泥性状 TS 0.8%

処理量 30m³/h

現場盤 制御装置(タッチパネル)

設置会社 月島機械(株)

第3章 修繕内容

1. 2号ケーキ圧送ポンプ

- ・各部の点検・清掃・整備
- ・消耗部品交換(別表2参照)
- ・試運転調整

2. 1号定量フィーダバイエル変速機

- ・工場整備(別紙1参照)
- ・消耗部品交換(別紙2参照)
- ・試運転調整

3. 焼却炉

(1) 焼却炉本体

- ・焼却炉性能点検整備(別紙3参照)
- ・消耗部品交換(別紙2参照)
- ・試運転調整

4. 始動用バーナ

- ・点検整備(別紙3参照)
- ・消耗部品交換(別紙2参照)
- ・試運転調整

5. 集塵機

- ・ 集塵機（灰搬出装置含む）の点検整備（別紙 3 参照）
- ・ ろ布分析（別紙 3 参照）
- ・ 消耗部品交換（別紙 2 参照）
- ・ 試運転調整

6. 1 号空気圧縮機

- ・ 各部の点検・清掃・整備
- ・ 消耗部品交換（別紙 2 参照）
- ・ 試運転調整

7. $\text{NO}_x \cdot \text{SO}_2 \cdot \text{O}_2$ 分析計

- ・ 点検整備及び分析計の校正（別紙 3 参照）
- ・ 消耗部品交換（別紙 2 参照）
- ・ 試運転調整

8. $\text{CO} \cdot \text{O}_2$ 分析計

- ・ 点検整備及び分析計の校正（別紙 3 参照）
- ・ 消耗部品交換（別紙 2 参照）
- ・ 試運転調整

9. 灰搬出用サイクロ減速機

- ・ 変速機据付撤去作業
- ・ 変速機の工場整備（別表 2 参照）
- ・ 試運転調整

10. 排ガス冷却器灰搬出機

- ・ 灰ガス冷却用フレキ雨カバー設置作業
- ・ 試運転調整作業

11. 再燃バーナ燃焼空気調整ダンパ用配管

- ・ 燃焼空気用ダンパ取外、復旧作業
- ・ 配管の補修作業（6 か所）
- ・ 試運転調整

12. 二次流動ブロワ

- ・ 既設保温材の撤去
- ・ 足場架け払い作業
- ・ 新規保温材設置作業
- ・ 試運転調整

13. ケーキしさ混合機出口スライドゲート

- ・ 点検・清掃及びグランドパッキン交換
- ・ 試運転調整

14. 二次冷却水ポンプ

- ・ ポンプ用電動機の軸受交換（別紙 2 参照）

- ・ 試運転調整（振動測定、電流等のデータ）

15. 灰コンベヤ

- ・ 灰コンベヤの当て板補修
- ・ 試運転調整

16. ベルト濃縮機

- ・ 1, 2号ベルト濃縮制御装置（タッチパネル）の交換作業（別紙1）
- ・ 1, 2号ベルト濃縮制御装置（タッチパネル）の設定作業
- ・ 試運転調整

※ 焼却設備停止予定期間

令和7年11月17日（月）～令和7年12月25日（木）

更新機器一覧

1, 2 号ベルト濃縮機現場盤

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
	1, 2 号ベルト濃縮機制御盤				
1	制御装置（タッチパネル）	V1010iSD Z2	台	2	

交換部品一覧表

2号ケーシングポンプ

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1)	スイングチューブユニット				
1	Oリング	931.031.432	個	2	
2	ウェアリングプレート	883.500.680	個	1	
3	ノズル	883.500.546	個	1	
4	Oリング	931.031.423	個	1	
5	プロテクションスリーブ	883.500.069	個	1	
6	Oリング	931.031.386	個	1	
2)	スイベルベアリングユニット				
1	ロックワッシャー	965.000.010	個	1	
2	Uリング	933.101.093	個	1	
3	Oリング	931.031.285	個	1	
4	Uリング	883.500.500	個	1	
3)	ホッパーユニット				
1	Oリング	823.020.274	個	1	
2	Oリング	823.020.114	個	2	
4)	スイベルシリンダー				
1	シリンダーライナー	883.500.818	個	1	
2	シリンダーヘッド	883.500.352	個	1	
3	シリンダーボトム	883.500.351	個	1	
4	ピストンロッド	883.500.593	個	1	
5	ピストン	883.500.594	個	1	
6	リング	883.500.595	個	1	
7	クランピングフランジ	883.500.354	個	1	
8	ガイドブッシュ	883.500.355	個	1	
9	プラグ	828.500.394	個	2	
10	シーリングリング	931.400.183	個	2	
11	コンプレッションスプリング	917.800.014	個	2	
12	ヘキサゴンソケットスクリュー	911.113.072	個	1	六角ソケット スクリュー
13	ピストンリング	933.358.065	個	1	
14	セトルーフシェイプリング	933.160.030	個	1	

交換部品一覧表

2号キキ圧送ポンプ

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
15	ワイパーリング	933.001.030	個	1	
16	ピストンガイドリング	933.340.050	個	1	
17	Oリング	931.031.075	個	1	
18	スパイラルバックアップリング	933.345.078	個	2	
19	Oリング	931.031.333	個	1	
20	Oリング	931.031.236	個	2	
21	ボール	942.850.012	個	2	
22	ヘキサゴンソケットスクリュー	911.113.133	個	3	六角ソケット スクリュー
23	ピストンガイドリング	933.340.040	個	2	
5)	スラストベアリングユニット				
1	ガイドリング	883.500.519	個	1	
2	シーリングリング	883.500.721	個	2	
3	プロテクションスリーブ	883.500.528	個	1	
4	Oリング	931.030.363	個	1	
5	Oリング	931.031.289	個	2	
6	ソケットヘッドキャップスクリュー	913.400.137	個	3	
6)	ピストンコンプリート				
1	ピストンカップ	835.440.011	個	2	
2	Uリング	933.111.171	個	2	
3	ピストンガイドリング	933.340.103	個	2	
7)	制御部品ユニット				
1	ハイプレッシャーホース	928.900.269	個	1	
2	ハイプレッシャーホース	928.900.141	個	1	
3	Oリング	931.031.334	個	4	
4	スタッドエルボー	922.915.072	個	2	
5	スタッドカップリング	928.175.072	個	4	
6	ハイプレッシャーホース	928.900.116	個	1	
7	ハイプレッシャーホース	928.900.598	個	1	
8	ハイプレッシャーホース	928.900.608	個	1	
9	ハイプレッシャーホース	928.900.603	個	1	

交換部品一覧表

2号ケーキ圧送ポンプ

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
10	ハイプレッシャーホース	928.900.413	個	1	
11	スタッドカップリング	922.155.209	個	2	
12	スタッドエルボー (アジャストメールスタッドエルボ)	922.915.209	個	1	
13	ハイプレッシャーホース	928.900.414	個	1	
14	ハイプレッシャーホース	928.900.620	個	2	
8)	付属品				
1	シール	823.090.136	個	1	
9)	潤滑ユニット				
1	ホース	770.528.007	個	15	
10)	逆圧防止弁				
1	バルブスピンドル	831.900.532	個	1	
2	コニカルバルブ	831.350.278	個	1	
3	バルブシート	831.150.871	個	1	
4	セツトルーフシェイプリング	933.160.036	個	1	
5	サポーティングリング	933.091.190	個	1	
6	ステップシール	933.610.350	個	1	
7	Oリング	931.030.126	個	1	
8	ヘキサゴンボルト	914.090.323	個	1	
9	Oリング	931.030.136	個	2	
10	ステップシール	933.620.350	個	1	
11	ガイドリング	831.900.301	個	2	
12	ピストンリング	933.358.050	個	1	
13	Uリング	933.101.035	個	1	
14	Oリング	931.031.383	個	1	
15	Oリング	931.031.385	個	1	
16	Uリング	883.500.507	個	1	
17	Oリング	931.031.311	個	1	

交換部品一覧表

2号ケーシング送機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
18	シーリングリング	931.190.125	個	2	
19	Uリング	933.101.190	個	1	
20	Oリング	931.031.289	個	2	
11)	スクリーフター				
1	シール	872.100.039	個	1	
2	シーリングリング	935.201.004	個	2	
3	シーリングリング	935.201.005	個	2	
4	ローラーベアリング	942.210.011	個	2	
5	ローラーベアリング	942.210.118	個	2	
6	ロータリーシャフトシール	935.024.103	個	2	
7	ボールベアリング	942.110.014	個	2	
8	ロータリーシャフトシール	935.020.073	個	1	
9	リテイニングリング	917.410.090	個	2	
10	シーリングリング	931.420.210	個	1	
11	Oリング	931.030.428	個	2	
12	Oリング	931.031.935	個	2	
13	Oリング	931.030.315	個	2	
14	ロックナット	942.800.011	個	2	
15	リテイナーリング	942.810.011	個	2	
16	プラグ	922.075.200	個	4	
17	Oリング	931.030.248	個	2	
18	Oリング	931.030.313	個	2	
19	Oリング	931.030.882	個	2	
20	Oリング	931.030.276	個	2	
21	シーリングリング	822.095.018	個	2	
12)	油圧ユニット				
1	マンホールパッキン	R900028814	個	2	
2	フィルターエレメント 0330R0100N	1262993	個	1	
3	Oリング(RF330用)	319613	個	1	
4	フィルターエレメント 0280D0100N	1250492	個	1	

交換部品一覧表

2号ケーシング送機用

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
5	Oリング(DF160~280用)	305264	個	1	
6	高圧ホース	NWP210 25×620L	本	2	
7	高圧ホース	NWP210 19×620L	本	2	
8	高圧ホース	NWP210 12×620L	本	1	
9	高圧ホース	NWP210 25×620L	本	1	
10	高圧ホース	NWP210 25×615L	本	1	
11	高圧ホース	NWP210 19×610L	本	1	
12	高圧ホース	NWP210 19×605L	本	1	
13	高圧ホース	NWP210 12×615L	本	1	
14	シマルーベ	SL02—125	個	8	
15	作動油	スーパーハイランド 46	缶	1	200L

1号定量フィーダ(1号バイエル変速機工場整備)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
	1号バイエル変速機部品				
1	コーンディスク	特殊合金鋼	枚	15	
2	フランジディスク	特殊合金鋼	枚	6	
3	スプライン軸	特殊合金鋼	本	3	
4	原動軸(両軸)	合金鋼	本	1	
5	スプライン軸歯車	合金鋼	個	3	
6	揺動中心歯車	合金鋼	個	3	
7	ベアリング	6307NR	個	1	
8	ベアリング	6209	個	1	
9	ベアリング	6300	個	3	
10	ベアリング	6203	個	3	
11	ベアリング	6202	個	6	
12	ベアリング	6302	個	1	
13	ベアリング	6207NR	個	1	
14	ベアリング	6308ZZ	個	1	
15	ベアリング	6307ZZ	個	1	
16	オイルシール	D45×62×9 他	式	1	
17	オイルゲージ	塩化ビニール	個	2	
18	パッキン	ゴム類	式	1	
19	Vリング	ゴム類	個	2	

交換部品一覧表

1号定量フィーダ(1号バイエル変速機工場整備)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
20	原動側リング	鋼材	個	1	
21	被動側リング	鋼材	個	1	
22	締付座金・ナット	鋼材	式	1	
23	屋外指針窓	鋼材他	式	1	
24	フェースカム	鋼材	式	1	
25	防振ゴムナット	ゴム類	個	3	
26	ゴムブッシュ	＃3	個	8	
27	アーム	鋼材	個	3	
28	リンク	鋼材	個	3	
29	操作輪	鋼材	個	1	
30	カバー	鋼材	個	1	
31	エンドプレート	鋼材	個	1	
32	バネ	バネ鋼	個	1	
33	バネ受	鋼材	個	2	
34	揺動軸・ディスタンス付	特殊合金鋼	個	3	
35	被動軸・ディスタンス付	特殊合金鋼	式	1	
36	操作軸・ディスタンス付	特殊合金鋼	個	1	
37	操作ナット・主リンク	鋼材	式	1	
38	指針・バネ・ホルダ	鋼材	式	1	
39	屋外給油栓	鋼材	個	1	
40	チェーンカップリング	CR5016	個	1	

交換部品一覧表

焼却炉本体

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	耐火物	TOWA CAST TX-141S	Kg	300	
2	ホールインアンカー	φ10×70L SUS304	本	30	
3	セラミックファイバーバルク	(T/#5605 相当)	式	1	
4	マンホール用ガasket (焼却炉・ホットサイクロン・連絡ダクト)	T/#1400NA 3.2T× □700×□800×φ 28n-19φ	枚	4	
5	マンホール用ガasket (流動ヘッダー)	T/#1400NA 5K×600A×3.2T×FF	枚	1	
6	熱電対用ガasket	T/#1400NA 10K×25A×3.2T×FF	枚	3	
7	二次空気予熱器ガasket /リークテスト用	T/#1420-S 5K×150A×3T×FF	枚	4	
8	ガasket (排ガス冷却器 /上部下部マンホール用)	T/#1400NA 2K×600A×3.2T×FF	枚	2	
9	二次エアーノズル交換用ガasket	T/#1420-S 10K×350A×3T×FF	枚	8	
10	再燃バーナ 燃焼空気ダンパ	T/#1420-S 5K×80A×3T×FF	枚	2	

電気集塵機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	本体マンホールパッキン	T/#9044 × □ 25.4 ×2000L	本	1	
2	ヘッダーマンホール 内蓋パッキン	T/#1374 3t 1335×905	枚	4	
3	入口バイパスダンパ 点検口パッキン	T/#1374 3t 680×680	枚	1	
4	灰搬出装置点検口パッキン	T/#1374 3t 350×300	枚	1	
5	ろ布	ガラスクロス+PTFE 膜 IDφ164×6,000L	枚	1	

交換部品一覧表

1号空気圧縮機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	60 メカニカルシール	カーボン等	個	1	
2	0 リング 2	ゴム	個	1	
3	0 リング 5	ゴム	個	1	
4	0 リング 7	ゴム	個	1	
5	油面計キット	プラスチック	個	1	
6	SP エレメント(角リング付)	不織布	個	1	
7	温調弁	鋳物	個	1	
8	114.4 マル 0 リング	ゴム	個	1	
9	サクションフィルタエレメント	不織布	個	1	
10	吸込みパイプ	塩化ビニール	個	1	
11	VR ベルト	ゴム	個	1	
12	6314ZZC3 モータ BRG	軸受鋼	個	1	
13	6212ZZC3 モータ BRG	軸受鋼	個	1	
14	Y 型ストレーナパッキン	ノンアスベスト	個	1	
15	1/4 逆止弁	鉄	個	1	
16	オイルフィルタエレメント	不織布	個	1	
17	調圧逆止弁 0 リング-1	ゴム	個	1	
18	調圧弁ピストン	アルミニウム等	個	1	
19	逆止弁ピストンまとめ	アルミニウム等	個	1	
20	調圧逆止弁 0 リング-2	ゴム	個	1	
21	調整弁ダイヤフラム	アルミニウム	個	1	
22	調整弁ゴムパッキン	ゴム	個	1	
23	始動盤ファン	プラスチック	個	1	
24	排出弁	鉄	個	1	
25	合成油	油	缶	1	
26	バルブシートまとめ	ノンアスベスト	個	1	
27	アンローダカバーパッキン	ノンアスベスト	個	1	
28	キャップシール	塩化ビニール	個	1	
29	アンローダ 0 リング	ゴム	個	1	
30	アンローダパッキン	ノンアスベスト	個	1	
31	リリース弁まとめ	鉄	個	1	

交換部品一覧表

排ガス分析計 (NOx・SO2・O2 分析計)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	エレメント	ESDA フィルター セキエイウル(SE/SE2)	個	1	
2	ホルダーキャップ	FKM	個	1	
3	エレメントキャップ	マル 48*H14 セイケイコウト° (70° -75°)	個	1	
4	O リング	JISB2401 P 60 (FPM)	個	1	
5	ツギテ 4	002=EN0A-C マル 7.5×マル 11	個	1	
6	イケイノズル	13 マル-6 マルホース イント° PVC	個	2	
7	ミストキャッチャクミ	MC-050A エクステンノイル#1	個	1	
8	スクラバクミ	ESU-050A リュウジ° ヨウシラ サキ°	個	1	
9	シヨクバイカン	COM-50	個	1	
10	ゴムツギテ&	=001=コウト° (60 ト°), 14 マル×6 マル L	個	2	
11	フィルターエレメント	PA- 5L (ホ° リフロンハ° -ハ°) 55 マル×0.5T	個	1	
12	ロシ	GC-90 (55 マル) ゲラスウールロシ	個	1	
13	F パッキン&	=002=FILTER PACKING FPM	個	2	
14	O リング	JISB2401 G 70 (FPM テフロンコート)	個	2	
15	O リング	JISB2401 P 7 (FPM)	個	1	
16	ダイヤフラムクミ	GP-2201 (FPM)	個	2	
17	エアフィルタ	=002=MEXA-9000 5 マル	個	1	
18	AF キャップ	OD73 H20	個	1	
19	ボトル	バッククリーン 250ML (ジ° ヨウフ° ナイケイ 66)	個	1	
20	ツギテ 1	=001=フッソゴム 5.5 マル/11 マル×35L	個	1	
21	電磁弁	MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	個	1	
22	セルパッキン	マル 28×T4.3	個	1	
23	マドパッキン 16	FT ガスセル	個	2	
24	O リング	JISB2401 P9 (FPM)	個	2	
25	O リング	JISB2401 P35 (EPDM)	個	3	

交換部品一覧表

排ガス分析計 (NOx・SO2・O2 分析計)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
26	パッキン&	=001=キャピラリーヨウ	個	5	
27	O リング	JISB2401 P 4 (FPM)	個	7	
28	パッキン	MPA ヨウ セルパッキン	個	1	
29	イームロンチューブ	5.0×9.0 #	個	5	
30	イームロンチューブ	12.0×16.0 #	個	15	
31	シリカゲル	シリカゲル H 500G	個	1	
32	キャップ	=003=IIR, ENDA-6XX ヨウアナケイ D3.7	個	1	
33	フィルタ	SF-025	個	1	
34	L ツギテ	24L×マル 8 マル 3/マル 2 ヨウ	個	2	
35	メガネ O リング	電磁弁 ADV-2-5 マルヨウ (FPM)	個	1	
36	O リング	JISB2401 P3 (FPM)	個	1	
37	サンポウツギテ	ハイトン 60°, OCMA34 フローシ ャーシヨウ	個	1	
38	ツギテ &	=005=フツコム (6×6L)	個	12	
39	ツギテ 4 &	=011=ENOA-C マル 5.2×マル 9×30L	個	10	
40	L ツギテ &	=011=FPM70° 6 マル/3 マ ルヨウ L 接手 R2 ツキ	個	10	
41	ツギテ &	=011=ハイトン 70° 8.5/2.6 マル×24L, OCMA-34	個	8	
42	ツウキギャラリー	G2-20 ヨウフィルタノミ (G20-FZQ)	個	1	
43	デンシレイキャクキ	ENDA-5000 GCR-50	個	1	

交換部品一覧表

排ガス分析計 (CO・O₂ 分析計)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	エレメント	セキエイウール L=170*マル 70 (LE/LE2)	個	1	
2	ホルダーキャップ	フッソゴム	個	1	
3	フィルターキャップ	タイサンバイトン	個	1	
4	O リング	JISB2401 P 75 (FPM)	個	1	
5	イームロンチューブ	7.0×10.0#	個	3	
6	ダイヤフラムクミ	HGP-51#, 51A ヨウ ダイヤフラム, シートバルブ	個	1	
7	ゴムツギテ	=001=MEXA-9000	個	1	
8	ツギテ 3	エルボゴムツギテ FKM 8×12 カンヨウ	個	1	
9	ツギテ 4	=002=EN0A-C マル 7.5×マル 11	個	1	
10	イケイノズル	13 マル-6 マルホース エント PVC	個	2	
11	ミストキャッチャクミ	MC-050A エクステンノイル #1	個	1	
12	ロシ	GC-90 (55 マル) ガラスウールロシ	個	2	
13	F パッキン &	=002=FILTER PACKING FPM	個	2	
14	O リング	JISB2401 G 70 (FPM テフロンコート)	個	2	
15	ダイヤフラムクミ	C-2201 FPM	個	2	
16	O リング	JISB2401 P 7 (FPM)	個	1	
17	電磁弁	MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	個	1	
18	セルパッキン	マル 28×T4.3	個	1	
19	マドパッキン 16	FT ガスセル	個	2	

交換部品一覧表

排ガス分析計 (CO・O₂ 分析計)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
20	O リング	JISB2401 P 9 (FPM)	個	2	
21	O リング	JISB2401 P 35 (EPDM)	個	3	
22	パッキン &	=001=キャピラリヨウ	個	5	
23	サンポウツギテ	マル 3 ヨウ	個	1	
24	O リング	JISB2401 P 4 (FPM)	個	7	
25	パッキン	MPA ヨウ セルパッキン	個	1	
26	エアフィルタ	=002=MEXA-9000 5 マル	個	1	
27	AF キャップ	OD73 H20	個	1	
28	ボトル	バッククリーン 250ML (ジョウフナイケイ 66)	個	1	
29	ツギテ 1	=001=フッソゴム 5.5 マル/11 マル×35L	個	1	
30	メガネ O リング	テンジベン ADV-2-5 マルヨウ (FPM)	個	1	
31	O リング	JISB2401 P 3 (FPM)	個	1	
32	サンポウツギテ	ハイトン 60°, OCMA34 フローシャーシヨウ	個	1	
33	シヨクバイカン	PUR-50	個	1	
34	ツギテ	=002=マル 11-マル 5.5 L ガタ	個	2	
35	シリカゲル	シリカゲル H 500G	個	1	
36	キャップ	=003 IIR, ENDA-6XX ヨウ アケイ D3.7	個	1	
37	フィルタ	SF-025	個	1	
38	L ツギテ	24L×マル 8 マル 3/マル 2 ヨウ	個	2	
39	イームロンチューブ	5.0×9.0#	個	5	
40	イームロンチューブ	12.0×16.0#	個	18	
41	ツギテ &	=005=フッソゴム (6×6L)	個	10	
42	ツギテ 4 &	=011=ENOA-C マル 5.2×マル 9×30L	個	12	
43	L ツギテ &	=005=FPM70° 6 マル/3 マルヨウ L 接手 R2 ツキ	個	10	

交換部品一覧表

排ガス分析計 (CO・O₂ 分析計)

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
44	ツギテ &	=005=ハイトン 70° 8.5/2.6 マル × 24L, OCMA-34	個	8	
45	ツウキギャラリー	G2-20 ヨウフィルタノミ (G20-FZQ)	個	1	
46	ツギテ (1)	3 ホウツキテ、6 マル、6 マ ル、8 マル、サンプル出 II	個	1	
47	デンシレイキャクキ	ENDA-5000 GCR-50	個	1	
48	ポンプ	HGP-51A 3191-03P	個	1	

灰搬出用サイクロ減速機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	ベアリング	6211NR	個	1	
2	ベアリング	6213	個	1	
3	ベアリング	6147187YSX	個	1	
4	ベアリング	6206ZZ	個	1	
5	ベアリング	6204ZZ	個	1	
6	オイルシール	D65×88×12	個	1	
7	オイルゲージ	塩化ビニール	個	1	
8	パッキン	ゴム類	個	1	
9	低カラー	特殊合金鋼	個	1	
10	減小物	鋼材	個	1	
11	V リング	ゴム類	個	1	
12	ラビリンス	鉄+ゴム	個	1	
13	TL パッキン	ゴム類	個	1	

交換部品一覧表

排ガス冷却器灰搬出機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	排ガス冷却用フレキ雨カバー	カラー鉄板 500 mm × 500 mm × 500 mm	式	1	

二次流動ブロワ保温材

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	ワイヤードブランケット	50 t × 605 × 4000 L	枚	3	
2	カラー鉄板形成品	0.27 × 870L、パイプ	本	4	
3	カラー鉄板形成品	0.27 × 90°、エルボ	本	4	

ケーシミ混合機

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	グランドパッキン	T/#9044□12.7	個	1	

1・2号二次冷却水ポンプ

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	モータベアリング	6207ZZ	個	2	
2	モータベアリング	6305ZZ	個	2	

灰コンベア

No	名称	規格・仕様	単位	数量	備考
1	当て板補材	FB t4.5 × 38 × 600L SS400	式	1	

複合作業内容詳細

1. 焼却炉（炉本体）

(1) 砂抜、砂入作業

(2) 点検

- ・ 炉内のキャストの剥離・クラック等の状況確認
- ・ 分散管の変形・損傷の状況確認
- ・ 二次流動空気ノズルの摩耗状況確認
- ・ オイルガン1本交換及び摩耗・劣化及びクリンカーの付着状況確認
- ・ 熱電対の状況確認
- ・ 流動ヘッダー内のキャストの剥離・クラック等の状況確認
- ・ シェルの外観点検
- ・ 点検用マンホールの開閉作業
- ・ クリンカーの付着状況確認
- ・ 緊急ダンパの点検

(3) 焼却炉内補修

- ・ 内部耐火物目地部の灰出し清掃（バルク充填、足場掛け払い含む）
- ・ 内部耐火キャスト軽補修（足場掛け払い含む）
- ・ 熱電対の抜き差し確認

(4) 始動用バーナ

- ・ 点検清掃
- ・ バーナ関係の焼損・変形・汚れ等の状況確認
- ・ 火炎監視器の外観点検及び作動テスト
- ・ 配管及び弁類の漏洩の有無・腐食等の確認
- ・ 着火・流量調整
- ・ バーナ着火盤点検

2. 集塵機

(1) 点検整備

- ・ 各部の点検・清掃（堆積灰除去）・整備
- ・ 内外部の腐食・摩耗・クラック等の状況確認
- ・ クリーンルーム内のダストの付着・堆積状態の有無確認、壁面耐熱耐酸塗装
- ・ ろ布の破損・目詰まり等の状況確認
- ・ 排ガス入口・出口ダンパの腐食・摩耗・クラック等の状況確認

(2) ろ布分析（引張強度・通気度・破裂強度・電子顕微鏡写真） 1本

(3) 灰搬出装置の外観目視点検

（スクリュー軸封部・軸受・駆動装置の状況確認）

(4) ローターハーフの外観目視点検

（軸封部・軸受・駆動装置の状況確認）

3. NO_x・SO₂・O₂分析計

- ・ 各部の点検・清掃・整備
- ・ 分析計の校正・試運転調整

4. CO・O₂分析計

- ・各部の点検・清掃・整備
- ・分析計の校正・試運転調整

5. バイエル減速機（灰搬出用、定量フィーダ用）

- ・工場内整備費
- ・各部品の点検・清掃・劣化部品交換
- ・試運転調整

6. 排ガス冷却器灰搬出

- ・排ガス冷却器用フレキ雨カバー装置設置
- ・試運転調整

7. 再燃バーナ燃焼空気調整ダンパ用配管補修

- ・燃焼空気配管用ダンパ取外、復旧
- ・配管の補修作業（6か所）
- ・試運転調整

8. 二次流動ブロワ保温材交換作業

- ・既設保温材の撤去作業
- ・新規保温材の設置作業
- ・試運転調整

9. 灰コンベア

- ・当て板補修
足場架払、保温材解体、取付作業
- ・試運転調整

10. 1, 2号ベルト濃縮機

- ・制御装置（タッチパネル）交換作業
- ・既設撤去据付作業、離線、接続作業
- ・試運転調整作業、パラメーター確認作業

図 面 リ ス ト	
図 面 名	図面番号
古利根川水循環センター平面図	1
汚泥焼却炉フローシートその1	2
汚泥焼却炉フローシートその2	3
汚泥焼却炉フローシートその3	4
汚泥焼却炉フローシートその4	5
汚泥焼却炉フローシートその5	6
汚泥焼却炉フローシートその6	7
汚泥焼却炉フローシートその7	8
2号ケーキ圧送ポンプその1	9
2号ケーキ圧送ポンプその2	10
2号ケーキ圧送ポンプその3	11
2号ケーキ圧送ポンプその4	12
2号ケーキ圧送ポンプその5	13
2号ケーキ圧送ポンプその6	14
2号ケーキ圧送ポンプその7	15
2号ケーキ圧送ポンプその8	16
2号ケーキ圧送ポンプその9	17
2号ケーキ圧送ポンプその10	18
2号ケーキ圧送ポンプその11	19
2号ケーキ圧送ポンプその12	20
2号ケーキ圧送ポンプその13	21
2号ケーキ圧送ポンプその14	22
2号ケーキ圧送ポンプその15	23
2号ケーキ圧送ポンプ部品表その1	24
2号ケーキ圧送ポンプ部品表その2	25
油圧ホース配管スケルトン図	26
定量フィーダその1	27
定量フィーダその2	28

定量フィーダその3	2 9
定量フィーダその4	3 0
定量フィーダその5	3 1
定量フィーダ（バイエルン変速機）部品表	3 2
焼却炉その1	3 3
焼却炉その2	3 4
始動用バーナー	3 5
再燃バーナー用ダンパ	3 6
集塵機その1	3 7
集塵機その2	3 8
灰搬出用サイクロ減速機その1	3 9
灰搬出用サイクロ減速機その2	4 0
灰搬出用サイクロ減速機その3	4 1
灰搬出用サイクロ減速機その4	4 2
二次処理水ポンプ	4 3
スライドゲート	4 4
1号空気圧縮機	4 5
1号空気圧縮機部品表	4 6
排ガス分析計（NoxSO x O2）その1	4 7
排ガス分析計（NoxSO x O2）その2	4 8
排ガス分析計（NoxSO x O2）部品表その1	4 9
排ガス分析計（NoxSO x O2）部品表その2	5 0
排ガス分析計（CO CO2）その1	5 1
排ガス分析計（CO CO2）その2	5 2
排ガス分析計（CO CO2）部品表その1	5 3
排ガス分析計（CO CO2）部品表その2	5 4
ベルト濃縮機その1	5 5
ベルト濃縮機その2	5 6
ベルト濃縮機その3	5 7

古利根川水循環センター平面図

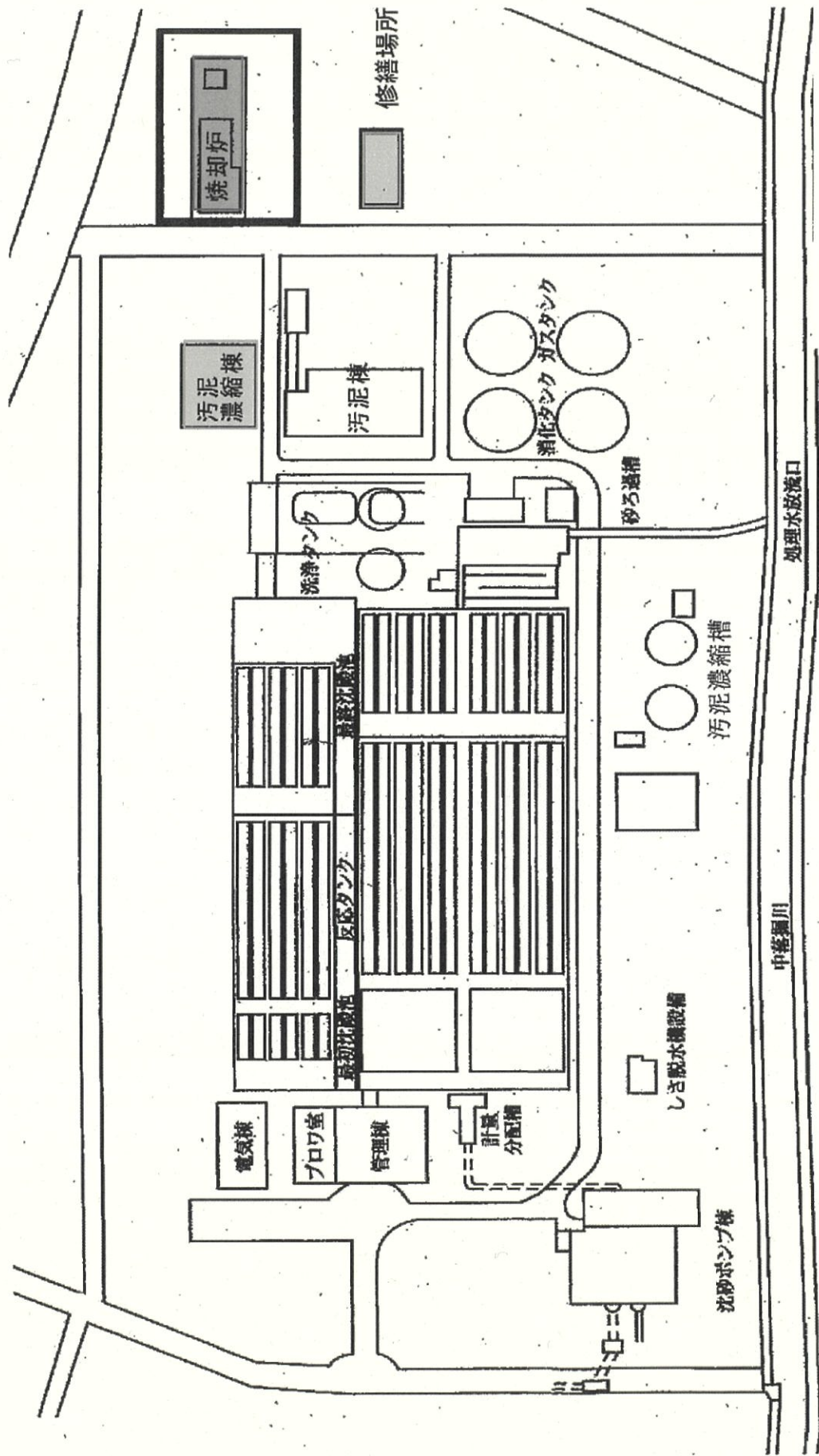


図 面 名	古利根川水循環センター平面図
図 番	1

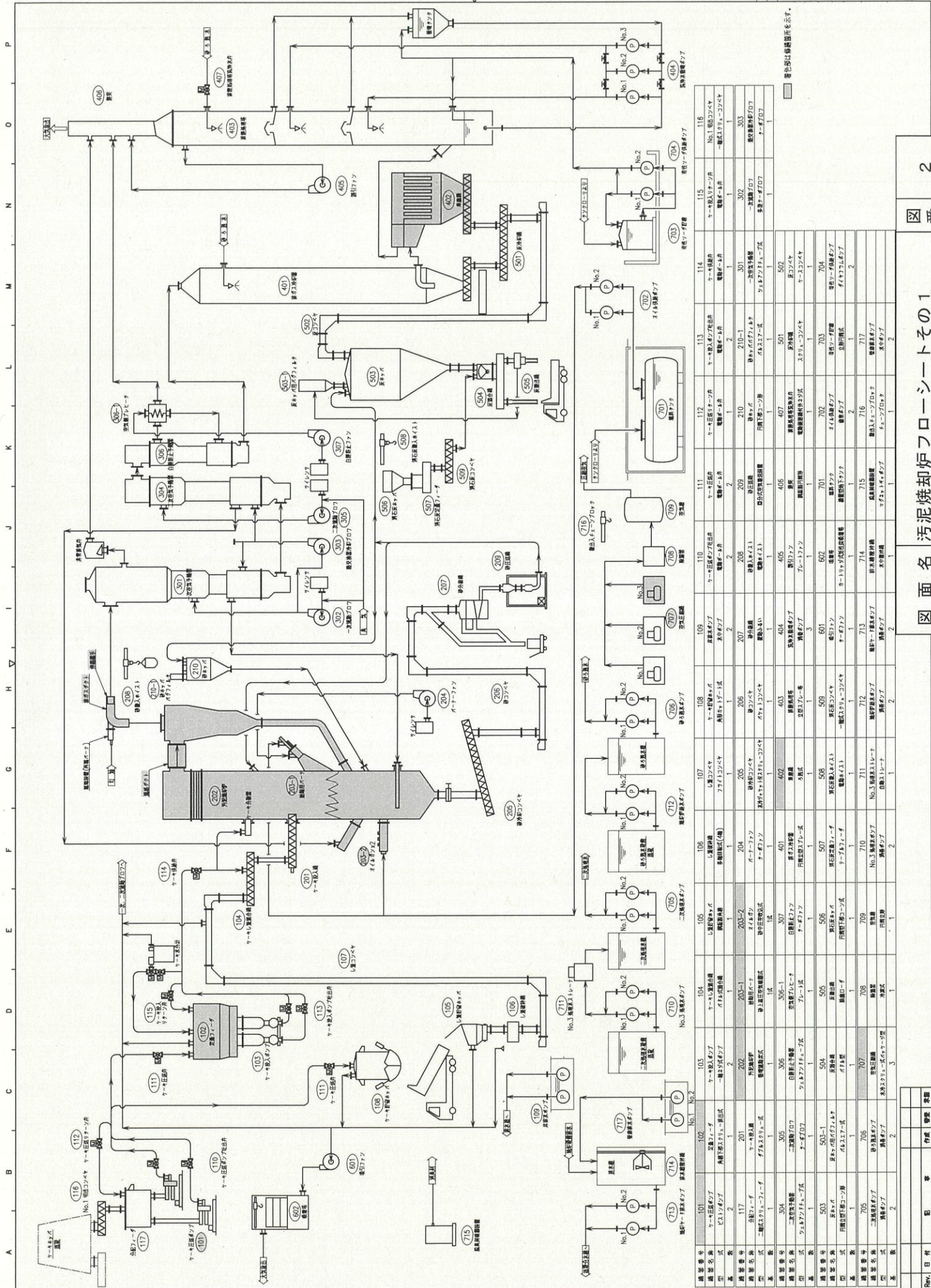


図 番 2

図 面 名 汚泥焼却炉フローシートその1

Rev.	日 付	記 章	作 成	検 査
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

記号	名称	単位	数量
SL-1	弁室	個	1
SL-2	弁室	個	1
SL-3	弁室	個	1
SL-4	弁室	個	1
SL-5	弁室	個	1
SL-6	弁室	個	1
SL-7	弁室	個	1
SL-8	弁室	個	1
SL-9	弁室	個	1
SL-10	弁室	個	1
SL-11	弁室	個	1
SL-12	弁室	個	1
SL-13	弁室	個	1
SL-14	弁室	個	1
SL-15	弁室	個	1
SL-16	弁室	個	1
SL-17	弁室	個	1
SL-18	弁室	個	1
SL-19	弁室	個	1
SL-20	弁室	個	1
SL-21	弁室	個	1
SL-22	弁室	個	1
SL-23	弁室	個	1
SL-24	弁室	個	1
SL-25	弁室	個	1
SL-26	弁室	個	1
SL-27	弁室	個	1
SL-28	弁室	個	1
SL-29	弁室	個	1
SL-30	弁室	個	1
SL-31	弁室	個	1
SL-32	弁室	個	1
SL-33	弁室	個	1
SL-34	弁室	個	1
SL-35	弁室	個	1
SL-36	弁室	個	1
SL-37	弁室	個	1
SL-38	弁室	個	1
SL-39	弁室	個	1
SL-40	弁室	個	1
SL-41	弁室	個	1
SL-42	弁室	個	1
SL-43	弁室	個	1
SL-44	弁室	個	1
SL-45	弁室	個	1
SL-46	弁室	個	1
SL-47	弁室	個	1
SL-48	弁室	個	1
SL-49	弁室	個	1
SL-50	弁室	個	1
SL-51	弁室	個	1
SL-52	弁室	個	1
SL-53	弁室	個	1
SL-54	弁室	個	1
SL-55	弁室	個	1
SL-56	弁室	個	1
SL-57	弁室	個	1
SL-58	弁室	個	1
SL-59	弁室	個	1
SL-60	弁室	個	1
SL-61	弁室	個	1
SL-62	弁室	個	1
SL-63	弁室	個	1
SL-64	弁室	個	1
SL-65	弁室	個	1
SL-66	弁室	個	1
SL-67	弁室	個	1
SL-68	弁室	個	1
SL-69	弁室	個	1
SL-70	弁室	個	1
SL-71	弁室	個	1
SL-72	弁室	個	1
SL-73	弁室	個	1
SL-74	弁室	個	1
SL-75	弁室	個	1
SL-76	弁室	個	1
SL-77	弁室	個	1
SL-78	弁室	個	1
SL-79	弁室	個	1
SL-80	弁室	個	1
SL-81	弁室	個	1
SL-82	弁室	個	1
SL-83	弁室	個	1
SL-84	弁室	個	1
SL-85	弁室	個	1
SL-86	弁室	個	1
SL-87	弁室	個	1
SL-88	弁室	個	1
SL-89	弁室	個	1
SL-90	弁室	個	1
SL-91	弁室	個	1
SL-92	弁室	個	1
SL-93	弁室	個	1
SL-94	弁室	個	1
SL-95	弁室	個	1
SL-96	弁室	個	1
SL-97	弁室	個	1
SL-98	弁室	個	1
SL-99	弁室	個	1
SL-100	弁室	個	1

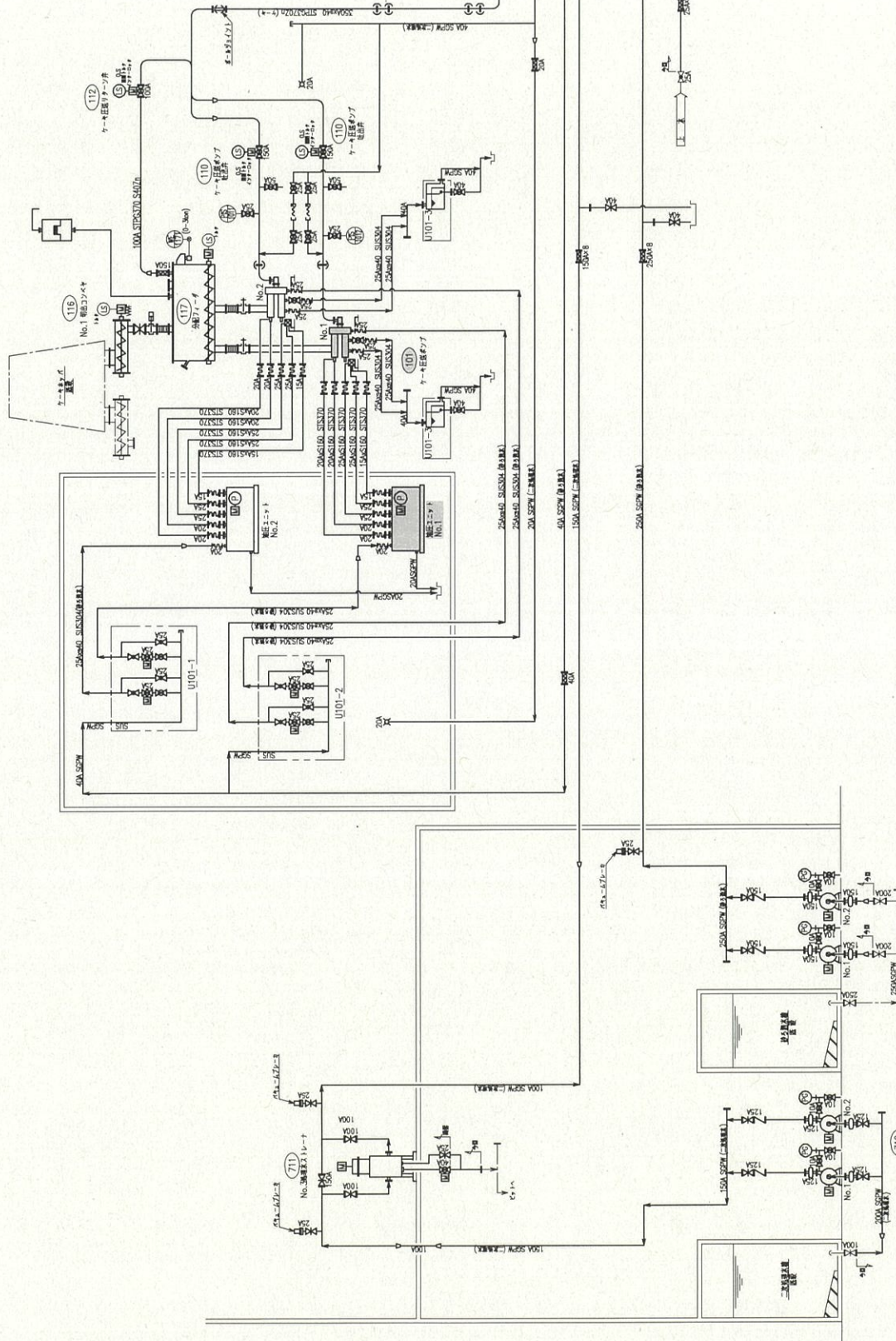
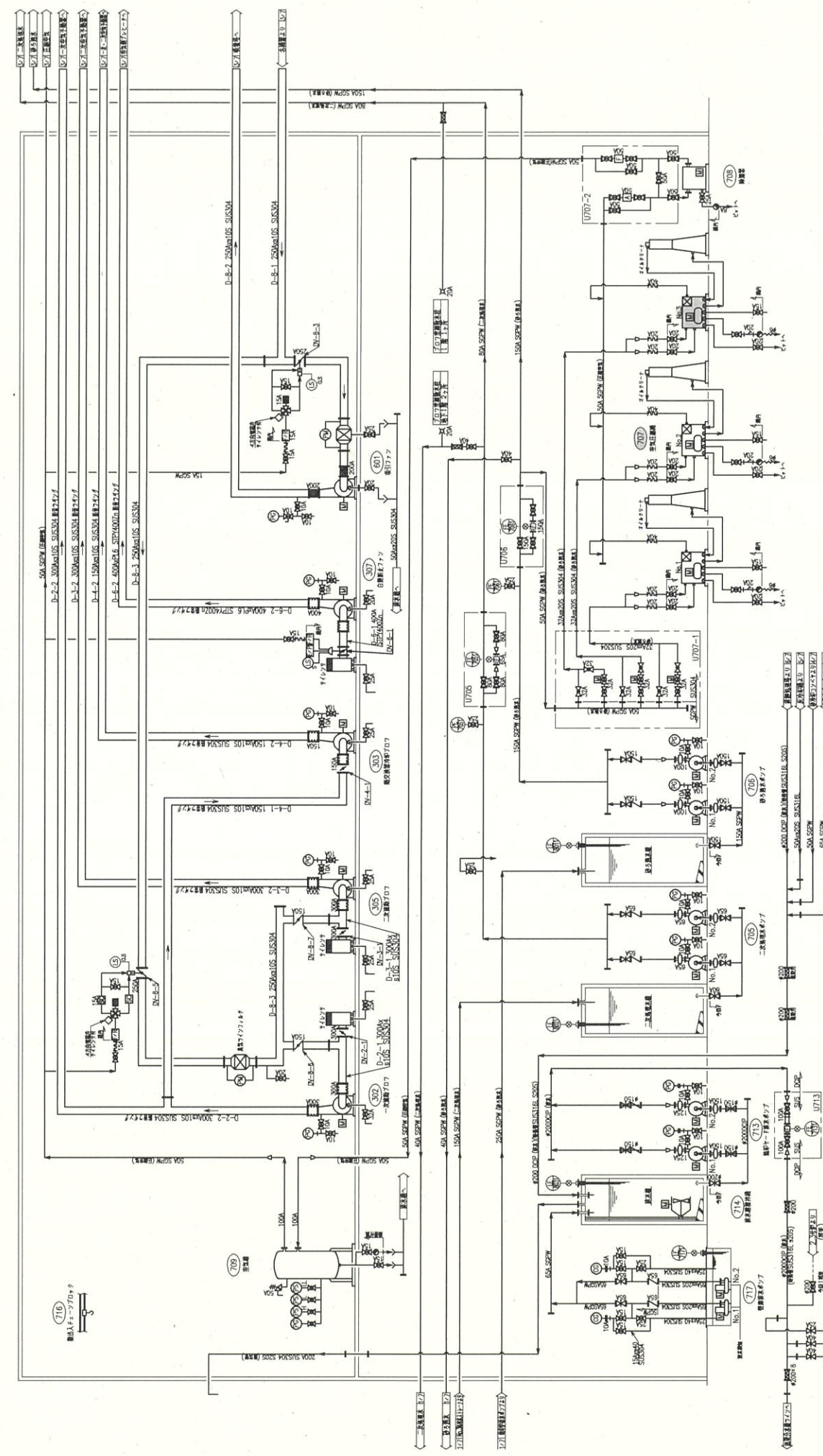


図 面 名 汚泥焼却炉フローシートその 2

図 番 3

図 番	101	110	112	116	117	710	711	712
機 器 名 称	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ	ケーシングポンプ
機 器 型 式	150A	150A	150A	150A	150A	150A	150A	150A
寸 法	150A	150A	150A	150A	150A	150A	150A	150A
主 要 部 品	3.6mm/hr (4.9mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)	4.9mm/hr (6.5mm/cm ²)
電 動 機	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P	30kW/4P
備 考	1	2	1	1	1	2	1	2

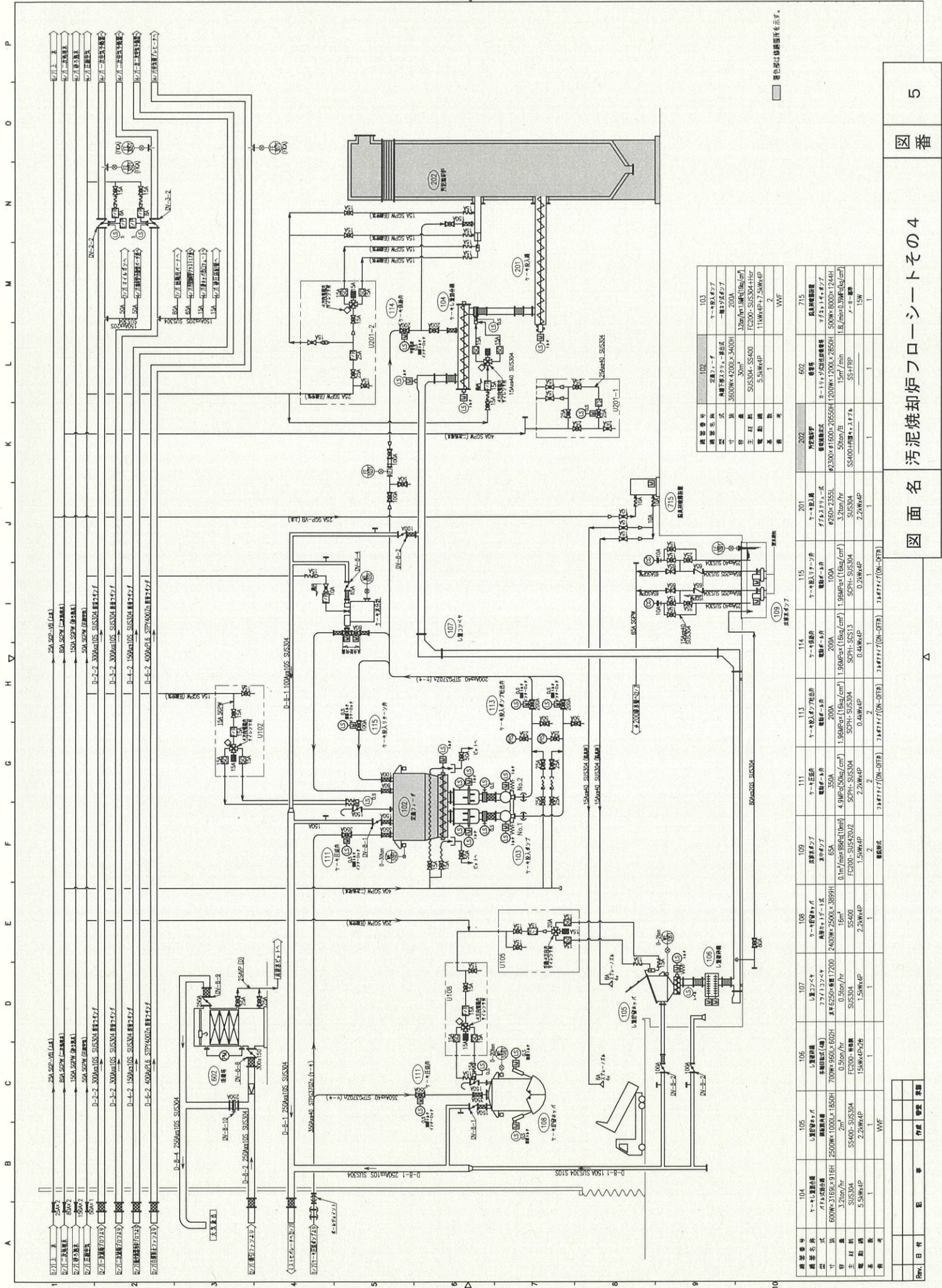
Rev.	日 付	記 号	作 業 者	監 査 者



電圧記号は標準記号を示す。

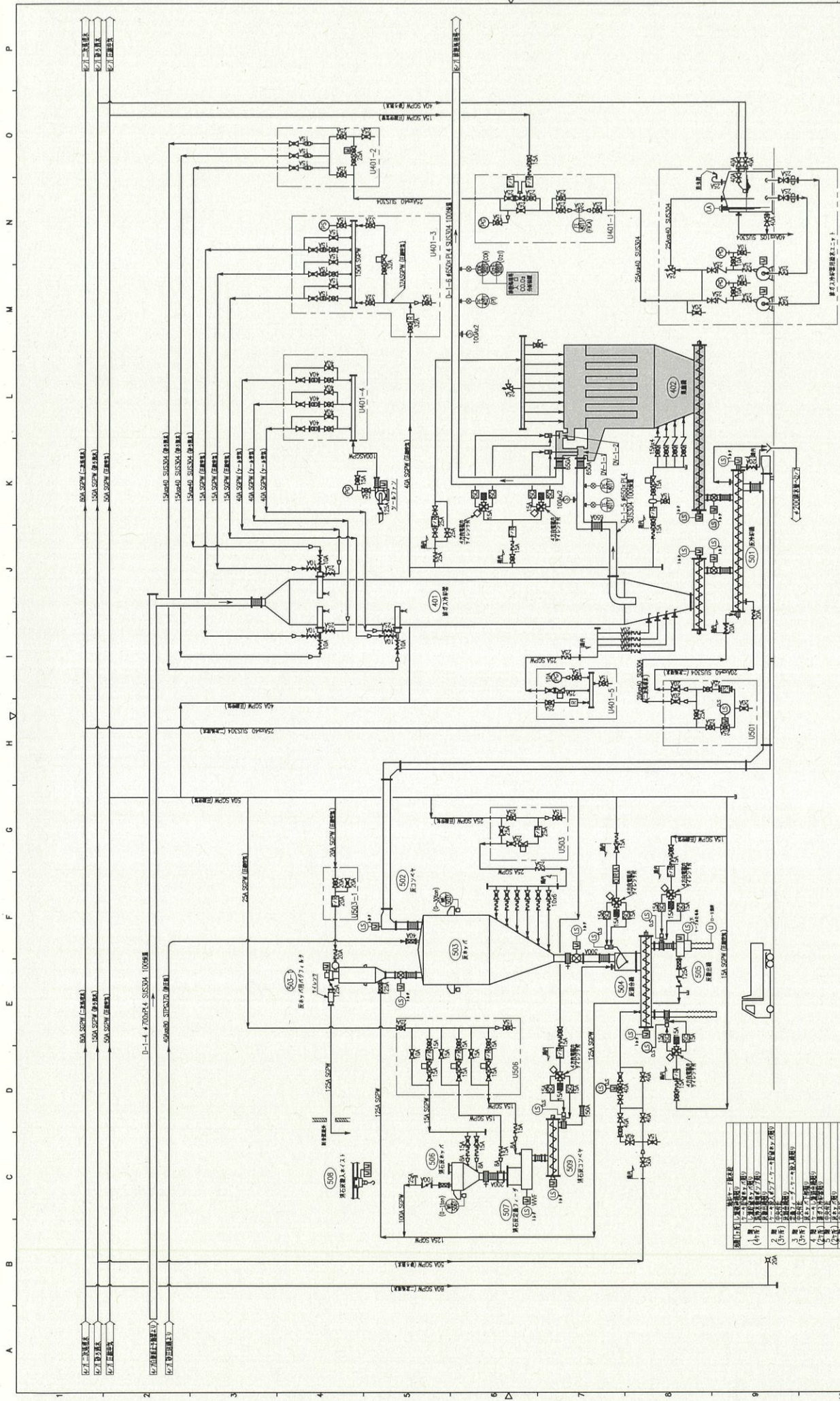
図番	図名	709	708	707	706	705	601	307	305	303	302
717	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
716	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
714	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
713	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
712	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
711	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
710	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
709	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
708	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
707	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
706	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
705	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
601	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
307	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
305	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
303	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室
302	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室	燃焼室

図 面 名 汚泥焼却炉フローシートその3



● 図番は機器番号を示す。

図 面 名 汚泥焼却炉フローシートその 4



■ 接地部は接地点を示す。

図番	図名	401	402	501	502	503	503-1	504	505	506	507	508	509
7	汚泥焼却炉フローシートその6	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機	原料投入機
		型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式	型式
		寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法
		容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量	容量
		主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料	主材料
		電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機	電動機
		備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考	備考

A B C D E F G H I J K L M N O P

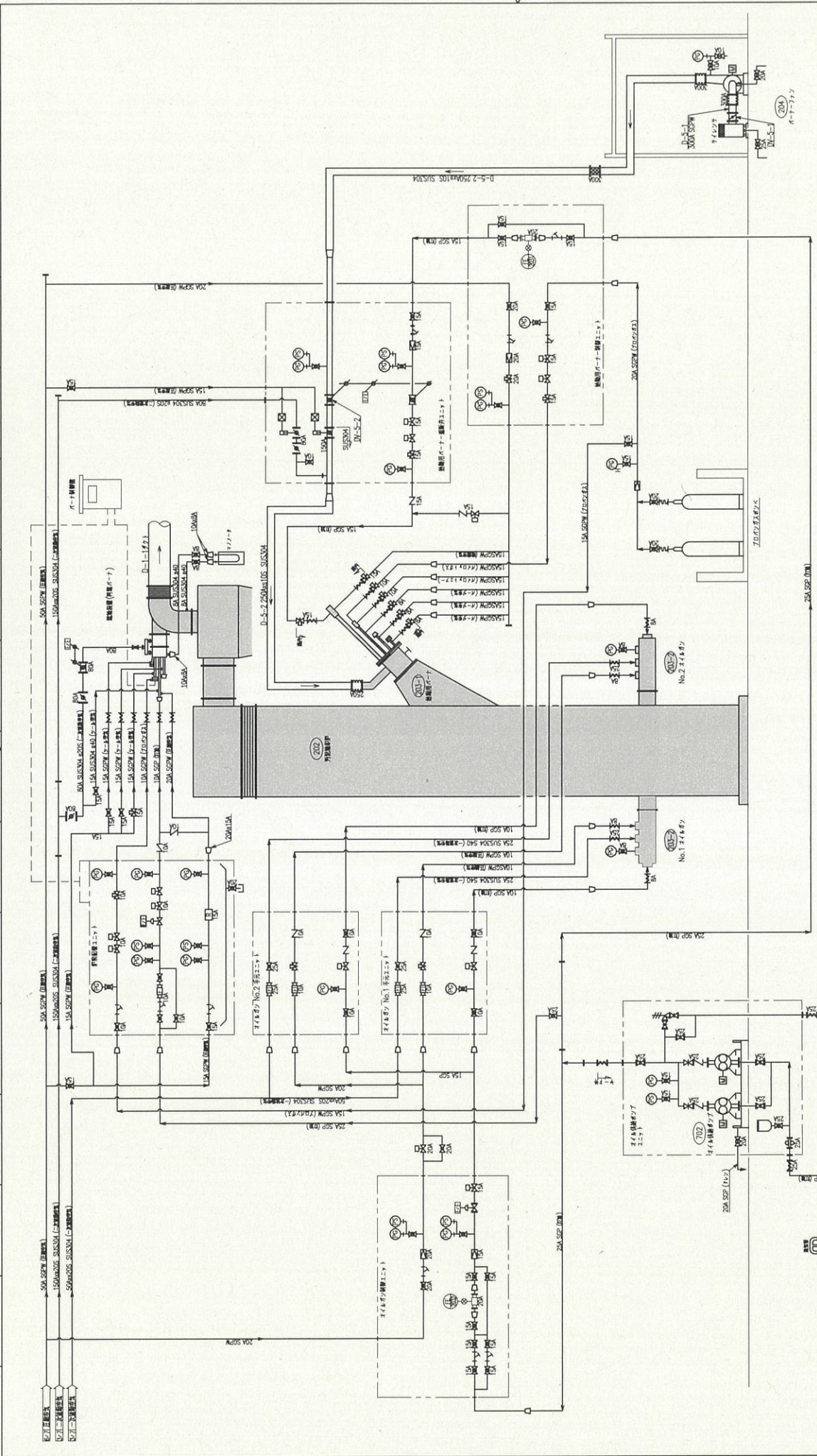
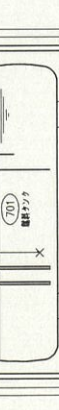
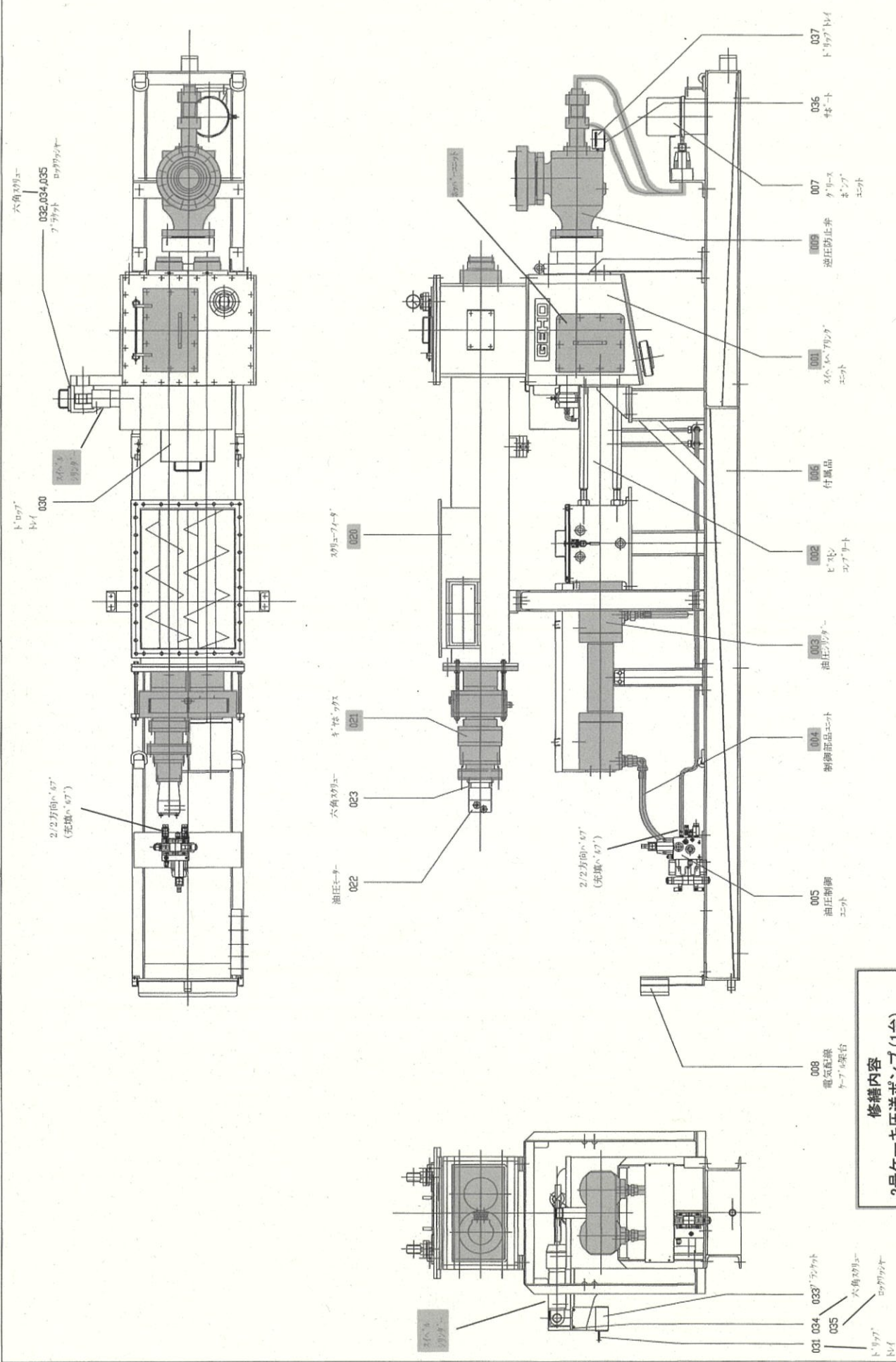


図 面 名 汚泥焼却炉フローシートその7

図 番	8
-----	---

					
調整タンク	701	調整タンク	702	調整タンク	703
調整タンク	704	調整タンク	705	調整タンク	706
調整タンク	707	調整タンク	708	調整タンク	709
調整タンク	710	調整タンク	711	調整タンク	712
調整タンク	713	調整タンク	714	調整タンク	715
調整タンク	716	調整タンク	717	調整タンク	718
調整タンク	719	調整タンク	720	調整タンク	721
調整タンク	722	調整タンク	723	調整タンク	724
調整タンク	725	調整タンク	726	調整タンク	727
調整タンク	728	調整タンク	729	調整タンク	730
調整タンク	731	調整タンク	732	調整タンク	733
調整タンク	734	調整タンク	735	調整タンク	736
調整タンク	737	調整タンク	738	調整タンク	739
調整タンク	740	調整タンク	741	調整タンク	742
調整タンク	743	調整タンク	744	調整タンク	745
調整タンク	746	調整タンク	747	調整タンク	748
調整タンク	749	調整タンク	750	調整タンク	751
調整タンク	752	調整タンク	753	調整タンク	754
調整タンク	755	調整タンク	756	調整タンク	757
調整タンク	758	調整タンク	759	調整タンク	760
調整タンク	761	調整タンク	762	調整タンク	763
調整タンク	764	調整タンク	765	調整タンク	766
調整タンク	767	調整タンク	768	調整タンク	769
調整タンク	770	調整タンク	771	調整タンク	772
調整タンク	773	調整タンク	774	調整タンク	775
調整タンク	776	調整タンク	777	調整タンク	778
調整タンク	779	調整タンク	780	調整タンク	781
調整タンク	782	調整タンク	783	調整タンク	784
調整タンク	785	調整タンク	786	調整タンク	787
調整タンク	788	調整タンク	789	調整タンク	790
調整タンク	791	調整タンク	792	調整タンク	793
調整タンク	794	調整タンク	795	調整タンク	796
調整タンク	797	調整タンク	798	調整タンク	799
調整タンク	800	調整タンク	801	調整タンク	802
調整タンク	803	調整タンク	804	調整タンク	805
調整タンク	806	調整タンク	807	調整タンク	808
調整タンク	809	調整タンク	810	調整タンク	811
調整タンク	812	調整タンク	813	調整タンク	814
調整タンク	815	調整タンク	816	調整タンク	817
調整タンク	818	調整タンク	819	調整タンク	820
調整タンク	821	調整タンク	822	調整タンク	823
調整タンク	824	調整タンク	825	調整タンク	826
調整タンク	827	調整タンク	828	調整タンク	829
調整タンク	830	調整タンク	831	調整タンク	832
調整タンク	833	調整タンク	834	調整タンク	835
調整タンク	836	調整タンク	837	調整タンク	838
調整タンク	839	調整タンク	840	調整タンク	841
調整タンク	842	調整タンク	843	調整タンク	844
調整タンク	845	調整タンク	846	調整タンク	847
調整タンク	848	調整タンク	849	調整タンク	850
調整タンク	851	調整タンク	852	調整タンク	853
調整タンク	854	調整タンク	855	調整タンク	856
調整タンク	857	調整タンク	858	調整タンク	859
調整タンク	860	調整タンク	861	調整タンク	862
調整タンク	863	調整タンク	864	調整タンク	865
調整タンク	866	調整タンク	867	調整タンク	868
調整タンク	869	調整タンク	870	調整タンク	871
調整タンク	872	調整タンク	873	調整タンク	874
調整タンク	875	調整タンク	876	調整タンク	877
調整タンク	878	調整タンク	879	調整タンク	880
調整タンク	881	調整タンク	882	調整タンク	883
調整タンク	884	調整タンク	885	調整タンク	886
調整タンク	887	調整タンク	888	調整タンク	889
調整タンク	890	調整タンク	891	調整タンク	892
調整タンク	893	調整タンク	894	調整タンク	895
調整タンク	896	調整タンク	897	調整タンク	898
調整タンク	899	調整タンク	900	調整タンク	901
調整タンク	902	調整タンク	903	調整タンク	904
調整タンク	905	調整タンク	906	調整タンク	907
調整タンク	908	調整タンク	909	調整タンク	910
調整タンク	911	調整タンク	912	調整タンク	913
調整タンク	914	調整タンク	915	調整タンク	916
調整タンク	917	調整タンク	918	調整タンク	919
調整タンク	920	調整タンク	921	調整タンク	922
調整タンク	923	調整タンク	924	調整タンク	925
調整タンク	926	調整タンク	927	調整タンク	928
調整タンク	929	調整タンク	930	調整タンク	931
調整タンク	932	調整タンク	933	調整タンク	934
調整タンク	935	調整タンク	936	調整タンク	937
調整タンク	938	調整タンク	939	調整タンク	940
調整タンク	941	調整タンク	942	調整タンク	943
調整タンク	944	調整タンク	945	調整タンク	946
調整タンク	947	調整タンク	948	調整タンク	949
調整タンク	950	調整タンク	951	調整タンク	952
調整タンク	953	調整タンク	954	調整タンク	955
調整タンク	956	調整タンク	957	調整タンク	958
調整タンク	959	調整タンク	960	調整タンク	961
調整タンク	962	調整タンク	963	調整タンク	964
調整タンク	965	調整タンク	966	調整タンク	967
調整タンク	968	調整タンク	969	調整タンク	970
調整タンク	971	調整タンク	972	調整タンク	973
調整タンク	974	調整タンク	975	調整タンク	976
調整タンク	977	調整タンク	978	調整タンク	979
調整タンク	980	調整タンク	981	調整タンク	982
調整タンク	983	調整タンク	984	調整タンク	985
調整タンク	986	調整タンク	987	調整タンク	988
調整タンク	989	調整タンク	990	調整タンク	991
調整タンク	992	調整タンク	993	調整タンク	994
調整タンク	995	調整タンク	996	調整タンク	997
調整タンク	998	調整タンク	999	調整タンク	1000

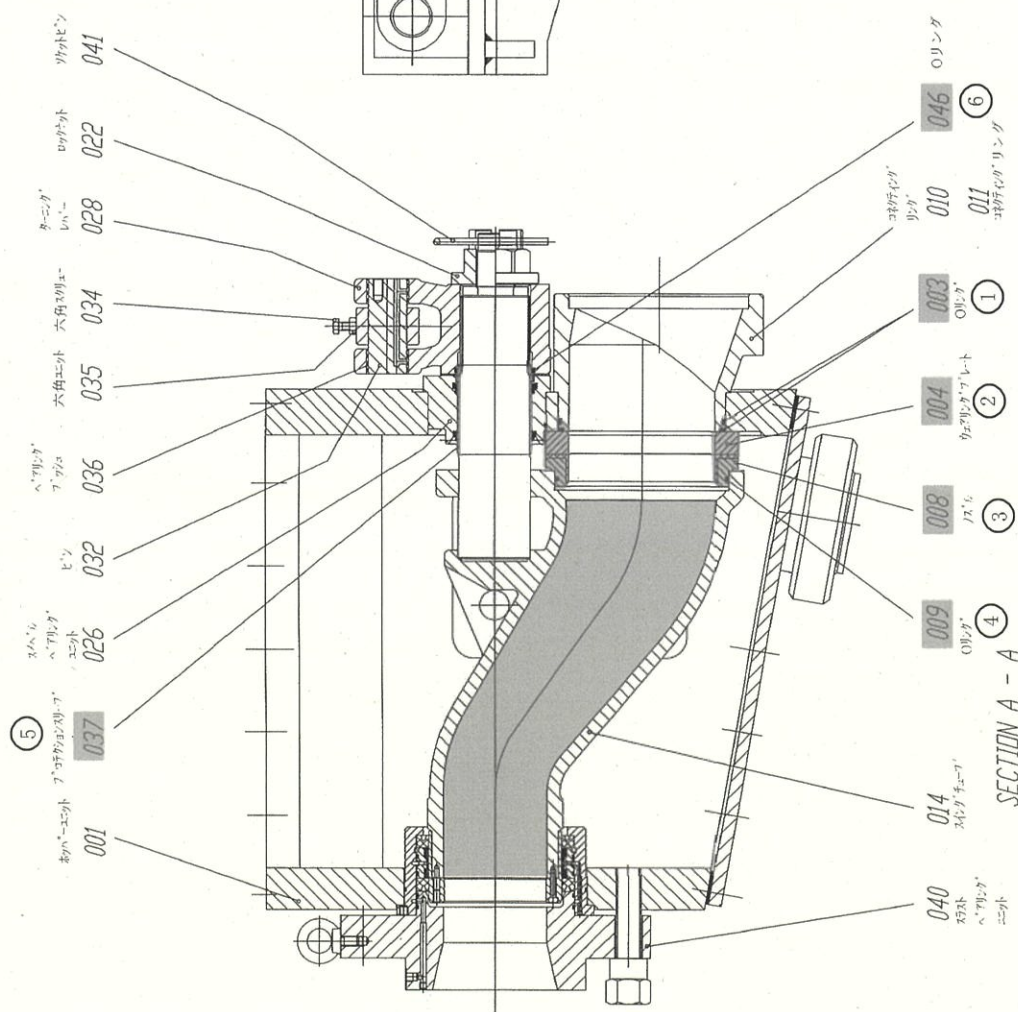


修繕内容
 2号ケーキ圧送ポンプ (1台)
 1) 点検整備
 7. 各部の点検・清掃・整備
 4. 部品交換 (別紙部品表参照)
 9. 試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。

図 面 名	2 号 ケーキ 圧 送 ポンプ その 2
図 番	1 0

全体図

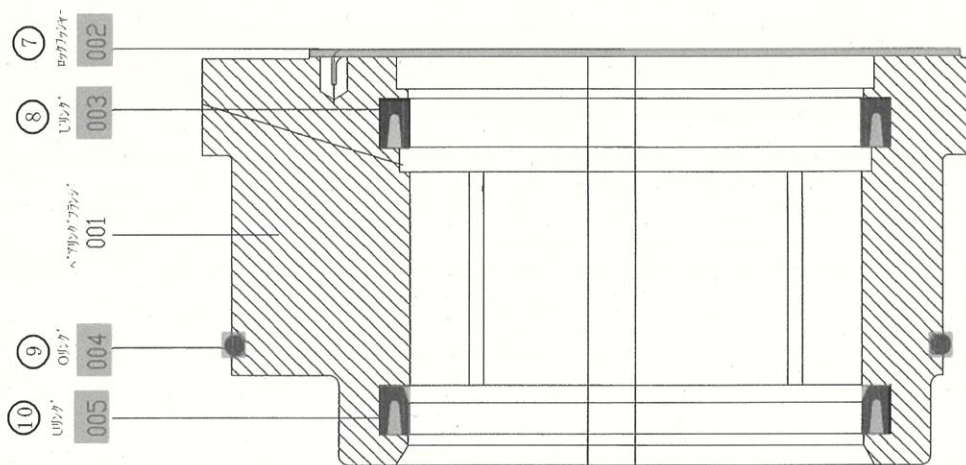


着色部は修繕箇所を示す。

修繕内容
 2号ケーキ圧送ポンプ (1台)
 1) 点検整備
 7. 各部の点検・清掃・整備
 1. 部品交換(別紙部品表参照)
 1. スイングチューブ工場整備
 1. 試運転調整

図 面 名	2 号ケーキ圧送ポンプその 3	図 番	1 1
-------	-----------------	-----	-----

スイングチューブユニット



修繕内容
2号ケーキ圧送ポンプ (1台)
1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
4. 部品交換(別紙部品表参照)
5. 試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。

図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプその4

図 番

12

修繕内容

2号ケーキ圧送ポンプ (1台)

1) 点検整備

7. 各部の点検・清掃・整備

4. 部品交換(別紙部品表参照)

9. 試運転調整

■ 着色部は修繕箇所を示す。

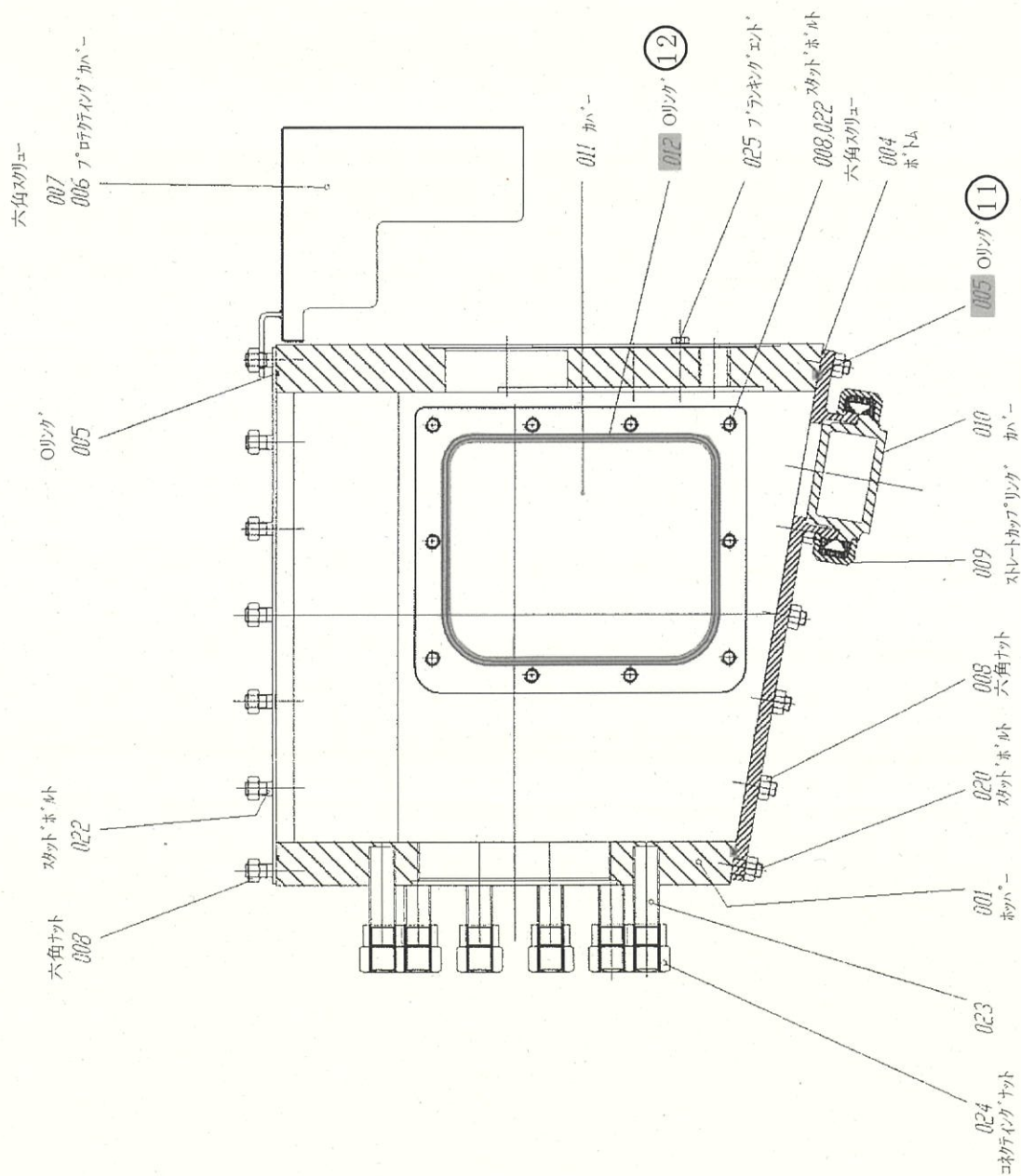
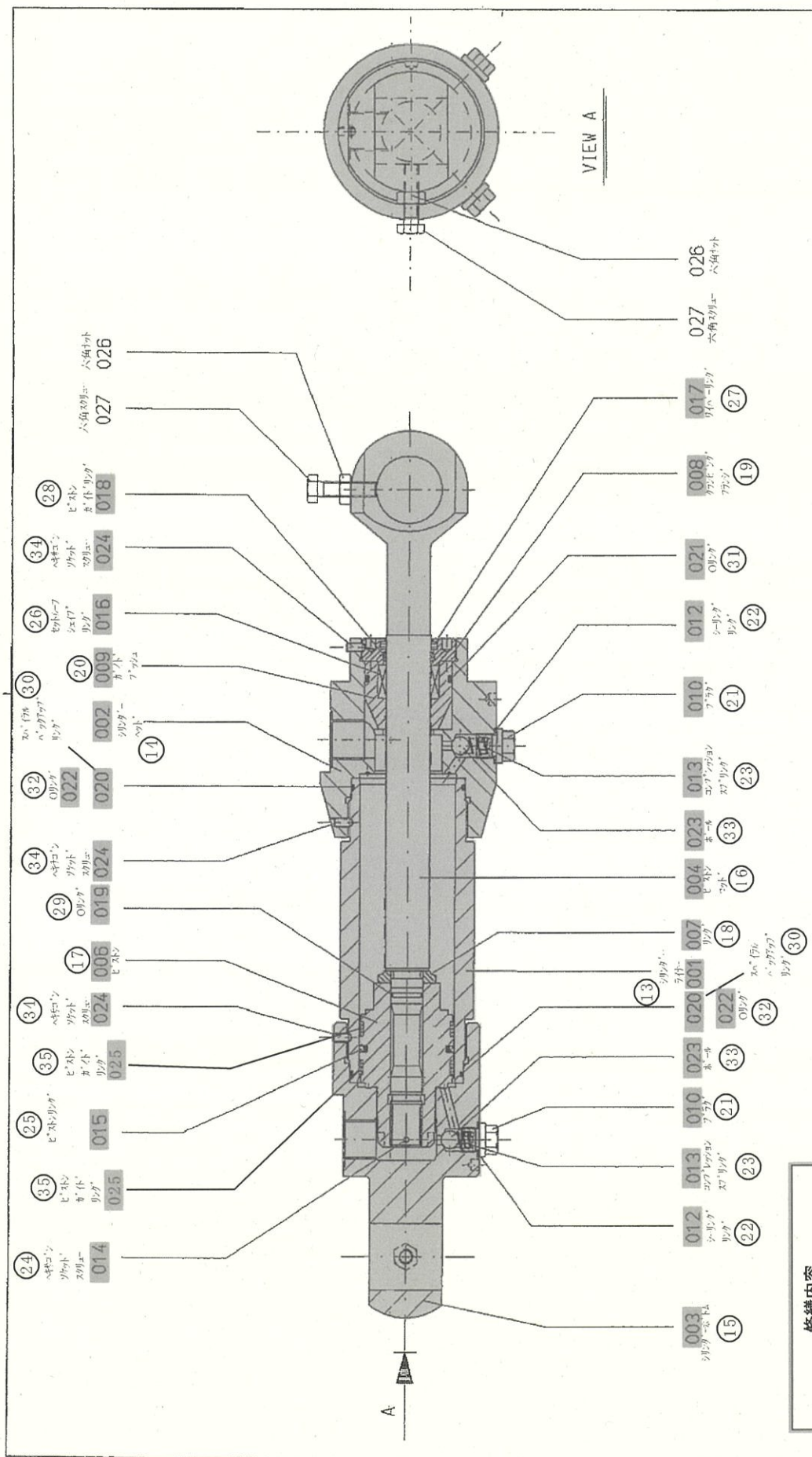


図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプその5

図 番

1 3



着色部は修繕箇所を示す。

修繕内容

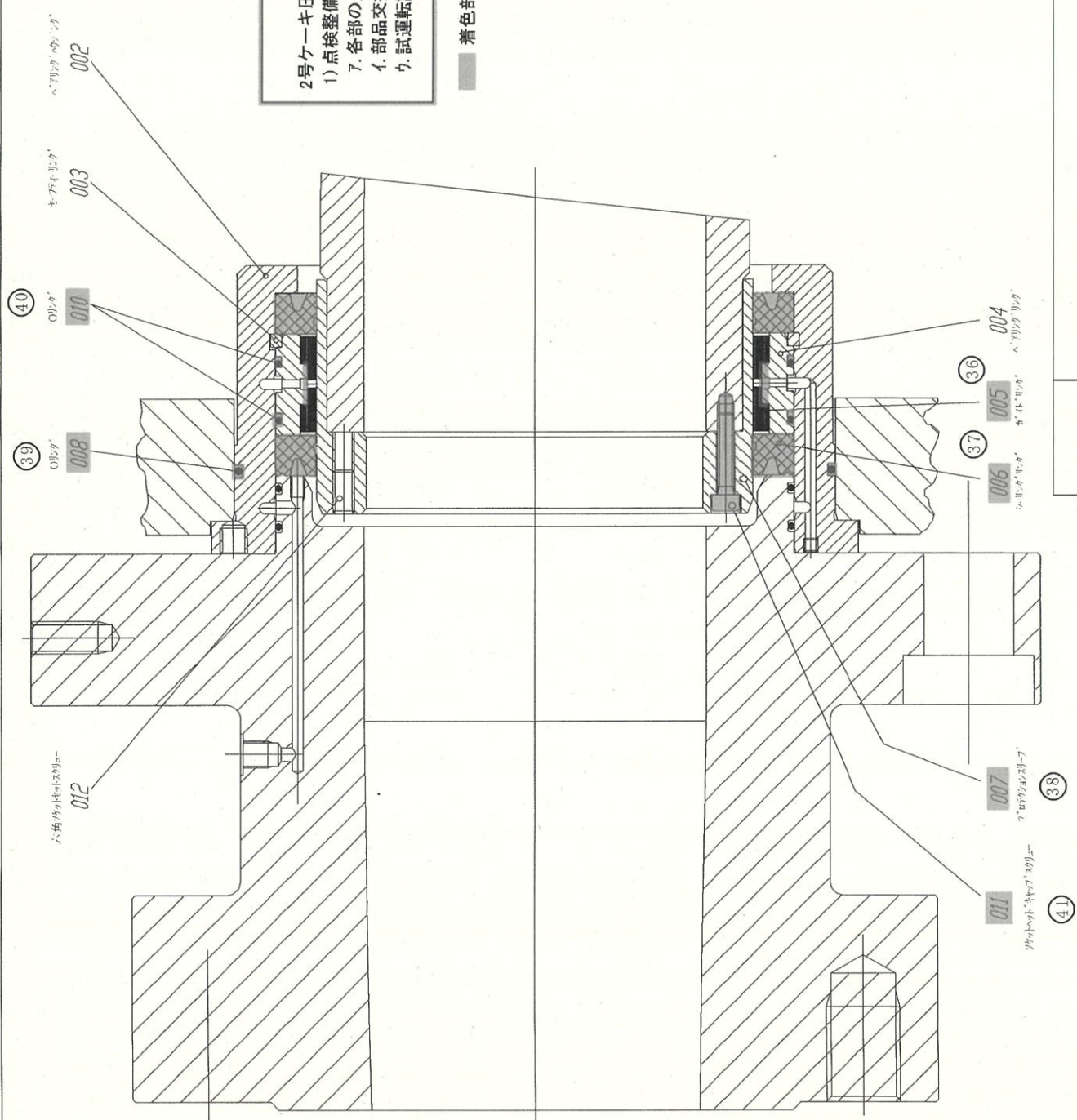
2号ケーキ圧送ポンプ(1台)

- 1) 工場整備
- 7. 各部の点検・清掃・整備
- 4. 部品交換(別紙部品表参照)
- ウ. 試運転調整

図 面 名	2 号ケーキ圧送ポンプその 6	図 番	1 4
-------	-----------------	-----	-----

スィベルリンダー

図 名	2 号ケーキ圧送ポンプその 7	図 番	1 5
-----	-----------------	-----	-----



修繕内容
2号ケーキ圧送ポンプ(1台)
1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
4. 部品交換(別紙部品表参照)
9. 試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。

修繕内容

2号ケーキ圧送ポンプ(1台)

- 1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
- イ. 部品交換(別紙部品表参照)
- ウ. 試運転調整

■ 着色部は修繕箇所を示す。

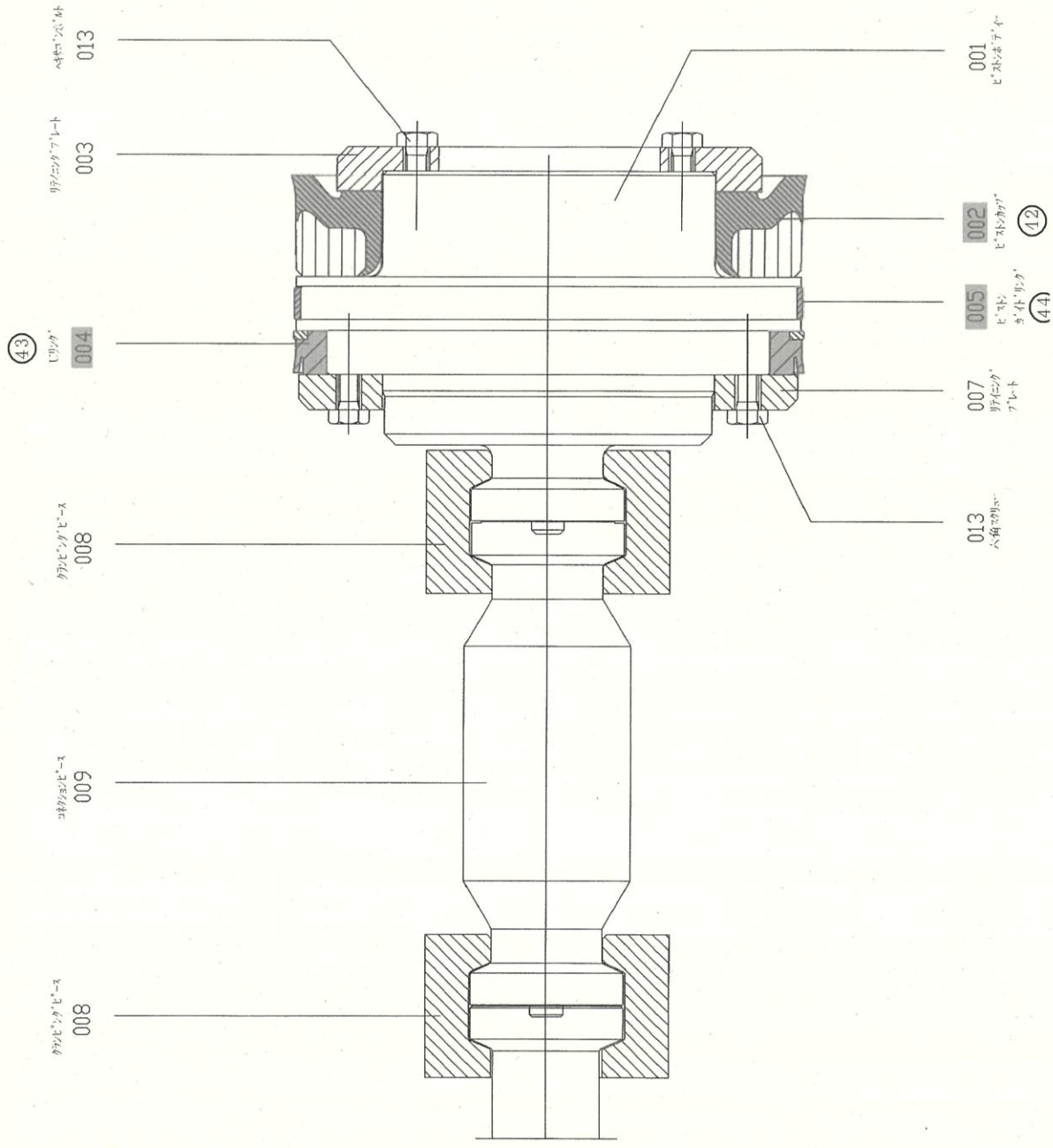
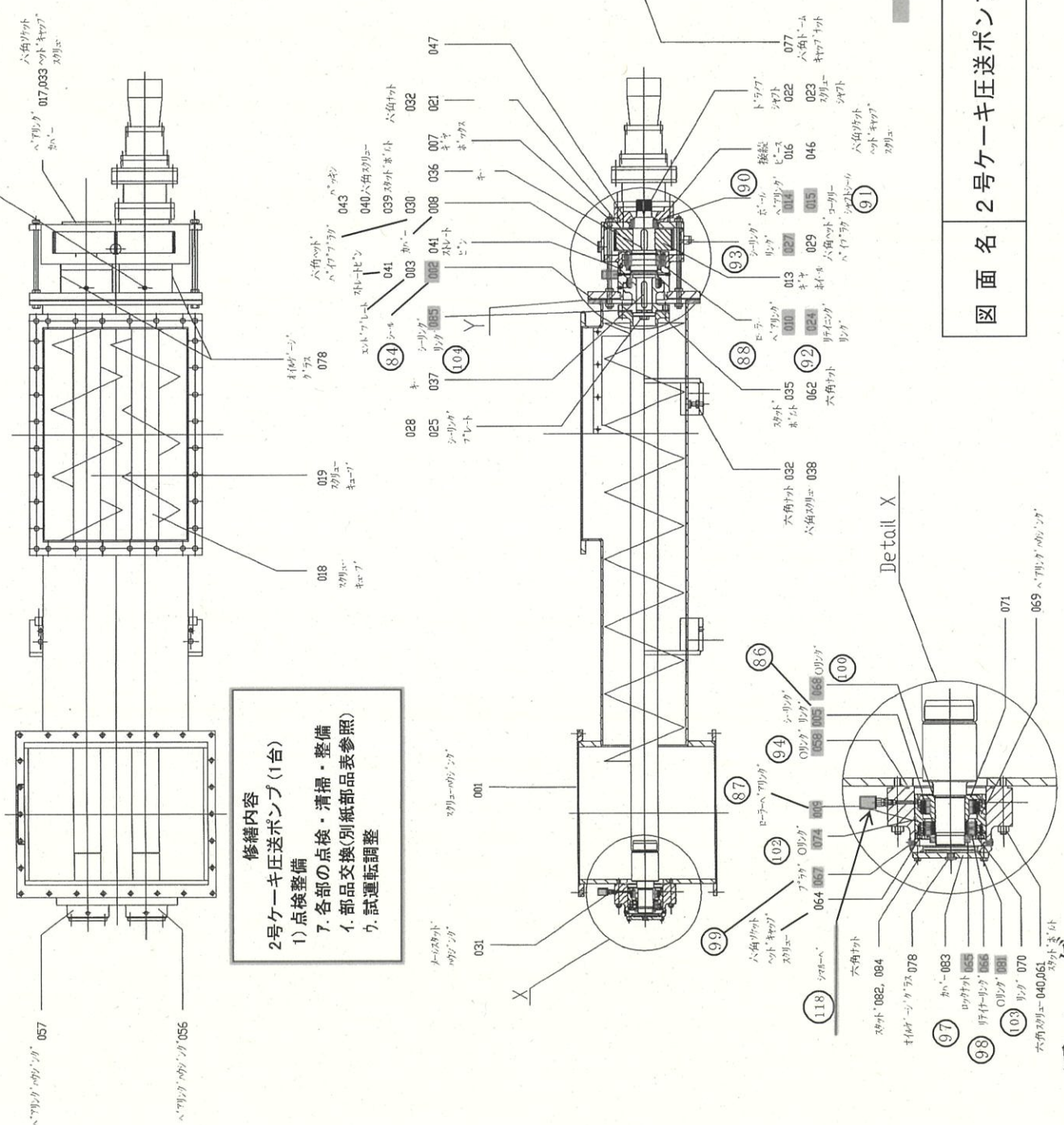


図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプその8

図 番

1 6



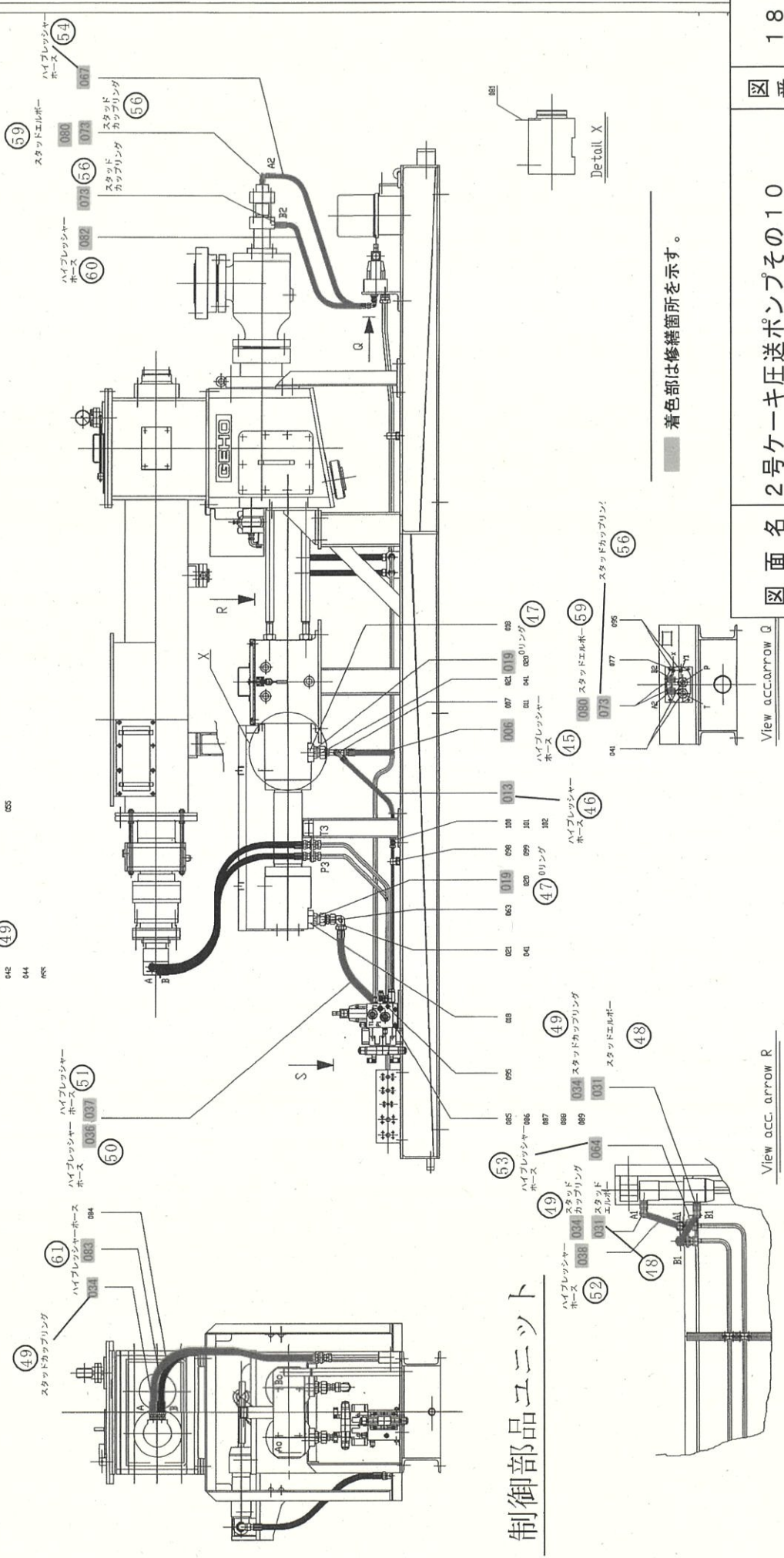
修繕内容
 2号ケーキ圧送ポンプ(1台)
 1) 点検整備
 7. 各部の点検・清掃・整備
 4. 部品交換(別紙部品表参照)
 7. 試運転調整

客先名：公益財団法人 埼玉県下水道公社 様
 修繕名：焼却炉設備修繕
 機器名：2号ケーキ圧送ポンプ

着色部は修繕箇所を示す。

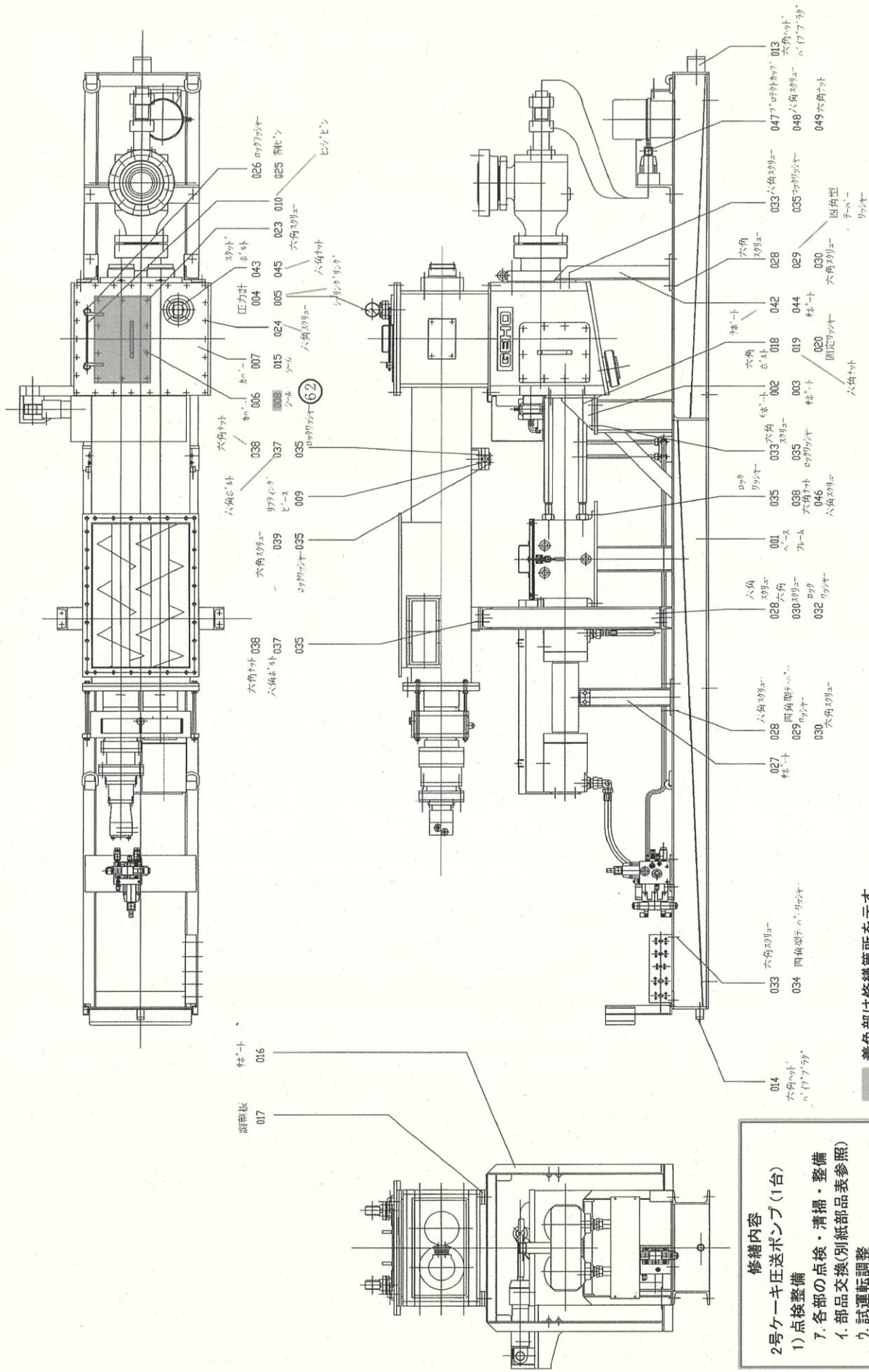
図 面 名	2号ケーキ圧送ポンプその9
図 番	17

修繕内容
 2号ケーキ圧送ポンプ(1台)
 1) 点検整備
 7. 各部の点検・清掃・整備
 4. 部品交換(別紙部品表参照)
 9. 試運転調整



制御部品ユニット

着色部は修繕箇所を示す。



修繕内容
 2号ケーキ圧送ポンプ(1台)
 1) 点検整備
 7. 各部の点検・清掃・整備
 4. 部品交換(別紙部品表参照)
 5. 試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。

図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプその12
 図 番 20

付属品

修繕内容

2号ケーキ圧送ポンプ (1台)

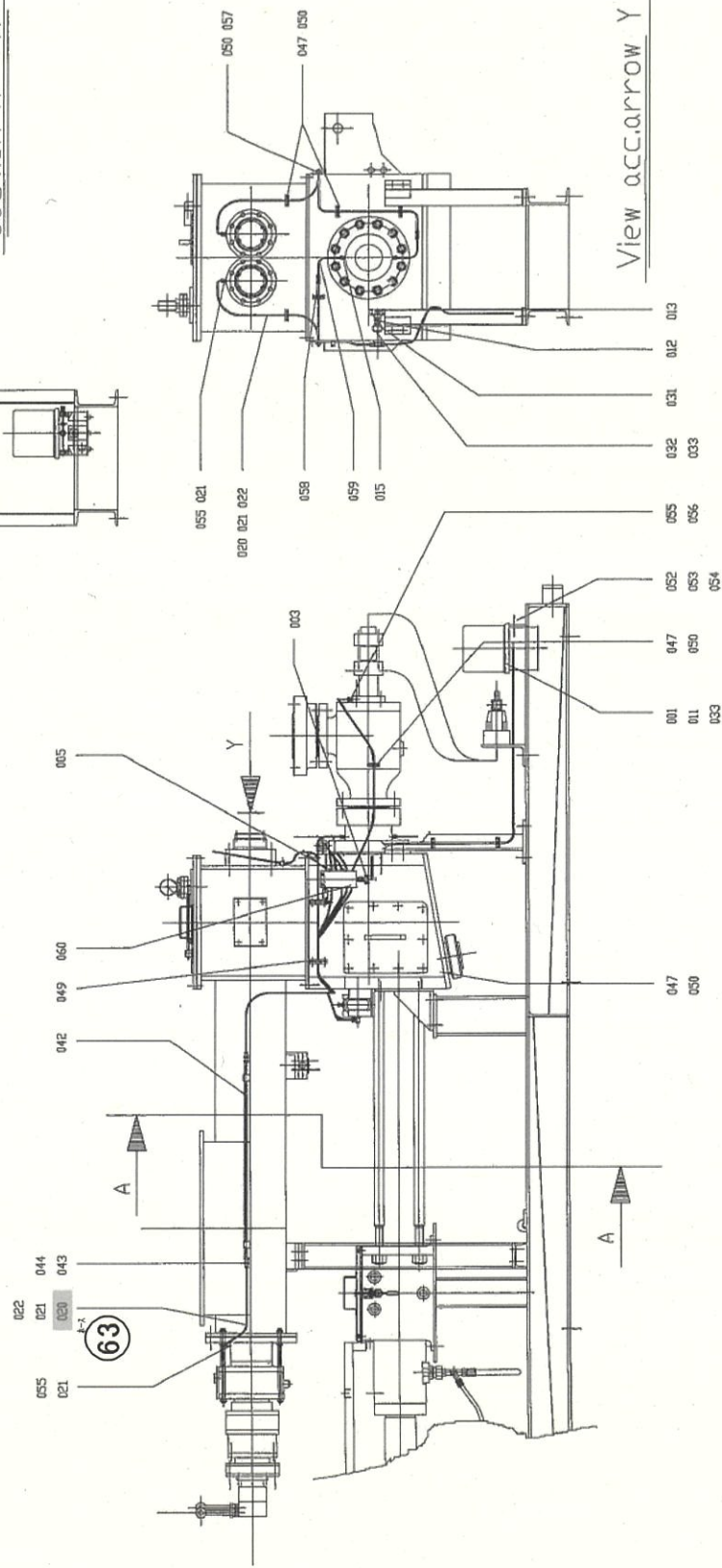
1) 点検整備

7. 各部の点検・清掃・整備

4. 部品交換(別紙部品表参照)
り、試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。

Section A - A



潤滑ユニット

図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプその13

図 番

21

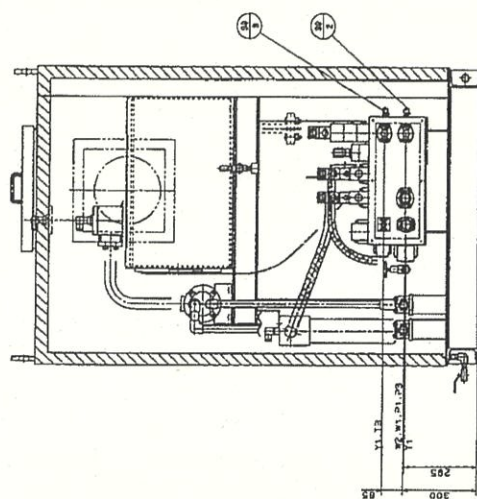
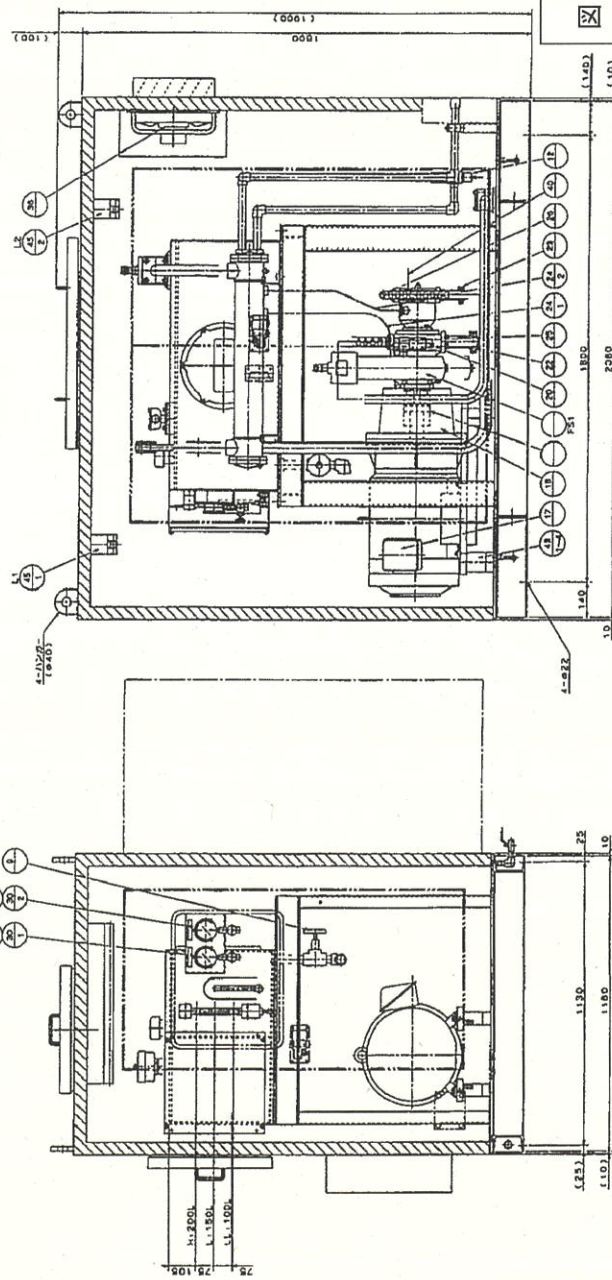
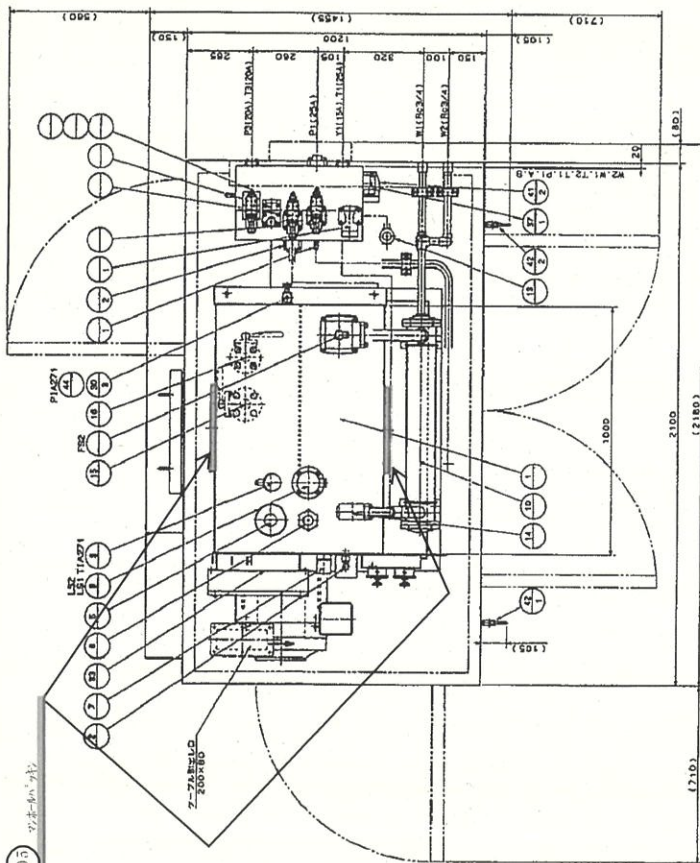
2号ケーキ圧送ポンプ(1台)

- 1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
イ. 部品交換(別紙部品表参照)
ウ. 試運転調整

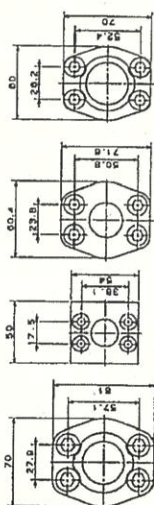
吐出液量	最大 P1 29.5L/min P3 20L/min
吐出圧力	最大 P1 19.8Mpa. P3 15Mpa
使用媒体	一般油物 ISO VG 46抽出
電源	動力電圧: AC400V・50HZ・3φ 制御電圧: AC100V・50HZ・2φ 電機消費電力: 0.024V
冷却水	MAX. 5MPa/30 L/min (at 32°C)

品番	感値記入文字
② 1	メイン圧力
② 2	スクリーンフィルター圧力

着色部は修繕箇所を示す。



ポート種類	ポート No.	位置	概要
25A 54K HIGH PRESSURE (54000psi / 20 MPa)	P1	1	50-ワンプレ (0-10-ワンプレ)
20A 54K HIGH PRESSURE (54000psi / 20 MPa)	P3, T3	2	50-ワンプレ (0-10-ワンプレ)
25A 54K STAGNANT (3000psi / 20 MPa)	T1	1	50-ワンプレ (0-10-ワンプレ)
15A 54K STAGNANT (3000psi / 20 MPa)	Y1	1	50-ワンプレ (0-10-ワンプレ)
15B3/4 テンパー	W1, W2	2	

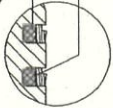

$$\begin{array}{r} 25A \text{ SAE } 000001 \\ \text{(SCALE } 1,2) \\ \hline 20A \text{ SAE } 000001 \\ \text{(SCALE } 1,2) \\ \hline 15A \text{ SAE } 300001 \\ \text{(SCALE } 1,2) \\ \hline 10A \text{ SAE } 600001 \\ \text{(SCALE } 1,2) \\ \hline 5A \text{ SAE } 300001 \\ \text{(SCALE } 1,2) \end{array}$$

東京大学大学院経済学研究科

運紅豆豆：約3000
カサ減量：約200

84 007768 : 1994

このように、この論文は、その結論から見て、「日本経済の発展と労働者の生活向上」というテーマで書かれたものである。これは、「日本経済の発展と労働者の生活向上」というテーマで書かれたものである。



着色部は修繕箇所を示す。

DETAIL X

逆压防止弁

2号ケーキ圧送ポンプ交換部品表(1/2)

番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
スイングチューブユニット						
	オリング	931.031.432	2	個	スイングチューブユニット(部番003)	
	ウェアリングプレート	883.500.680	1	個	スイングチューブユニット(部番004)	
	ノズル	883.500.546	1	個	スイングチューブユニット(部番008)	
	オリング	931.031.423	1	個	スイングチューブユニット(部番009)	
	プロテクションスリーブ	883.500.069	1	個	スイングチューブユニット(部番037)	
	オリング	931.031.386	1	個	スイングチューブユニット(部番046)	
スィベルベアリングユニット						
	ロックワッシャー	965.000.010	1	個	スィベルベアリングユニット(部番002)	
	Uリング	933.101.093	1	個	スィベルベアリングユニット(部番003)	
	オリング	931.031.285	1	個	スィベルベアリングユニット(部番004)	
	Uリング	883.500.500	1	個	スィベルベアリングユニット(部番005)	
ホッパーユニット						
	オリング	823.020.274	1	個	ホッパーユニット(部番005)	
	オリング	823.020.114	2	個	ホッパーユニット(部番012)	
スィベルシリンダー						
	シリンダーライナー	883.500.818	1	個	スィベルシリンダー(部番001)	
	シリンダーヘッド	883.500.352	1	個	スィベルシリンダー(部番002)	
	シリンダーボトム	883.500.351	1	個	スィベルシリンダー(部番003)	
	ピストンロッド	883.500.593	1	個	スィベルシリンダー(部番004)	
	ピストン	883.500.594	1	個	スィベルシリンダー(部番006)	
	リング	883.500.595	1	個	スィベルシリンダー(部番007)	
	クランピングフランジ	883.500.354	1	個	スィベルシリンダー(部番008)	
	ガイドブッシュ	883.500.355	1	個	スィベルシリンダー(部番009)	
	ブラグ	828.500.394	2	個	スィベルシリンダー(部番010)	
	シーリングリング	931.400.183	2	個	スィベルシリンダー(部番012)	
	コンプレッションスプリング	917.800.014	2	個	スィベルシリンダー(部番013)	
	六角ソケットセットスクリュー	911.113.072	1	個	スィベルシリンダー(部番014)	
	ピストンリング	933.358.065	1	個	スィベルシリンダー(部番015)	
	セトルーフシェイブドリリング	933.160.030	1	個	スィベルシリンダー(部番016)	
	ワイパーリング	933.001.030	1	個	スィベルシリンダー(部番017)	
	ピストンガイドリング	933.340.050	1	個	スィベルシリンダー(部番018)	
	オリング	931.031.075	1	個	スィベルシリンダー(部番019)	
	スパイラルバックアップリング	933.345.078	2	個	スィベルシリンダー(部番020)	
	オリング	931.031.333	1	個	スィベルシリンダー(部番021)	
	オリング	931.031.236	2	個	スィベルシリンダー(部番022)	
	六角ソケットセットスクリュー	911.113.133	3	個	スィベルシリンダー(部番024)	
	ピストンガイドリング	933.340.040	2	個	スィベルシリンダー(部番025)	
スラストベアリングユニット						
	ガイドリング	883.500.519	1	個	スラストベアリングユニット(部番005)	
	シーリングリング	883.500.721	2	個	スラストベアリングユニット(部番006)	
	プロテクションスリーブ	883.500.528	1	個	スラストベアリングユニット(部番007)	
	オリング	931.030.363	1	個	スラストベアリングユニット(部番008)	
	オリング	931.031.289	2	個	スラストベアリングユニット(部番010)	
	ソケットヘッドキャップスクリュー	913.400.137	3	個	スラストベアリングユニット(部番011)	
ピストンコンプリート						
	ピストンキャップ	835.440.011	2	個	ピストンコンプリート(部番002)	
	Uリング	933.111.171	2	個	ピストンコンプリート(部番004)	
	ピストンガイドリング	933.340.103	2	個	ピストンコンプリート(部番005)	
制御部品ユニット						
	ハイプレッシャーホース	928.900.269	1	個	制御部品ユニット(部番006)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.141	1	個	制御部品ユニット(部番013)	
	オリング	931.031.334	4	個	制御部品ユニット(部番019)	
	スタッドエルボ	922.915.072	2	個	制御部品ユニット(部番031)	
	スタッドカップリング	922.155.072	4	個	制御部品ユニット(部番034)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.116	1	個	制御部品ユニット(部番036)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.598	1	個	制御部品ユニット(部番037)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.608	1	個	制御部品ユニット(部番038)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.603	1	個	制御部品ユニット(部番064)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.413	1	個	制御部品ユニット(部番067)	
	ソケットヘッドキャップスクリュー	913.063.111	4	個	制御部品ユニット(部番068)	
	スタッドカップリング	922.155.209	2	個	制御部品ユニット(部番073)	
	ソケットヘッドキャップスクリュー	913.013.201	4	個	制御部品ユニット(部番078)	
	ソケットヘッドキャップスクリュー	913.063.140	2	個	制御部品ユニット(部番079)	
	アジャストメーラスタッドエルボ	922.915.209	1	個	制御部品ユニット(部番080)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.414	1	個	制御部品ユニット(部番082)	
	ハイプレッシャーホース	928.900.620	2	個	制御部品ユニット(部番083)	
付属品						
	シール	823.090.136	1	個	付属品(部番008)	
潤滑ユニット						
	ホース	770.528.007	15	m	潤滑ユニット(部番020)	

図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプ部品表その1

図 番 24

2号ケーキ圧送ポンプ交換部品表(2/2)

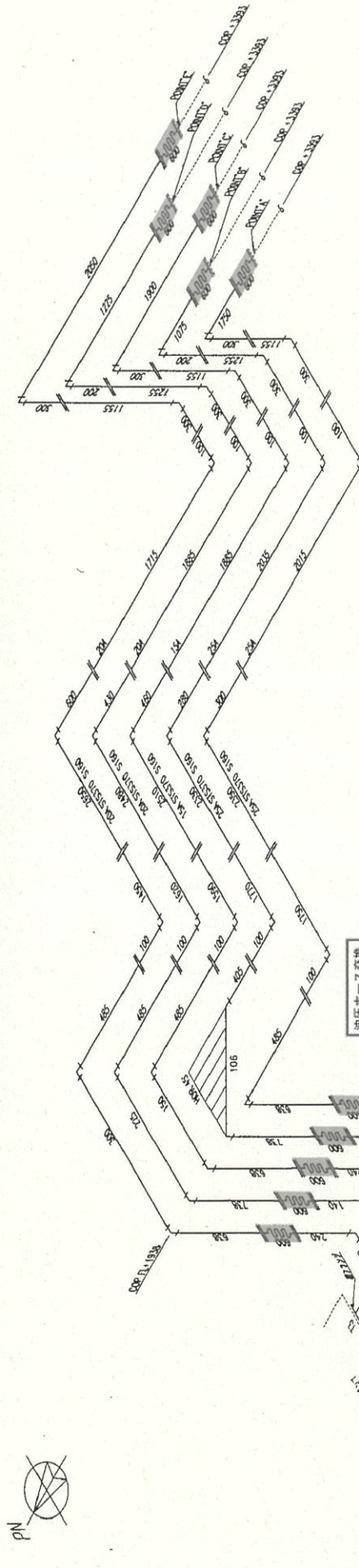
番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
逆圧防止弁						
	バルブスピンドル	831.900.532	1	個	逆圧防止弁(部番004)	
	ユニカルバルブ	831.350.278	1	個	逆圧防止弁(部番007)	
	バルブシート	831.150.871	1	個	逆圧防止弁(部番008)	
	セトルーフシェイプリング	933.160.036	1	個	逆圧防止弁(部番010)	
	サポーティングリング	933.091.190	1	個	逆圧防止弁(部番011)	
	ステップシール	933.610.350	1	個	逆圧防止弁(部番014)	
	Oリング	931.030.126	1	個	逆圧防止弁(部番015)	
	ヘキサゴンボルト	914.090.323	1	個	逆圧防止弁(部番017)	
	Oリング	931.030.136	2	個	逆圧防止弁(部番018)	
	ステップシール	933.620.350	1	個	逆圧防止弁(部番020)	
	ガイドリング	831.900.301	2	個	逆圧防止弁(部番021)	
	ピストンリング	933.358.050	1	個	逆圧防止弁(部番022)	
	Uリング	933.101.035	1	個	逆圧防止弁(部番025)	
	Oリング	931.031.383	1	個	逆圧防止弁(部番028)	
	Oリング	931.031.385	1	個	逆圧防止弁(部番029)	
	Uリング	883.500.507	1	個	逆圧防止弁(部番031)	
	Oリング	931.031.311	1	個	逆圧防止弁(部番032)	
	シーリングリング	931.190.125	2	個	逆圧防止弁(部番041)	
	Uリング	933.101.190	1	個	逆圧防止弁(部番044)	
	Oリング	931.031.289	2	個	逆圧防止弁(部番051)	
スクリュウフィーダー						
	シール	872.100.039	1	個	スクリュウフィーダー(部番002)	
	シーリングリング	935.201.004	2	個	スクリュウフィーダー(部番004)	
	シーリングリング	935.201.005	2	個	スクリュウフィーダー(部番005)	
	ローラーベアリング	942.210.011	2	個	スクリュウフィーダー(部番009)	
	ローラーベアリング	942.210.118	2	個	スクリュウフィーダー(部番010)	
	ロータリーシャフトシール	935.024.103	2	個	スクリュウフィーダー(部番011)	
	ボールベアリング	942.110.014	2	個	スクリュウフィーダー(部番014)	
	ロータリーシャフトシール	935.020.073	1	個	スクリュウフィーダー(部番015)	
	リテーニングリング	917.410.090	2	個	スクリュウフィーダー(部番024)	
	シーリングリング	931.420.210	1	個	スクリュウフィーダー(部番027)	
	Oリング	931.030.428	2	個	スクリュウフィーダー(部番058)	
	Oリング	931.031.935	2	個	スクリュウフィーダー(部番059)	
	Oリング	931.030.315	2	個	スクリュウフィーダー(部番063)	
	ロックナット	942.800.011	2	個	スクリュウフィーダー(部番065)	
	リテーナーリング	942.810.011	2	個	スクリュウフィーダー(部番066)	
	ブラグ	922.075.200	4	個	スクリュウフィーダー(部番067)	
	Oリング	931.030.248	2	個	スクリュウフィーダー(部番068)	
	Oリング	931.030.313	2	個	スクリュウフィーダー(部番072)	
	Oリング	931.030.882	2	個	スクリュウフィーダー(部番074)	
	Oリング	931.030.276	2	個	スクリュウフィーダー(部番081)	
	シーリングリング	822.095.018	2	個	スクリュウフィーダー(部番085)	
油圧ユニット						
	マンホールパッキン	油圧タンク用	2	個	油圧ユニット	
	フィルターエレメント	0330R0100N	1	個	油圧ユニット(部番35)	
	フィルターエレメント用Oリング	RF330用	1	個	油圧ユニット	
	フィルターエレメント	028D0100N	1	個	油圧ユニット(部番11)	
	フィルターエレメント用Oリング	DF280用	1	個	油圧ユニット	
	作動油	VG46 200L/缶	1	缶	油圧ユニット(部番1)	
	ギアボックスモータ用潤滑油	VG220 20L/缶	1	缶	スクリュウフィーダー	支給品
	スクリュウフィーダー軸シール用潤滑油	SAE90 1L/缶	2	缶	スクリュウフィーダー	支給品
	ウォーターチャンバー用防錆油	アクアクールCC 20L/缶	1	缶	ウォーターチャンバー	支給品
油圧配管						
	高圧ゴムホース	NWP210 25	2	本	油配管	
	高圧ゴムホース	NWP210 19	2	本	油配管	
	高圧ゴムホース	NWP210 12	1	本	油配管	
	高圧ゴムホース	NWP210 25	2	本	油配管	
	高圧ゴムホース	NWP210 19	2	本	油配管	
	高圧ゴムホース	NWP210 12	1	本	油配管	

図 面 名 2号ケーキ圧送ポンプ部品表その2

図 番

2 5

A B C D E F G H I J K L M N O P



修繕内容
2号ケーキ圧送ポンプ(1台)
1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
1. 部品交換(別紙部品表参照)
7. 試運転調整

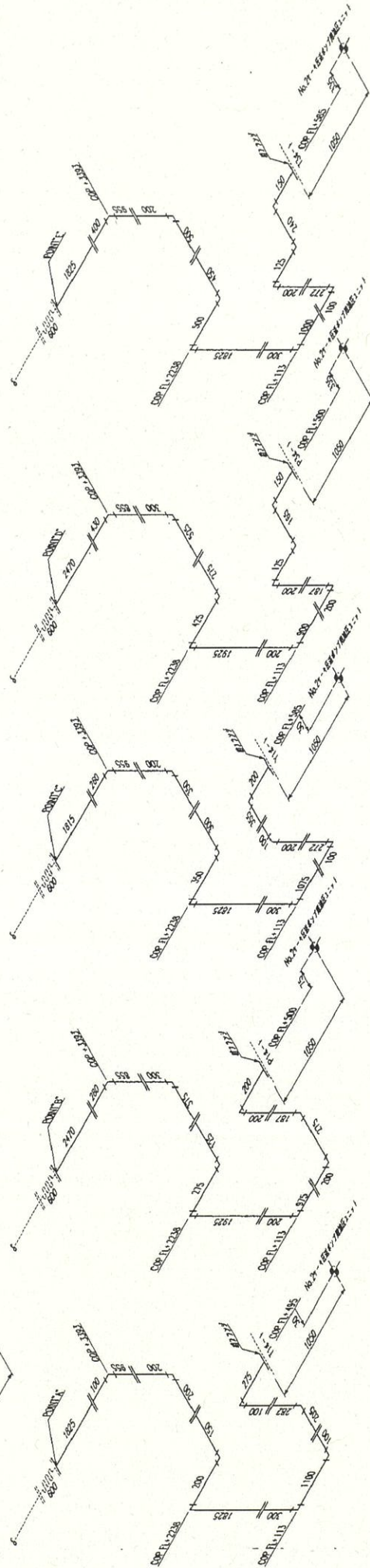


図 面 名 油圧ホース配管スケルトン図 図 番 26

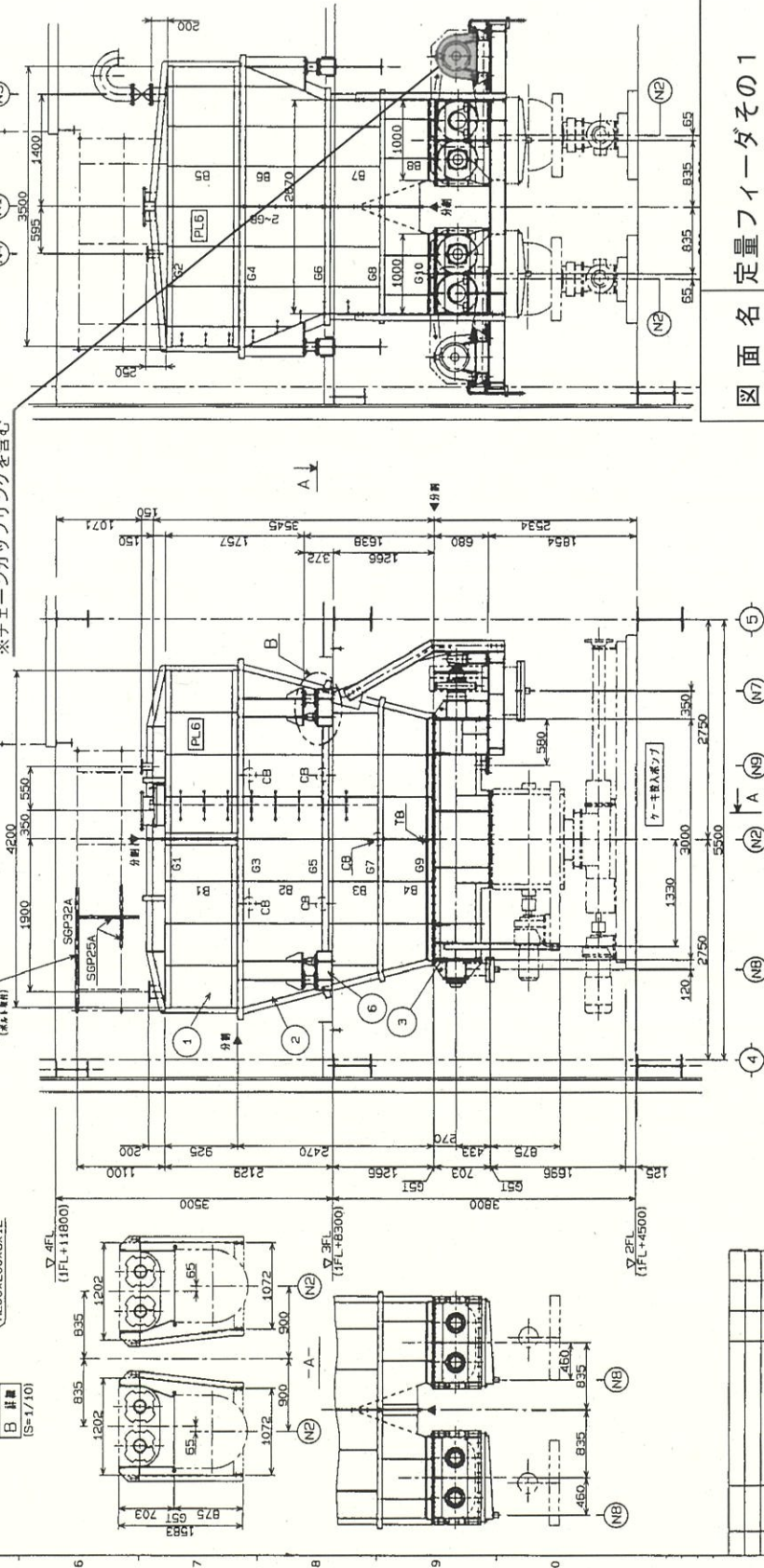
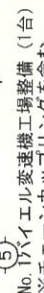
着色部は修繕箇所を示す。

図	面	名	図	番
油	圧	ホ	ス	配
管	ス	ケ	ル	ト
ン	図			

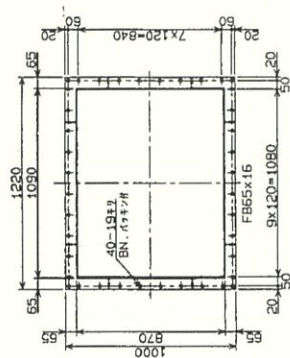
番号	数量	品名	単位	原価
61	62	L75x5x6	本	181.85
63	66	C150x75x6.5	B2-B4	F875x9
67	68	C125x6x6	86-88	F875x9
69	70	C125x6x6	88	F875x9
71	72	L75x75x12	C8	145.266 (3X400)
73	74	F8150x9	1B	1819 (3X5304)

[illegible]

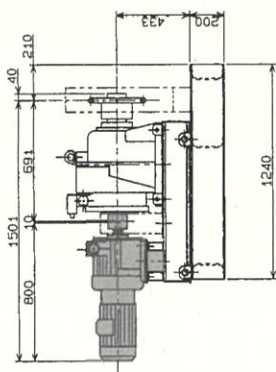
6	ホッパ裏付スース				
5	ゾラキ	MMJ-20型	SS-400	4	
4	オ・Pピカ	CB-3-30型	置入品	4	
3	スクリュウ・タイ・ダ		置入品	2	2017(5/21)
2	7部ホッパ		SS-304	2	計置置
1	上置ホッパ		SS-400	1	2部置
			SS-400	1	2部置



図面名 定量ファイダその1



222



2
2
2

形 式	2 系スクロー	設計仕様
液面検知	液面検知器・干渉型	
容量	容量 0.8~1.0 m ³	※ 97-81 号
寸法	幅 3.2 L/H	
回転速度	0.55~2.2 min ⁻¹	
動力源	バネ式動力源 TLH1720 型 電圧 200 V 電流 1.6 A 消費電力 2.2 kW	※ 97-81 号 ※ 97-81 号 ※ 97-81 号 ※ 97-81 号 ※ 97-81 号
検出方式	電磁式	

24

- 1) 糖は食品添加剤「新面起立剤」を参照のこと。

4	長谷川製鋼株式会社	SUS304	2
3	長谷川製鋼株式会社	SUS304	2
2	長谷川製鋼株式会社	SS400	1
1	スクリュー・フー・ダクト	長谷川製鋼株式会社	2

No.1バイエル変速機工場整備 (1台)
※チェーンカップリングを含む



修繕内容

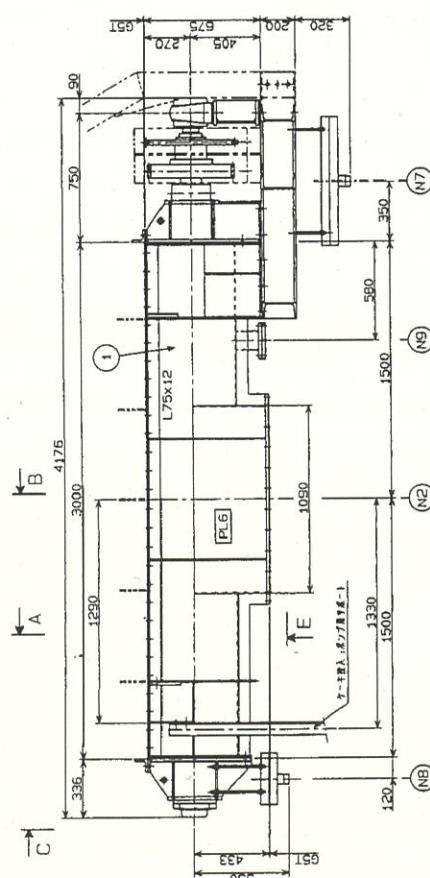
定量フィーダ

1) 撤去、据付作業

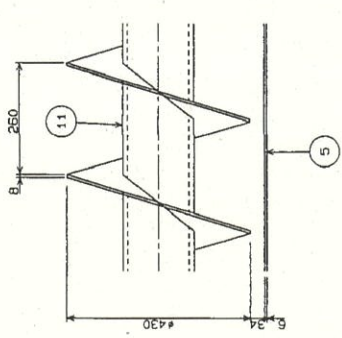
7. 変速機の撤去、据付作業

イ. 変速機の工場整備

エ. 試運転調整

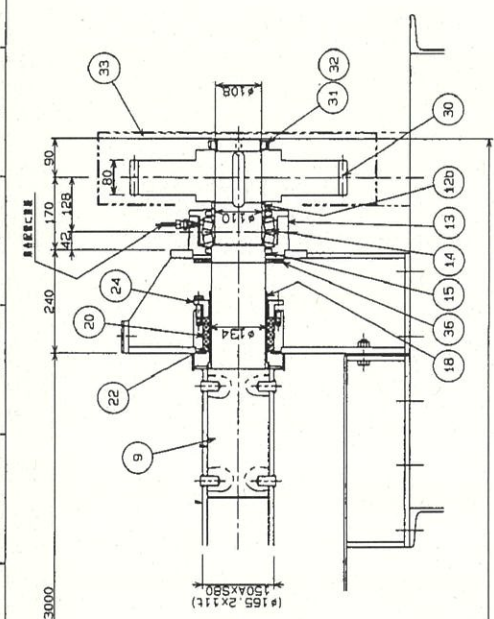


A B C D E F G H I J K L M N O P

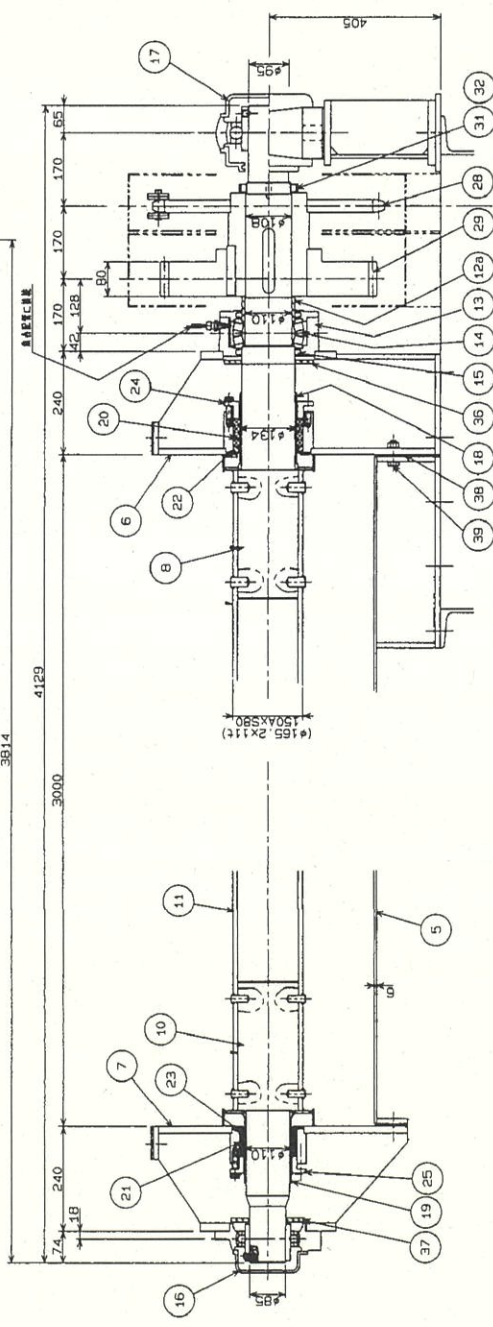


修繕内容
定量化フィーダ
1) 撤去、据付作業
7 変速機の撤去、据付作業
4 変速機の工場整備
I 試運転調整

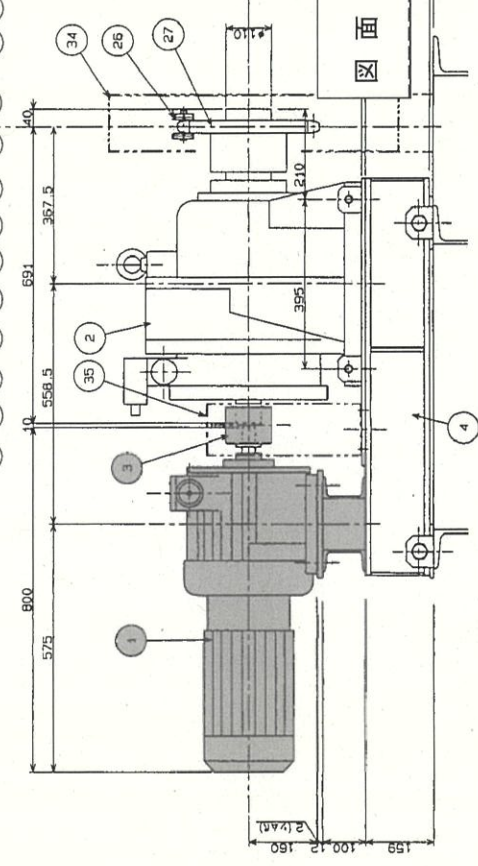
B軸 詳細図



3814



A軸 詳細図



39	44.7711	SS400	14	SS400
38	44.7711	SS400	14	SS400
37	44.7711	SS400	14	SS400
36	44.7711	SS400	14	SS400
35	44.7711	SS400	14	SS400
34	44.7711	SS400	14	SS400
33	44.7711	SS400	14	SS400
32	44.7711	SS400	14	SS400
31	44.7711	SS400	14	SS400
30	44.7711	SS400	14	SS400
29	44.7711	SS400	14	SS400
28	44.7711	SS400	14	SS400
27	44.7711	SS400	14	SS400
26	44.7711	SS400	14	SS400
25	44.7711	SS400	14	SS400
24	44.7711	SS400	14	SS400
23	44.7711	SS400	14	SS400
22	44.7711	SS400	14	SS400
21	44.7711	SS400	14	SS400
20	44.7711	SS400	14	SS400
19	44.7711	SS400	14	SS400
18	44.7711	SS400	14	SS400
17	44.7711	SS400	14	SS400
16	44.7711	SS400	14	SS400
15	44.7711	SS400	14	SS400
14	44.7711	SS400	14	SS400
13	44.7711	SS400	14	SS400
12	44.7711	SS400	14	SS400
11	44.7711	SS400	14	SS400
10	44.7711	SS400	14	SS400
9	44.7711	SS400	14	SS400
8	44.7711	SS400	14	SS400
7	44.7711	SS400	14	SS400
6	44.7711	SS400	14	SS400
5	44.7711	SS400	14	SS400
4	44.7711	SS400	14	SS400
3	44.7711	SS400	14	SS400
2	44.7711	SS400	14	SS400
1	44.7711	SS400	14	SS400

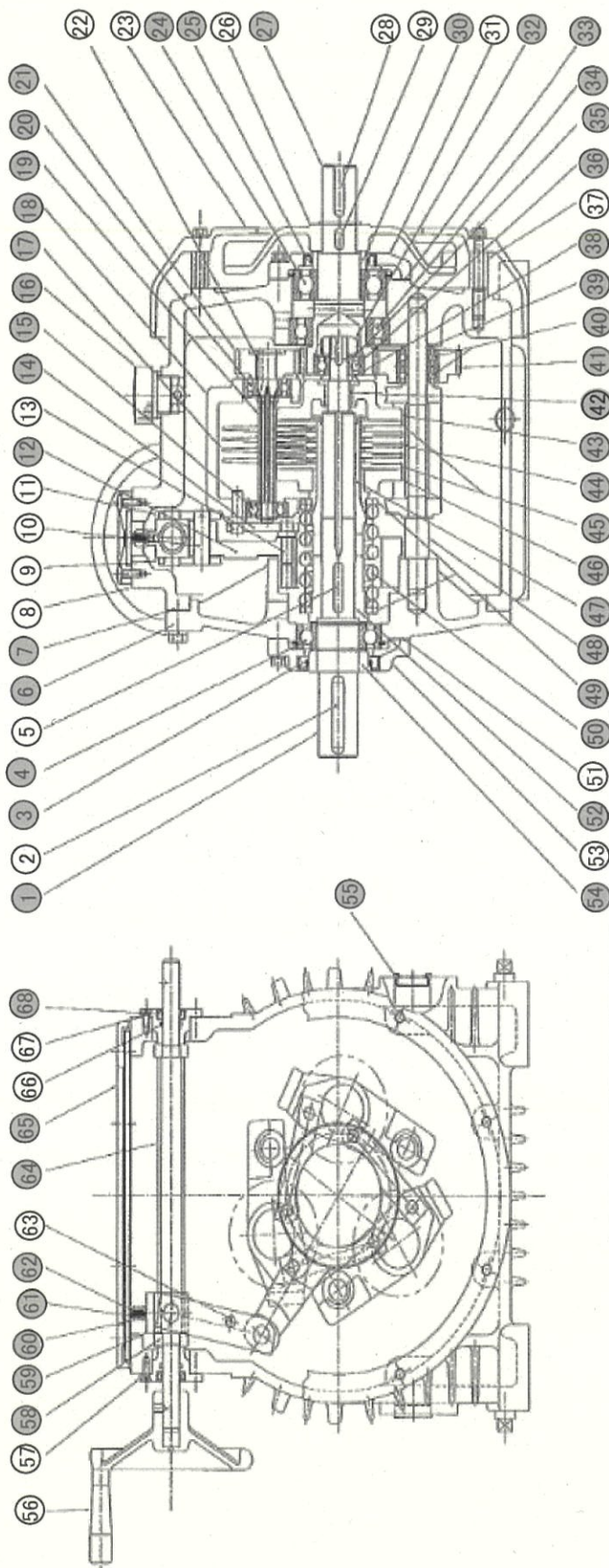
着色部は修繕箇所を示す。

※個数は1台分を示す

修繕内容

バイエル変速機 工場整備
・本体分解点検及び清掃
・本体部品交換
・電動機コイル洗浄、ワニス処理
・工場内試験

NO	部品名称	個数	NO	部品名称	個数	NO	部品名称	個数	NO	部品名称	個数	NO	部品名称	個数	NO	部品名称	個数
58	ディスタンス	2	46	エンドプレート(2)	1	34	軸受 6209	1	23	導風板	1	12	操作輪	1	1	被動軸	1
59	操作ナット	1	47	フェースカム(A)	1	35	菊座金	1	24	軸受 6307NR	1	13	ピンジピン	6	2	キー	1
60	指針ホルダー	1	48	揺動軸	3	36	軸受 6302	3	25	オイルシール	1	14	リンク	3	3	オイルシール	1
61	指針	1	49	ばね受	2	37	導風板支持棒	2	26	ファン	1	15	軸受 6300	3	4	軸受 6207NR	1
62	指針ばね	1	50	ばね	1	38	ディスタンス	1	27	原動軸	1	16	給油栓	1	5	キー	1
63	ディスタンスピン	1	51	パッキン	1	39	ディスタンス	3	28	キー	1	17	コーンディスク	1S	6	カバー	1
64	操作軸	1	52	フェースカム(B)	1	40	軸受 6202	6	29	キー	1	18	アーム	3	7	パッキン	1
65	指針窓組付品	1	53	ハウジング	1	41	揺動中心歯車	3	30	原動側リング	1	19	スプライン軸	3	8	ケース	1
66	リング	2	54	被動側リング	1	42	ブッシュ	1	31	ハウジング	1	20	軸受 6203	3	9	主リンク	1
67	パッキン	2	55	オイルゲージ	2	43	エンドプレート(1)	1	32	菊座ナット	1	21	スプライン軸歯車	3	10	主リンクピン	1
68	オイルシール	2	56	ハンドル	1	44	フランジディスク(1)	1S	33	パッキン	1	22	キー	3	11	主リンク	1
			57	差込ブッシュ	2	45	フランジディスク(2)	1S									



バイエル変速機交換部品図

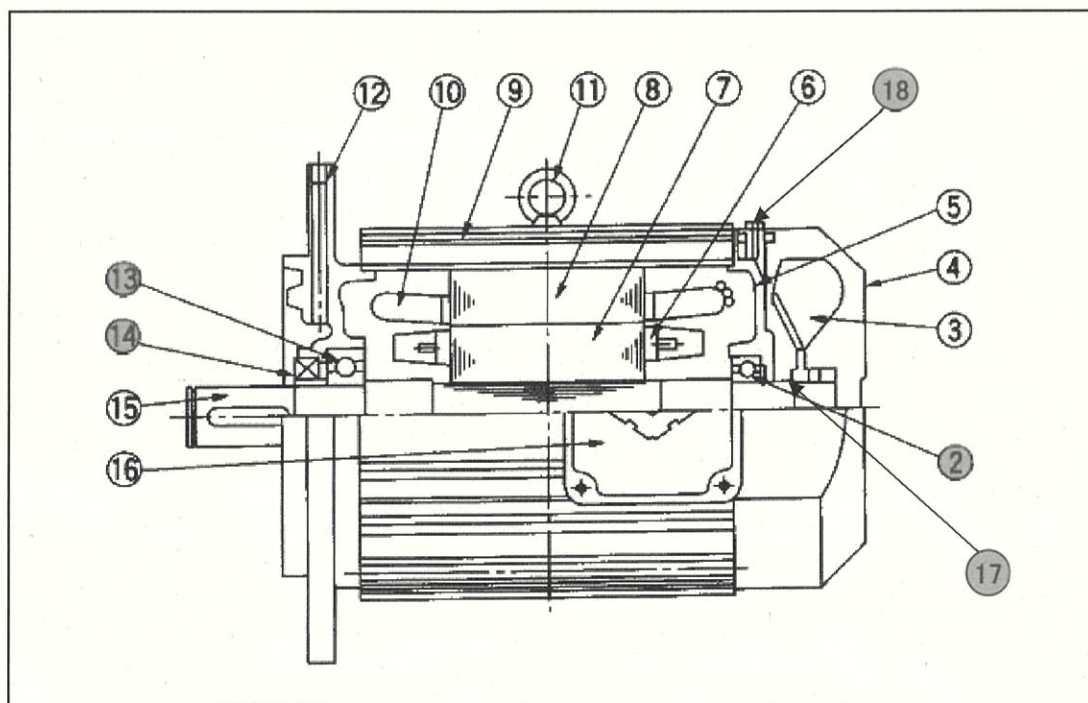
図面名 定量フィーダその4

図番

30

型式 BHHJM-N8A-ES

モータ部構造図



主要部品

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	軸受カバー	7	回転子鉄心	13	モータ軸受 6308ZZ
2	モータ軸受 6307ZZ	8	固定子鉄心	14	Vリング
3	ファン	9	フレーム	15	ローター付シャフト
4	ファンカバー	10	固定巻線	16	端子箱
5	反負荷側カバー	11	アイボルト	17	Vリング
6	回転子導体	12	継ぎカバー	18	防振ナット、ボルト

*防振ナット、ボルトはファンカバーを止める部品です。

修繕内容

バイエル変速機 工場整備

- ・ 本体分解点検及び清掃
- ・ 本体部品交換
- ・ 電動機ワニス処理
- ・ 工場内試験

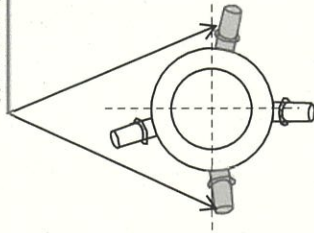
図 面 名 定量フィーダその5

図 番 3 1

定量フィーダ(1号バイエルン変速機)交換部品表

番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
1	コーンディスク		15	枚	部品番号(17)	
2	フランジディスク		6	枚	部品番号(44、45)	
3	スプライン軸		3	本	部品番号(19)	
4	原動軸(両軸)		1	本	部品番号(27)	
5	スプライン軸歯車		3	個	部品番号(21)	
6	揺動中心歯車		3	個	部品番号(41)	
7	軸受	6307NR	1	個	部品番号(24)	
8	軸受	6209	1	個	部品番号(34)	
9	軸受	6300	3	個	部品番号(15)	
10	軸受	6203	3	個	部品番号(20)	
11	軸受	6202	6	個	部品番号(40)	
12	軸受	6302	1	個	部品番号(36)	
13	軸受	6207NR	1	個	部品番号(4)	
14	軸受	6308ZZ	1	個	部品番号(13)	モーター部構造図
15	軸受	6307ZZ	1	個	部品番号(2)	モーター部構造図
16	オイルシール	D45×62×9他	1	式	部品番号(68)	
17	オイルゲージ		2	個	部品番号(55)	
18	パッキン		1	式	部品番号(33)	
19	Vリング		2	個	部品番号(14、17)	モーター部構造図
20	原動側リング		1	個	部品番号(30)	
21	被動側リング		1	個	部品番号(54)	
22	締付座金・ナット		1	式	部品番号(32、35)	
23	屋外指針窓		1	式	部品番号(65)	
24	フェースカム		1	式	部品番号(47、52)	
25	防振ゴムナット		3	個	部品番号(18)	モーター部構造図
26	ゴムブッシュ	#3	8	個	部品番号(42)	
27	アーム		3	個	部品番号(18)	
28	リンク		3	個	部品番号(14)	
29	操作輪		1	個	部品番号(12)	
30	カバー		1	個	部品番号(6)	
31	エンドプレート		1	個	部品番号(43、46)	
32	バネ		1	個	部品番号(50)	
33	バネ受		2	個	部品番号(49)	
34	揺動軸・ディスタンス付		3	個	部品番号(48、39)	
35	被動軸・ディスタンス付		1	式	部品番号(1、38)	
36	操作軸・ディスタンス付		1	個	部品番号(64、58)	
37	操作ナット・主リンク		1	式	部品番号(59)	
38	指針・バネ・ホルダ		1	式	部品番号(60、61、62)	
39	屋外給油栓		1	個	部品番号(16)	

保温材交換(2箇所)



番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所
1	耐火物	TOWA CAST TX-141S	300	kg	焼却炉内
2	ホールインアンカー	φ10×70L SUS304	30	本	焼却炉内
3	セラミックファイバーバルク	(T/#500相当)	1	式	焼却炉内
4	マンホール用ガasket	T/#1400NA 3.2T×1700×1800×φ 280-180	4	枚	焼却炉・ボルトサイクロン・燃焼ダクト
5	マンホール用ガasket	T/#1400NA 5K×600A×3.2T×FF	1	枚	流動ヘッダー
6	熱電計用ガasket	T/#1400NA 10K×25A×3.2T×FF	3	枚	熱電対
7	二次エアノズル用ガasket	T/#1420-S 10K×350A×3T×FF	8	枚	二次エアノズル
8	ワイヤードランケット	50K×600×4000L	3	式	二次流動空気ノズル
9	カラー板振動部品	0.27×870L、パイプ	4	本	二次流動空気ノズル
10	カラー板振動部品	0.27×90°、エルボ	4	個	二次流動空気ノズル

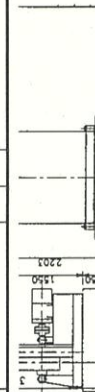


図 面 名 焼却炉その 2

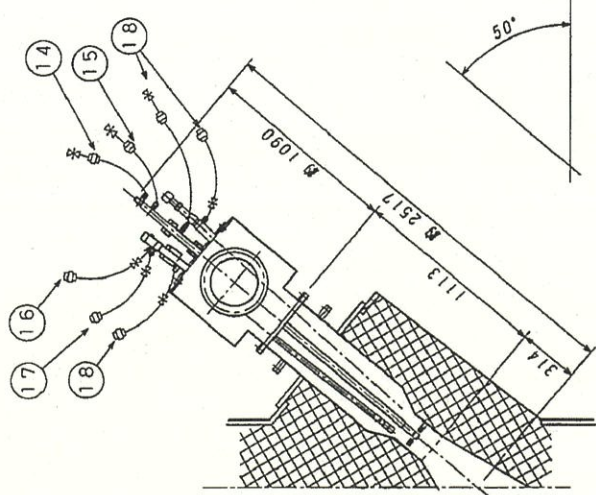
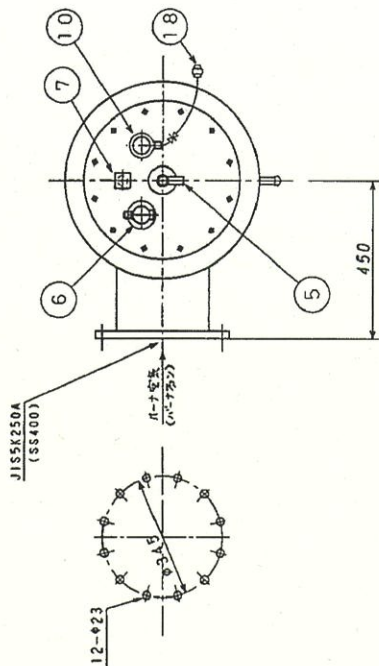
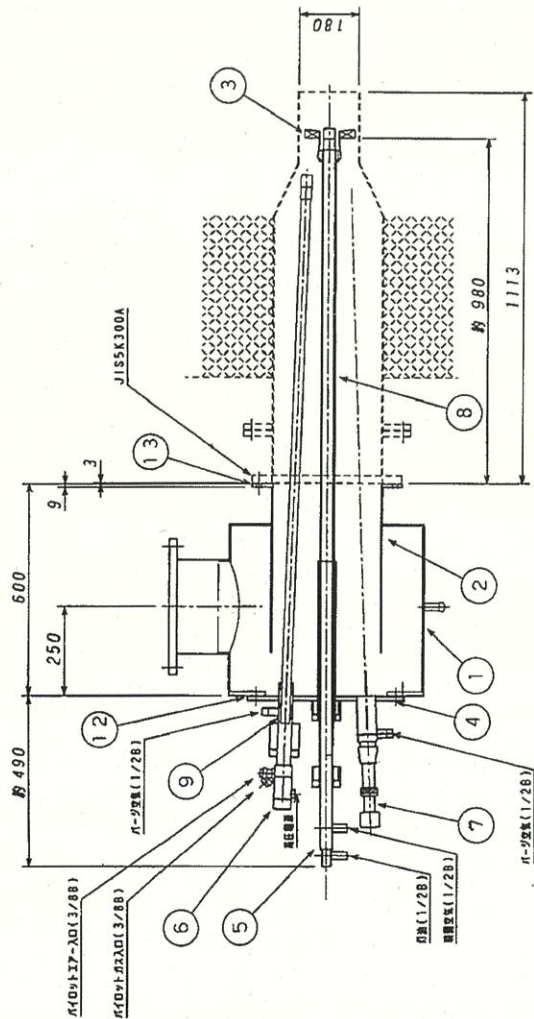
図 番 3 4

修繕内容

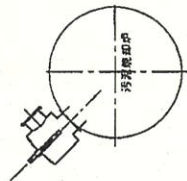
二次流動空気ダクト
・保温材交換 (2箇所)

着色部は修繕箇所を示す。

図 面 番 号	図 面 名	図 番	修 繕 部 位
PN 4	焼却炉その 2	3 4	二次流動空気ダクト ・保温材交換 (2箇所)



PN



着色部は修繕箇所を示す。

$$\underline{S=1/5}$$

Kopylen

図面名 始動用バーナー

圖番

53

什 燈

機器名稱 始動用バーナ

燈油 紅 燐

燃燒量 $8372 \text{ MJ/Hr} (200 \times 10^4 \text{ kcal/hr})$

修繕內容

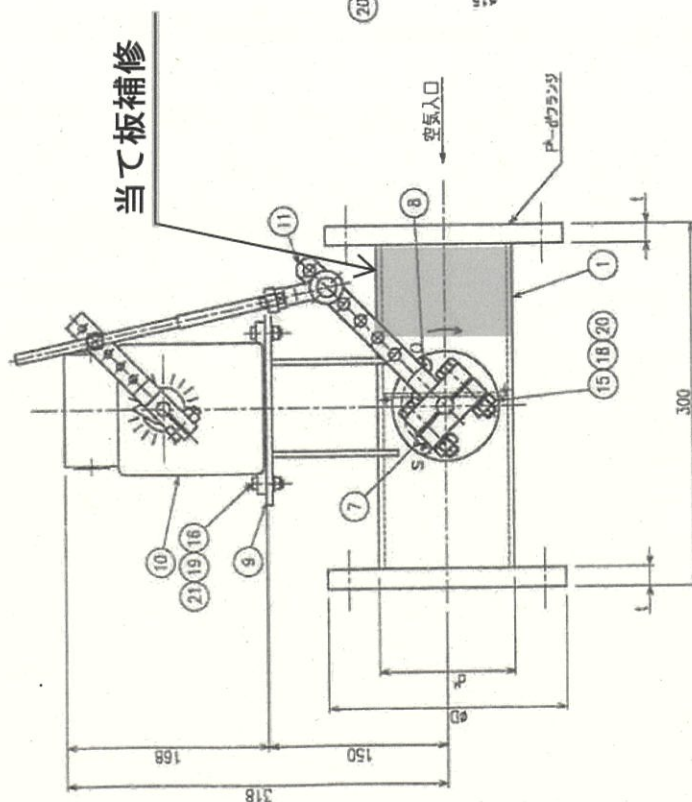
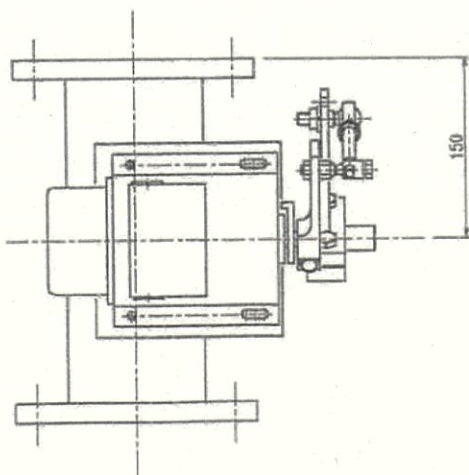
始動用バナー (1台)

- 1) 点検清掃(着火・流量調整含む)
7. バ一関係の焼損、変形・汚れ等の状態確認
4. 火災監視器の外観点検及び作動テスト
9. 配管及び弁類の漏洩の有無・腐食等の確認
- 工. 着火・流動調整
- ホ. バ一着火点検

No.	Player	Rating	W/L	W/L%
1	エラプタス	1	58400	100勝0敗
2	200-トリック	1	SUS104	\$5100
3	3スワラ	1	SUS304	
4	4フロントプレート	1	\$800	100勝0敗
5	5アーマイザー	1	SUS304	
6	6パイロットーチ	1	—	
7	7フレームアイ	1	C-7035A	
8	8オムロン海用タイプ	1	\$6P	\$500
9	9M-104用サイドパイプ	1	\$6P	\$500
10	10吸込窓	1	\$6P	吸込ガラス
11	11穴番	1	1	V85500
12	12バッキン	1	$\epsilon=1.5$	
13	13押付けフランジ	1	SUS304	
14	14灯用型枠組立手	1	PT-15A	1.0M
15	15灯用型枠組立手	1	SUS304	
16	16パイロット2種組立手	1	PT-10A	0.5M
17	17パイロット4種組立手	1	PT-10A	0.5M
18	18バーゾック気動組立手	4	PT-8A	1.0M

修繕内容

ダンパ (再燃バーナ) 補修
・ 燃焼空気ダンパ当て板補修



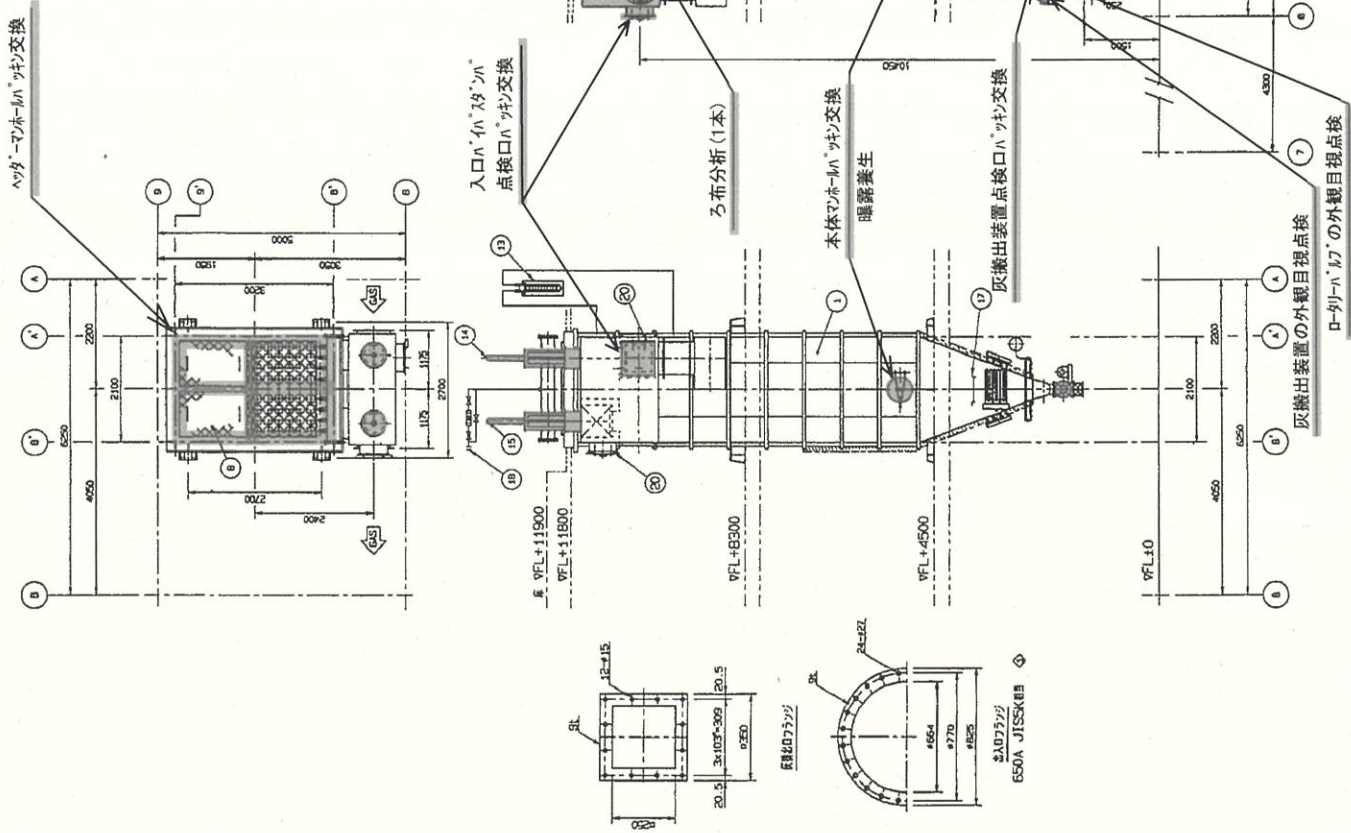
当て板補修

21	バネガナ	ユニコ SUS400	4	M6
20	バネガナ	ユニコ SUS400	3	M10
19	ナット	ユニコ SUS400	4	M6
18	ナット	ユニコ SUS400	4	M10
17	ボルト	ユニコ SUS400	1	M6-15
16	ボルト	ユニコ SUS400	4	M6-25
15	ボルト	ユニコ SUS400	2	M10-50
14	エルボール	-	1	LHS-10E
12	アームロッド	SS400	1	
11	アームレバー	SS400	1	LINK-272
10	コントロールモータ	-	1	CM-101TPCC
9	モータ	SS400	1	
8	マルコネリ	SUS304	2	M4-10
7	メモリパン	C2600P	1	NP-E-1
6	シリン	SS400	1	DAP-24
5	バネキンオサエ	SUS304	2	DAP-30
4	バネキン	T/48077L	2	Q8X170L
3	ダンパプレート	SS400	1	
2	ロッド	SUS304	1	DAPS15***
1	ダンパダクト	SS400	1	
品名		材質	数量	備考

型式	d ¹	P ¹	D	C	t	N	h	A	h ₁	h ₂	接続ロッドの長さ	重量 kg
CMAP-080A-RH	80A	5	180	145	14	4	19	46	187	98	DAPS150285	16
CMAP-100A-RH	100A	5	200	165	16	8	19	33	200	110	DAPS150310	19
CMAP-125A-RH	125A	5	235	200	16	8	19	20	213	122	DAPS150335	22

図 面 名 再燃バーナー用ダンパ

図 番 36



- 集塵機 (1台)**
- 修繕内容**
- 点検整備
 - 各部の点検・清掃(堆積灰除去)・整備
 - 内外部の腐食・磨耗・ラック等の状態確認
 - ろ布の破損・目詰まり等の状態確認
 - 排ガス入口・出口ダクトの腐食・磨耗・ラック等の状態確認
 - 部品交換
 - ※交換部品については別途交換部品表参照
 - 試運転調整
 - ろ布分析(引張強度・通気度・破裂強度・電子顕微鏡写真) 1本
 - 灰搬出装置の外観目視点検(ダクト・軸封部・軸受・駆動装置の状態確認)
 - ローラー・ハブの外観目視点検(軸封部・軸受・駆動装置の状態確認)

本体マンホールパッキング T/#9044×□25.4×2000L 1本
 ハッダーマンホール内蓋パッキング T/#1374 3t 1335×905 4枚
 入口バイパスダクト点検口パッキング T/#1374 3t 680×680 1枚
 灰搬出装置点検口パッキング T/#1374 3t 350×300 1枚
 ろ布 ガラスクロス+PTFE膜 IDφ164×6,000L 1枚

着色部は修繕箇所を示す。

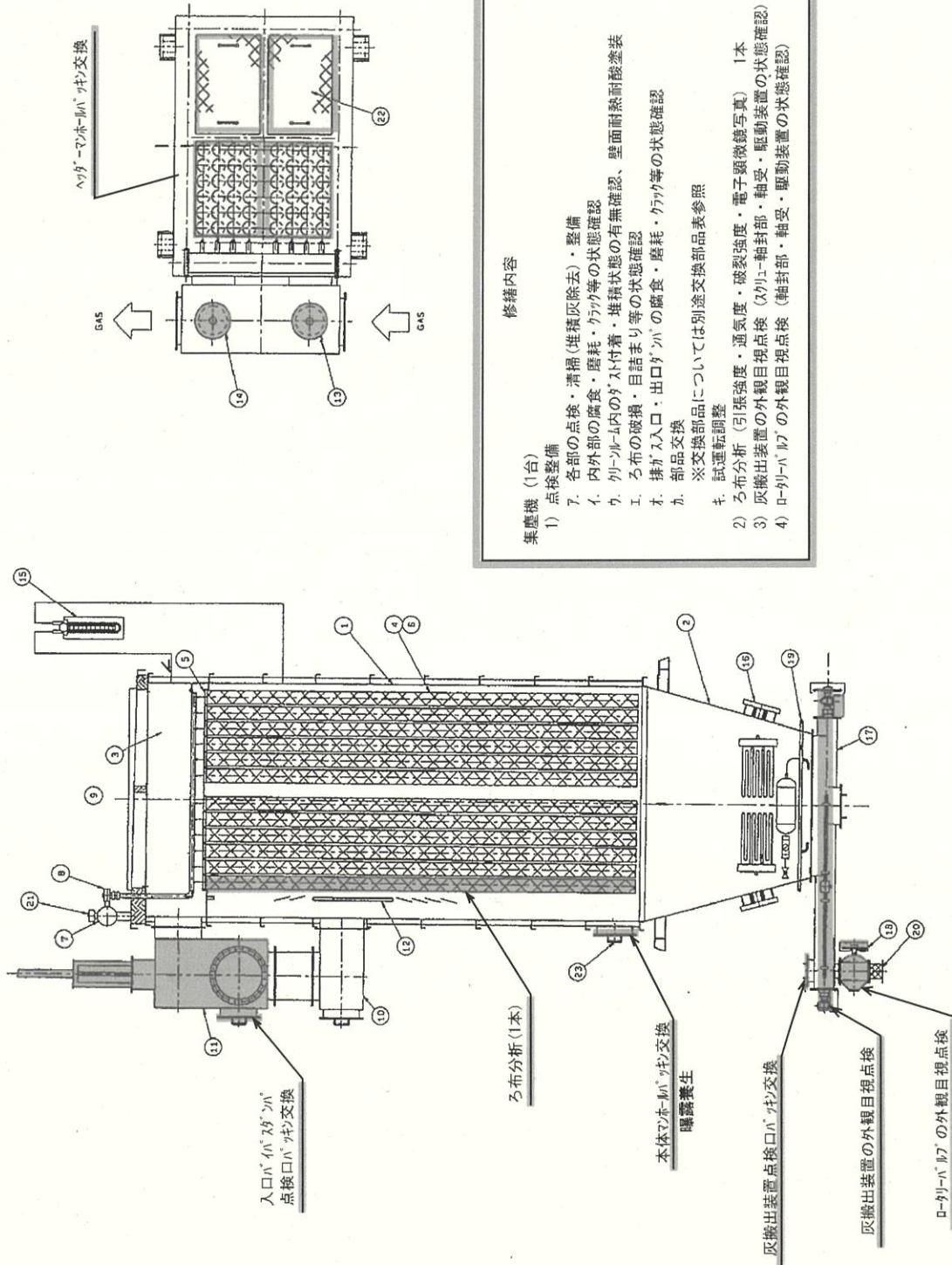
品番	品名	単位	数量	材質	備考
1	ローラー	個	1	SUS304	
2	ローラー	個	1	SUS304	
3	ローラー	個	1	SUS304	
4	ローラー	個	1	SUS304	
5	ローラー	個	1	SUS304	
6	ローラー	個	1	SUS304	
7	ローラー	個	1	SUS304	
8	ローラー	個	1	SUS304	
9	ローラー	個	1	SUS304	
10	ローラー	個	1	SUS304	
11	ローラー	個	1	SUS304	
12	ローラー	個	1	SUS304	
13	ローラー	個	1	SUS304	
14	ローラー	個	1	SUS304	
15	ローラー	個	1	SUS304	
16	ローラー	個	1	SUS304	
17	ローラー	個	1	SUS304	
18	ローラー	個	1	SUS304	
19	ローラー	個	1	SUS304	
20	ローラー	個	1	SUS304	
21	ローラー	個	1	SUS304	
22	ローラー	個	1	SUS304	
23	ローラー	個	1	SUS304	
24	ローラー	個	1	SUS304	
25	ローラー	個	1	SUS304	
26	ローラー	個	1	SUS304	
27	ローラー	個	1	SUS304	
28	ローラー	個	1	SUS304	
29	ローラー	個	1	SUS304	
30	ローラー	個	1	SUS304	
31	ローラー	個	1	SUS304	
32	ローラー	個	1	SUS304	
33	ローラー	個	1	SUS304	
34	ローラー	個	1	SUS304	
35	ローラー	個	1	SUS304	
36	ローラー	個	1	SUS304	
37	ローラー	個	1	SUS304	
38	ローラー	個	1	SUS304	
39	ローラー	個	1	SUS304	
40	ローラー	個	1	SUS304	
41	ローラー	個	1	SUS304	
42	ローラー	個	1	SUS304	
43	ローラー	個	1	SUS304	
44	ローラー	個	1	SUS304	
45	ローラー	個	1	SUS304	
46	ローラー	個	1	SUS304	
47	ローラー	個	1	SUS304	
48	ローラー	個	1	SUS304	
49	ローラー	個	1	SUS304	
50	ローラー	個	1	SUS304	

項目	単位	値
1) 運転圧力 (表)	MPa	7.500
2) 運転圧力 (裏)	MPa	9.900
3) 運転圧力 (平均)	MPa	8.700
4) 運転圧力 (最大)	MPa	10.000
5) 運転圧力 (最小)	MPa	0.020
6) 運転圧力 (標準)	MPa	2.850

項目	単位	値
1) 運転圧力 (表)	MPa	7.500
2) 運転圧力 (裏)	MPa	9.900
3) 運転圧力 (平均)	MPa	8.700
4) 運転圧力 (最大)	MPa	10.000
5) 運転圧力 (最小)	MPa	0.020
6) 運転圧力 (標準)	MPa	2.850

図面名 集塵機その1

図	表	日	月	年	部	番
1						
2						
3						



修繕内容

集塵機 (1台)

1) 点検整備

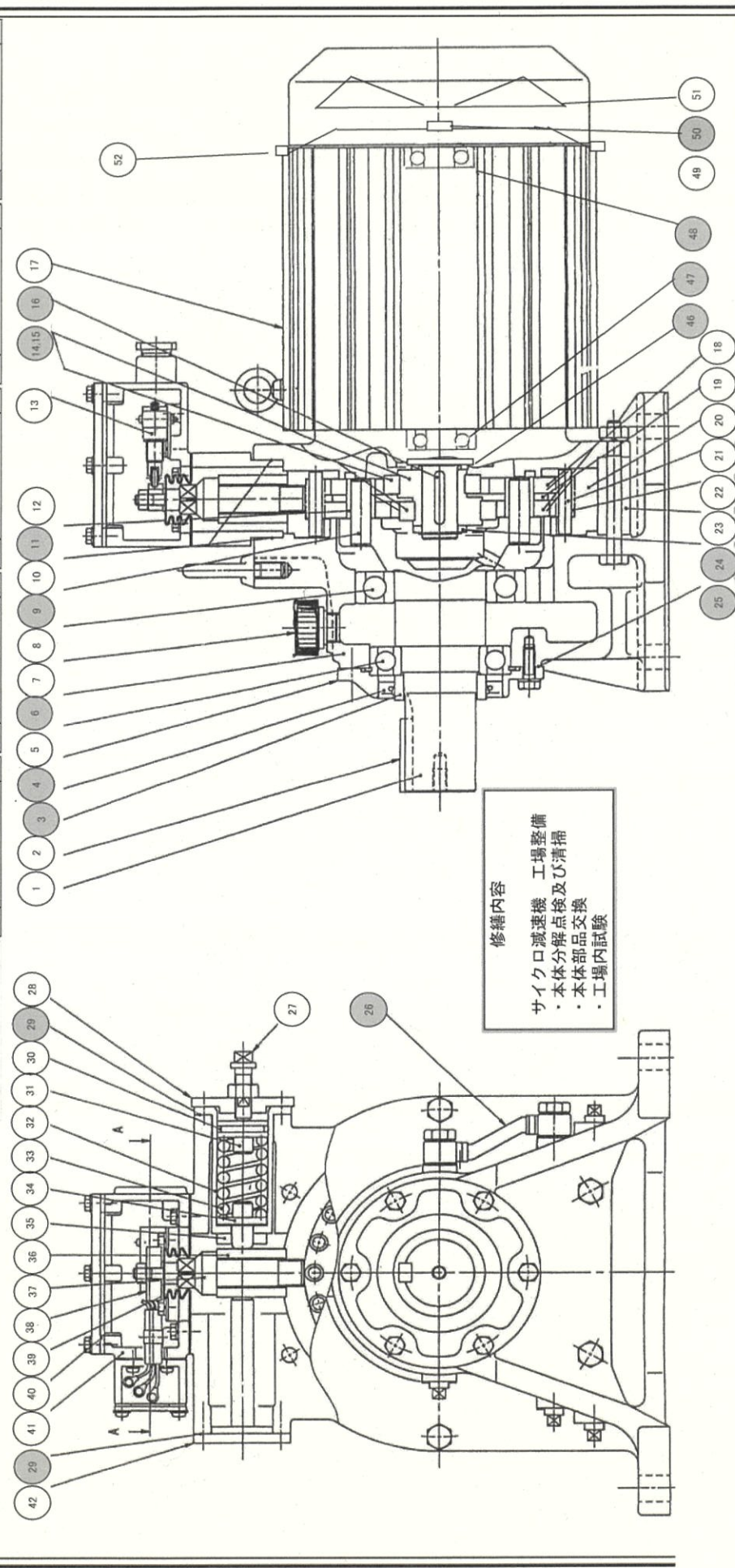
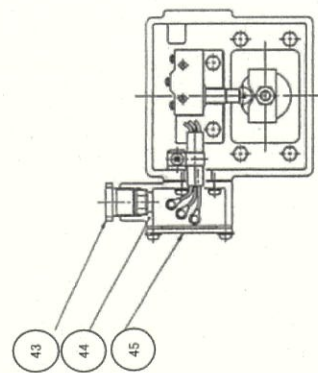
7. 各部の点検・清掃 (堆積灰除去)・整備
8. 内外部の腐食・磨耗・クラック等の状態確認
9. クリーンルーム内のダスト付着・堆積状態の有無確認、壁面耐熱耐酸塗装
10. ろ布の破損・目詰まり等の状態確認
11. 排ガス入口・出口ダクトの腐食・磨耗・クラック等の状態確認
12. 部品交換
- ※交換部品については別途交換部品表参照
- モ. 試運転調整

- 2) ろ布分析 (引張強度・通気度・破裂強度・電子顕微鏡写真) 1本
- 3) 灰搬出装置の外観目視点検 (スクリュー軸封部・軸受・駆動装置の状態確認)
- 4) ローリーバルの外観目視点検 (軸封部・軸受・駆動装置の状態確認)

着色部は修繕箇所を示す。

23	ラングアール	SUS304
22	ヘッドマウント	SUS304
21	ヘッドマウント	SUS304
20	ヘッドマウント	SUS304
19	ヘッドマウント (17-18-19)	SUS304
18	ヘッドマウント	SUS304
17	ヘッドマウント	SUS304
16	ヘッドマウント	SUS304
15	ヘッドマウント	SUS304
14	ヘッドマウント	SUS304
13	ヘッドマウント	SUS304
12	ヘッドマウント	SUS304
11	ヘッドマウント	SUS304
10	ヘッドマウント	SUS304
9	ヘッドマウント	SUS304
8	ヘッドマウント	SUS304
7	ヘッドマウント	SUS304
6	ヘッドマウント	SUS304
5	ヘッドマウント	SUS304
4	ヘッドマウント	SUS304
3	ヘッドマウント	SUS304
2	ヘッドマウント	SUS304
1	ヘッドマウント	SUS304

NO	部品名称	数量	NO	部品名称	数量	NO	部品名称	数量	NO	部品名称	数量	NO	部品名称	数量	NO	部品名称	数量
46	ラビリンス	1	37	ドック棒	1	28	ケースカバー	1	19	サンワ	1	10	内ピン	1s	1	低速軸	1
47	M軸受 6206ZZ	1	38	ドック	1	29	パッキン	1	20	枠	1	11	パッキンBC	1	2	キー	1
48	M軸受 6204ZZ	1	39	ジャバラ	1	30	オリング	1	21	外ピン	1	12	内ローラ	1s	3	低カラー	1
49	反力荷側カバー	1	40	スイッチ箱蓋	1	31	パネ押工板B	1	22	外ローラ	1	13	リミットスイッチ	1	4	オイルシール	1
50	オリング	1	41	スイッチ箱	1	32	パネケース	1	23	固定枠	1	14	電圧継受 6147187YSX	1	5	カバー	1
51	Mファン	1	42	ストッパ	1	33	パネ	1	24	ディスクス(減小物)	1	15	キー(減小物)	1	6	軸受 6211NR	1
52	防塵ゴムナット	3	43	船用電線貫通金物	1	34	パネ押工板A	1	25	パッキンA	1	16	電動機	1	7	増外カバー	1
			44	端子箱	1	35	スベサ	1	26	オイルゲージ	1s	17	調整ボルト	1	8	エアブリーザー	1
			45	端子箱蓋	1	36	ブッシュ	1	27	調整ボルト	1	18	曲線板	1s	9	軸受 6213	1





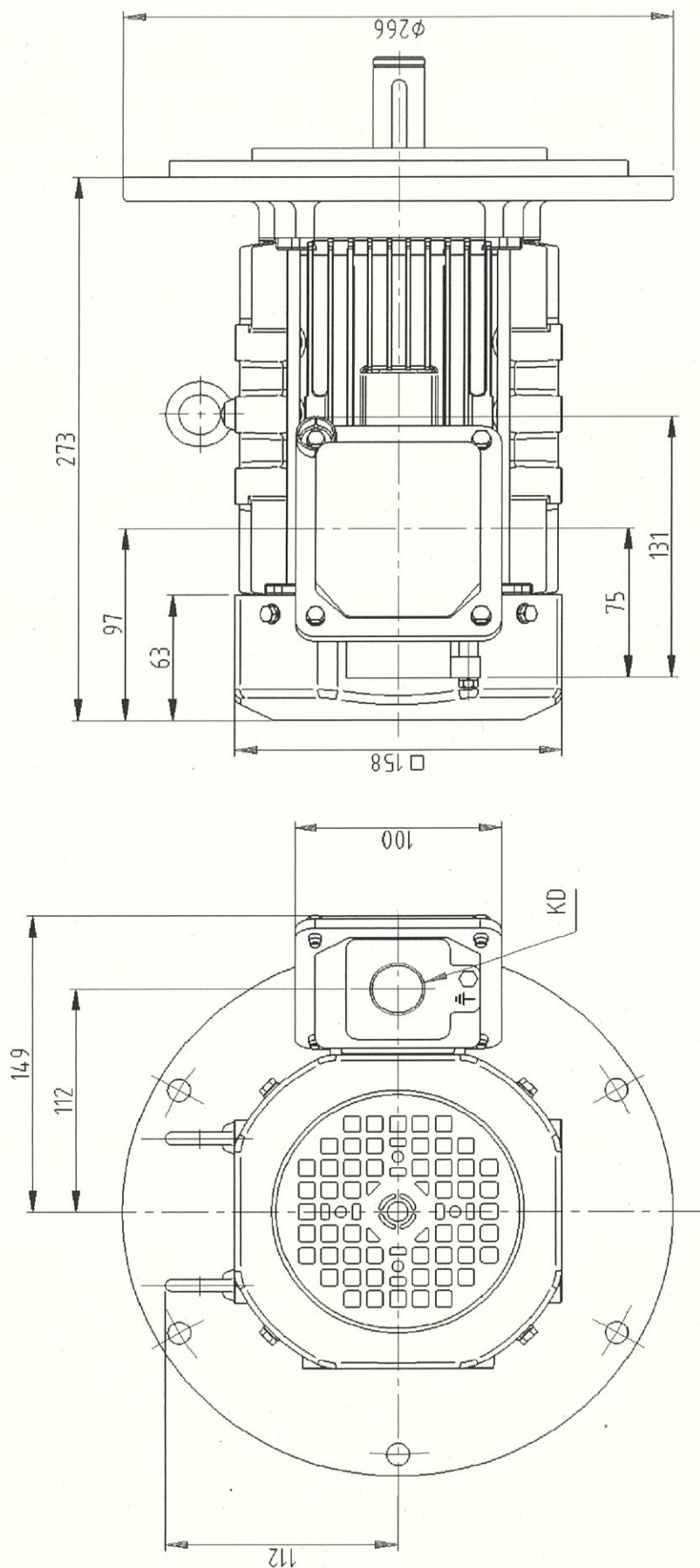


図 名	灰搬出用サイクロ減速機その 4	図 番	4 2
-----	-----------------	-----	-----

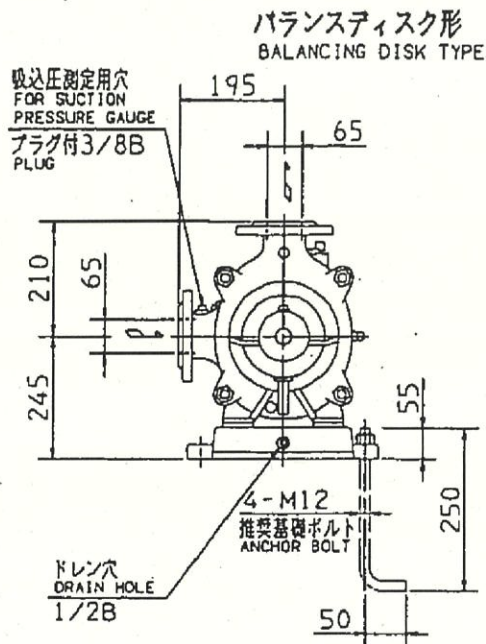
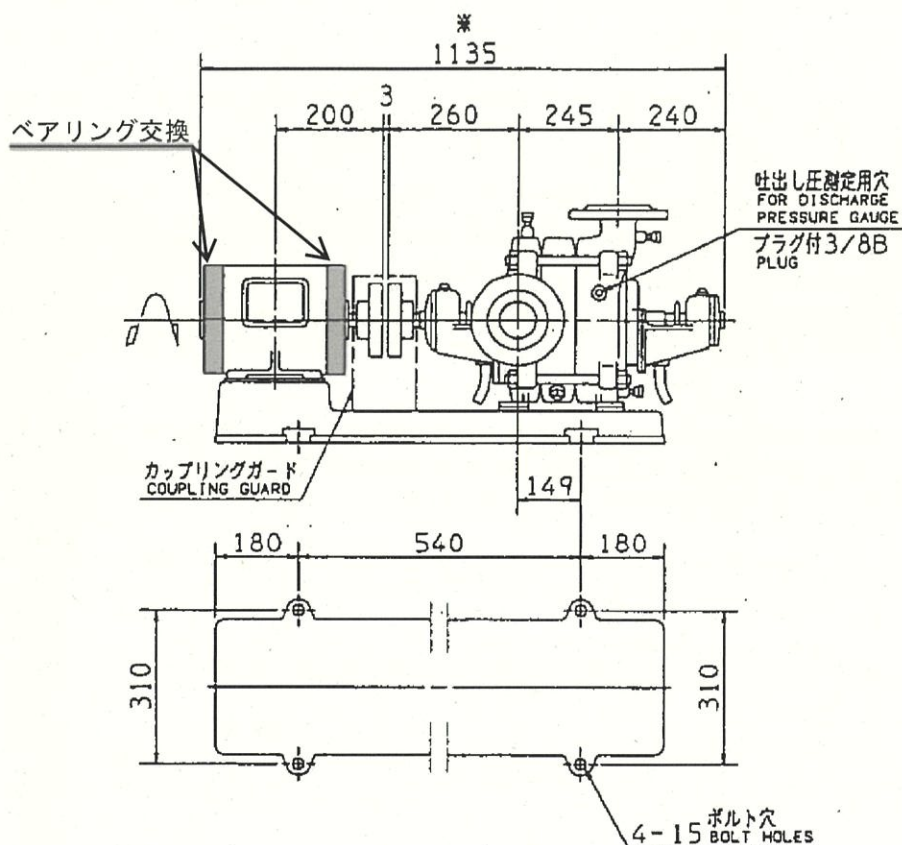
エバラMS型多段渦巻ポンプ

EBARA MULTI-STAGE VOLUTE PUMPS

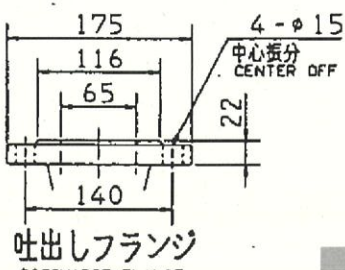
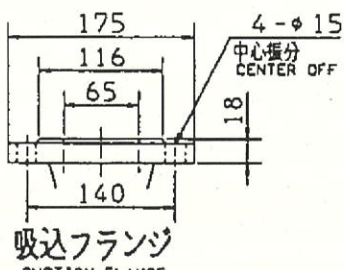
外形寸法図 DIMENSIONS

機名 MODEL 65MS353.7

周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 3.7 kW



修繕内容
点検整備 (2台)
7. 各部の点検・清掃・整備
4. 部品交換 (別紙部品表参照)
ウ. 試運転調整



- 注) 1. 電動機仕様 : 三相誘導電動機
MOTOR SPEC. THREE PHASE INDUCTION MOTOR.
形 式 : 全閉防まつ外被表面冷却自力屋外型
TYPE
2. ※印の値は、概略値を示します。
DIMENSIONS MARKED ※ INDICATE ROUGH VALUE.
3. 試運転前に必ず軸受用潤滑油 (ISO VG-46) を入れてください。
USE LUBRICATING OIL FOR BEARING ISO VG-46.

着色部は修繕箇所を示す。

質量 169 kg
MASS

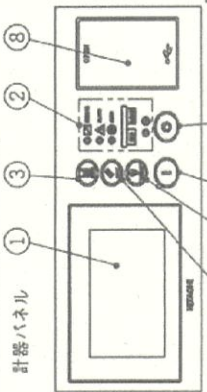
軸受 6207ZZ 2個 (2台分)
軸受 6305ZZ 2個 (2台分)

図 面 名 二次処理水ポンプ

図 番 43

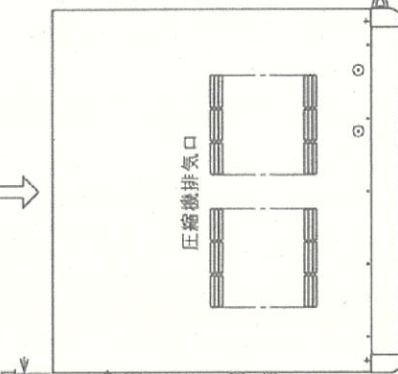
L7Z1CS67C

計器パネル



記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理 10ヶ分タイマ	5	B-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ

圧縮機吸気



冷却水量

クーラー冷却水量	l/min	65
水温	℃	35以下
水圧 (ゲージ圧力)	MPa	0.15~0.49
有効差圧	MPa	0.15以上
水質		清水

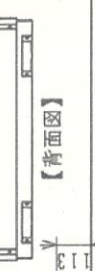
仕様

型	式	OSP-37M5WN3	OSP-37M5WN3
吐出し圧力 (ゲージ圧力)	MPa	0.70	
吐出し空気量 (1)	m ³ /min	6.7	
消費電力量	kW	37【全容外周】	
主電動機・公称出力	W	50×2	
ファンモーター出力	W	50	
電圧周波数	V	50	
容量制御方式	Hz	U+I+P式、U+I式	
必要換気量	m ³ /min	78	
電圧トランス容量	200V級	75以上	
電圧ケーブル太さ	400V級	75以上	
電線ケーブル太さ	200V級	60以上 最大100mm	
消費油圧量	(mm ²)	38以上 最大100	
質量	kg	9.5	
必要空気容量	m ³	910	
		0.7【エコモード利用時1.24】	

1号空気圧縮機 (1台)

- 点検整備
- 各部の点検・清掃・整備
- 消耗部品等 (別紙) の交換
- 試運転調整

【背面図】



圧縮機排気口

圧縮機排気

アンテナ

200mm以上間隔をあけてください。

計器パネル

ケーブルフェルダ

セパレーター内部圧力計 (パッケージ内)

給油口 (パッケージ内)

オイルケース排油口 (パッケージ内)

電源接続用端子台 M10 (パッケージ内)

外部配線接続口 φ51 (ゴムブッシュ付)

電源接続口 φ75 (ゴムブッシュ付)

圧縮機の電源引き込みは配線が剥き出しにならないよう電線管にて施工してください。また、始動室内配線施工時は、配線通過穴部に必ず保護ブッシュを設け、配線を保護するようにしてください。

据付け完了後4ヶ所のフォークリフト運搬用穴を付属の防音板で塞いでください。

クーラー給排水口の上部に、水温、水圧測定用及び洗浄用継手を設けてください。また、給排水口の下部には、水抜きを設けてください。なお、クーラーの給排水口には付属の長ネジ (R1-1/4) Y型ストレーナー (RC1-1/4) を図の様に取付けてください。

ドライヤー・ドレン自動排水口 (ホース口金φ7) ヒューズコックおよび接続用継手類は付属品として納入しますので、図のようにドライヤー・ドレン自動排水口へ取付けてください。取付後ヒューズコックは「閉」にしてください。

図 4 5

1号空気圧縮機

図 4 5

図 4 5

1号空気圧縮機交換部品表

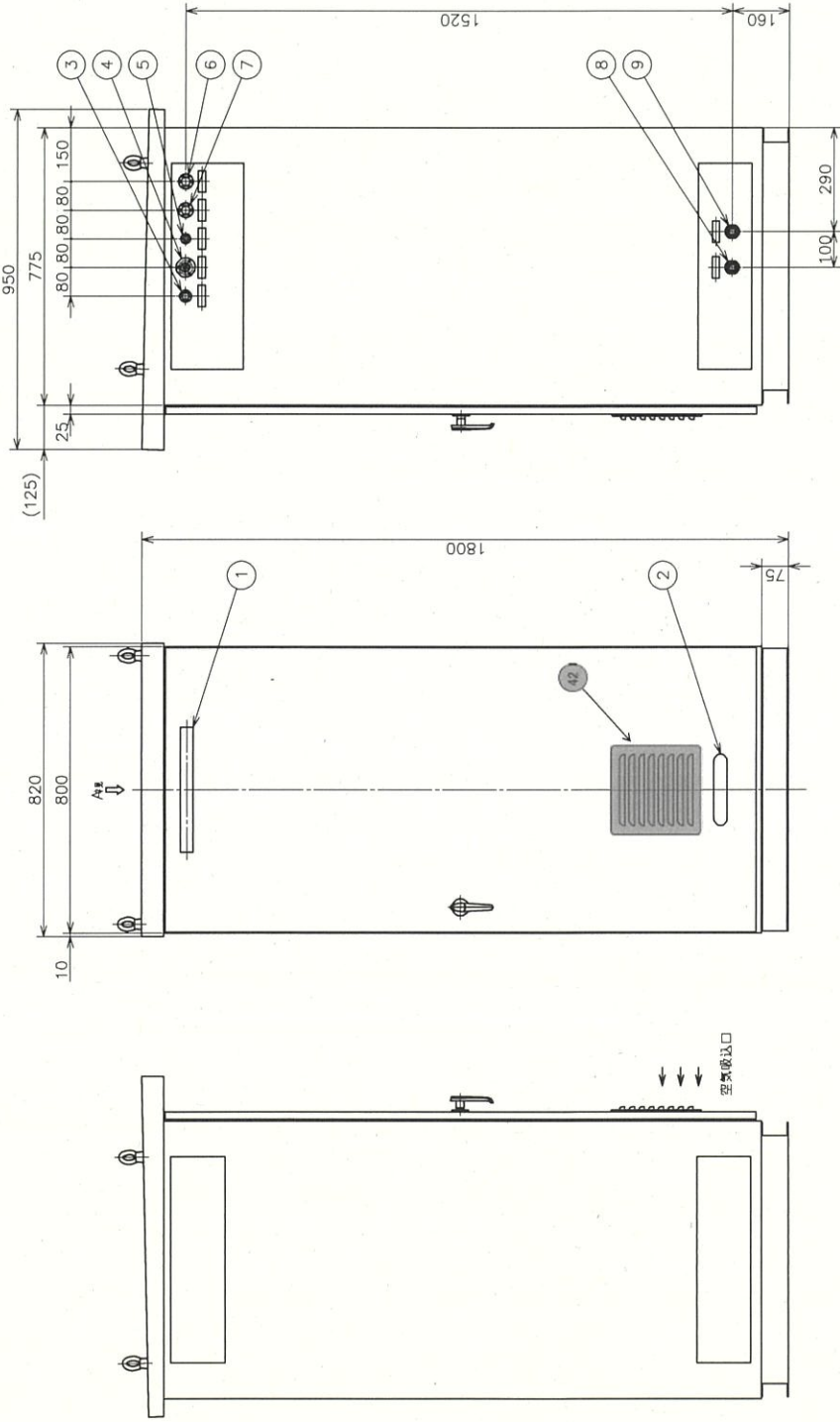
番号	部 品 名 称	仕 様	数量	単位	使 用 箇 所	備 考
1	60メカニカルシール	カーボン等	1	個		
2	Oリング-2	ゴム	1	個		
3	Oリング-5	ゴム	1	個		
4	Oリング-7	ゴム	1	個		
5	油面計キット	プラスチック	1	個		
6	SPエレメント(角リング付)	不織布	1	個		
7	温調弁	鋳物	1	個		
8	114.4マルOリング	ゴム	1	個		
9	サクシヨンフィルタエレメント	不織布	1	個		
10	吸込みパイプ	塩化ビニール	1	個		
11	VRベルト	ゴム	1	個		
12	6314ZZC3 モータBRG	軸受鋼	1	個		
13	6212ZZC3 モータBRG	軸受鋼	1	個		
14	Y型ストレーナパッキン	ノンアスベスト	1	個		
15	1/4逆止弁	鉄	1	個		
16	オイルフィルタエレメント	不織布	1	個		
17	調圧逆止弁Oリング-1	ゴム	1	個		
18	調圧弁ピストン	アルミニウム等	1	個		
19	逆止弁ピストンまとめ	アルミニウム等	1	個		
20	調圧逆止弁Oリング-2	ゴム	1	個		
21	調整弁ダイヤフラム	アルミニウム	1	個		
22	調整弁ゴムパッキン	ゴム	1	個		
23	始動盤ファン	プラスチック	1	個		
24	排出弁	鉄	1	個		
25	合成油	油	1	個		
26	バルブシートまとめ	ノンアスベスト	1	個		
27	アンローダカバーパッキン	ノンアスベスト	1	個		
28	キャップシール	塩化ビニール	1	個		
29	アンローダOリング	ゴム	1	個		
30	アンローダパッキン	ノンアスベスト	1	個		
31	リリーフ弁まとめ	鉄	1	個		

図 面 名	1号空気圧縮機部品表	図 番	4 6
-------	------------	-----	-----

90975131V
556919000079

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

NO.	PARTS NAME	NOTES
1	設置銘板	
2	メーカー銘板	
3	加圧配管電源配線口	G3/4メネジ
4	サンプアル入口	Re1/4
5	1次フィルタ電源配線口	G1/2メネジ
6	予備配線口	G1メネジ
7	予備配線口	G1メネジ
8	フレンド出口	Re1/2
9	サンプアル出口	Re1/2
42	通気ギャラリ	



- 【注記】
1. 選定色：仕様書を参照して下さい。
 2. 質量：約280kg（ボソン含まず）
 3. 寸法公差はJEM/日本電機工業会規格に準じます。
 4. サンプアル入口継手のサイズは仕様書を参照して下さい。

修繕内容 NOx・SOx・O2分析計 (1台) 1) 点検整備 2. 各部の点検・清掃・整備 3. 消耗部品(別紙)の交換 4. 分析計の校正 5. 試運転調整
--

図 名	排ガス分析計 (NoxSO × O2) その 1	図 番	4 7
-----	--------------------------	-----	-----

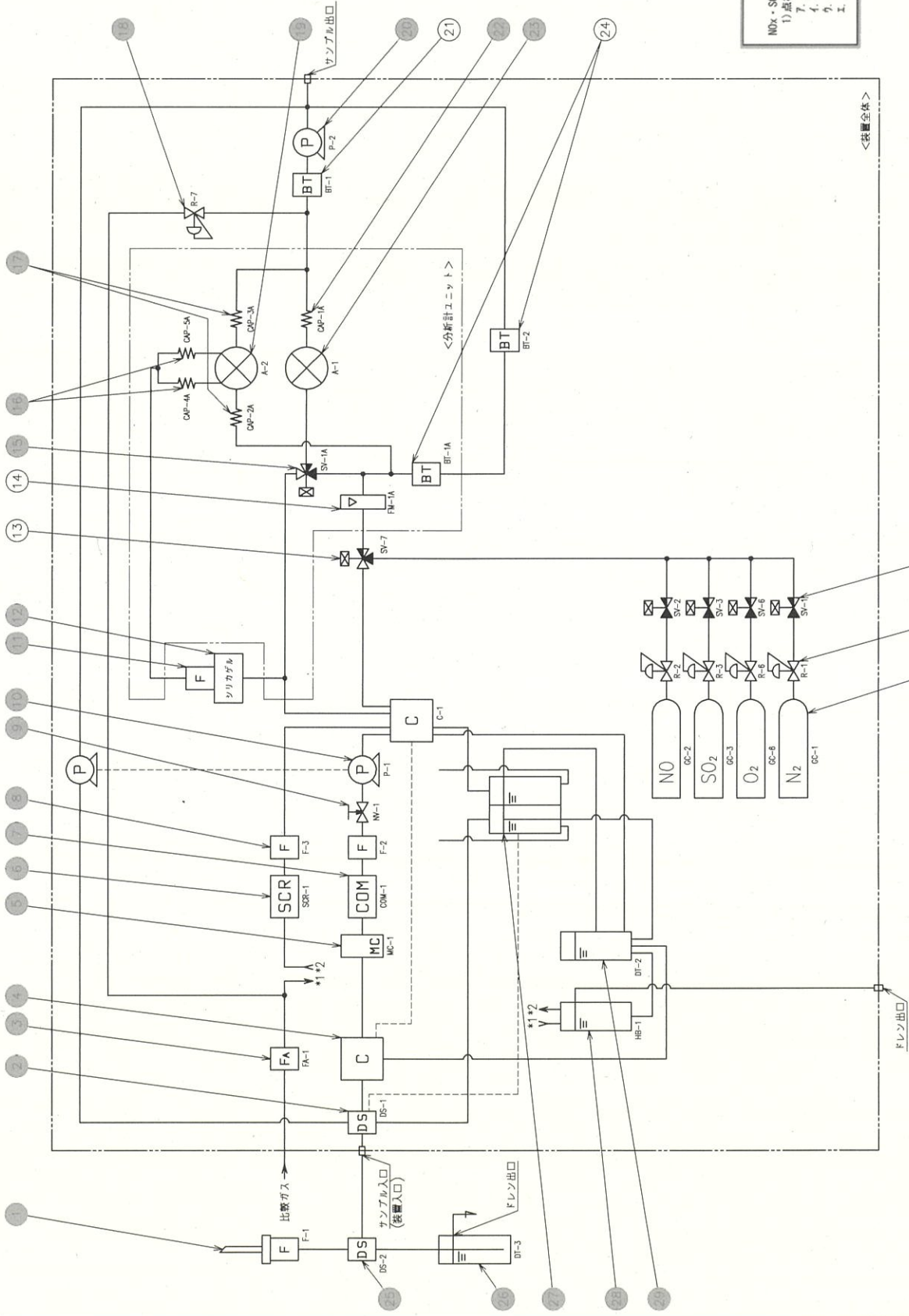
基礎ボルト取付位置図(1:20)

着色部は修繕箇所を示す。

PARTS NAME		NOTES
1	1次フィルタ	1, 2, 3, 4
2	圧縮機	5, 6, 29
3	エバポレータ	17, 18, 19, 20, 38
4	電子制御部	43
5	ガス検知器	7, 38, 39
6	エバポレータ	8, 38, 39
7	NOxセンサー	9, 10
8	2次フィルタ	11, 12, 13, 14
9	圧縮機	15
10	圧縮機	16, 29, 38, 40
11	圧縮機	33, 34, 35, 39, 41
12	圧縮機	31, 32, 34
13	3次フィルタ	
14	圧縮機	
15	圧縮機	21
16	圧縮機	26
17	圧縮機	26
18	圧縮機	35, 36, 37
19	圧縮機	28, 27, 28, 38, 40
20	圧縮機	16, 30, 38, 40
21	圧縮機	
22	圧縮機	26
23	圧縮機	22, 23, 24, 25, 29, 41
24	圧縮機	
25	圧縮機	30
26	圧縮機	30
27	圧縮機	29, 30
28	圧縮機	30
29	圧縮機	30
30	校正ガスボンベ	
31	圧力調整器	
32	2次フィルタ	

修繕内容
NOx・SOx・O2分析計 (1台)
1) 点検整備
7. 各部の点検・清掃・整備
4. 消耗部品等(別紙)の交換
9. 分析計の校正
1. 試運転調整

着色部は修繕箇所を示す。



【注記】
1. 測定時のガスは責任者の少ない安全な場所へ放出して下さい。
2. 測定室内には酸素・窒素・水素・炭化水素等の気体は存在していません。
3. 1次フィルタ、校正ガスボンベ、圧力調整器の納入範囲は仕様書を参照して下さい。

図 名 排ガス分析計 (NoxSO x O2) その 2

排ガス分析計 NOx・SOx・O₂分析計交換部品表(1/2)

番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
1	エレメント	ESDAフィルター セキエイウル(SE/SE2)	1	個		
2	ホルダキャップ	FKM	1	個		
3	エレメントキャップ	マル48*H14 セイケイコウト(70° -75°)	1	個		
4	Oリング	JISB2401 P 60(FPM)	1	個		
5	ツギテ4	002=ENOA-C マル7.5×マル11	1	個		
6	イケイノズル	13マル-6マルホース エンドPVC	2	個		
7	ミストキヤツチャクミ	MC-050A エクステンノイル#1	1	個		
8	スクラバクミ	ESU-050A リュウジヨウシラサキ	1	個		
9	シヨクバイカン	COM-50	1	個		
10	ゴムツギテ&	=001=コウト(60ト), 14マル×6マルL	2	個		
11	フィルターエレメント	PA- 5L(ホリフロンペーパ) 55マル×0.5T	1	個		
12	ロシ	GC-90(55マル) グラスウールロシ	1	個		
13	Fパツキン&	=002=FILTER PACKING FPM	2	個		
14	Oリング	JISB2401 G 70 (FPMテフロンコート)	2	個		
15	Oリング	JISB2401 P 7(FPM)	1	個		
16	ダイヤフラムクミ	GP-2201 (FPM)	2	個		
17	エアーフィルター	=002=MEXA-9000 5マル	1	個		
18	AFキャップ	OD73 H20	1	個		
19	ボトル	バッククリーン 250ML (ジョウブナイケイ 66)	1	個		
20	ツギテ1	=001=フツコム 5.5マル/11マル×35L	1	個		
21	デンジベン	MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	1	個		
22	セルパツキン	マル28×T4.3	1	個		
23	マドパツキン16	FT ガスセル	2	個		
24	Oリング	JISB2401 P 9 (FPM)	2	個		
25	Oリング	JISB2401 P 35 (EPDM)	3	個		
26	パツキン&	=001=キャビラリーヨウ	5	個		
27	Oリング	JISB2401 P 4 (FPM)	7	個		
28	パツキン	MPAヨウ セルパツキン	1	個		

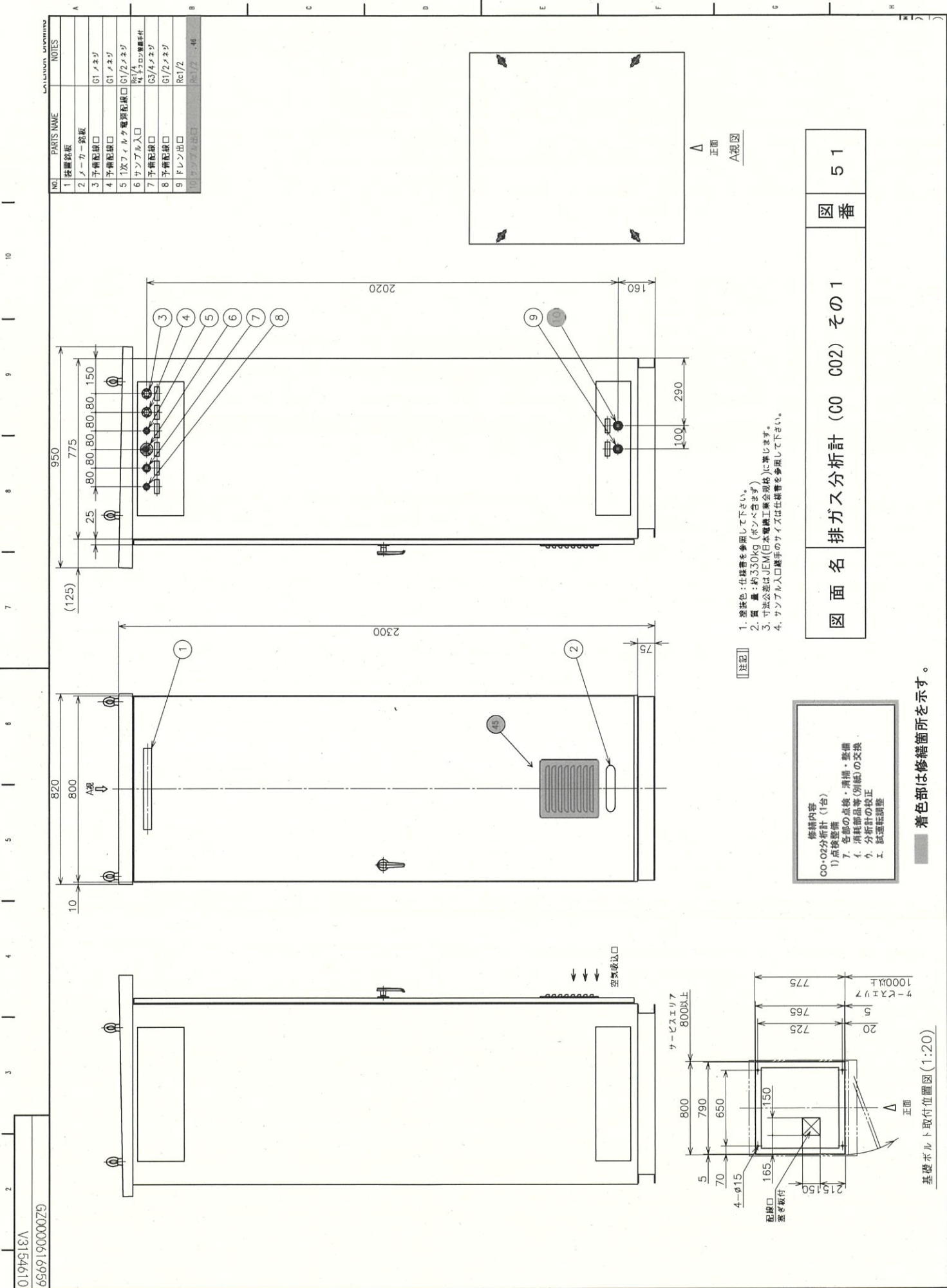
図 面 名	排ガス分析計 (NoxSO x O ₂) 部品表その 1	図 番	4 9
-------	--	-----	-----

排ガス分析計 NOx・SOx・O₂分析計交換部品表(2/2)

番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
29	イームロンチューブ	5.0×9.0 #	5	個		
30	イームロンチューブ	12.0×16.0 #	15	個		
31	シリカゲル	シリカゲル H 500G	1	個		
32	キャップ	=003=IIR, ENDA-6XXヨウ アナケイD3.7	1	個		
33	フィルタ	SF-025	1	個		
34	Lツギテ	24L×マル8 マル3/マル2 ヨウ	2	個		
35	メガネOリング	デ'ンシ'ベンADV-2-5マルヨウ(FPM)	1	個		
36	Oリング	JISB2401 P 3 (FPM)	1	個		
37	サンボウツギテ	ハ'イトン60° ,OCMA34 フローシャ-ンヨウ	1	個		
38	ツギテ &	=005=フッソコ'ム(6×6L)	12	個		
39	ツギテ4 &	=011=ENOA-C マル5.2×マル9×30L	10	個		
40	Lツギテ &	=011=FPM70° 6マル/3マルヨウLツギ'テR2ツキ	10	個		
41	ツギテ &	=011=ハ'イトン70° 8.5/2.6マル×24L,OCMA-34	8	個		
42	ツウキギャラリー	G2-20ヨウフィルタ/ミ(G20-FZQ)	1	個		
43	レギュレータ	UW13-M501-AVVSP402450115	1	個		
44	デンシレイキャクキ	ENDA-5000 GCR-50	1	個		

図 面 名	排ガス分析計 (NoxSOxO ₂) 部品表その 2	図 番	5 0
-------	--	-----	-----

0197513A
656919000079



- 【注記】
1. 塗装色：仕様書を参照して下さい。
 2. 質量：約530kg（ボンベ含まず）
 3. 寸法公差はJEM(日本電機工業会規格)に準じます。
 4. サンプリング入口處手のサイズは仕様書を参照して下さい。

修繕内容
CO₂分析計 (1台)
1) 点検整備
2. 各部の点検・清掃・整備
3. 消耗部品等 (別紙) の交換
4. 分析計の校正
5. 試運転調整

図 面 名	排ガス分析計 (CO C02) その 1	図 番	5 1
-------	----------------------	-----	-----

着色部は修繕箇所を示す。

基礎ボルト取付位置図 (1:20)

NO.	PARTS NAME	NOTES
1	1次フィルタ	1, 2, 3, 4
2	圧力センサー	7, 8
3	サンプリングバルブ	6, 43
4	バッファタンク	
5	バイパス流量計	
6	ホットホース	
7	圧力センサー	9, 10, 42
8	エアーフィルター	26, 27, 28, 29, 41
9	電子制御弁	38, 47
10	電子制御弁	11, 41, 42
11	ゼロガス調整弁	33, 34
12	2次フィルタ	12, 13, 14
13	ゼロガス調整弁	16
14	ポンプ	15, 39, 41, 42
15	検測ノイズ	37, 38, 41, 42
16	シリカゲル	35, 36, 38
17	3次電圧昇	
18	流量計	17
19	3次電圧昇	22
20	キャピラリー	22
21	キャピラリー	30, 31, 32, 43
22	分断部	22, 24, 25, 41, 44
23	分断部	15, 39, 41, 43
24	ポンプ	
25	バッファタンク	
26	キャピラリー	22
27	分断部	18, 19, 20, 21, 42, 44
28	バッファタンク	
29	圧力センサー	5, 40
30	オーバーフローカップ	
31	圧力センサー	40
32	圧力センサー	38, 40
33	圧力センサー	40
34	圧力センサー	40
35	校正ガスボンベ	
36	圧力調整器	
37	2次電圧昇	

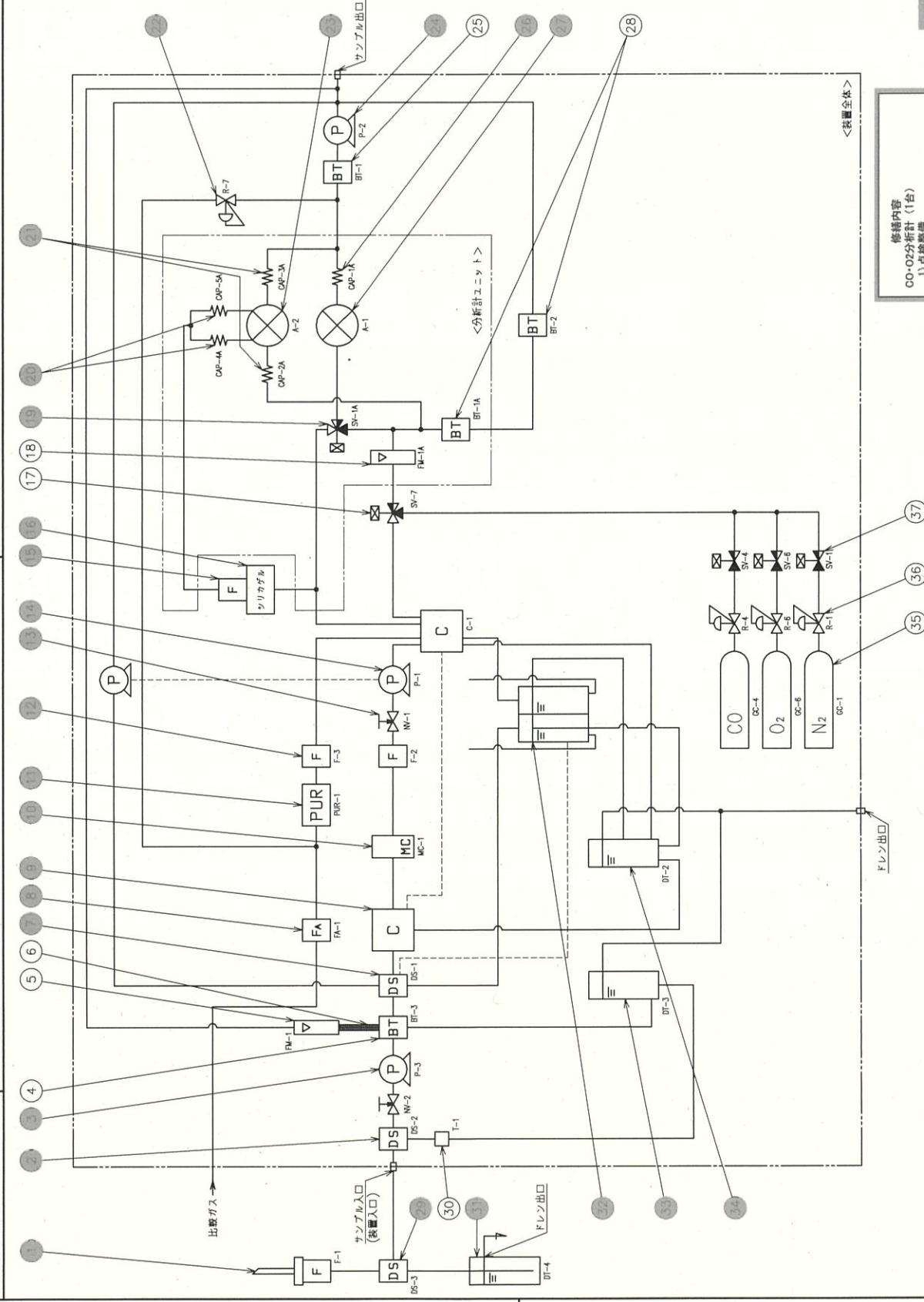
着色部は修繕箇所を示す。

修繕内容
CO-O2分析計 (1台)
1) 点検整備
2. 各部の点検・清掃・整備
3. 消耗部品等 (別紙) の交換
4. 分析計の校正
5. 試運転調整

図 面 名 排ガス分析計 (CO O2) その 2

1. 測定済のガスは解圧変動の少ない安全な場所へ放出して下さい。
2. 装置内配管はテフロン、軟質銅ビ配管と致します。
3. 1次フィルタ、校正ガスボンベ、圧力調整器の納入範囲は仕様書を参照して下さい。

【注記】



排ガス分析計 CO・O₂分析計交換部品表(1/2)

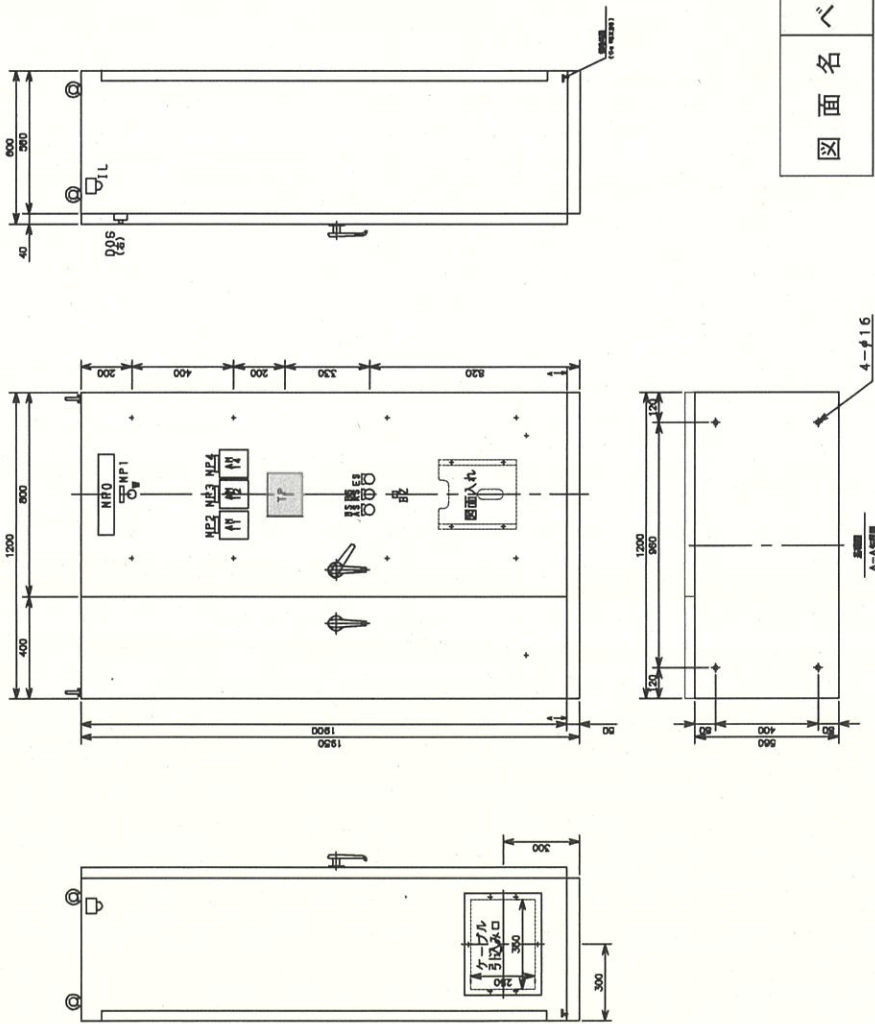
番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
1	エレメント	セキエイウール L=170*マル70(LE/LE2)	1	個		
2	ホルダーキャップ	フッソゴム	1	個		
3	フィルターキャップ	タイサンバイトン	1	個		
4	Oリング	JISB2401 P 75(FPM)	1	個		
5	イームロンチューブ	7.0×10.0#	3	個		
6	ダイヤフラムクミ	HGP-51#,51Aヨウ ダイヤフラム, シートハルブ	1	個		
7	ゴムツギテ	=001=MEXA-9000	1	個		
8	ツギテ3	エルボゴムツギテ FKM 8×12カンヨウ	1	個		
9	ツギテ4	=002=ENOA-C マル7.5×マル11	1	個		
10	イケイノズル	13マル-6マルホース エントPVC	2	個		
11	ミストキヤツチャクミ	MC-050A エクステンノイル #1	1	個		
12	ロシ	GC-90(55マル) グラスウールロシ	2	個		
13	Fパツキン&	=002=FILTER PACKING FPM	2	個		
14	Oリング	JISB2401 G 70 (FPMテフロンコート)	2	個		
15	ダイヤフラムクミ	G-2201 FPM	2	個		
16	Oリング	JISB2401 P 7(FPM)	1	個		
17	デンジベン	MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	1	個		
18	セルパツキン	マル28×T4.3	1	個		
19	マドパツキン16	FTカスセル	2	個		
20	Oリング	JISB2401 P 9(FPM)	2	個		
21	Oリング	JISB2401 P 35(EPDM)	3	個		
22	パツキン&	=001=キャビラリーヨウ	5	個		
23	サンボウツギテ	マル3ヨウ	1	個		
24	Oリング	JISB2401 P 4(FPM)	7	個		
25	パツキン	MPAヨウ セルパツキン	1	個		
26	エアフィルター	=002=MEXA-9000 5マル	1	個		

図 面 名	排ガス分析計 (CO CO2) 部品表その 1	図 番	5 3
-------	----------------------------	--------	-----

排ガス分析計 CO・O₂分析計交換部品表(2/2)

番号	部品名称	仕様	数量	単位	使用箇所	備考
27	AFキャップ	OD73 H20	1	個		
28	ボトル	バッククリーン 250ML (ショウブナイケイ66)	1	個		
29	ツギテ1	=001=フッソゴム 5.5マル/11マル×35L	1	個		
30	メガネOリング	デンジペンADV-2-5 マルヨウ(FPM)	1	個		
31	Oリング	JISB2401 P 3(FPM)	1	個		
32	サンボウツギテ	ハイトン60° ,OCMA34 フローシャージュウ	1	個		
33	シヨクバイカン	PUR-50	1	個		
34	ツギテ	=002=マル11-マル5.5 Lガタ	2	個		
35	シリカゲル	シリカゲル H 500G	1	個		
36	キャップ	=003IIR,ENDA-6XXヨウ アナケイD3.7	1	個		
37	フィルタ	SF-025	1	個		
38	Lツギテ	24L×マル8 マル3/マル2ヨウ	2	個		
39	イームロンチューブ	5.0×9.0#	5	個		
40	イームロンチューブ	12.0×16.0#	18	個		
41	ツギテ &	=005=フッソゴム (6×6L)	10	個		
42	ツギテ4 &	=011=ENOA-C マル5.2×マル9×30L	12	個		
43	Lツギテ &	=005=FPM70° 6マル/3マルヨウLツギテR2ツキ	10	個		
44	ツギテ &	=005=ハイトン70° 8.5/2.6マル ×24L,OCMA-34	8	個		
45	ツウキギャラリ	G2-20ヨウフィルタミ (G20-FZQ)	1	個		
46	レギュレータ	UW13-M501-AV VSP402450115	1	個		
47	デンシレイキャクキ	ENDA-5000 GCR-50	1	個		

図 面 名	排ガス分析計 (CO CO2) 部品表その 2	図 番	5 4
-------	----------------------------	--------	-----



銘板記入文字

NP	記入文字
0	No. □汚泥濃縮機動力制御盤
1	主電源
2	ベルト濃縮機用駆動機
3	濃集器合流槽付機
4	ベルト洗浄水ポンプ
BSAS	警報停止
BSRS	故障復帰
ES	非常停止 (弓いて停止)

＊□内には1, 2が入ります。

TP:ベルト濃縮機制御装置
(タッチパネル)

図 名	ベルト濃縮機その 1	図 番	5 5
-----	------------	-----	-----

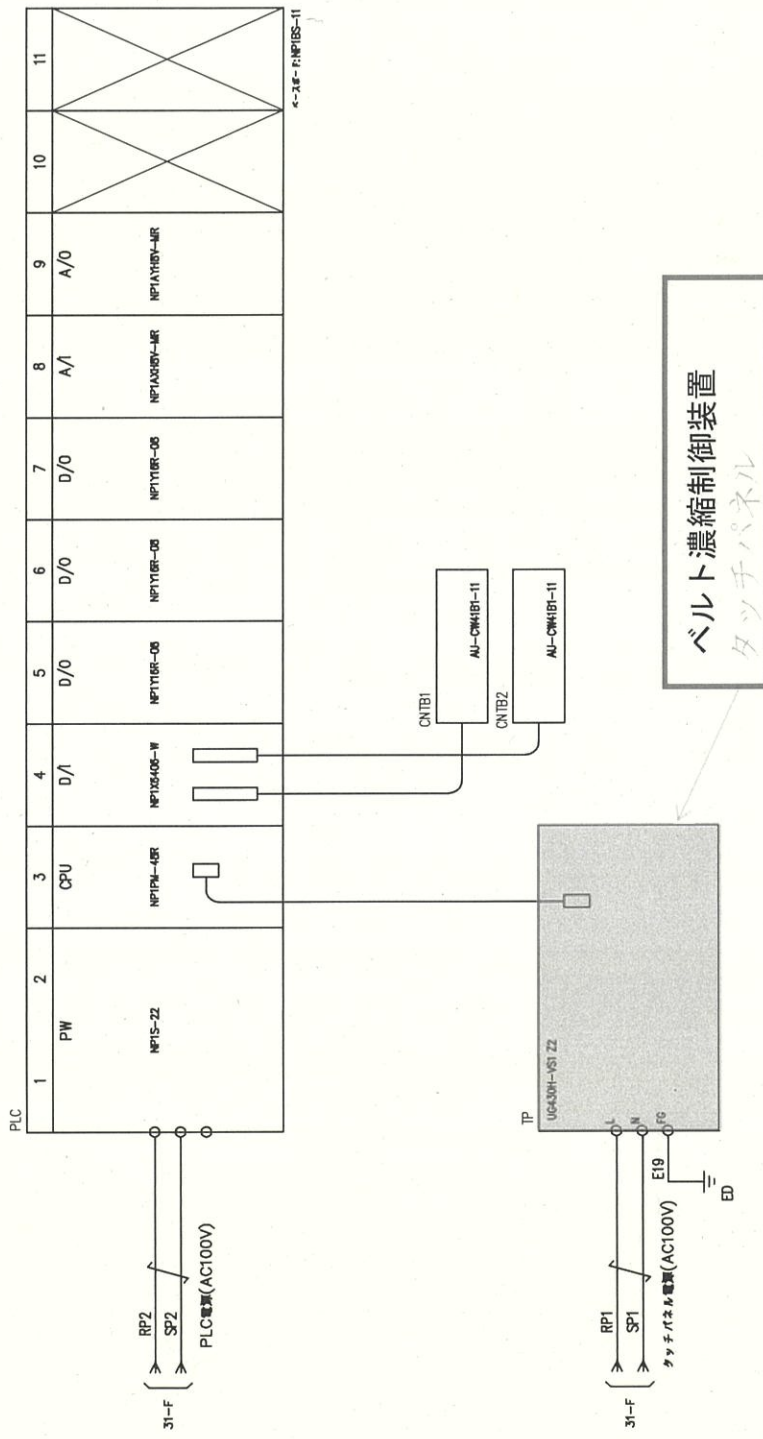


図 面 名	ベルト濃縮機その 2
図 番	5 6

使用機器一覧表

No.	記号	SYMBOL	名称	DENOMINATION	メーカー	型式	TYPE	定格	SPECIFICATION	Q'TY	備考	REMARKS
51	ISO01~04		アイソレータ		エムティティ	MS3704IS-A-A6		AC100V, IN: DC4~20mA, OUT: DC1~5V		4		耐食コーティング仕様
52	ISO05~09		アイソレータ		エムティティ	MS3704IS-A-6A		AC100V, IN: DC1~5V, OUT: DC4~20mA		5		耐食コーティング仕様
53	PLC		ベースボード		富士電機	NP1BS-11		11スロット		1		耐食コーティング仕様
54			電源ユニット		富士電機	NP1S-22		AC100~120/200~240V		1		耐食コーティング仕様
55			CPUユニット		富士電機	NP1PM-48R				1		耐食コーティング仕様
56			D/ユニット		富士電機	NP1X6406-W		D/I 64点		1		耐食コーティング仕様
57			D/Oユニット		富士電機	NP1Y16R-08		D/O 16点(RY)		3		耐食コーティング仕様
58			A/ユニット		富士電機	NP1AXH8V-MR		A/I 8CH		1		耐食コーティング仕様
59			A/Oユニット		富士電機	NP1AYH8V-MR		A/O 8CH		1		耐食コーティング仕様
60			交換ケーブル		富士電機	AUX011-403				2		
61	CNTB1, 2		交換端子台		富士電機	AU-CW41B1-11				2		耐食コーティング仕様
62	TP		タッチパネル		富士電機	UG430H-VS1 Z2		AC100V		1		耐食コーティング仕様
63												
64												
65	BSAS, RS		押し錠スイッチ		IDEC	ABN111		黒		2		
66	ES		引き錠スイッチ		IDEC	ATN2311R		引き操作, 赤		1		
67			取付リング		IDEC	OGP-11B		黒		3		
68	BZ		ブザー		富士電機	DR30B6-EB		DC24V		1		
69												
70												
71												
72												
73	TB01		端子台		IDEC	BN75W(3P) + BNH30W(20P)				1		
74						+ BN75W(1P)						
75	TB11, 12		端子台		IDEC	BNH15LW(70P)				2		

交換 タッチパネル V1010iSD Z2（耐食コーティング仕様）1台