

令和8年度

修 繕 仕 様 書

修 繕 名 初沈濃縮設備修繕

修 繕 箇 所 中川水循環センター(三郷市番匠免地内)

修繕期間

契約日から令和9年3月19日まで

修繕内容

中川水循環センターに設置されている初沈濃縮設備の機器及び劣化摩耗
部品の交換、工場分解整備、現地分解点検整備並びに試運転調整等作業
一式

対象機器

修 繕 大 要

- | | |
|----------------------------|-----|
| (1) 4号初沈濃縮機 | 1 台 |
| (2) 4号濃縮機汚泥供給ポンプ | 1 台 |
| (3) 2-1・2-2・2-3号初沈汚泥貯留槽攪拌機 | 3 台 |
| (4) 2号しきスクリーン | 1 台 |
| (5) 除湿器 | 1 台 |

本修繕費内訳書

[illegible]

機器費明細書

[illegible]

直接修繕費 A-1 代価表

[illegible]

複合工費 B-4 代価表

[illegible]

仮設費 B-6 代価表

[illegible]

共通仮設費 B-7 代価表

[illegible]

機械設備据付労務費 C-3 代価表

[illegible]

特記仕様書

初沈濃縮設備修繕

令和8年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覧表

別表 2 交換機器一覧表

別表 3 工場整備及び複合工等作業内容詳細

初沈濃縮設備修繕図面一覧表

第1章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、中川水循環センター（三郷市番匠免地内）に設置されている初沈濃縮設備を長期にわたり円滑に稼働させるために実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事实務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または後に行うC/C盤等の電源遮断、投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間は、工事用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて修繕完成後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕（建設工事）標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

(1) 4号初沈濃縮機

方 式：たて型ろ過濃縮機
型 式：E5K-EM2-S
容 量：13.8kW
数 量：1台

製造業者

月島機械株式会社

設置業者

月島機械株式会社

(2) 4号濃縮機汚泥供給ポンプ

方 式：吸込スクルー付汚泥ポンプ
型 式：E5K-EM2-S
口 径：150mm
容 量：18.5kW
数 量：1台

製造業者

太平洋機工株式会社

設置業者

月島機械株式会社

(3) 2-1・2-2・2-3号初沈汚泥貯留槽攪拌機

方 式：機械式攪拌機
型 式：SME28B
仕 様：水中ミキサー
羽 根 径：350mm
容 量：2.8kW
数 量：3台

製造業者

新明和工業株式会社

設置業者

月島機械株式会社

(4) 2号しきスクリーン

方 式：脱水機構付ドラム状スクリーン
型 式：RM1-120C-5, 3300
数 量：1台

製造業者

株式会社西原環境

設置業者

月島機械株式会社

(5) 除湿器

方 式：冷凍式除湿器（空冷式）

型 式：HDN-25BF

容 量：0.4kW

数 量：1 台

製造業者

株式会社日立産機システム

設置業者

月島機械株式会社

第3章 修繕内容

(1) 4号初沈濃縮機

- ・修繕前データ測定
- ・現地分解点検、撤去、組立、据付
- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・補修塗装
- ・凝集混和槽内部全面補修（別表3）
- ・試運転調整、修繕後データ測定
- ・発生材の適正処分
- ・その他関連作業一式

(2) 4号濃縮機汚泥供給ポンプ

- ・修繕前データ測定
- ・電動機撤去作業
- ・電動機工場整備（別表3）
- ・ポンプ本体の現地分解点検、撤去、組立、据付
- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・電動機据付作業
- ・補修塗装
- ・試運転調整、修繕後データ測定
- ・発生材の適正処分
- ・その他関連作業一式

(3) 2-1・2-2・2-3号初沈汚泥貯留槽攪拌機

- ・修繕前データ測定
- ・別表2に掲げる機器の交換
- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・試運転調整、修繕後データ測定
- ・発生材の適正処分
- ・その他関連作業一式

(4) 2号しきスクリーン

- ・修繕前データ測定
- ・本体撤去作業
- ・本体工場整備（別表3）
- ・本体据付作業
- ・試運転調整、修繕後データ測定
- ・発生材の適正処分
- ・その他関連作業一式

(5) 除湿器

- ・修繕前データ測定
- ・別表2に掲げる機器の交換
- ・試運転調整、修繕後データ測定
- ・発生材の適正処分
- ・その他関連作業一式

別表 1 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
4号初沈濃縮機					
(ケーシングユニット)					
1	スライドプレート (1)		2	個	
2	スライドプレート (2)		2	個	
3	ケーシング用 ガスケット (1)		1	個	
4	ガスケット類		1	式	
(スクリーユニット)					
1	スクリー駆動用 減速機		1	個	
2	スクレーパ		66	個	
3	スクレーパ押え板		32	個	
4	スクレーパ固定用 ボルト		1	組	
5	スリーブ押さえ板用 Oリング		1	個	
6	シールボックス用 Oリング		1	個	
7	シールスリーブ用 Oリング		1	個	
8	スクリー駆動用 ベアリング		1	個	
9	スクリー駆動用 グランドパッキン		4	個	
10	シールユニット用 Oリング		1	個	
11	シャフトスリーブ		1	個	
12	スリーブ		1	個	
13	シールスリーブ		1	個	
(スクリーン駆動ユニット)					
1	スクリーン駆動用 減速機		1	個	
2	スペーサ		8	個	
3	Vリング		1	個	
4	スライドプレート		2	個	
5	スクリーン駆動用 ベアリング		2	個	
6	スクリーン駆動用 オイルシール		3	個	
7	スクリーン駆動用 Oリング		1	個	
8	ガイドギヤ用 ベアリング		6	個	

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
9	ガイドギヤ用 オイルシール		6	個	
10	ガイドギヤ用 ガスケット		3	個	
	(スクリーンガイドユニット (1))				
1	樹脂軸受		4	個	
2	樹脂ワッシャ		4	個	
3	スナップリング		4	個	
	(スクリーンガイドユニット (2))				
1	樹脂軸受		8	個	
	(洗浄管ユニット)				
1	洗浄ノズル		27	個	
2	ヘルールクランプ用 ガスケット		2	個	
	(ミキサーユニット)				
1	ミキサー駆動用減速機		1	個	
2	シールスリーブ		1	個	
3	ミキサー用ベアリング		1	個	
4	オイルシール		1	個	
5	Oリング		1	個	
6	Oリング		1	個	
7	Oリング		1	個	
8	ライブシールユニット		1	個	
	(凝集混和槽攪拌機)				
1	攪拌機用減速機		1	個	
2	攪拌機用オイルシール		5	個	
3	攪拌機用ベアリング		2	個	
	(その他)				
1	ボルト類		1	組	

4号濃縮機汚泥供給ポンプ					
1	軸受スペーサ	SS400	1	個	
2	軸受ナット	SS400	1	個	
3	軸受ナット座金	SS400	1	個	
4	端板Oリング	NBR	2	個	
5	端板シムセット	ポリエステル	1	組	
6	Vリング	PS NBR	1	個	
7	Vリング	MS NBR	1	個	
8	羽根車フランジ	FCD450-10	1	個	
9	羽根車ナット	SUS316	1	個	
10	羽根車ナット ワッシャー	SUS316	1	個	
11	油面計		1	個	
12	オイルキャップ		1	個	
13	点検蓋Oリング	NBR	1	個	
14	羽根車ボルト	SUS316	1	個	

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
15	軸スリーブ	SUS304	1	個	
16	ケーシングシール	NBR	1	個	
17	軸スリーブピン	SUS304	1	個	
18	シールワッシャー	SUS316	1	個	
19	軸スリーブOリング	NBR	1	個	
20	メカニカルシール ボックス	FC250	1	個	
21	メカニカルシール	SiC×SiC	1	個	
22	軸受	SUJ2	1	個	
23	軸受	SUJ2	1	個	
24	軸受	SUJ2	1	個	
25	Vベルト	5V-560	2	本	
26	電動機軸受	6311ZZC3-H	1	個	
27	電動機軸受	6309ZZC3	1	個	

2-1・2-2・2-3号初沈汚泥貯留槽攪拌機（3台分）

1	メカニカルシール	SiC/SiC	3	個	
2	ガイドバーウエ	2m SUS304	3	個	
3	ガイドバーツギ	2m SUS304	3	個	
4	ガイドバーシタ	2m SUS304	3	個	
5	ジョウブブラケット	SUS304	3	個	
6	ジョイントパイプ	SUS304	3	個	
7	ロックピン	SUS304	3	個	
8	クサリ	6m SUS304	3	個	
9	シャックル	SUS304	3	個	

2号しきスクリーン

1	下部軸受 Assy	SUS304/オイルス	1	式	
2	スクレーパ軸受	SUS304	1	組	
3	スクレーパ軸	SUS304	1	式	
4	シャワー管サポート	SUS304	1	式	
5	ギアボックスパッキン		1	式	
6	はめ込みスクリーン	φ120-5 SUS304	1	台	
7	レーキ	φ120-5 SUS304	1	式	
8	スクレーパ	φ120-5 SUS304	1	式	
9	止水板及び止水板用 ゴム板	SUS304	1	式	
10	シャワー管	SUS304TP/SCS13/ 合成ゴム/樹脂	1	式	
11	スクレーパブッシュ	POM	1	組	
12	近接スイッチ		1	個	
13	ドレンホース	SUS304/PVC	1	式	
14	点検口パッキン、 ボルトパッキン	スポンジ/ウレタン	1	式	
15	ホッパーブレード	ナイロン/SUS304	1	式	

別表 2 交換機器一覧表

番号	項目	型式仕様	数量	備考
1	初沈汚泥貯留槽攪拌機 (水中攪拌機)	方式：機械式攪拌機 型式：SME28B 容量：2.8kW	3 台	
2	除湿器	方式：冷凍式除湿器（空冷式） 型式：HDN-25BF 容量：0.4kW ※納入機器は防食仕様とする	1 台	

※ 更新する機器については、既設品と同等若しくは同等以上の性能を有する製品とすること。

別表 3 工場整備及び複合工等作業内容詳細

番号	項目	内容	数量	備考
1	4号初沈濃縮機 凝集混和槽内部 全面補修	槽内清掃、槽内ケレン、槽内塗装 使用塗料：耐薬品、シリコン系塗料	1 式	
2	4号濃縮機汚泥 供給ポンプ 電動機工場整備	電動機の分解、部品交換（別表1）、 コイル洗浄、ワニス処理、組立、寸 法測定、絶縁抵抗測定、線間測定、 工場内無負荷運転試験、軸振確認、 異常時の修正加工	1 式	
3	2号しきスクリーン 本体工場整備 及び防食塗装	機器洗浄、分解、部品交換（別表1）、 組立、防食塗装 【防食塗装仕様】 ・水中、接液部塗装（エポキシ系） ・4種ケレン1回 ・下塗り、中塗り、上塗り各1回 （50 μ m $\times$ 3）、計150 μ m ・断続溶接部コーキング1回	1 式	

※ 工場整備内容に変更等が生じる場合は直ちに発注者へ報告し、今後の対応について協議すること。

初沈濃縮設備修繕図面一覧表

図 番	図 面 名
1	中川水循環センター 平面図
2	4号初沈濃縮機 詳細図
3	4号初沈濃縮機 ミキサーユニット 詳細図
4	4号初沈濃縮機 凝集混和槽 詳細図
5	4号濃縮機汚泥供給ポンプ 外形寸法図
6	4号濃縮機汚泥供給ポンプ 組立構造断面図
7	初沈汚泥貯留槽攪拌機 外形寸法図
8	初沈汚泥貯留槽攪拌機 構造断面図
9	初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付寸法図
10	初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 1
11	初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 2
12	初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 3
13	2号しきスクリーン 全体組立図
14	2号しきスクリーン 構造図
15	2号しきスクリーン ギヤボックス部 詳細図
16	2号しきスクリーン 下部軸受部 詳細図
17	除湿器 外形寸法図・配線図

中川水循環センター平面図 S=1/1500

0 50 100 150 (m)

上口三丁目

常盤自動車道

至日立

緑地帯

大平上口
宇星沼

大平管理
宇星沼

案内図



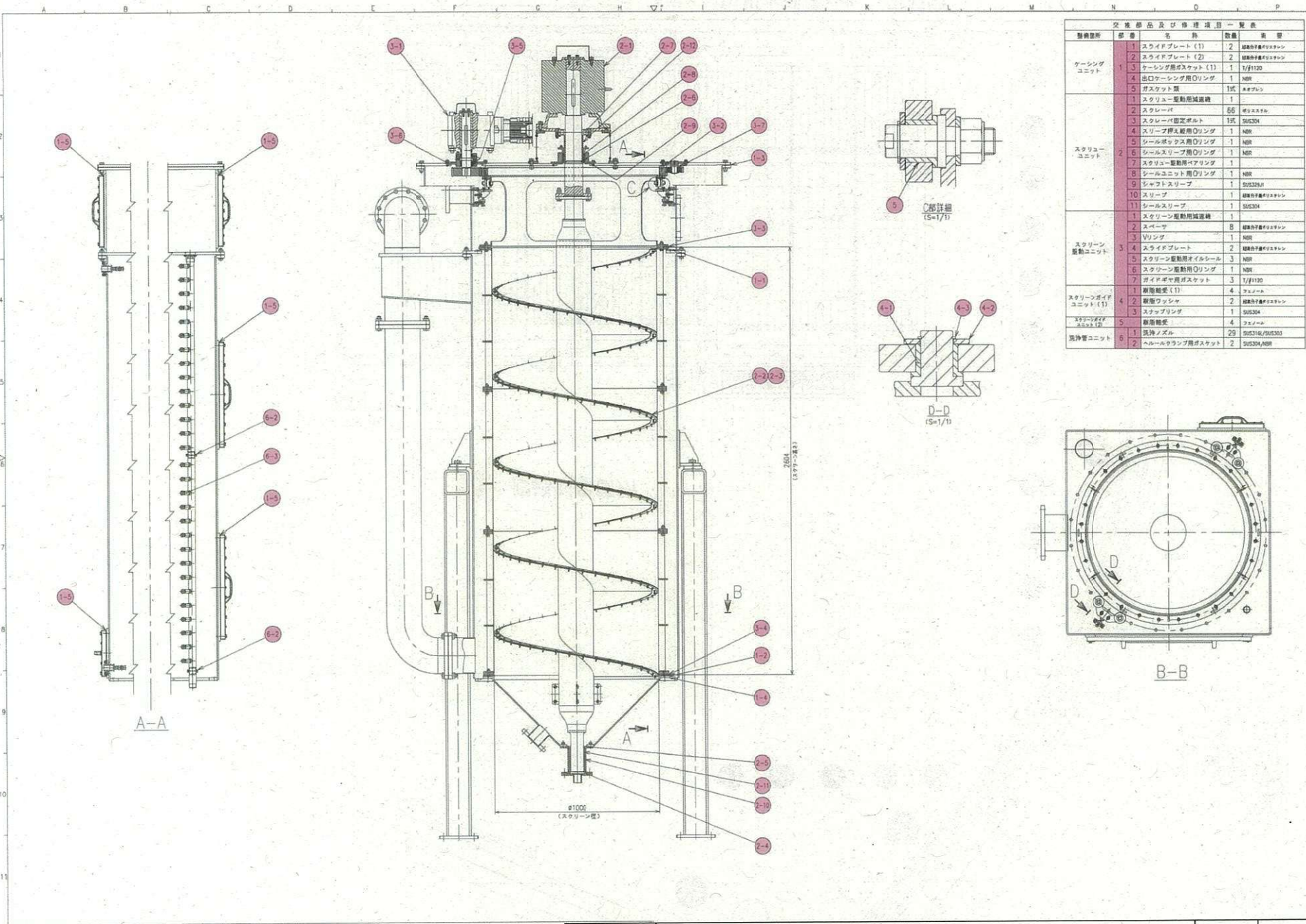
S=1:50,000
真北方向角は東偏 12° - 28° - 32°

■ : 修繕対象箇所

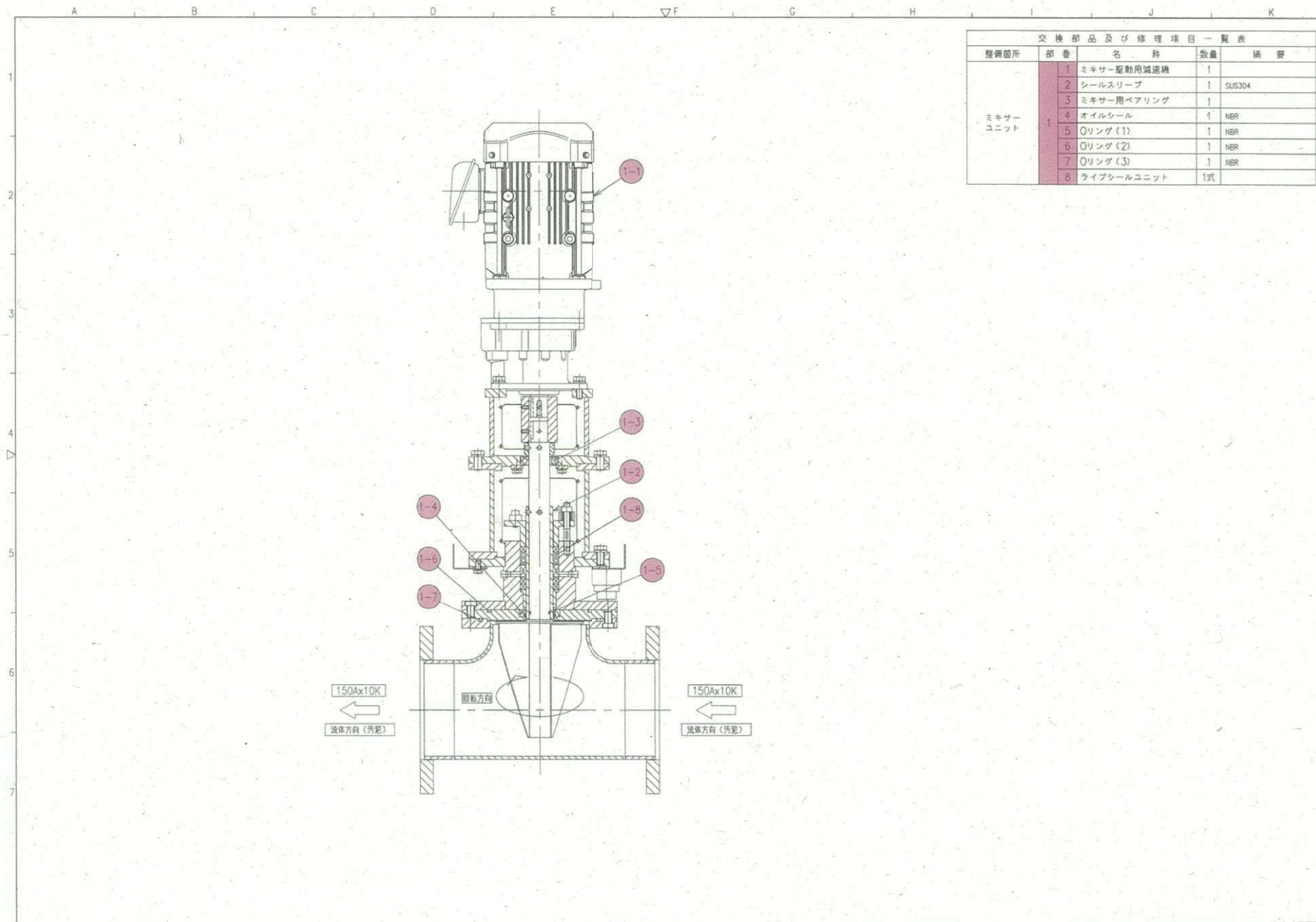
図面名 中川水循環センター 平面図

図面

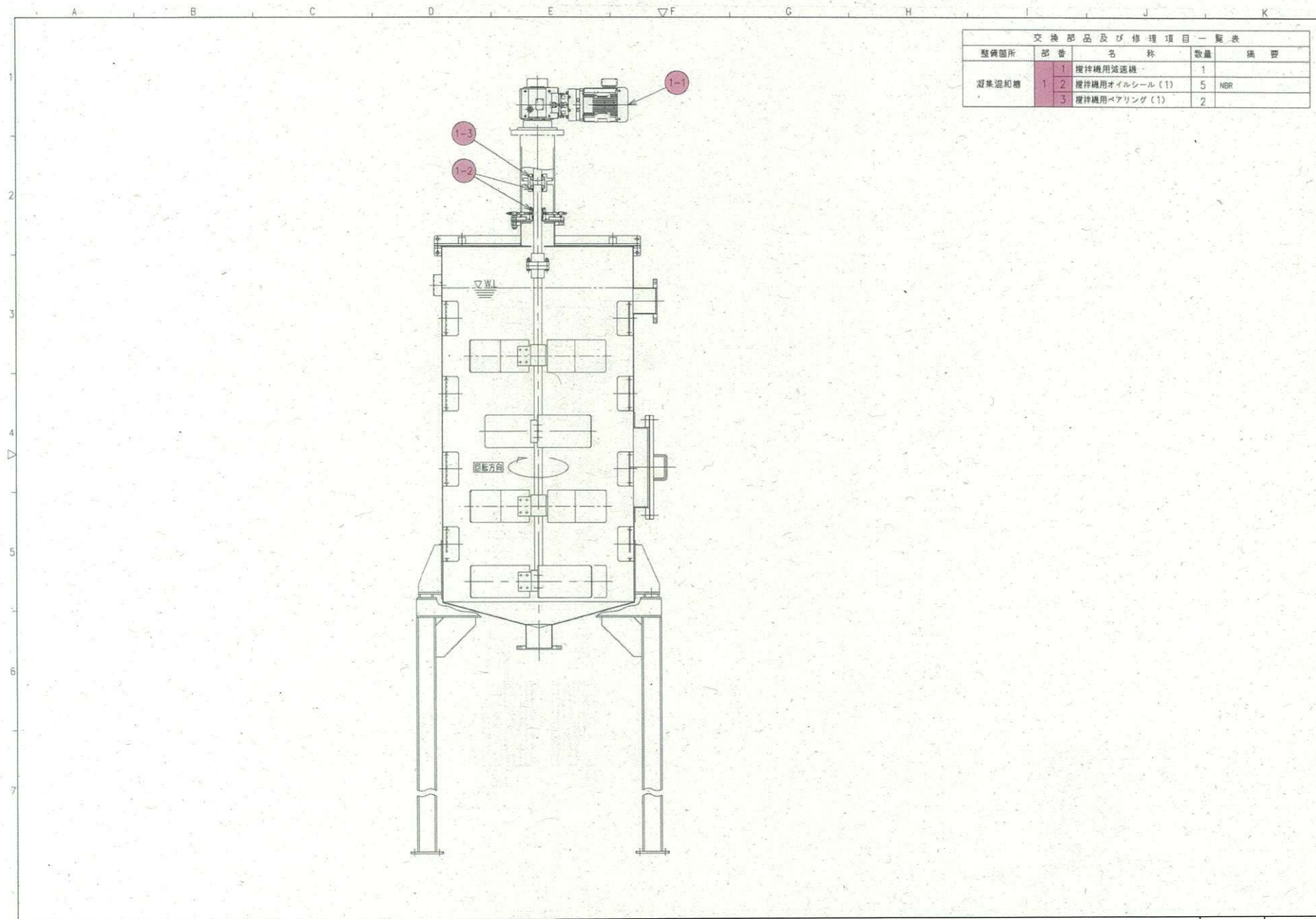
1



図面名 4号初沈濃縮機 詳細図



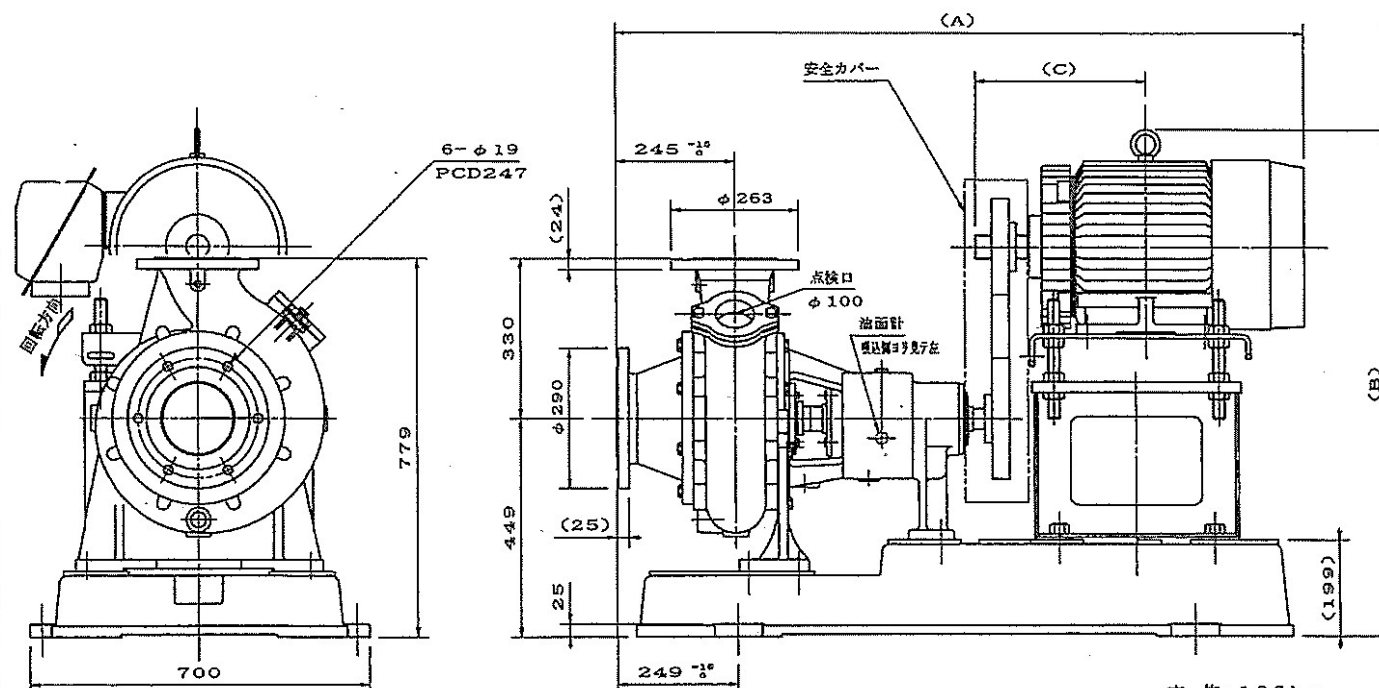
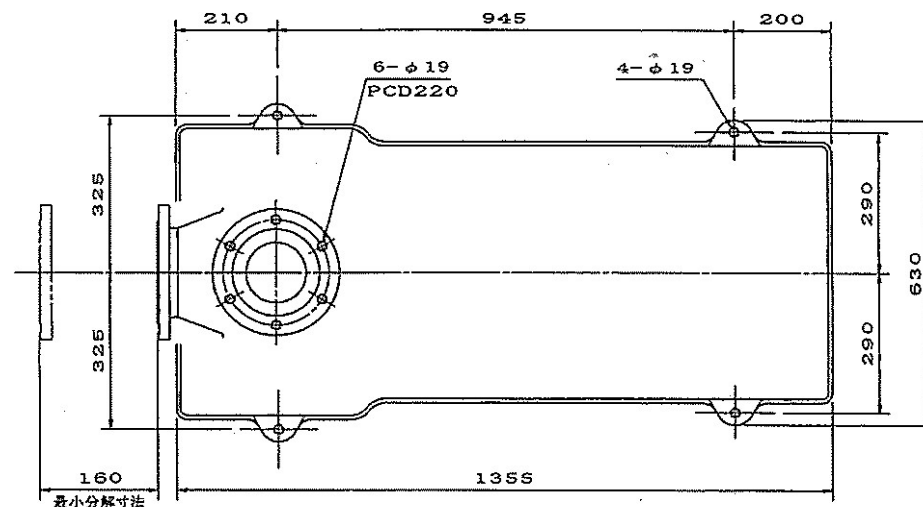
交換部品及び修理項目一覧表				
整備箇所	部番	名 称	数量	備 考
ミキサー ユニット	1	ミキサー駆動用減速機	1	
	2	シールスリーブ	1	SUS304
	3	ミキサー用ベアリング	1	
	4	オイルシール	1	NBR
	5	Oリング (1)	1	NBR
	6	Oリング (2)	1	NBR
	7	Oリング (3)	1	NBR
	8	ライブシールユニット	1式	



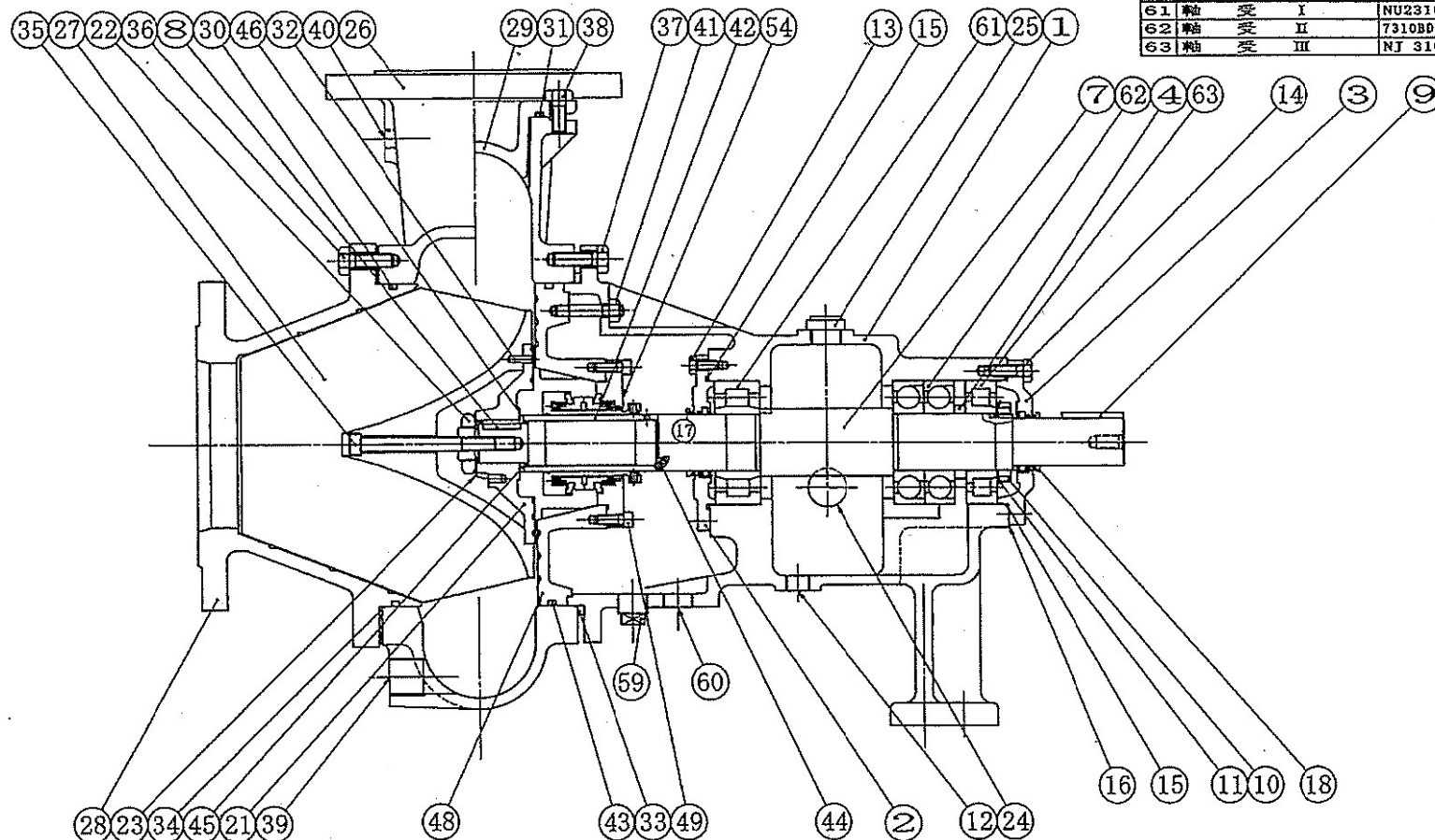
交換部品及び修理項目一覧表				
整備箇所	部番	名称	数量	備 考
凝集混和槽	1	攪拌機用減速機	1	
	2	攪拌機用オイルシール (1)	5	NBR
	3	攪拌機用ベアリング (1)	2	

モーターkW			据付寸法			モーター
4P	6P	ワク番	(A)	(B)	(C)	総略質量
11		160M	1396	1060	323	92
15		160L	1396	1050	345	109
18.5		180M	1465	1050	351.5	196
22		180M	1465	1050	351.5	205

M16
ダブルナット (2種)
500
500
3000
埋込深さ
約250
50
グラウンド代
20mm含む



本 体 : 187 kg
 付属品 : 220 kg
 電動機 : 195 kg
 計 : 602 kg

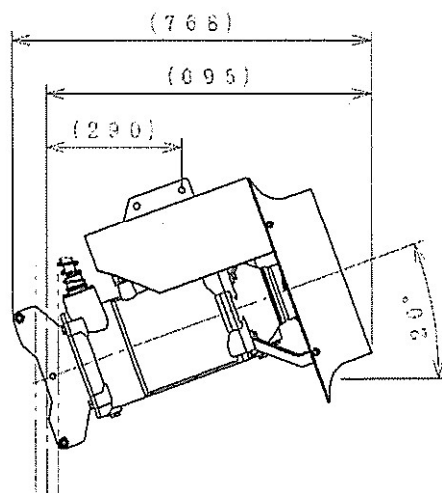
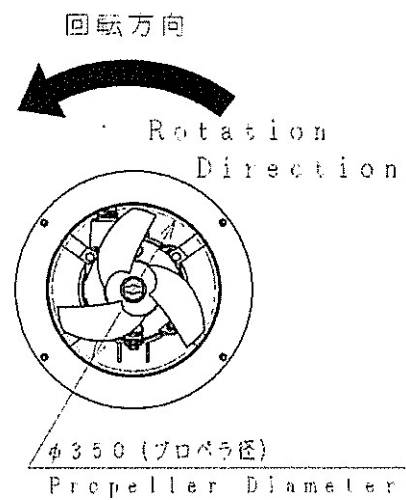
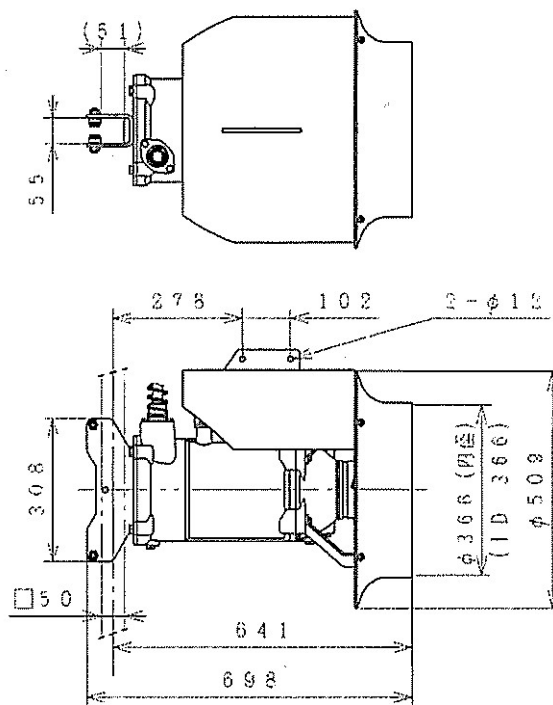


符号	部品名	型式	数量	部品番号
61	軸受 I	NU2310	1	E5 11800
62	軸受 II	7310BD7	1	D4 12100
63	軸受 III	NJ 310	1	D4 11900

符号	部品名	材質	数量	部品番号	符号	部品名	材質	数量	部品番号	符号	部品名	材質	数量	部品番号
1	軸受箱	FC250	1	E5 10000	21	羽根車フランジ	FC450-10	1	E5 16500	41	パッキン箱ボルト	SUS304	3	E5 20600
2	端板 P S (ラビリンス型)	FC250	1	D4 10213	22	羽根車ナット	SUS316	1	D4 16600	42	軸スリーブ	SUS304	1	D4 20800
3	端板 M S (ラビリンス型)	FC250	1	E5 10223	23	羽根車ナットワッシャー	SUS316	1	D4 16700	43	ケーシングシール	N B R	1	E5 20900
4	軸受スペーサー	SS400	1	D4 10600	24	油面計	市販品	1	E5 17000	44	軸スリーブピン	SUS304	1	D4 21300
5					25	オイルキャップ	市販品	1	E5 17101	45	シールワッシャー	SUS316	1	D4 21400
6					26	ケーシング	FC250	1	E5 40020	46	軸スリーブオリング	N B R	1	D4 21600
7	主軸 (ラビリンス型)	SUS420J2	1	E5 11010	27	羽根車	HCrFC	1	E5 40108	47				
8	羽根車キー	SUS316	1	D4 11200	28	サクションカバー	HCrFC	1	E5 40300	48	メカシールボックス	FC250	1	E5 63001
9	キー	S45C	1	D4 11400	29	点検蓋	FC250	1	E5 40500	49	取付ボルト	SUS304	4	D4 64200
10	軸受ナット	SS400	1	D4 12600	30	サクションカバーシール	N B R	1	E5 40600	50				
11	軸受ナット座金	SS400	1	D4 12700	31	点検蓋オリング	N B R	1	E5 40900	51				
12	軸受箱オイルドレン孔	-	1	(Rp 1/2)	32	羽根車ピン	SUS316	1	E5 41000	52				
13	端板ボルト P S	SUS304	4	D4 14100	33	スペーサーリング	SUS304	1	E5 41100	53				
14	端板ボルト M S	SUS304	4	D4 14110	34	スペーサーシム	SUS304	1	E5 41400	54	メカニカルシール	別紙詳細図参照		
15	端板オリング	N B R	2	D4 14600	35	羽根車ボルト	SUS316	1	E5 41500	55				
16	端板シム	C2001P/PST	1	D4 14800	36	サクションカバーボルト	SUS304	8	E5 41700	56				
17	V リング P S	N B R	1	D4 15013	37	ケーシングボルト	SUS304	8	E5 41900	57				
18	V リング M S	N B R	1	D4 15023	38	点検蓋ボルト	SUS304	2	E5 42000	58				
19					39	ドレン孔	-	1	(Rp 1)	59	ブラグ	FC200	1	(Re 3/4)
20					40	ゲージ孔	-	1	(Rp 3/8)	60	軸封部ドレン孔	-	1	(Rp 3/4)

SME 28 B外形寸法図
Dimensional Drawing

整流板付
with Vortex Shield



斜め上向き設置時
Oblique Increase

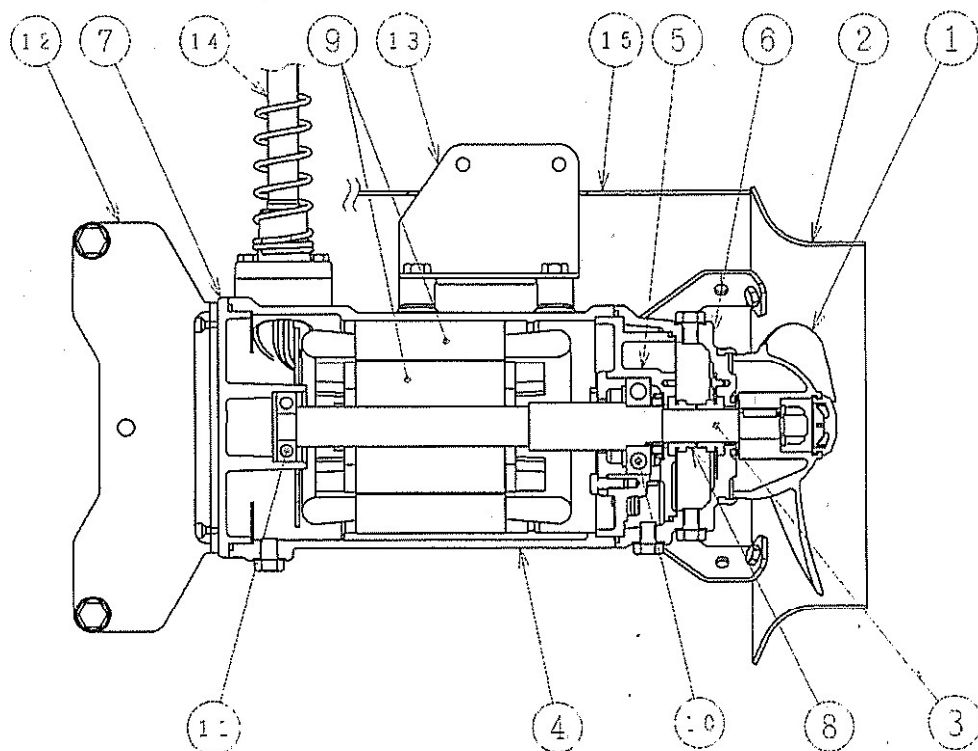
SME28B

構造断面図

整流板付

with Vortex Shield

Sectional Drawing・Material List



No.	部品名称 Denomination	材質 Material
1	プロペラ Propeller	SCS14 316 Stainless Steel casting
2	ドラフトリング Draft Ring	SUS304 304 Stainless Steel
3	シャフト Shaft	SUS316 316 Stainless Steel
4	ステータケーシング Stator Casing	SCS14 316 Stainless Steel casting
5	ベアリングブラケット Bearing Bracket	FC250 Gray iron casting
6	オイルケーシング Oil Casing	SCS14 316 Stainless Steel casting
7	ヘッドカバー Head Cover	SCS14 316 Stainless Steel casting
8	メカニカルシール Mechanical Seal	4端面SiC SiC/SiC

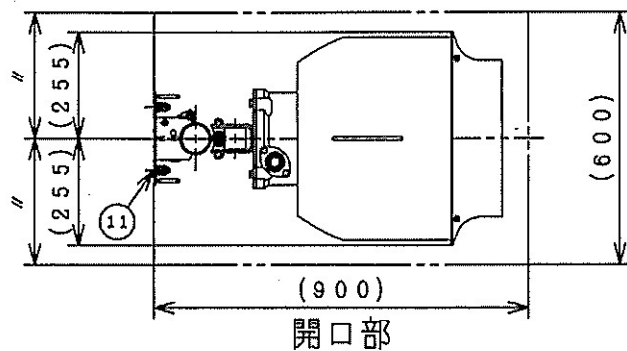
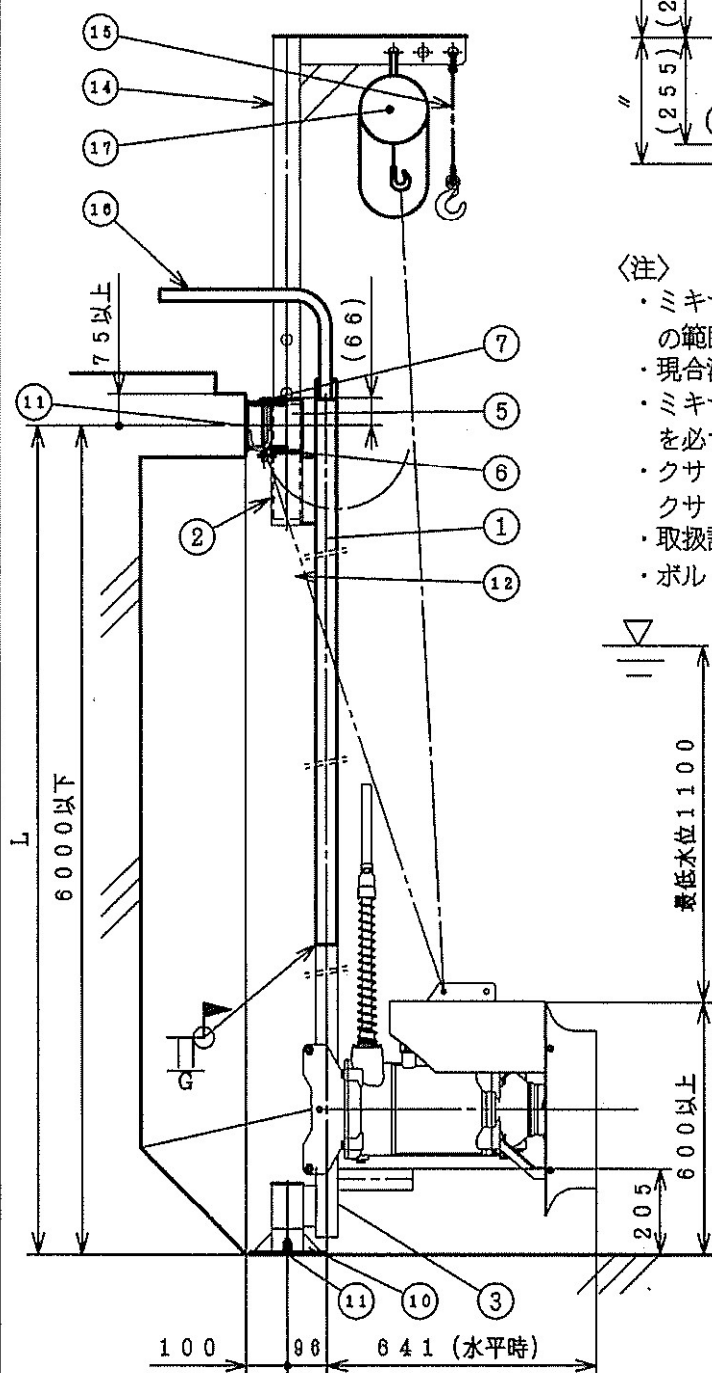
No.	部品名称 Denomination	材質 Material
9	ロータ/ステータ Rotor/Stator	4端面SiC SiC/SiC
10	ボールベアリング Ball Bearing	
11	ボールベアリング Ball Bearing	
12	スライド Slide	SUS304 304 Stainless Steel
13	吊りプレート Hanger Plate	SUS304 304 Stainless Steel
14	ケーブル Cable	2PNC TS Rubber
15	整流板 Vortex Shield	SUS304 304 Stainless Steel

図面名 初沈汚泥貯留槽攪拌機 構造断面図

図面 8

SME 28B据付寸法図

整流板付

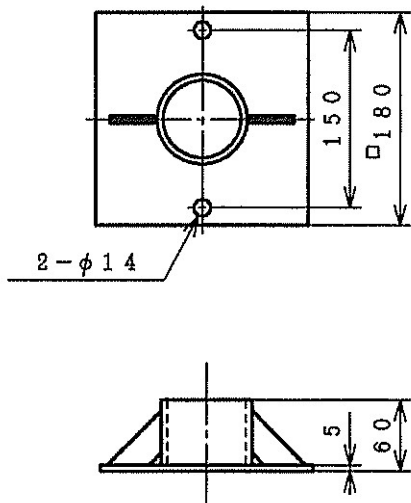


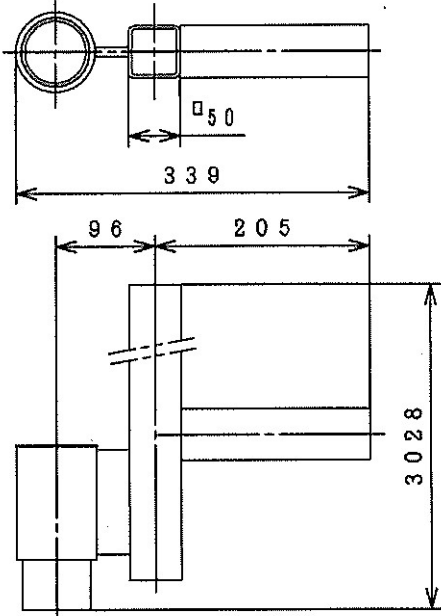
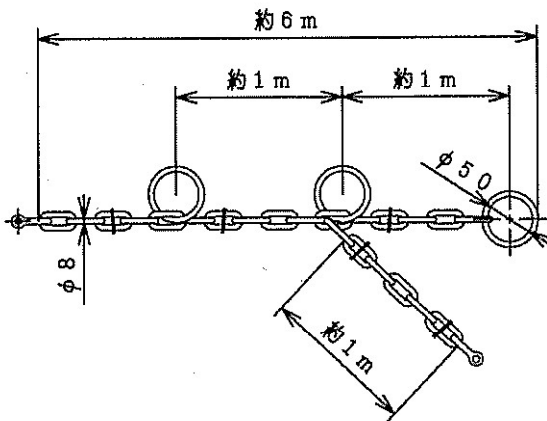
〈注〉

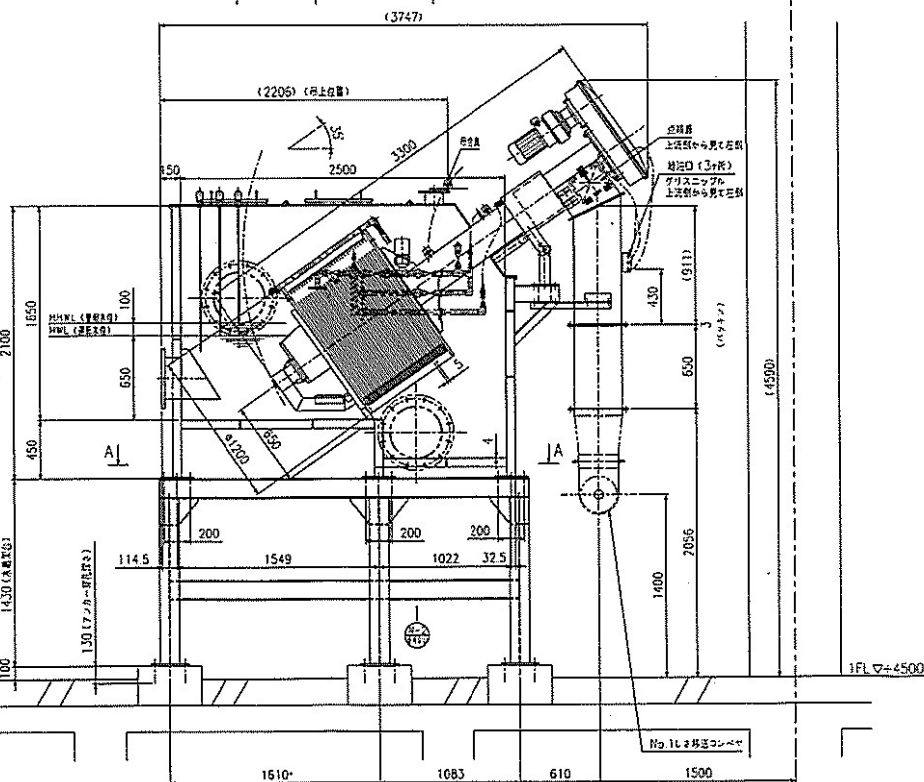
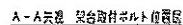
- ・ミキサは左右方向に片側 60° (20° ピッチ) の範囲で角度調整可能です。
- ・現合溶接箇所は工事施工者で溶接して下さい。
- ・ミキサへの空気の吸込を防止するため、最低水位を必ず確保してください。
- ・クサリを上部ブラケットに固定し、ミキサはクサリで吊り下げた状態で運転して下さい。
- ・取扱説明書に従って、施工及び据付を行って下さい。
- ・ボルトの取付ピッチは各部品図を参照してください。

部品番号	部品名	ガイドバー合計長さ			
			6m		
	L寸法 (最大)		5.0m		
	L寸法 (最小)		3.5m		
1	ガイドバーウエ		3m		
2	止めねじ		1		
3	ガイドバーシタ		3m		
5	上部ブラケット		1		
6	ジョイントパイプ		1		
7	ロックピン		1		
10	ベース		1		
11	ケミカルアンカ		4		
12	クサリ		6m		
14	吊上支柱	1 個 / 1 台			
15	ツリフック	1 個 / 1 台			
16	ハンドル	1 個 / 1 台			
17	チェーンブロック	1 個 / 1 台			

水中ミキサ据付装置			型式 SME 28B		
品名	ガイドバー	材質	SUS304	質量	16kg
品名	上部ブラケット	材質	SUS304	質量	3.2kg
品名	ロックピン	材質	SUS304	質量	0.5kg
品名	ジョイントパイプ	材質	SUS304	質量	1.3kg
図面名 初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 1 図面 10					

水中ミキサ据付装置				型式		SME28B																	
品名				材質				質量		kg		品名		ベース		材質		SUS304		質量		1.9kg	
																							
品名				材質				質量		kg		品名				材質				質量		kg	
図面名 初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 2																							
図面 11																							

水中ミキサ据付装置				型式SME28B							
品名	ガイドバーシタ	材質	SUS304	質量	15.5kg	品名	クサリ	材質	SUS304	質量	7.8kg
											
品名		材質		質量	kg	品名		材質		質量	kg
図面名						初沈汚泥貯留槽攪拌機 据付装置 外形寸法図 3					
図面						12					



ノズルリスト					
品名	名	材	口徑	備考	数量
N-1	吸入口		φ300	2個 7.5K	
N-2	排出口		φ400	2個 7.5K	
N-3	オーバーフロー口		φ400	2個 7.5K	
N-4	給水口(左側)		125A	JIS 5K	
N-5	排水口		25A	JIS 10K	

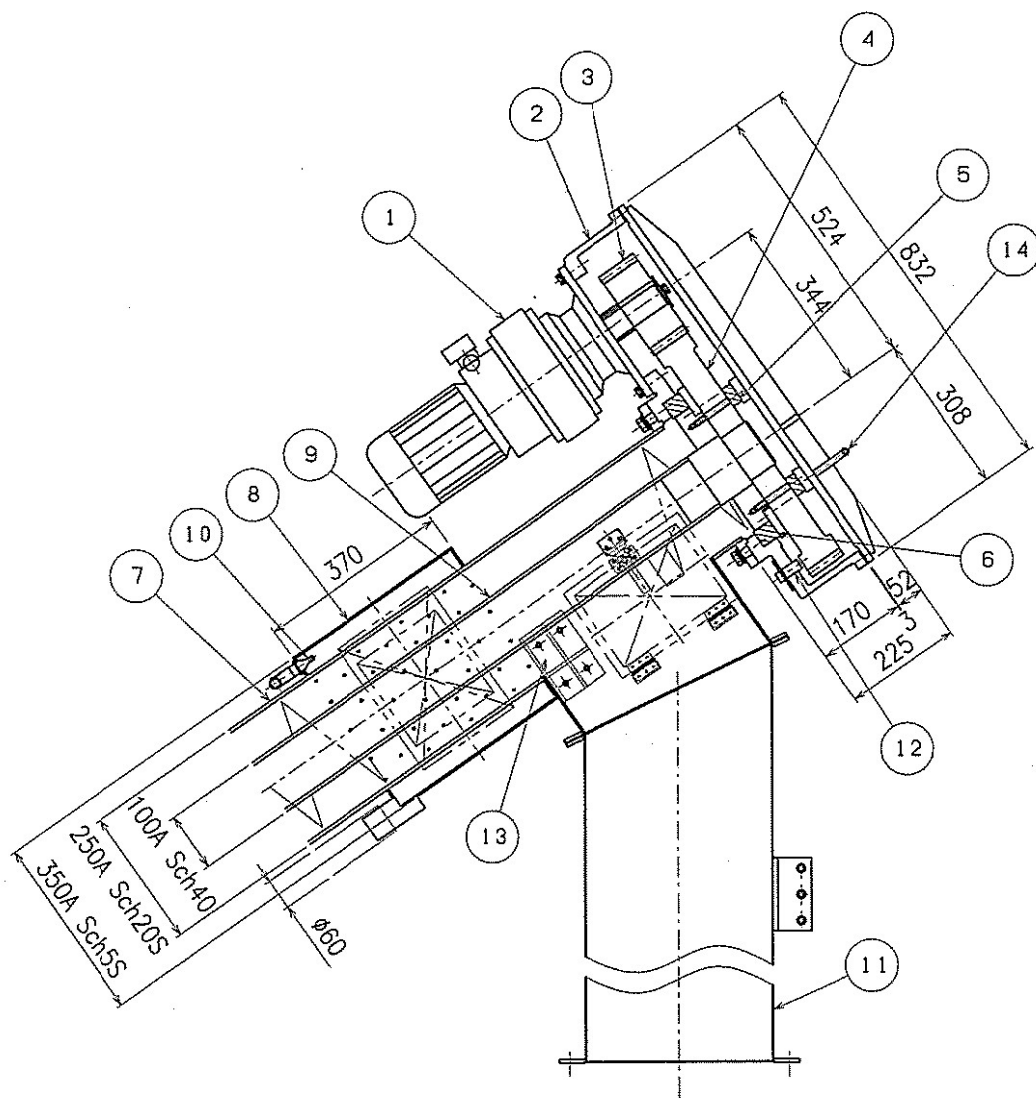
(注1) メンテナンス時に本体を吊り上げることがあります。
吊上げ装置をご用意ください。

(注2) 端子ボックス、駆動装置への配線は、メンテナンス時のことを考慮し、長さや径のあるブリカチューブ、フレキシブル管等を使用して下さい。

(注3) 取出口への配管は、メンテナンス時のことを考慮し、取り出し容易な継手等を用意して下さい。

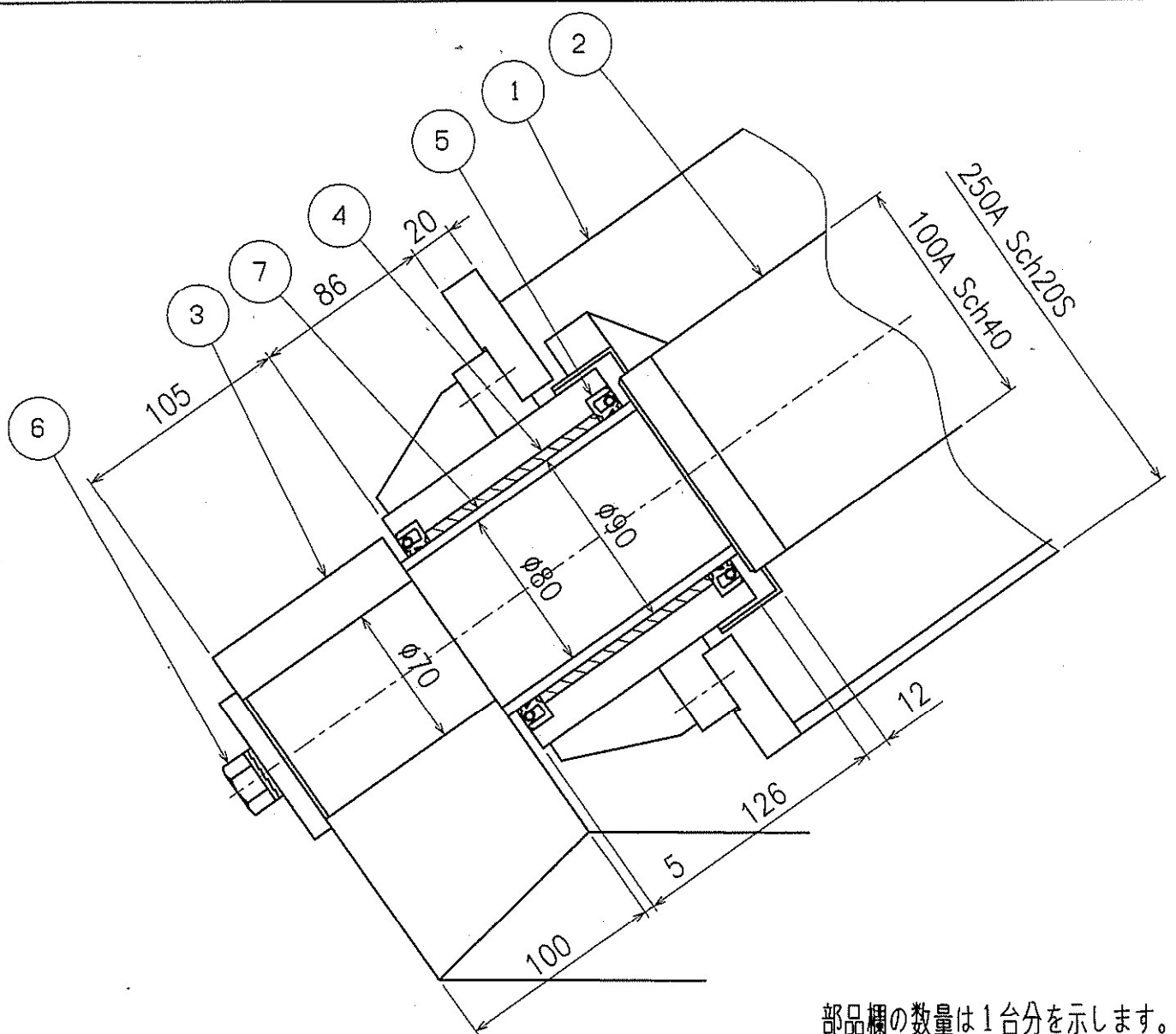
1	基本型ノド	SUS304	縦型、1/2インチ W16×25×6 寸、2分、2分半
2	水漏れ台	55400	
3	排水配管	SUS304	25A
4	点検蓋	SUS304	12
5	水受け	ノ	NEL 電線箱
6	排水パイプ(ボトム)	SUS304	W16×50L 寸、N、W、SW
7	ベースプレート	SUS304	112
8	扉	SUS304	CN120×65×5
9	水漏れ蓋	SUS304	13
10	水栓	SUS304	13、14(標準)

単位 台 所 材 質 備 考



部品欄の数量は1台分を示します。

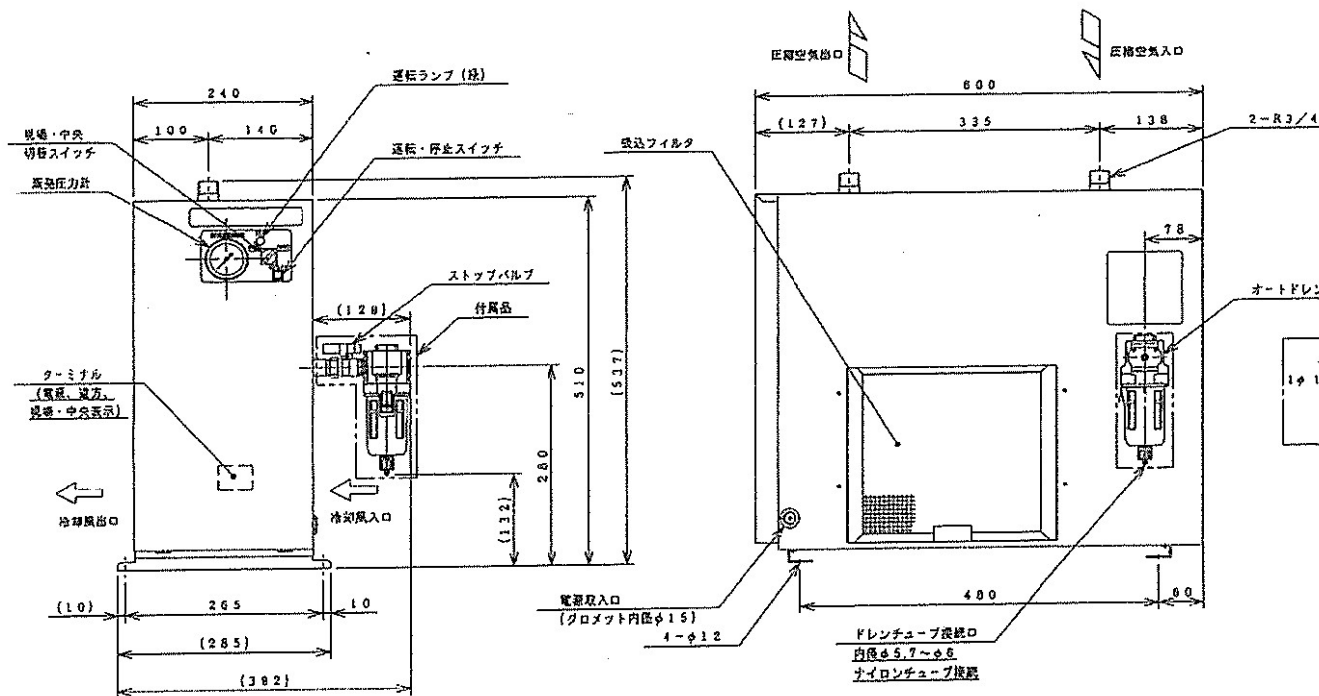
14	グリス給油用高圧ゴムホース	/	1/4	3
13	プレス部調整ブロック	SUS304		2
12	近接スイッチ	/	E2E-X5Y1 (オムロン)	1
11	シュート	SUS304	t2	1
10	プレス部洗浄管	SUS304	15A	1
9	スクリーュー軸	SUS304	100A Sch40	1
8	ドレンボックス	SUS304	350A Sch5S	1
7	ケーシング	SUS304	250A Sch20S	1
6	上部軸受 (B)	CAC403		1
5	上部軸受 (A)	CAC403		1
4	ギヤ (B)	市入ベークライト	モジュール 8 x 65 ^T	1
3	ギヤ (A)	S45C	モジュール 8 x 21 ^T	1
2	ギヤボックス	FC200		1
1	駆動装置	/	CHVM3-61300C-EPTL-66	1
番号	名 称	材 質	備 考	個数



部品欄の数量は1台分を示します。

7	スリーブ	SUS304		1
6	エンドボルト	SUS304	M16×35 B, ノルトロックW	1
5	オイルシール	SUS304 NBR	φ90×φ115×13	2
4	下部軸受	CAC304	#500 SP-SL4	1
3	レーキアーム	SUS304	t6	1
2	スクリー軸	SUS304	100A Sch40	1
1	ケーシング	SUS304	250A Sch20S	1
番号	名 称	材 質	備 考	個数

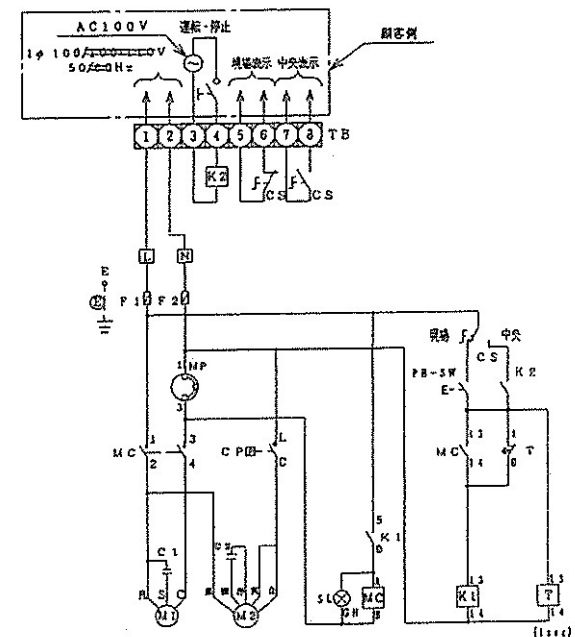
受注番号	顧客殿名
記号	名 称
M1	電動機 (冷凍用圧縮機)
M2	電動機 (ファンモータ)
MC	電磁接触器
MP	過電流遮断器
CP	ファンコントロール圧力スイッチ
SL	運転ランプ (緑)
PB-SW	運転・停止スイッチ
C1	運転コンデンサ (冷凍用圧縮機付属)
C2	運転コンデンサ (ファンモータ付属)
F1, F2	ヒューズ (AC125V, 10A)
T	タイマーリレー (1秒)
TB	ターミナル (電圧、遠方操作、現場・中央表示)
K1, K2	補助リレー
CS	切替スイッチ



- 注) 1. 処理空気量は、周囲温度30℃、入口空気温度3.5℃、入口空気圧力0.89MPa、
 圧力下露点10℃における値です。本仕様は防錆仕様のため、処理空気量が標準品に
 対して20%ダウンします。表内の()内は標準品の値となります。
2. パネル内外装色のマンセルNo. は近似値を示します。
3. 外装色は、指定色が記載されている場合を除き標準色とします。
4. 付属品は別細図となります。
5. 熱交換器材質: SUS304
6. 防錆仕様の内容は右表によります。

検査箇所	検査仕様
凝結器	カチオン塗装
露出銅パイプ	スターク1 (クリア) ハケ塗り常乾
熱交換銅パイプ	ジンキー (グレー) (蒸発器ノミ)
キャピラリーチューブ	ディップング常乾
ファンコントロールスイッチ 接手側キャップ面	ビニールチューブ両端 シリコン封入
	シリコン塗布

適用	区分	外装色マンセルNo.
○	標準品	SYB. 5/1
	指定色	



配線図