

令和 8 年 度 修 繕 仕 様 書

修 繕 名 9 系終沈汚泥掻寄機駆動チェーン修繕

修 繕 箇 所 中川水循環センター（三郷市番匠免地内）

修 繕 大 要

修繕期間： 契約日～令和9年3月15日

修繕内容： 中川水循環センター9系水処理最終沈殿池B号池に設置されている駆動チェーンの交換、試運転調整等一式

対象機器： 中川水循環センター水処理最終沈殿池B号池
駆動装置駆動チェーン

上段 4本

下段 4本

本修繕費内訳書

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

特 記 仕 様 書

9 系終沈汚泥掻寄機駆動チェーン修繕

令和 8 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共 通

第 2 章 対 象 機 器

第 3 章 修 繕 内 容

別 表 1 交 換 部 品 一 覧 表

9 系 終 沈 汚 泥 掻 寄 機 駆 動 チ ェ ー ン 修 繕

図 面 一 覧 表

第1章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、中川水循環センターに設置されている9系終沈汚泥掻寄機の劣化摩耗部品（駆動チェーン）を交換し処理能力を維持させるために実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施

設の運転に影響を及ぼさないようにすること。

- ・設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・作業中に異常があった場合は、ただちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置する。また、クレーン車等を使用する場合は吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切な車両を用いて実施すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、修繕用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるものの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備

・その他、監督員が認めたもの

- 8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力について
受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕完成後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。
- 9 下水道施設台帳システム（WBC）に係る電子データの提出
本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し電子データを提出する。
- 10 環境配慮への取組
環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。
- 11 成果品の電子納品について
受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。また、データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。
- 12 その他
本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第 2 章 対象機器

9 系水処理最終沈殿池 B 号池汚泥掻寄機駆動装置 駆動チェーン 2 組（上下段/組×2）

【駆動装置】

9 系水処理最終沈殿池駆動装置

型 式：横型サイクロ減速機

①減速機 トルクリミッター付サイクロ減速機

CHH-6160DC-TL（減速比＝66：1）

②電動機 全閉外扇かご形三相誘導電動機

（連続定格・高効率型 0.4kW×400V×50Hz）

※安全装置 トルクリミッター

（設定トルク：上段 1,370N・m 下段 1,320N・m）

第 3 章 修繕内容

本修繕の内容は、次のとおりとする。

（1）修繕前データ測定

（2）撤去・分解

（3）点検・清掃

（4）駆動チェーンの交換

※交換部品の仕様、個数等の詳細は交換部品一覧表参照。

（5）組立・据付

（6）修繕後データ測定

（7）補修塗装

交換部品一覧表

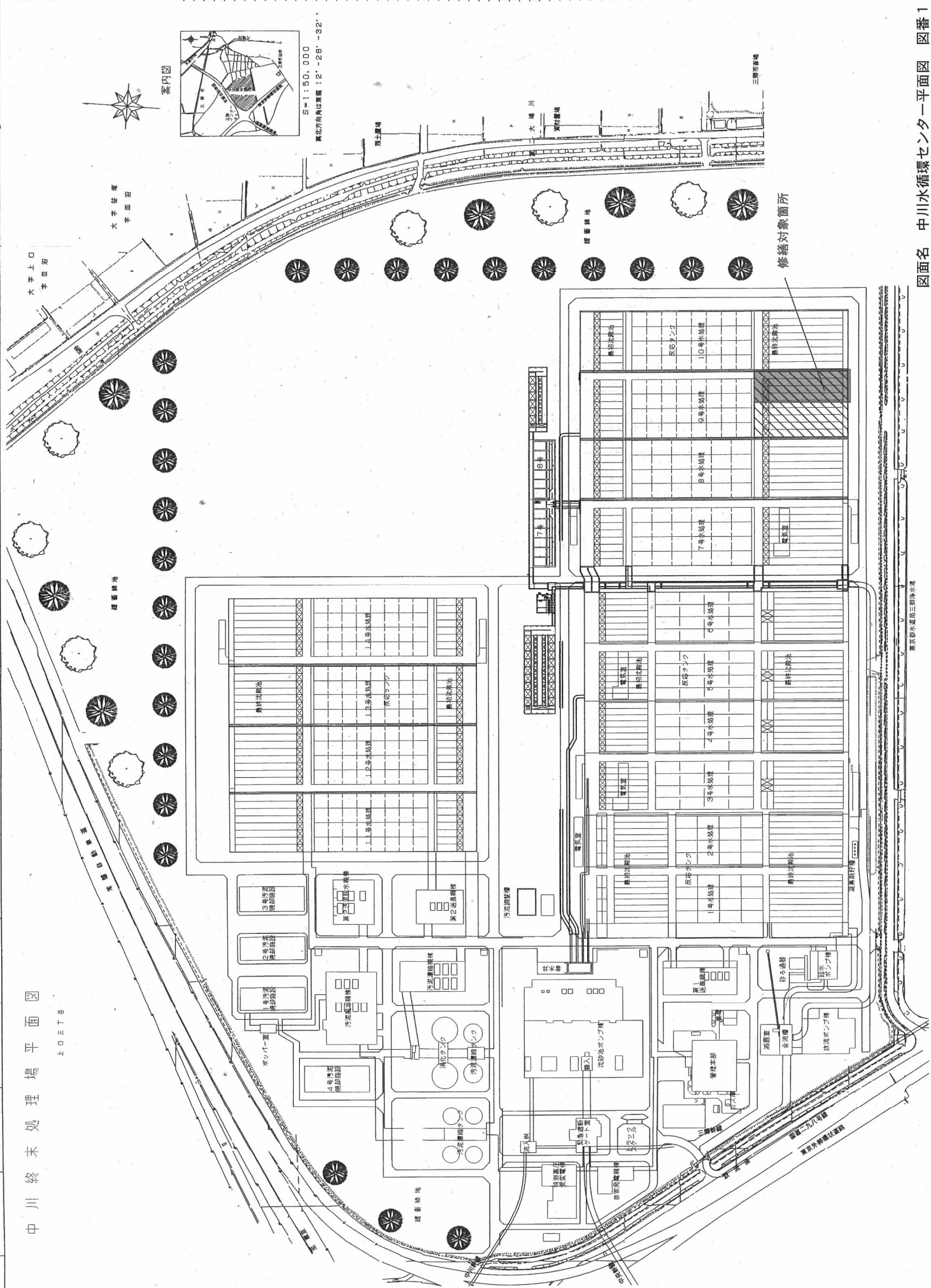
部品名	材質・仕様	数量	備考
上段用駆動チェーン （ブッシュドチェーン）	ステンレス #120 156 リンク	4 本	
上段用駆動チェーンオフセット （ブッシュドチェーン）	ステンレス #120 1 リンク	4 本	
下段用駆動チェーン （ブッシュドチェーン）	ステンレス #120 422 リンク	4 本	
下段用駆動チェーンオフセット （ブッシュドチェーン）	ステンレス #120 1 リンク	4 本	

9系終沈汚泥掻寄機駆動チェーン修繕図面一覧表

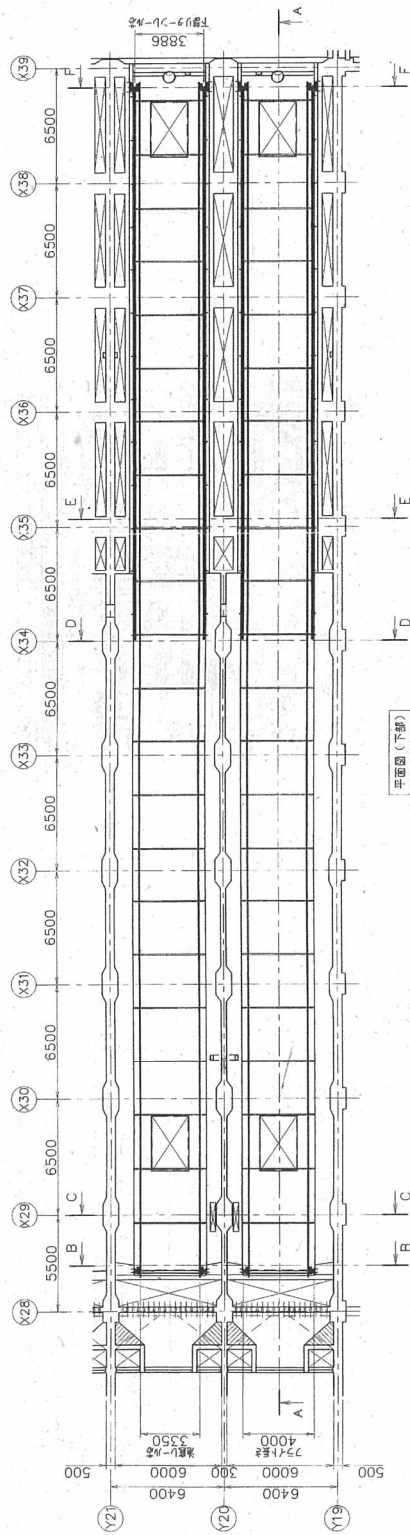
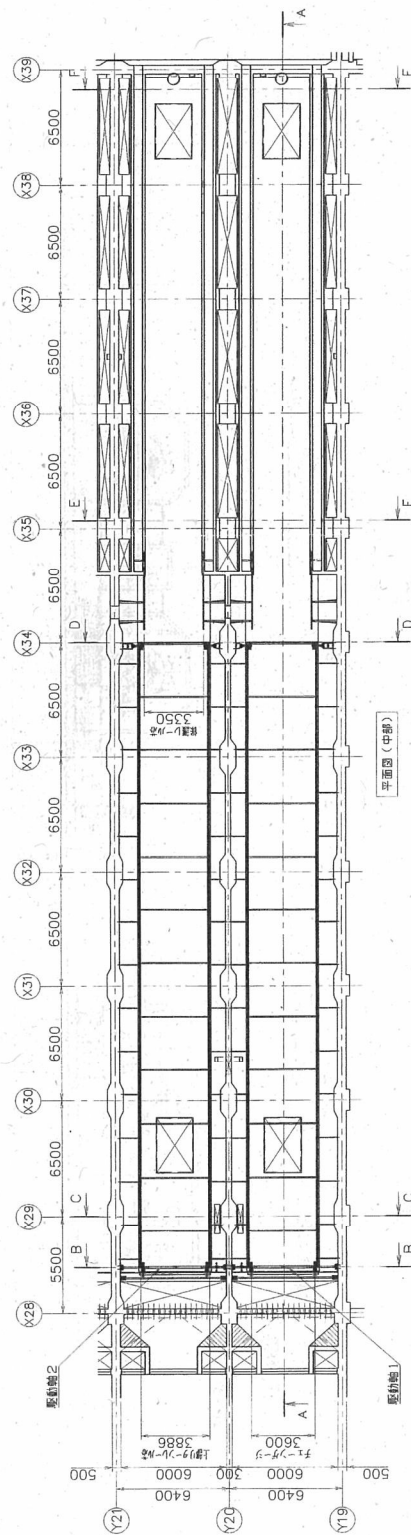
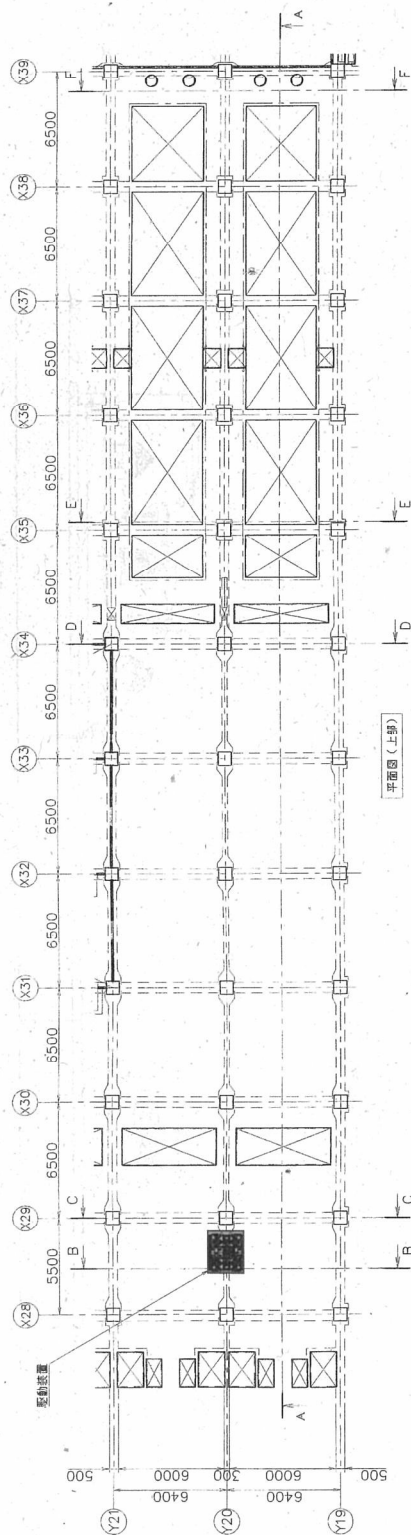
図番	図面名
1	中川水循環センター平面図
2	9系終沈汚泥掻寄機全体組立図（駆動装置位置図）
3	9系終沈汚泥掻寄機組立図（1）
4	9系終沈汚泥掻寄機組立図（2）
5	9系終沈汚泥掻寄機駆動チェーン詳細図

中川 終末処理場 平面図

上ロゼット

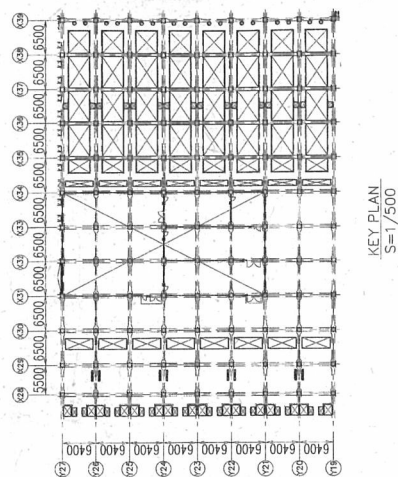


図面名 中川水循環センター平面図 図番 1

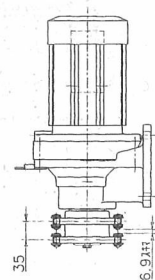
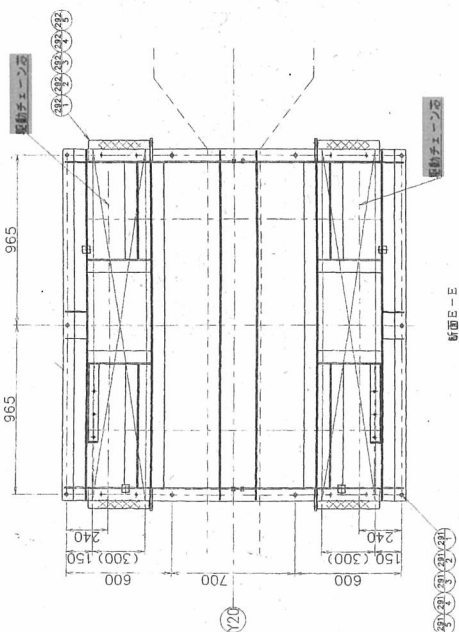


■ 交換部品

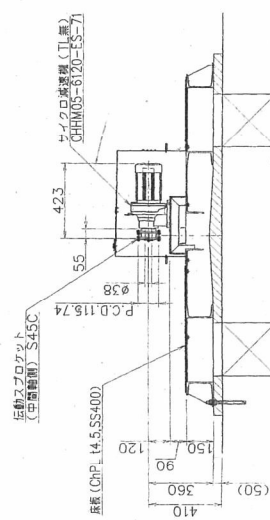
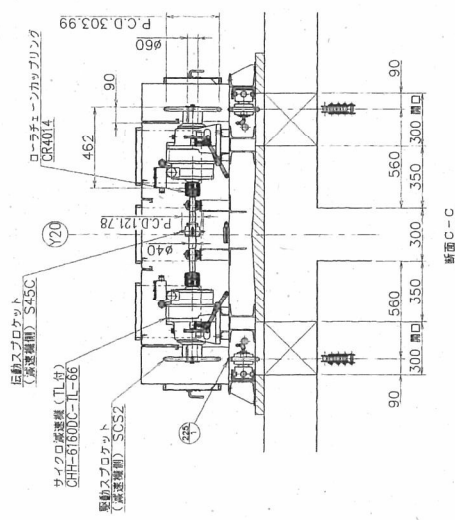
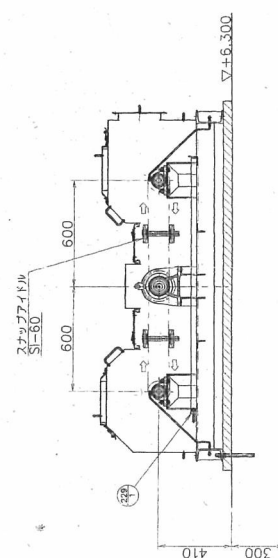
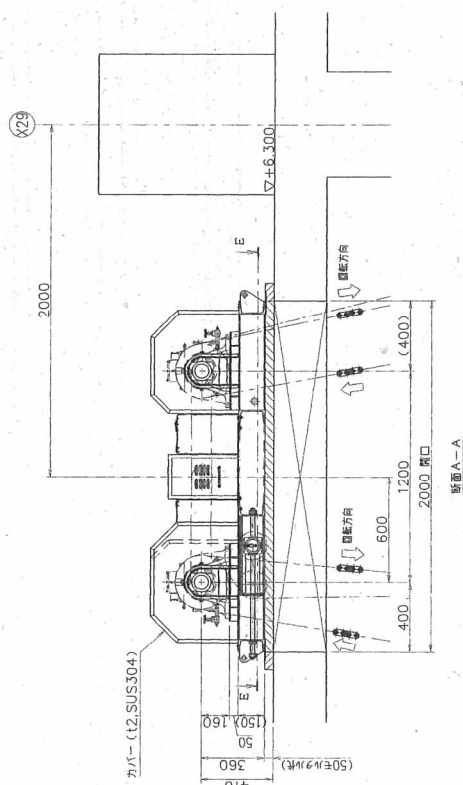
機器名称	終沈汚泥掘寄せ機
形式	チェーンフライトボリチェーン 駆動巻き: K-NOTCH 41
寸法	(上段) 底部φ4,100mm×長さ70,000mm×高さ3,500mm (下段) 底部φ4,100mm×長さ66,200mm×高さ3,500mm
掘寄せ速度	約0.3m/min
フライト寸法	長さ4,000mm×幅180mm×厚70mm
フライト本数	1巻あたり180本 (内訳: 176本と予備4本)
本体チェーン	合成樹脂 (プラスチックチェーン)
駆動チェーン	ステンレスフライトチェーン (φ120)
減速機	トルクリミッター付サイクロロ減速機 CHH-6160DC-TL (減速比=66:1)
電動機	全閉外周かご形三相誘導電動機 (運転定速・高効率型) 0.4kW×400V×50Hz
安全装置	トルクリミッター (設定トルク: 上段 1,370N・m 下段 1,320N・m)
駆動方式	2階層式上下4水路1駆動
総重量	4.5t
付帯品	本機チェーン2リンク (1巻につき) フライト1本/1巻 (チェーン、ボルトナット、アタッシュナット付)
消耗品	潤滑油 ギヤオイル20L 1缶/年度につき



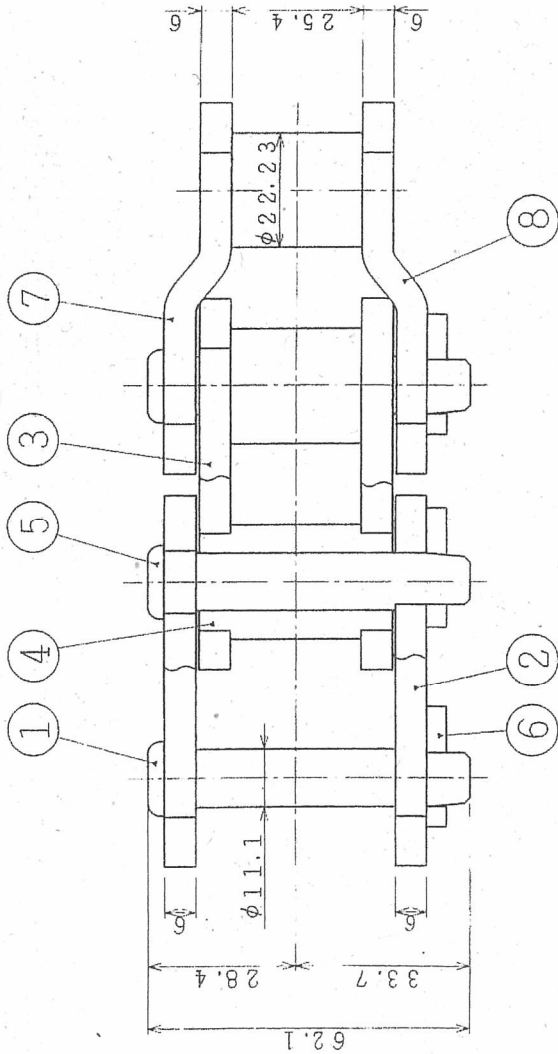
図面名 9 系終沈汚泥掘寄せ機全体組立図 (駆動装置位置図) 図番 2



運動チェーン詳細
S=1/5

[illegible]

修繕対象箇所



①
塗装: エポキシ樹脂塗料 (エトン4000)

1. チェーン の 特 性	
平均破断強度	108kN(11,000kgf)
保証破断強度	89.2kN(9,100kgf)
質 量	kg/m
2. アタッチメント取付間隔	
ℓ	半数歯手違い(有・無)
3. チェーン 組 成	
ℓ×	連 合計枚数
ℓ×	連 (ℓ
ℓ×	連 m)
ℓ×	連

部品図番	品 番	部 品 名	材 質	標準重量kg	備 考
8	オフセットリンクプレート(欠)	SUS403			
7	オフセットリンクプレート(丸)	SUS403			
6	ピン	SUS304			
5	コッターピン	SUS403			
4	ブッシュ	SUS403			
3	アジュリンクプレート	SUS403			
2	ピンリンクプレート(欠)	SUS403			
1	ピンリンクプレート(丸)	SUS403			

図面名 9系終沈汚泥掻寄機駆動装置
チェーン詳細図 図番 5