

令和 7 年度

修 繕 仕 様 書

修 繕 名	水処理ポンプ等修繕
修 繕 箇 所	中川水循環センター（三郷市番匠免地内）
修繕概要	修繕期間 契約日～令和8年3月13日 修繕内容 中川水循環センターに設置されている水処理ポンプ（返送汚泥ポンプ・初沈汚泥ポンプ・PAC注入ポンプ）等の現地整備、機器更新、試運転調整等一式。 対象機器 ・ 4 系 1 号初沈汚泥ポンプ ・ 4 系 1 号返送汚泥ポンプ ・ 6 系 2 号初沈汚泥ポンプ ・ 9 系 1 号余剰汚泥ポンプ吐出弁 ・ 9 系 2 号PAC注入ポンプ

本 修 繕 費 内 訳 書

[illegible]

[illegible]

計

間接修繕費

A-2 代価表

[illegible]

労務費

B-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
普通作業員				
	人			
設備機械工				
	人			
配管工				
	人			
電工				
	人			
小計（一般労務費）				
機械設備据付工				
	人			
小計（機械設備据付労務費）				
技術者				
	人			
小計（技術者）				
計				

仮設費

B-4 代価表

[illegible]

[illegible]

計

[illegible]

計

[illegible]

計

特 記 仕 様 書

水処理ポンプ等修繕

令和 7 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章	共通
第 2 章	対象機器
第 3 章	修繕内容
別表 1	交換機器一覧表
別表 2	交換部品一覧表
水処理ポンプ等修繕図面一覧表	

第 1 章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、中川水循環センター（三郷市番匠免地内）に設置されている水処理ポンプ等の設備を長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第 2 章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第 3 章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前又は施工後に行う C / C 盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示す

ること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）のおそれのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生するおそれがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書又は作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工に当たり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、作業看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）

ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。

- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

- 8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について
受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕完了後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。
- 9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出
本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。なお、詳細について、監督員と協議を行うものとする。
- 10 環境配慮への取組
環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。
- 11 成果品の電子納品について
受注者は公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF 形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。
- 12 その他
本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第 2 章 対象機器

1 4 系 1 号初沈污泥ポンプ

【ポンプ】

型式	無閉塞型污泥ポンプ
口径	φ 150 × 150mm
吐出量	1.5m ³ /min
全揚程	5.0m
回転速度	950min ⁻¹
台数	1 台
電動機	5.5kW × 400V × 4P
製造者	古河機械金属（株）

2 4 系 1 号返送污泥ポンプ

【ポンプ】

型式	無閉塞型污泥ポンプ
口径	φ 350 × 300mm
吐出量	10.0m ³ /min
全揚程	8.0m
回転速度	680min ⁻¹
台数	1 台
電動機	30kW × 400V × 6P
製造者	古河機械金属（株）

3 6系2号初沈汚泥ポンプ

【ポンプ】

型式	無閉塞型汚泥ポンプ
口径	φ 150×150mm
吐出量	1.5m ³ /min
全揚程	10.0m
回転速度	1290min ⁻¹
台数	1台
電動機	11kW×400V×4P
製造者	古河機械金属（株）

4 9系1号余剰汚泥ポンプ吐出弁

【吐出弁】

型式	外ねじ電動仕切弁
口径	φ 150mm
使用圧力	常用 0.17MPa
出力	0.2kW
台数	1台
製造者	前澤工業（株）

5 9系2号PAC注入ポンプ

【ポンプ】

型式	ダイヤフラムポンプ
口径	φ 20mm
容量	2.48L/min
使用圧力	常用 0.5MPa
台数	1台
電動機	0.4kW
製造者	日機装（株）

第 3 章 修繕内容

1 4 系 1 号初沈汚泥ポンプ

- ア 別表 1 に掲げる機器の交換及び別表 2 に掲げる部品の交換
- イ 組立補修塗装
- ウ 試運転・試験調整等
- エ CC ユニットの盤内改造
- オ その他関連事項

2 4 系 1 号返送汚泥ポンプ

- ア 対象機器の点検整備及び別表 2 に掲げる部品の交換
- イ 組立補修塗装
- ウ 試運転・試験調整等
- エ その他関連事項

3 6 系 2 号初沈ポンプ

- ア 別表 1 に掲げる機器の交換及び別表 2 に掲げる部品の交換
- イ 組立補修塗装
- ウ 試運転・試験調整等
- エ CC ユニットの盤内改造
- オ その他関連事項

4 9 系 1 号余剰汚泥ポンプ吐出弁

- ア 別表 1 に掲げる機器の交換
- イ 組立補修塗装
- ウ 試運転・試験調整等
- エ その他関連事項

5 9 系 2 号 PAC 注入ポンプ

- ア 対象機器の点検整備及び別表 2 に掲げる部品の交換
- イ 組立補修塗装
- ウ 試運転・試験調整等
- エ その他関連事項

※修繕実施前に、絶縁抵抗、振動値、電流値等のデータ測定を行うこと。

また、1 及び 3 については修繕後に CC ユニットから中央監視室への外端の出力確認も行うこと。

交換機器一覧表

別表 1

No.	名 称 等	規格・仕様等	数量	備考
1	4系1号初沈汚泥ポンプ	無閉塞型汚泥ポンプ 型式:SPN-150FC (既設) 150/100A×1.5m ³ /min×5m×660min-1 400V×50Hz×3.7kw×6P×3相	1 台	付属品、予備品含む CCユニット機能増設
2	6系2号初沈汚泥ポンプ	無閉塞型汚泥ポンプ 型式:SPN-150FC (既設) 150/100A×1.5m ³ /min×10m×880min-1 400V×50Hz×7.5kw×6P×3相	1 台	付属品、予備品含む CCユニット機能増設
3	9系1号余剰汚泥ポンプ吐出弁	電動外ねじ仕切弁 仕様:F=7.5K 弁箱・弁体:FC200 弁座:SU304/SUS403 弁棒:SU304	1 台	付属品、予備品含む

※機器及び材料の選定は、既設と同等又はそれ以上の能力のものとし、
承諾図により決定する。

交換部品一覧表

別表2-1

No.	名 称 等	規格・仕様等	数量		備考
1	4系1号初沈汚泥ポンプ				
1)	吐出配管	SUS $\phi 150 \times 100$	1	組	
2	6系2号初沈汚泥ポンプ				
1)	吐出配管	SUS $\phi 150 \times 100$	1	組	
3	4系1号返送汚泥ポンプ				
1)	ハンドホールパッキン (ケーシング用)	天然ゴムT2.0	1	個	
2)	フロントカバーパッキンA	ノンアスベストT3.0	4	個	
3)	フロントカバーパッキンB	ノンアスベストT1.5	4	個	
4)	フロントカバーパッキンC	ノンアスベストT1.0	2	個	
5)	Oリング (Bカバーパッキン)	NBR GS-165	1	個	
6)	ベアリングA	NU316	1	個	
7)	ベアリングB	30316DB10×C3	1	個	
8)	ベアリングナット	AN16	1	個	
9)	ベアリングワッシャー	AW16	1	個	
10)	Aカバーパッキン	NBR T1.0	1	個	
11)	OリングB	NBR G-75	1	個	
12)	オイルゲージ	アクリル	1	個	
13)	オイルキャップ	プラスチック	1	個	
14)	シャフトスリーブ	SUS304	1	個	
15)	OリングA	NBR $\phi 3.1 \times \phi 77.4$	1	個	
16)	メカニカルシール	13FL-127/95DQR	1	組	
17)	水切り	NBR	1	個	
18)	Vベルト	5V-900	4	本	

交換部品一覧表

別表2-2

No.	名 称 等	規格・仕様等	数量		備考
4	9系2号PAC注入ポンプ				
1)	ミニエアーブリーザ	P/#B15C	1	個	
2)	ロッカクボルト	P/#B1MQ	6	個	
3)	ロッカクアナツキボルト	P/#B5DA	6	個	
4)	ナイロックボルト	P/#B5DE	2	個	
5)	ヘッドカバー	P/#C02D	1	個	
6)	カートリッジ	P/#C11A	1	個	
7)	カートリッジ	P/#C11B	1	個	
8)	ディスプレイメントチャンバ	P/#C12A	1	個	
9)	ダイヤフラム	P/#D02A	1	個	
10)	フランジツギテ	P/#F05B	1	個	
11)	フランジツギテ	P/#F05C	1	個	
12)	ドーカンツギテ	P/#F59P	1	個	
13)	ドーカンツギテ	P/#F59Q	1	個	
14)	グラント	P/#G03B	1	個	
15)	バルブガイド	P/#G04A	2	個	
16)	オイルゲージ	P/#G10B	1	個	
17)	ガスケット	P/#G2DB	1	個	
18)	ガスケット	P/#G2FD	1	個	
19)	ダイヤフラムヘッド	P/#G04A	1	個	
20)	Uナット	P/#N02P	1	個	
21)	パッキング	P/#P07E	1	個	
22)	バルブシート	P/#S05A	2	個	
23)	スプリング	P/#S09J	1	個	
24)	ドウチューブ	P/#T02A	1	個	
25)	ボールバルブ	P/#V01A	2	個	
26)	レリーフバルブクミタテ	P/#V07A	1	組	
27)	シールワッシャ	P/#W2AH	1	個	
28)	Oリング	P/#Y12N	2	個	
29)	Oリング	P/#Y12P	2	個	
30)	Oリング	P/#Y12R	1	個	
31)	Oリング	P/#Y62E	1	個	
32)	Oリング	P/#Y62J	1	個	
33)	Oリング	P/#Y12J	1	個	
34)	Oリング	P/#Y12H	1	個	
35)	Oリング	P/#Y72N	2	個	
36)	Oリング	P/#Y72L	2	個	

交換部品一覧表

別表2-3

No.	名 称 等	規格・仕様等	数量		備考
37)	Oリング	P/#Y72F	1	個	
38)	オイルホシュウベン	P/#V09A	1	個	
39)	ガスケット	P/#G2GD	1	個	
40)	Oリング	P/#Y72B	1	個	
41)	Oリング	P/#Y72H	1	個	
42)	Oリング	P/#Y72J	1	個	
43)	オイル	#1200	3	L	
44)	トリョウ		1	式	
45)	インジケータユニット * M1, M2, M3	P/#AJ11	1	個	
46)	ボールベアリング	P/#B01A	1	個	
47)	ボールベアリング	P/#B01B	1	個	
48)	テーパローラベアリング	P/#B01C	1	個	
49)	ニードルベアリング	P/#B01D	1	個	
50)	ボールベアリング	P/#B01K	1	個	
51)	ボールベアリング	P/#B01S	1	個	
52)	ブッシュ * M1	P/#B08K	1	個	
53)	ミニエアーブリーザ	P/#B15A	1	個	
54)	インジケータカバー	P/#C02R	1	個	
55)	カップリングクッション	P/#C08A	1	個	
56)	カラー * M1	P/#C17B	1	個	
57)	クロスヘッドピン	P/#P03B	1	個	
58)	シムセット	P/#S15A	1	個	
59)	シムセット	P/#S15B	1	個	
60)	シムセット	P/#S15C	1	個	
61)	ワッシャ	P/#W01A	1	個	
62)	バネザガネ	P/#W5AA	1	個	
63)	オイルシール * M1	P/#Y11A	1	個	
64)	Oリング (S4)	P/#Y12A	1	個	
65)	Oリング	P/#Y52K	1	個	
66)	Oリング	P/#Y72A	1	個	
67)	Oリング	P/#Y72C	1	個	
68)	Oリング	P/#Y72D	1	個	
69)	Oリング	P/#Y72E	1	個	
70)	Oリング	P/#Y72F	1	個	

水処理ポンプ等修繕図面一覧表

図 番	図 面 名
1	中川水循環センター平面図
2	4系1号初沈汚泥ポンプ据付図
3	4系1号返送汚泥ポンプ据付図
4	4系1号返送汚泥ポンプ組立図
5	6系2号初沈汚泥ポンプ据付図
6	9系1号余剰汚泥ポンプ吐出弁外形図
7	9系2号PAC注入ポンプ駆動部断面図
8	9系2号PAC注入ポンプ駆動部断面図
9	9系2号PAC注入ポンプ電気サーボユニット断面図
10	9系2号PAC注入ポンプ接液部断面図

0 50 100 150 (m)

上口三口目

常盤自動車道

風雨緑地

大字上口
字 皇沼

大字普通
字 皇沼

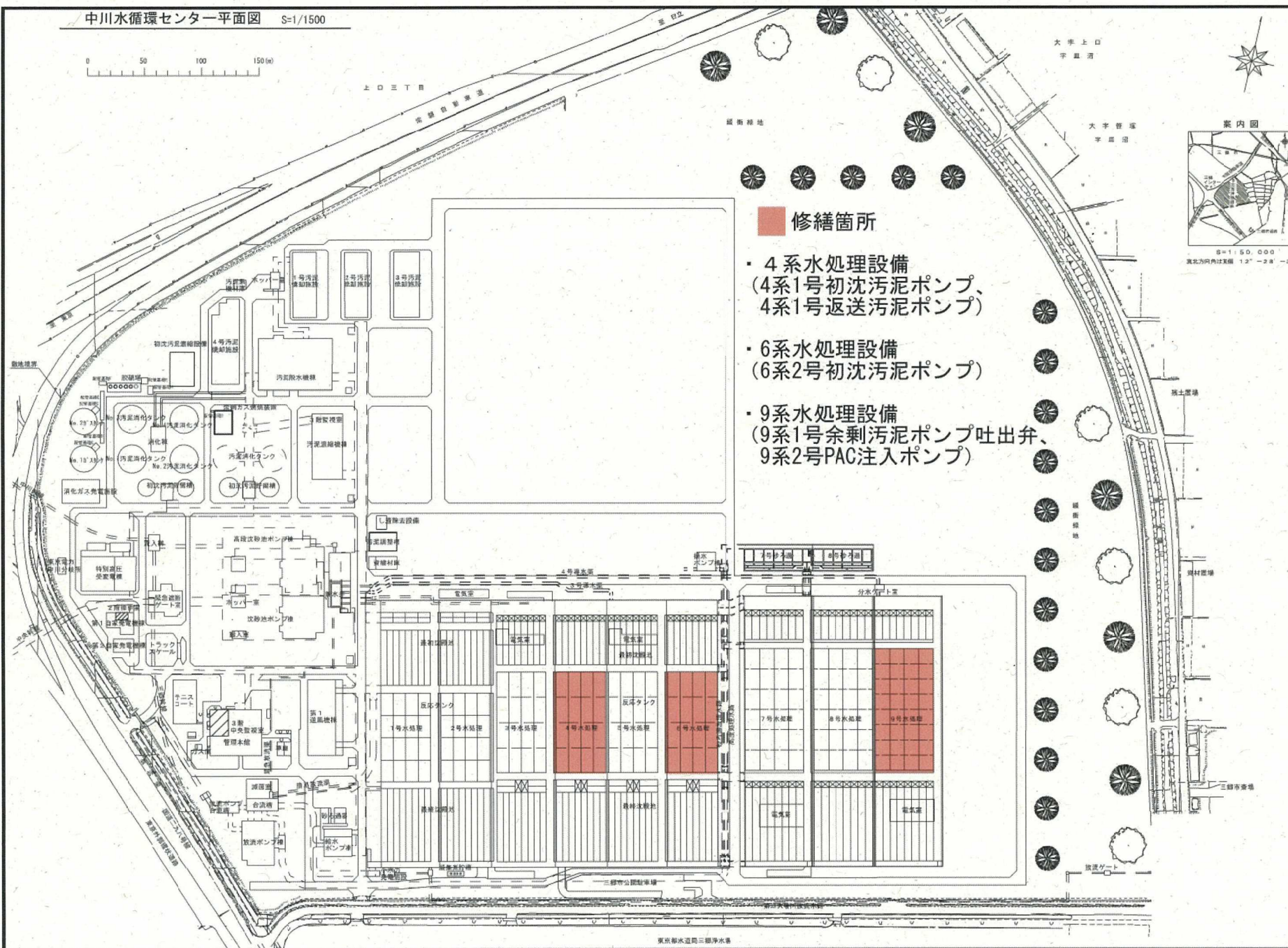
案内図



S=1/50,000
真北方向角は真緯 1.2° - 2.8° - 3.2°

修繕箇所

- ・ 4系水処理設備
(4系1号初沈汚泥ポンプ、
4系1号返送汚泥ポンプ)
- ・ 6系水処理設備
(6系2号初沈汚泥ポンプ)
- ・ 9系水処理設備
(9系1号余剰汚泥ポンプ吐出弁、
9系2号PAC注入ポンプ)

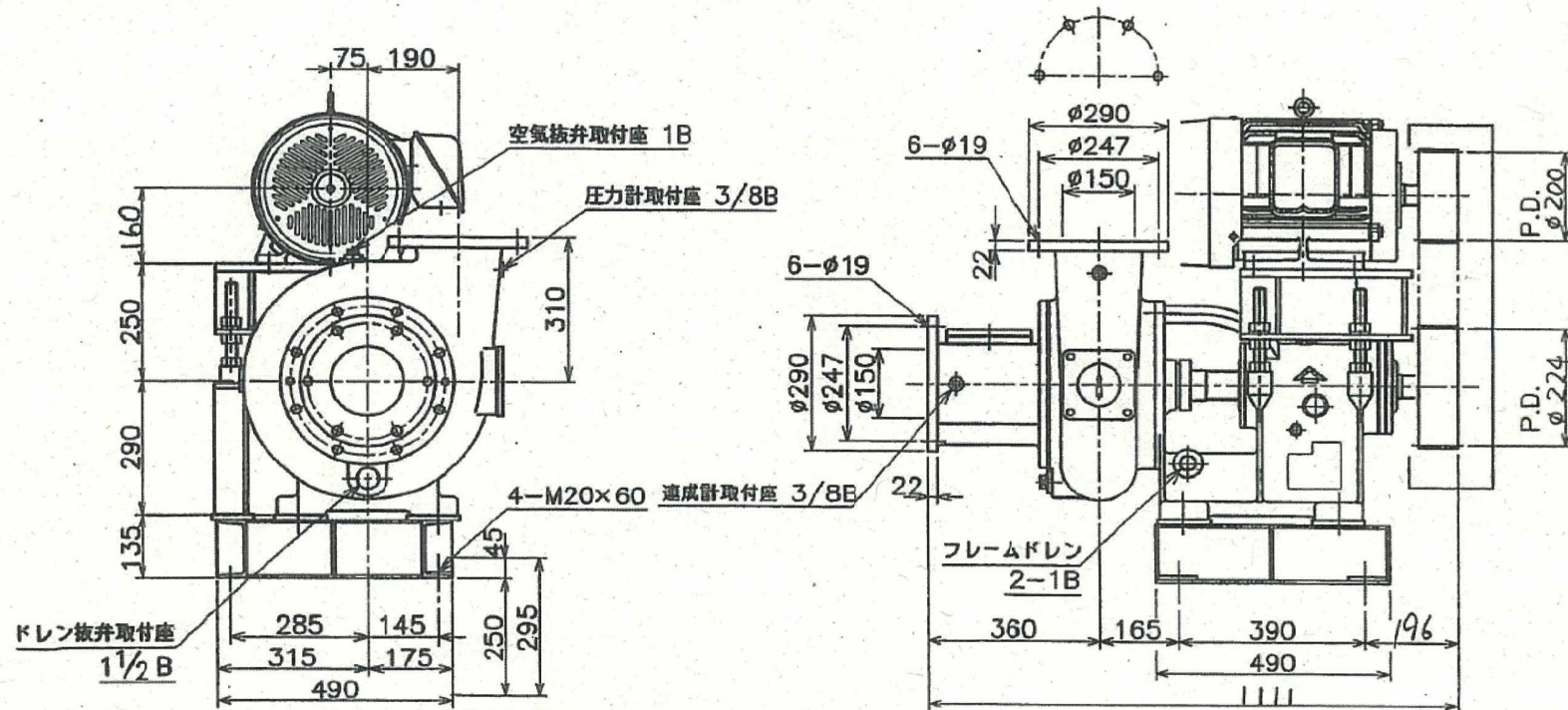


SPNL 形汚泥ポンプ据付図

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	SPNL-150FC	口径	150 × 150	出力	5.5 kW	極数	4 p
揚程	10.0 m	混入物	初沈汚泥	回転数	(同期) 1500 rpm	400 V 50-60Hz	
揚量	1.5 m³/min	濃度	wt %	製造会社			
回転数	1290 rpm	液比重	1.03	Vベルト	B形 # 59	× 4 本	

吐出配管長さ : 0.98m

フランジ規格 : 水道規格



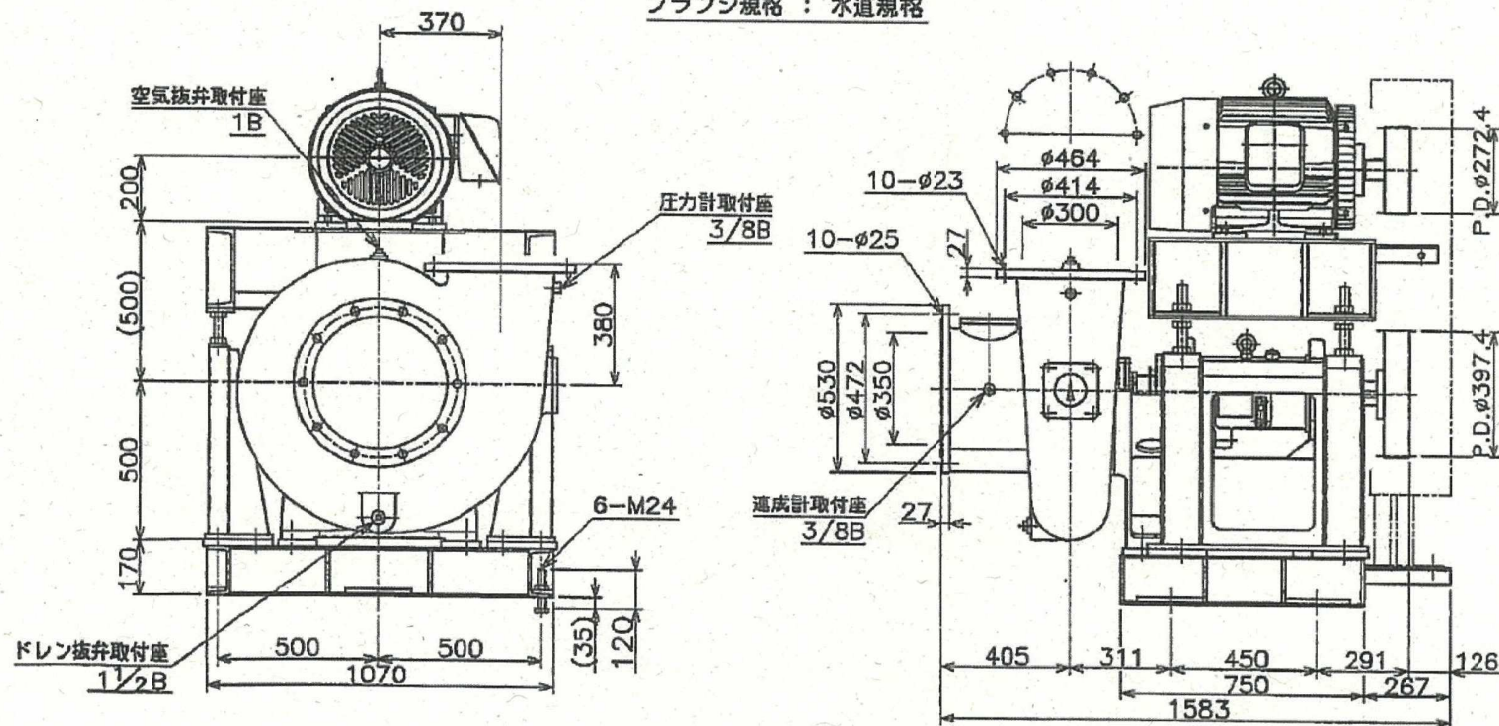
図面名 4系1号初沈汚泥ポンプ据付図 図番2

SPP 形スラリーポンプ据付図

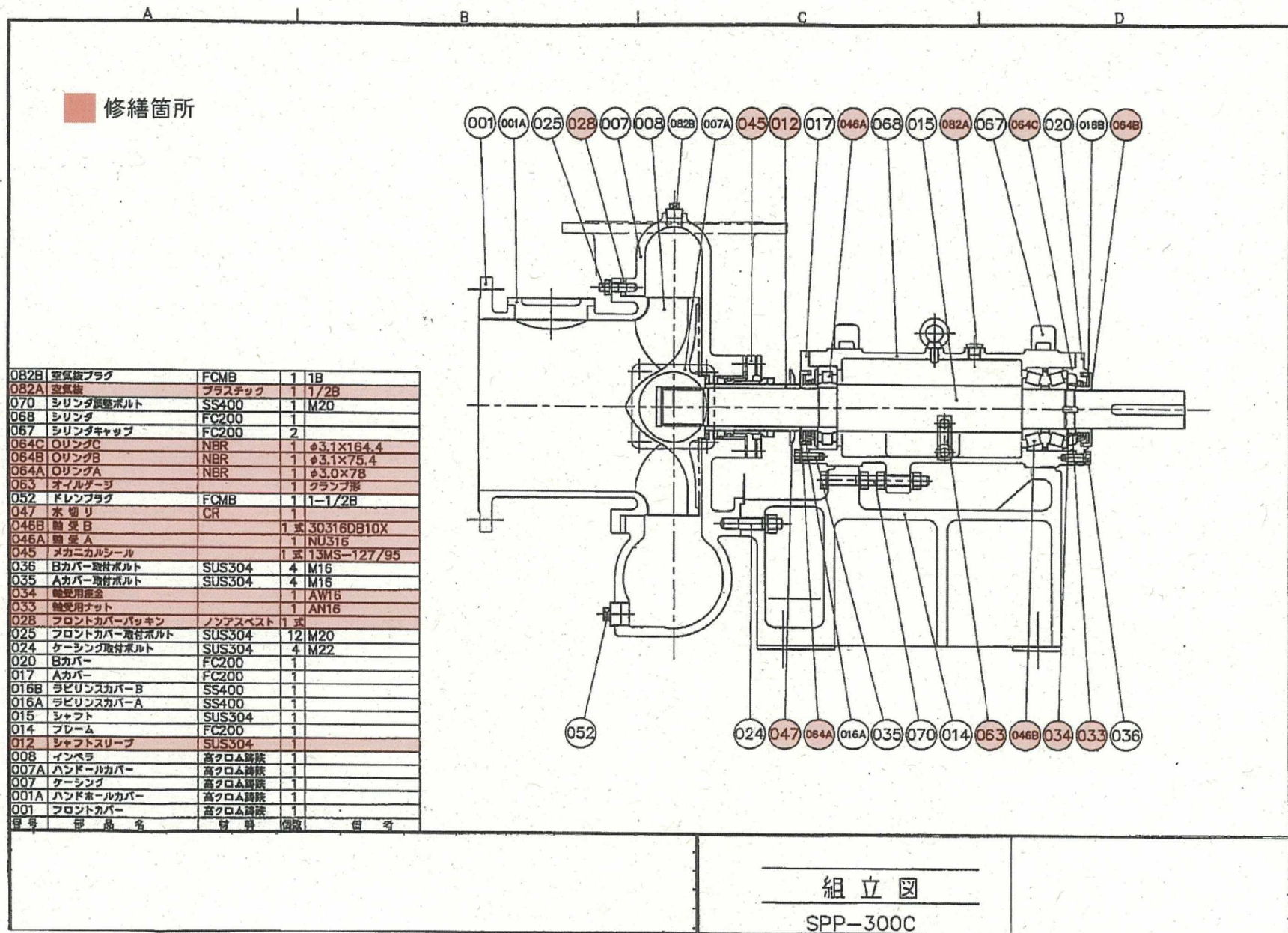
ポンプ仕様			
形式	SPP-300C	口径	350 × 300
揚程	8.0 m	混入物	返送汚泥
揚量	10.0 m³/min	濃度	wt %
回転数	680 rpm	液比重	1.03

電動機仕様			
出力	30 kW	極数	60 p
回転数	(同期) 1000 rpm		400 V 50 Hz
製造会社			
Vベルト	5V形 # 950 × 4 本		

フランジ規格 : 水道規格



図面名 4系1号返送汚泥ポンプ据付図 図番3



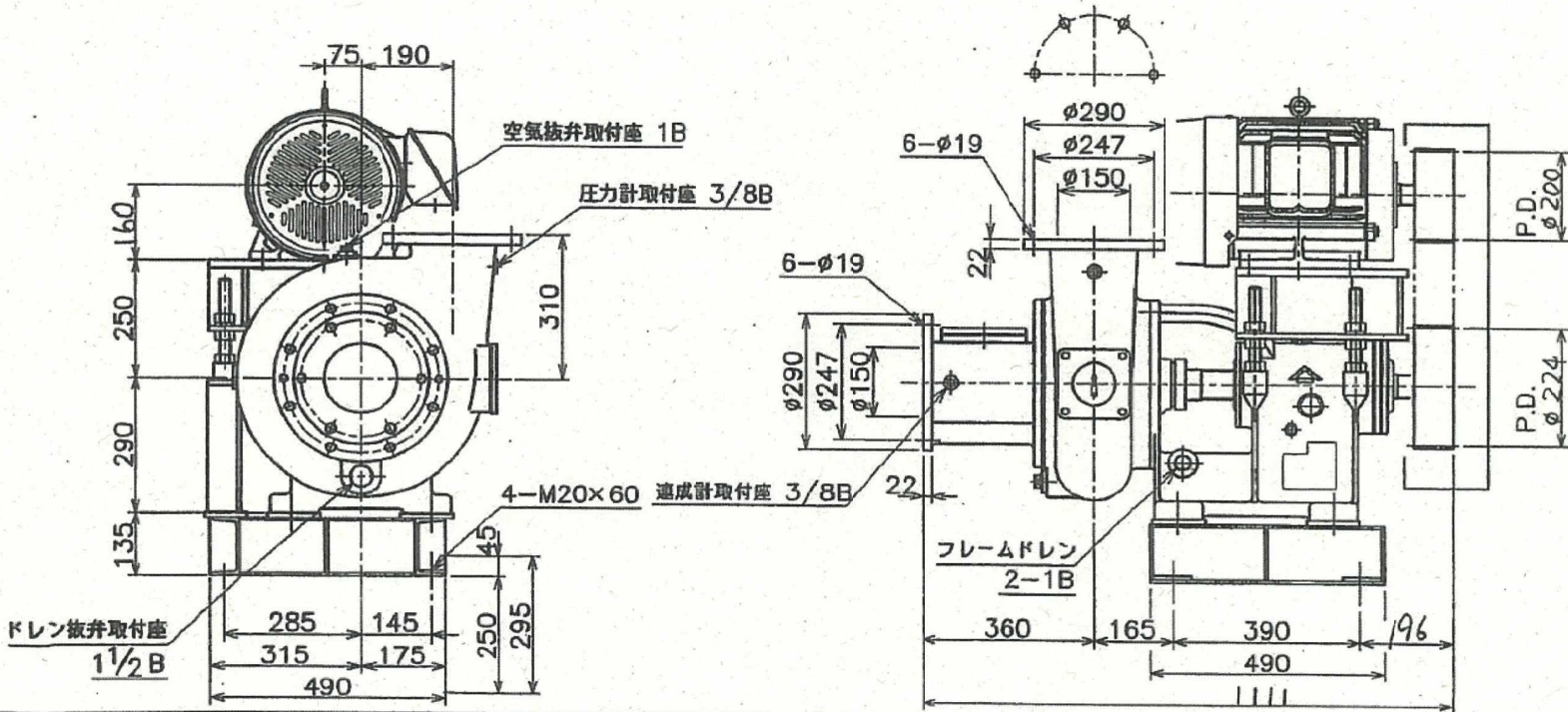
図面名 4系1号返送汚泥ポンプ組立図 図番4

SPNL 形汚泥ポンプ据付図

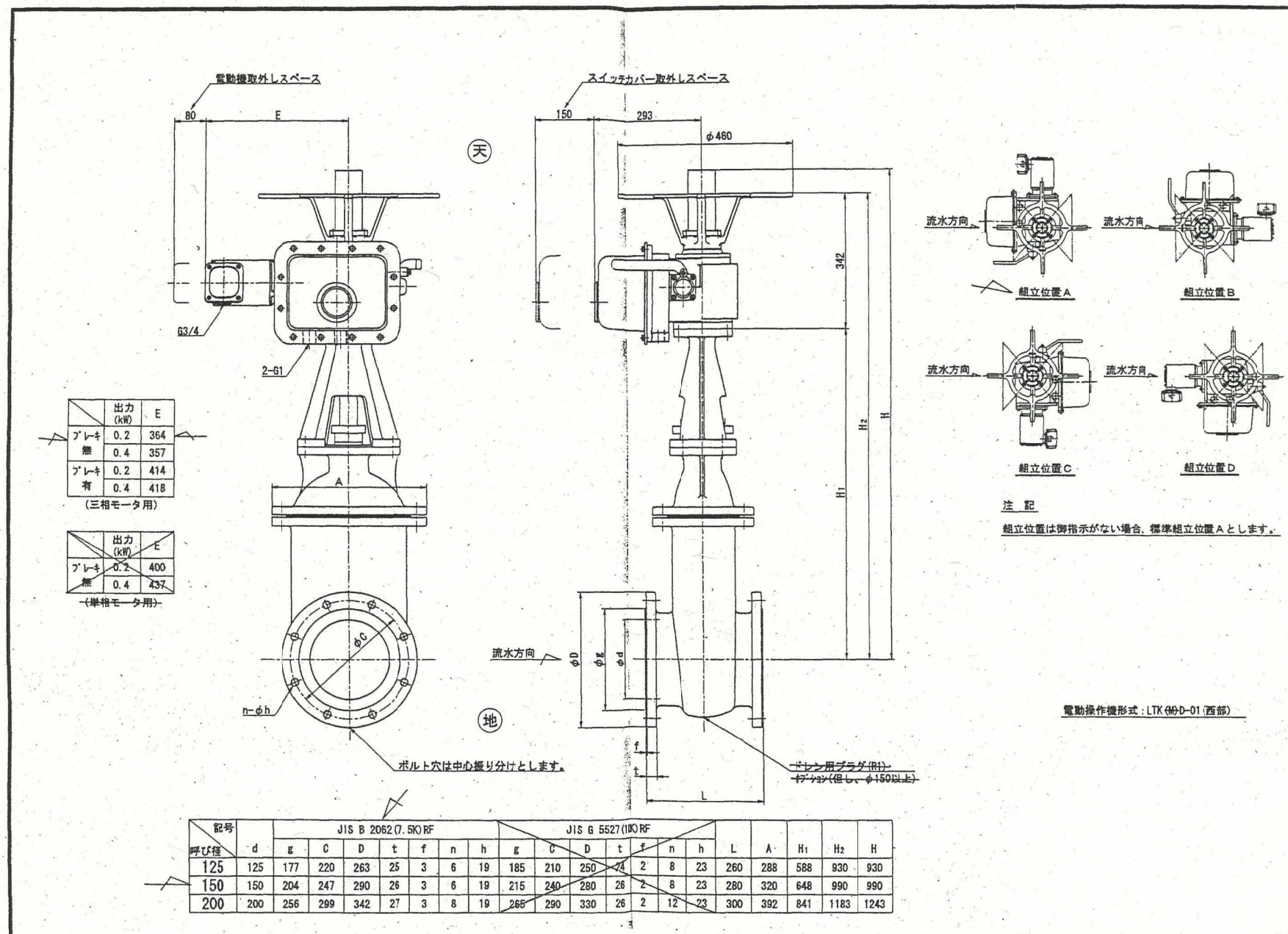
ボンプ仕様				電動機仕様			
形式	SPNL-150FC	口径	150×150	出力	11 kW	極数	4 P
揚程	10.0 m	混入物	初泥汚泥	回転数	(同期) 1500 rpm		400 V 50-60Hz
揚量	1.5 m³/min	濃度	wt %	製造会社			
回転数	1290 rpm	液比重	1.03	Vベルト	B形 # 59 × 4 本		

吐出配管長さ : 1.13m

フランジ規格：水道規格

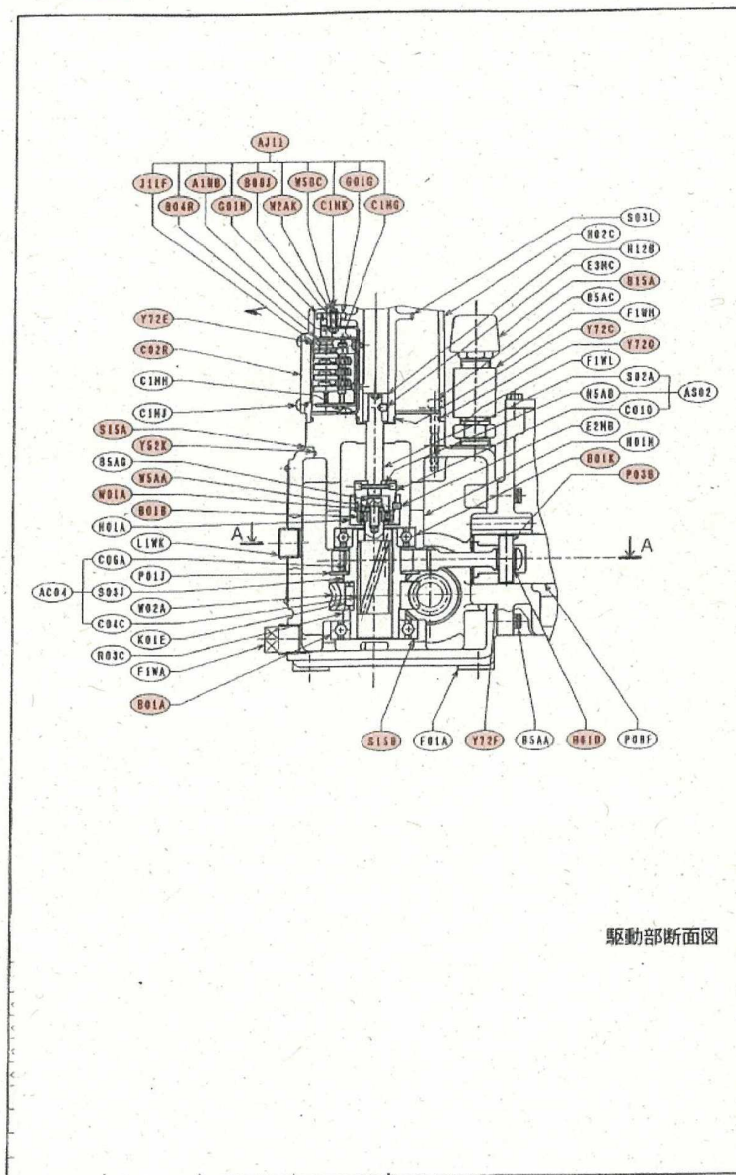


図面名 6系2号初沈汚泥ポンプ据付図 図番5



図面名 9系1号余剰汚泥ポンプ吐出弁外形図 図番6

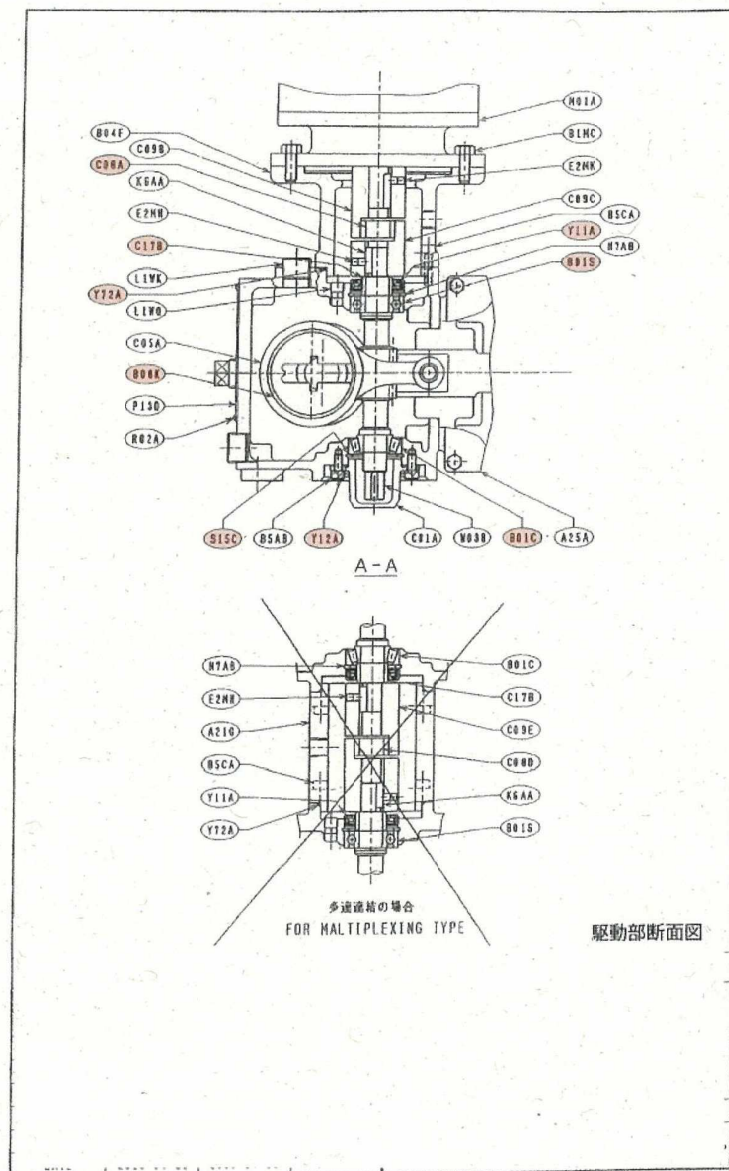
修繕箇所



駆動部断面図

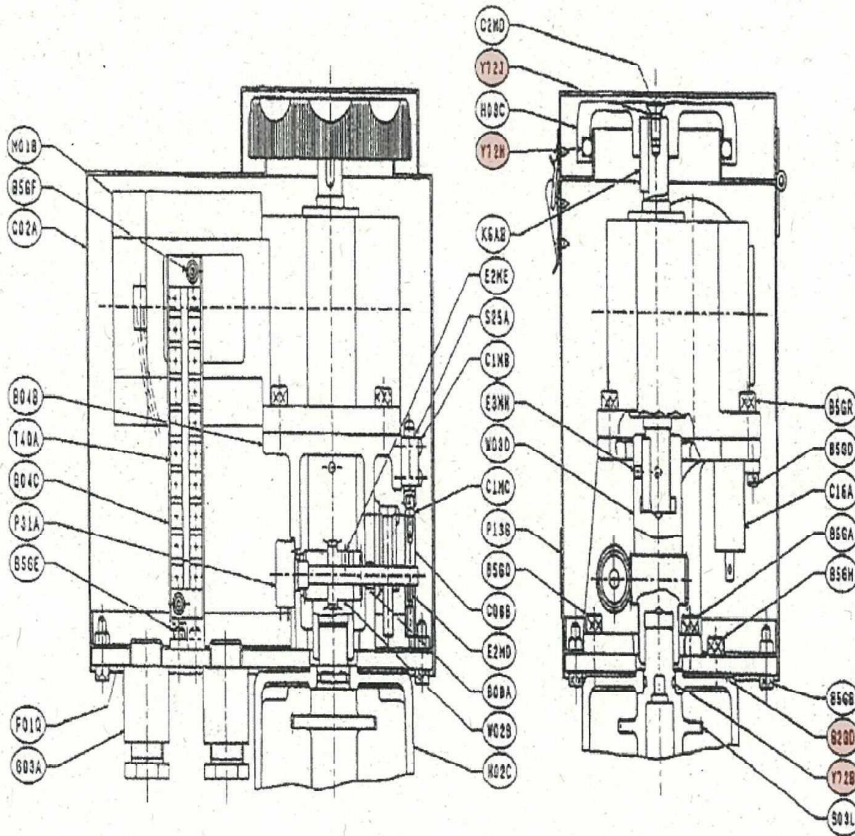
ITEM	部品名	PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q'TY	備考 REMARKS
A21G	アダプタ	ADAPTER	FC250	0 (1)	
A25A	リキッドエンドアダプタ	LIQUID END ADAPTOR	FC250	1	
AC04	クランク組立	CRANK ASS'Y		1 SET	
C04C	クランク	CRANK	SCH435H	(1)	
C06A	カム	CAM	SCH435H	(1)	
S03J	中空シャフト	HOLLOW SHAFT	SCH435H	(1)	
AJ11	インジケータユニット	INDICATOR UNIT		1 SET	
ALNB	六角ナット	NUT	SUS304	(1)	
B04R	ブラケット	BRACKET	SPCC	(1)	
B06J	ブッシュ	BUSH	SUS304	(1)	
C1NG	小ネジ	MACHINE SCREW	SUS304	(4)	
C1HK	小ネジ	MACHINE SCREW	SUS304	(1)	
G01G	ギヤ (B)	GEAR (B)	POH	(1)	
G01H	ギヤ (C)	GEAR (C)	POH	(1)	
J11F	インジケータ	INDICATOR	SPCC/POH	(1)	
W2AK	ワッシャー	WASHER	SPCC	(2)	
W5BC	スプリングワッシャー	SPRING WASHER	SWRH	(1)	
AS02	リードスクリュー組立	LEAD SCREW ASS'Y		1 SET	
C01D	キャップ	CAP	SS400	(1)	
NSAB	スプリングピン	SPRING PIN	SK5	(1)	
S02A	リードスクリュー	LEAD SCREW	SS400	(1)	
B01A	ボールベアリング	BALL BEARING		1	6007
B01B	ボールベアリング	BALL BEARING		1	6000-2RSR
B01C	テーパローラベアリング	TAPERED ROLLER BEARING		1	4T-30203
B01D	ニードルベアリング	NEEDLE BEARING		1	HX1015
B01K	ボールベアリング	BALL BEARING		1	60/32
B01S	ボールベアリング	BALL BEARING		1	6203
B04F	モータブラケット	MOTOR BRACKET	FC250	1	
B06K	ブッシュ	BUSH	SPCC/PTFE	1	
B15A	ブリーダ	BREATHER	ZDC/SPCD	1	
B1MC	六角ヘッド	HEXAGON HEAD BOLT	SUS304	4	
B5AA	六角穴付ヘッド	CAP BOLT	SUS304	4	
B5AB	六角穴付ヘッド	CAP BOLT	SUS304	2	
B5AC	六角穴付ヘッド	CAP BOLT	SUS304	4	
B5AG	六角穴付ヘッド	CAP BOLT	SCH435	1	
B5CA	六角穴付ヘッド	CAP BOLT	SUS304	4 (1)	
C01A	キャップ	CAP	ADC12	1	
C02R	インジケータカバー	INDICATOR COVER	PC	1	
C05A	コネクティングロッド	CONNECTING ROD	FC250	1	
C08A	カップリングクッション	COUPLING CUSHION	PUR	1	
C09D	カップリングクッション	COUPLING CUSHION	PUR	0 (1)	
C09B	カップリング (モータ側)	COUPLING (MOTOR SIDE)	SUN22L	1	
C09C	カップリング (ポンプ側)	COUPLING (PUMP SIDE)	SUN22L	1	
C09E	カップリング	COUPLING	SUN22L	0 (1)	
C17B	カラー	COLLAR	S45C/HCR	1 (2)	
C1KH	小ネジ	MACHINE SCREW	SUS304	2	
C1KJ	小ネジ	MACHINE SCREW	SUS304	4	
E2MB	六角穴付止メネジ	SET SCREW	SCH435	1	
E2MH	六角穴付止メネジ	SET SCREW	SCH435	2 (4)	
E2HK	六角穴付止メネジ	SET SCREW	SCH435	2	
E3HC	六角穴付止メネジ	SET SCREW	SCH435	2	
F01A	クランクケース (ポンプフレーム)	CRANK CASE (PUMP FRAME)	FC200	1	
F1WA	プラグ	PLUG	SUS304	1	

図面名 9系2号PAC注入ポンプ駆動部断面図 図番7



ITEM	部品名	PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q'TY	備考 REMARKS
F1WL	ニップル	NIPPLE	FCMB	1	
F1WN	ソケット	SOCKET	FCMB	1	
H01A	ハウジング(B)	HOUSING(B)	SS400	1	
H01H	ハウジング(A)	HOUSING(A)	FC250	1	
H02C	インジケータヘッド	INDICATOR HEAD	ADC12	1	
K01E	キー	KEY	S45C	1	
K6AA	キー	KEY	S45C	1(2)	
L1WK	プラグ	PLUG	S45C	2	
L1WQ	プラグ	PLUG	S45C	1	
M01A	モータ	MOTOR		1	
N12B	ナット	NUT	SUS304	1	
N7AB	止メ輪	RETAINING RING	SK5	2	
P01J	プレート	PLATE	SPCC	1	
P03B	クロスヘッドピン	CROSSHEAD PIN	SCM415H	1	
P08F	ピストン	PISTON	FC250	1	
P13D	ネームプレート	NAMEPLATE	SUS304	1	
R02A	リベット	RIVET	SUS304	4	
R03C	リング	RING	SS400	1	
S03L	ギヤシャフト	GEAR SHAFT	POM-QF15	1	
S15A	シム	SHIM	C2001P	1SET	
S15B	シム	SHIM	C2001P	1SET	
S15C	シム	SHIM	C2001P	1SET	
W01A	ワッシャー	WASHER	SPCC	1	
W02A	ワームホイール	WORM WHEEL	CAC702	1	
W03B	ワームシャフト	WORM SHAFT	SCM435H	1	
W5AA	スプリングワッシャー	SPRING WASHER	SWRN	1	
Y11A	オイルシール	OIL SEAL	NBR	1(2)	01M-Y11-0002
Y12A	Oリング	O-RING	NBR	1	S40
Y52K	Oリング	O-RING	NBR	1	S85
Y72A	Oリング	O-RING	NBR	1(2)	S75
Y72C	Oリング	O-RING	NBR	1	S25
Y72D	Oリング	O-RING	NBR	1	S90
Y72E	Oリング	O-RING	NBR-HS50	1	S45
Y72F	Oリング	O-RING	NBR	1	S65

図面名 9系2号PAC注入ポンプ駆動部断面図 図番8

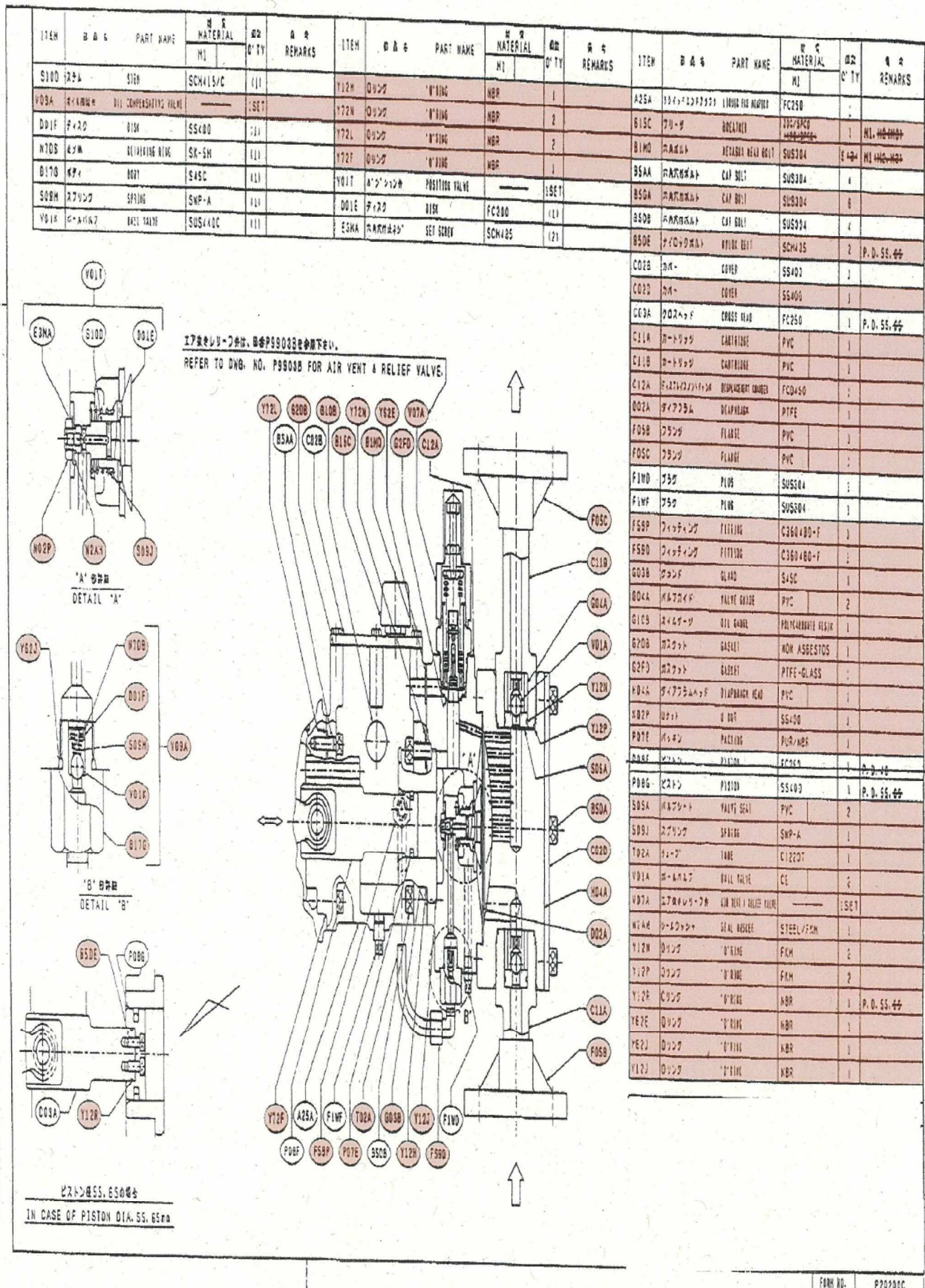


ITEM	品名	PART NAME	材質	数量	REMARKS
B04B	7" 5分	BRACKET	FC200	1	
B04C	7" 5分	BRACKET	SS400	1	
B08A	7" 5分	BRUSHING		1	708-0606
B08A	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	2	
B08B	六角ボルト M10	CAP BOLT	SUS304	4	
B08C	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	1	
B08E	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	2	
B08F	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	2	
B08H	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	1	
B08I	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	1	
B08J	六角ボルト M10	CAP BOLT	SCM435	4	
C02A	カバー板	COVER ASSY	SS300	1	
C08B	カム	CAM	SS400	2	
C16A	コンプレッサー	COMPRESSOR		1	
C1MB	ネジ	NUT	SUS304	4	
C1MC	ネジ	NUT	SUS304	2	
C2MD	ネジ	NUT	SUS304	1	
E08H	六角ボルト M10	SET SCREW	SCM435	2	
E2MD	六角ボルト M10	SET SCREW	SCM435	2	
E2ME	六角ボルト M10	SET SCREW	SCM435	1	
B03A	7" 5分	BLADE		2	
B28D	7" スクリュー	SCREW	NBR	1	
H02C	インジケータヘッド	INDICATE HEAD	AOC12	1	
H08C	ハンドル	HANDLE	AOC12	1	
K6AB	キー	KEY	S45C	2	
H01B	モーター	MOTOR		1	
P01Q	プレート	PLATE	SS400	1	
P13G	プレート	PLATE	SUS304	1	
P01A	ポテンショメータ	POTENTIOMETER		1	
S08L	ベアリング	BEARING	PM	1	
B28A	リミットスイッチ	LIMIT SWITCH		2	Y-155-105
T40A	ターミナル	TERMINAL		1	
H02B	ホイール	WHEEL	C180280-F	1	
H02D	ホイール	WHEEL	SS400	1	
Y72B	リング	RING	NBR	1	P16
Y72H	リング	RING	NBR	1	P00
Y72J	リング	RING	NBR	1	SS

電気サーボユニット断面図

FORM NO.

修繕箇所



図面名 9系2号PAC注入ポンプ接液部断面図 図番10