令和　7　年度　　修　繕　仕　様　書

修　繕　名	8系無酸素槽撹拌機修繕
修繕箇所	中川水循環センター（三郷市番匠免地内）
修繕大要	修繕期間　　契約日～令和８年３月１６日 修繕内容　　中川水循環センターに設置されている無酸素槽撹拌機の現地整備、工場整備並びに試運転調整作業一式。 対象機器　　8系無酸素槽撹拌機　　（16台）

本 修 繕 費 内 訳 書

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
直接修繕費	式	1			A-1代価表
間接修繕費	式	1			A-2代価表
計（据付修繕原価）					
計（修繕原価）					
一般管理費等	式	1			
有価値物処分費	式	1			
本修繕費計					

直接修繕費　Ａ－１　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
輸送費	式	1			B-1代価表
材料費	式	1			B-2代価表
労務費	式	1			B-3代価表
複合工費	式	1			B-4代価表
直接経費	式	1			B-5代価表
仮設費	式	1			B-6代価表
計					

間接修繕費　A－2　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
共通仮設費	式	1			B-7代価表
現場管理費	式	1			
据付間接費	式	1			
計					

輸送費　B－1　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
8系無酸素槽撹拌機	式	1			
計					

材料費　B－2　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
直接材料費	式	1			C-1代価表
補助材料費	式	1			
計					

労務費　B－3　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
普通作業員	人				
設備機械工	人				
小計（一般労務費）					
機械設備据付工	人				
小計（機械設備据付労務費）					
計					

複合工費　Ｂ－４　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
複合工費	式	1			C-2代価表
計					

直接経費　B－5　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
機械経費	式	1			
門型クレーン賃料 1ｔ吊り	式	1			
計					

仮設費　B－6　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
仮設費	式	1			
計					

共通仮設費　Ｂ－７　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
準備費	式	1			C-3代価表
安全費	式	1			
技術管理費	式	1			
計					

直接材料費　C－1　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
8系無酸素槽撹拌機部品	台分	16			

複合工費　C－2　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
8系無酸素槽撹拌機工場整備費	台	16			
計					

準備費　C－3　代価表

種別	単位	数量	単価	金額	摘要
産業廃棄物処分費	式	1			
計					

特 記 仕 様 書

8系無酸素槽撹拌機修繕

令和7年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目　次

第１章　共通
第２章　対象機器
第３章　修繕内容
別表１　交換部品一覧表
別表２　工場整備又は複合工等作業内容詳細
8 系無酸素槽撹拌機修繕図面一覧表

第１章　　共　通

１　適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

２　概　要

本修繕は、中川水循環センター（三郷市番匠免地内）に設置されている８系無酸素槽撹拌機を長期にわたり稼働させるため実施する。

３　適用規格

次の諸規定を遵守すること。
なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

・ＪＩＳ
・ＪＥＣ、ＪＥＭ
・電気設備技術基準
・機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
・機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
・機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
・電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
・機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
・公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
・公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
・埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
・埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
・埼玉県建築工事実務要覧
・埼玉県土木工事共通仕様書

４　対象機器

対象機器は、第２章のとおりとする。

５　修繕内容

本修繕内容は、第３章のとおりとする。

６　注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

・据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとすること。
・施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
・設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
・施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。

・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW 以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出すること。
・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策行うこと。
・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
・重機を使用する際は、天候に注意し、使用すること。
・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。

7　負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

・用水
・試験用電源（AC100V-15A 以下に限る）
　ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
・既設照明設備
・その他、監督員が認めたもの

8　建設副産物情報交換システム（COBRIS）入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建築副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて修繕完成後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9　下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕工事の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出すること。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ(PDF 形式)で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第２章　対象機器

８系無酸素槽撹拌機
（８－１－１～４）、（８－２－１～４）、（８－３－１～４）、（８－４－１～４）

【無酸素槽撹拌装置】

型式	駆動部槽上型撹拌装置
底部流速	0.1m/s
台数	16 台
電動機	2.2kW×400V×4P×50Hz
製造者	（株）住友重機械エンバイロメント
設置業者	丸島・埼設特定建設工事共同企業体

第３章　修繕内容

８系無酸素槽撹拌機

（８－１－１～４）、（８－２－１～４）、（８－３－１～４）、（８－４－１～４）

・対象機器の現地撤去、工場への搬出点検、据付・撤去

・別表１、２に掲げる部品の交換、及び整備一式、組立補修並びに試験調整一式

（修繕前後のデータ測定を含む。）

※データ測定は絶縁抵抗、振動値、電流値等を測定する

・その他関連事項

交換部品一覧表

別表１

	８系無酸素槽撹拌機　(8−1−1〜4)、(8−2−1〜4)、(8−3−1〜4)、(8−4−1〜4)				
No.	名　称　等	規格・仕様等	数量		備考
1)	軸受	6213	16	個	
2)	軸受	6015Z(14V用)	16	個	
3)	オイルシール	D85×110×13	16	個	
4)	カラー	C17V-613#（C14V-616#)	16	個	
5)	軸受	22211EXQNR	16	個	
6)	軸受	6213	16	個	
7)	偏心軸受	6142935YSX	16	個	
8)	オイルシール	D65×88×12	32	個	
9)	Aパッキン	613#614#	16	個	
10)	Bパッキン	613#614#	16	個	
11)	Cパッキン	614#205×145×0.3	16	個	
12)	低速軸カラー	614#V	16	個	
13)	外ピン	6×50	576	個	
14)	オイルゲージ	613#614#VM	16	個	
15)	シールワッシャー	PS 1/4	64	個	
16)	金属製空気抜栓	PT　1/8（小）	16	個	
17)	ディスタンス	25.5×38×5　613#614#	16	個	
18)	平行キー　両丸	7×7×40　613#614#	16	個	
19)	Vリング	V30A（屋外モータ用）	16	個	
20)	ラビリンスカラー	RSB30×62×19	16	個	
21)	グリスニップル	PT　1/8　金属製キャップ付きROHS	48	個	
22)	ロータ付モータ軸	614#N100L	16	個	
23)	ファン	N-100(N170)	16	個	
24)	サイクロ継カバー	613#N100L　112S	16	個	
25)	FEブラケット	N-100(N170)屋内外共用	16	個	
26)	低速軸	614#	16	個	

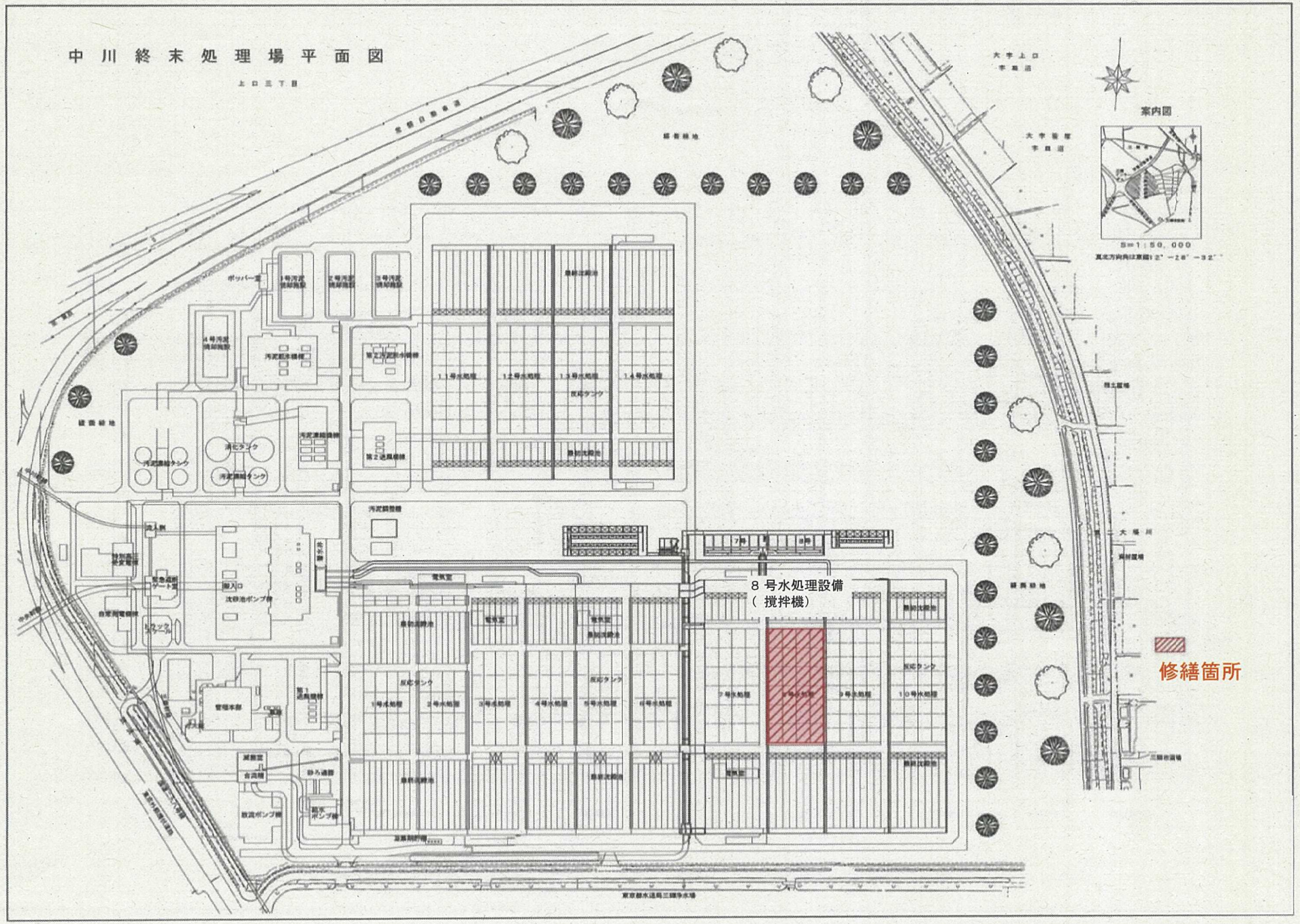
工場整備又は複合工等作業内容詳細

別表２

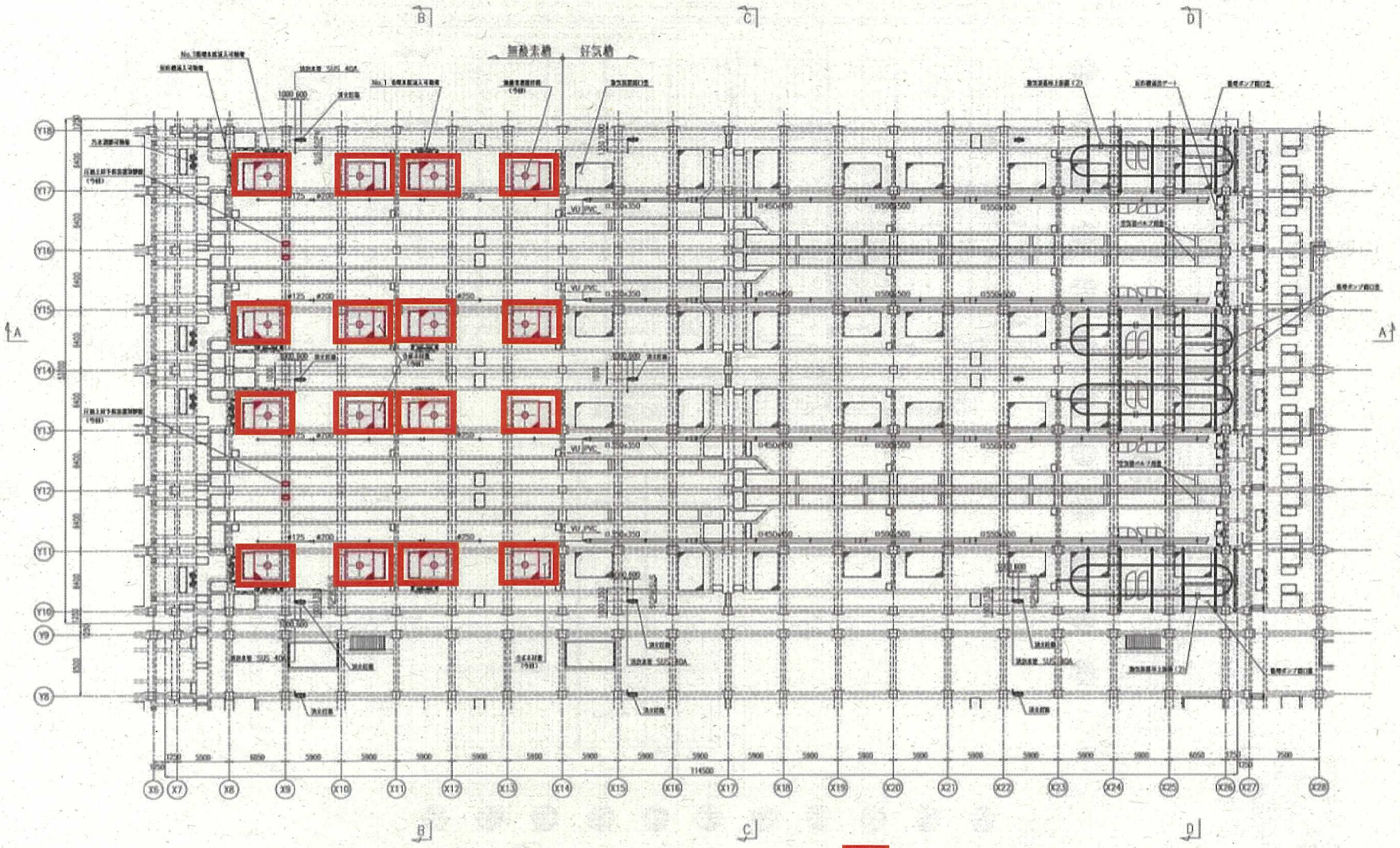
工費名 複合工費	内容	数量		備考
8系無酸素槽撹拌機 （8－1－1～4）、（8－2－1～4）、 （8－3－1～4）、（8－4－1～4）	工場整備 分解、洗浄、点検、 部品交換、 組立、調整、無負荷試運転	16	台分	

8系無酸素槽撹拌機修繕図面一覧表

図　番	図　面　名
1	中川水循環センター平面図
2	8系無酸素槽撹拌機配置図
3	8系無酸素槽撹拌機組立図
4	8系無酸素槽撹拌機（電動機・減速機）組立図
5	8系無酸素槽撹拌機（架台部）組立図



図面名　中川水循環センター平面図　図番1



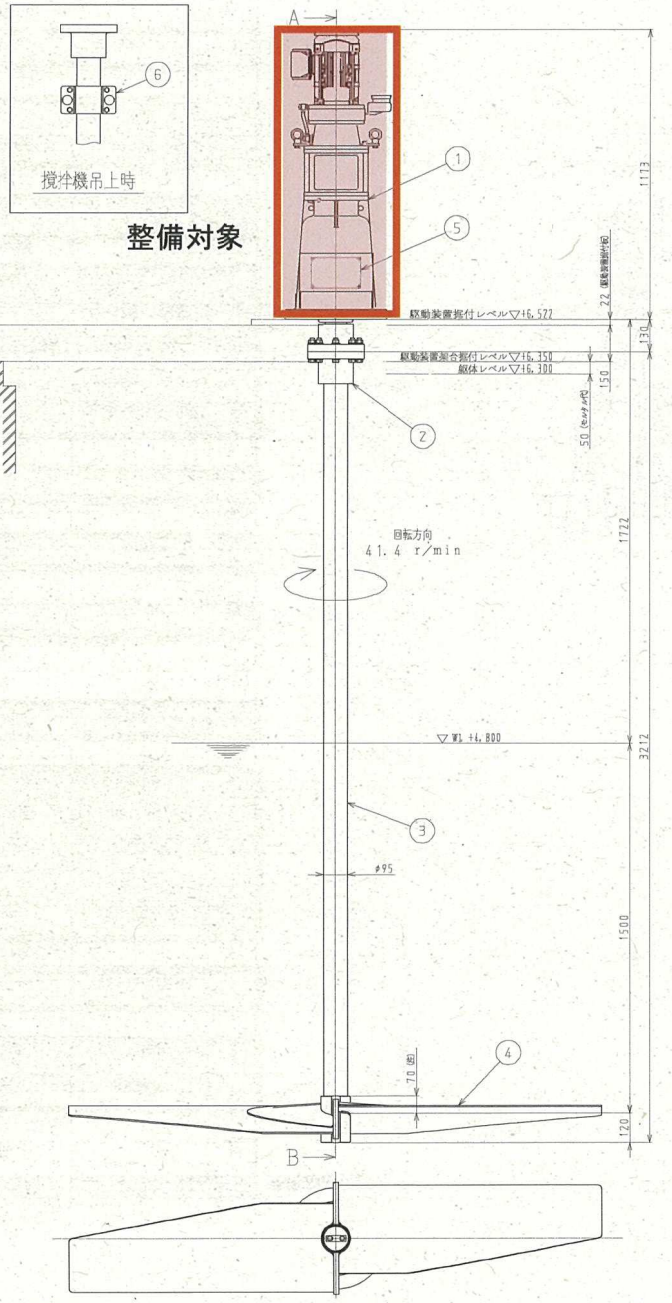
1F 平面図

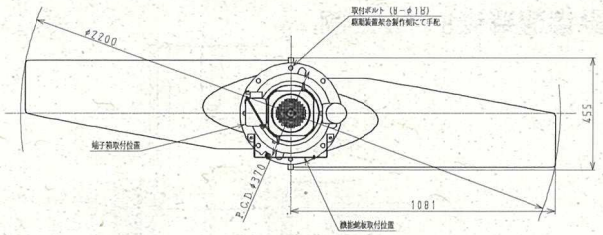
修繕箇所

（８－1－1，２、３、４
－2－1、２、３、４
－3－1、２、３、４
－4－1、２、３、４）

計１６台

図面名　8系無酸素槽撹拌機配置図　図番2





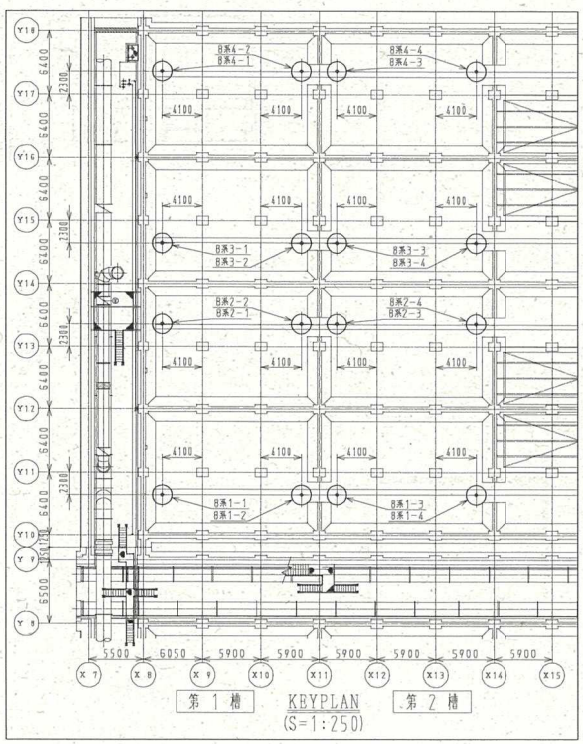
符号	部品名	図番	項	品番	数	摘要
1	減合付サイクロ減速機				1	G3TW63-6141-BP-35
2	カップリング				1	SUS304
3	シャフト				1	SUS304
4	インペラ				1	SUS304
5	機能銘板				1	SUS304
6	吊冶具				1/4合	SUS304

注記)
1. 水面からの撹拌羽根据付位置1500mmは
ポス上面から70mm下を基準とする。
2. 据付方位は銘板及び端子箱位置を考慮して決定すること。
3. 空転は不可、寸法は可とする。

項目	仕様	備考
機器名称	8系-1~4-1~4 無酸素槽撹拌機	
型式	駆動架槽上据撹拌装置	
槽形状	(第1槽) 約12.3mW×17.4mL×12.0mH	(2台当り)
	(第7槽) 約12.3mW×17.3mL×12.0mH	(2台当り)
電動機出力	2.2kW	
電源	400V×50Hz	
台数	16台	(2台/槽)

標準付属品	
取付ボルト、ナット	1 式

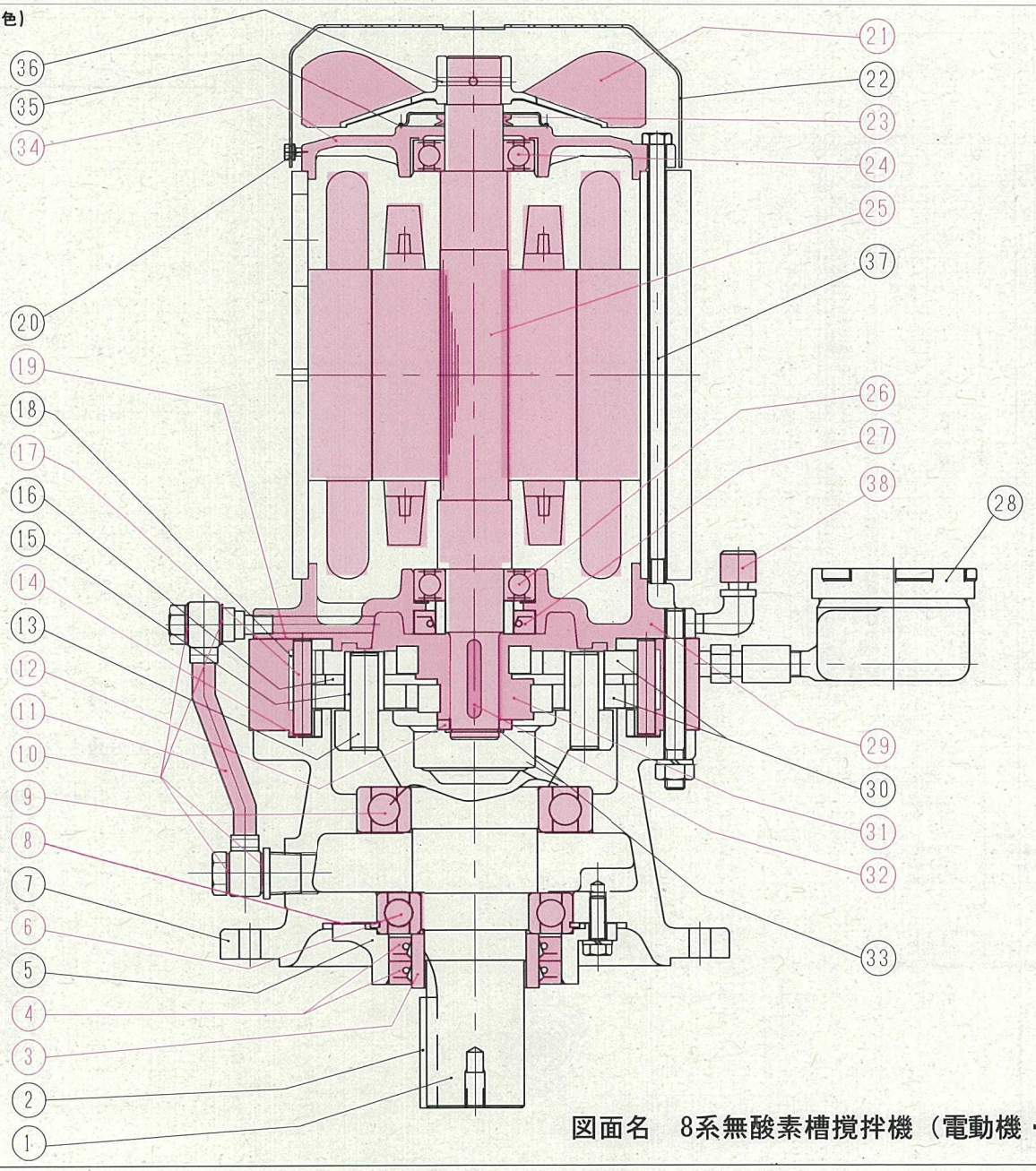
修繕箇所



図面名　8系無酸素槽撹拌機組立図　図番3

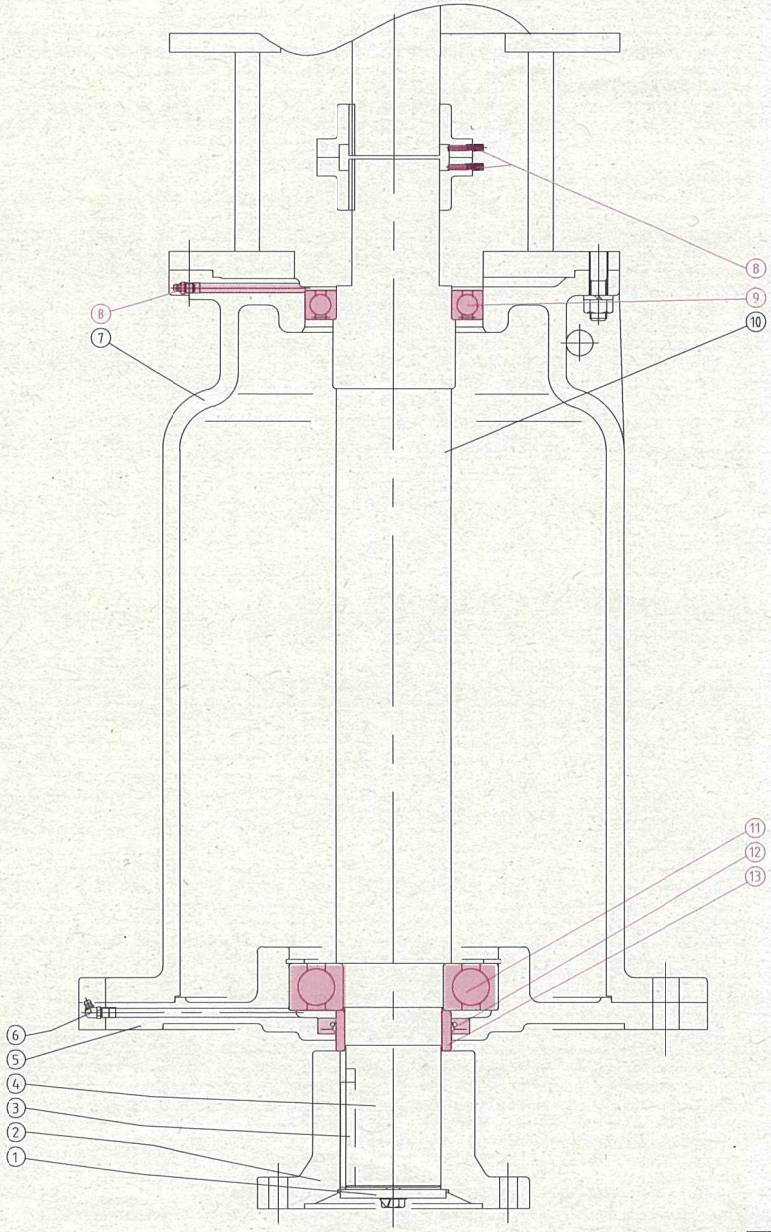
No.	部品名称	形状	個数
1	低速軸		1
2	平行キー		1
3	低速軸カラー	614# V	1
4	オイルシール	D65×88×12	2
5	グランド		1
6	軸受	22211EXQNR	1
7	フランジ付外カバー		1
8	パッキンA	613#614#	1
9	軸受	6213	1
10	シールワッシャー	PS1/4	4
11	オイルゲージ	613#614# VM	1
12	ディスタンスピース	25.5×38×5	1
13	内ピン		1SET
14	パッキンB	613#614#	1
15	内ローラ		1SET
16	サシワ		1
17	外ピン	6×50	36
18	外ローラ		1SET
19	パッキンC	614#	1
20	防振ナット		1SET
21	ファン	N-100	1
22	ファンカバー		1
23	Vリング	V30A(屋外モータ用)	1
24	軸受	(ロータ軸に含む)	1
25	ロータ付モータ軸	614# N100L	1SET
26	軸受	(ロータ軸に含む)	1
27	ラビンリンスカラー	RSB30×62×19	1
28	注油金物		1
29	継カバー	613# N100L	1
30	曲線板		1
31	偏心軸受	6142935 YSX	1
32	平行キー	両丸 7×7×40	1
33	軸用スナップリング		1
34	FEブラケット	N-100	1
35	シールワッシャー		1SET
36	穴付皿み先止めネジ		1
37	通しボルト		1SET
38	金属製空気抜栓	PT1/8	1

交換部品(着色)



修繕箇所

図面名　8系無酸素槽撹拌機（電動機・減速機）組立図　図番4



No.	部品名称	形状	個数
1	抜止座金		1
2	ﾌﾗﾝｼﾞ型固定軸継手		1
3	キー		1
4	軸		1
5	架台(2)		1
6	ｸﾞﾘｽﾆｯﾌﾟﾙ		1
7	架台(1)		1
8	ｸﾞﾘｽﾆｯﾌﾟﾙ	PT1/8 金属製ｷｬｯﾌﾟ付	3
9	軸受	6015Z	1
10	ﾌﾞｯｼｭ		1
11	軸受	6213	1
12	ｵｲﾙｼｰﾙ	D85×110×13	1
13	ｶﾗｰ	C17V-613#	1

交換部品(着色)

修繕箇所

図面名　8系無酸素槽撹拌機（架台部）組立図　図番5