

令和 8 年度

修 繕 仕 様 書

修 繕 名 汚泥処理ポンプ設備等修繕

修 繕 箇 所 新河岸川水循環センター（和光市新倉地内）

修繕期間： 契約日～令和 9 年 3 月 1 5 日

修繕内容： 汚泥移送ポンプ、脱臭ファンの劣化部品の交換及び濃縮槽引抜ポンプ、汚泥小出槽送泥ポンプ等の更新並びに雑排水管等における劣化部品の交換、補修等作業一式。

修 繕 大 要

対象機器：

No. 2-1, 3-2濃縮槽引抜ポンプ	2 台
脱臭ファン（重力濃縮槽）	1 台
No. 2重力濃縮汚泥移送ポンプ	1 台
No. 4汚泥小出槽送泥ポンプ	1 台
空気圧縮機（13号系脱水機用）	1 台
No. 2高架水槽揚水ポンプ（2系）	1 台
雑排水管（第二汚泥棟1系）	1 式
No1・3機械濃縮汚泥管	2 本

本修繕費内訳書

[illegible]

機器費明細書（工場整備）

[illegible]

機器費明細書 (機器)

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

特記仕様書

汚泥処理ポンプ設備等修繕

令和 8 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品一覧表

別表 2 整備内容詳細

別表 3 交換機器一覧表

汚泥処理ポンプ設備等修繕図面一覧表

第1章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定める。

2 概要

本修繕は、新河岸川水循環センターに設置されている汚泥処理ポンプ設備等の経年劣化及び故障した機器の機能回復を図り、併せて長期にわたり円滑かつ適正に維持するため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図(日本下水道事業団編著)
- ・ 機械設備工事必携(日本下水道事業団編著)
- ・ 電気設備工事必携(日本下水道事業団編著)
- ・ 機械設備工事特記仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・ 電気設備工事特記仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・ 機械設備標準仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・ 公共建築設備工事標準図(機械設備工事編)(国交省大臣官房官庁営繕部監修)
- ・ 公共建築設備工事標準図(電気設備工事編)(国交省大臣官房官庁営繕部監修)
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事实務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、

停止時間及び停電時間の短縮に努めること。

- ・施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機(10kW以上)を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」(厚生労働省)によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿(アスベスト)の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うこと。

- ・用水
- ・試験用電源(AC100V-15A以下に限る)
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備及び既設クレーン設備(要資格者)
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建築副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建築副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕完成後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

○14号脱水機等修繕（令和8年6月から令和9年3月中旬）

- ・14号脱水機（工場整備：4か月）
- ・13, 15号脱水機（開放点検：各5日間）
- ・1～5号遠心濃縮機（開放点検：各5日間）

○回転加圧脱水設備等修繕（令和8年8月から令和9年3月予定）

- ・1, 3号余剰汚泥供給ポンプ（オーバーホール：各5日間）

第2章 対象機器

1 No. 2-1, 3-2濃縮槽引抜ポンプ

形式 : 容積式ポンプ
型式 : VX136-210Q (製番 : VG000370/VG000367)
口径 : 150A
仕様 : $99\text{m}^3/\text{h} \times 0.128\text{MPa} \times 480\text{min}^{-1}$
電動機 : $15\text{kW} \times 6\text{P} \times 400\text{V} \times 50\text{Hz}$
製造 : ラサ商事 (株)
設置 : 三機工業 (株)
数量 : 2台

2 脱臭ファン (重力濃縮槽)

形式 : テクセル耐蝕送風機
型式 : FTF 252. LH (製番 : 96E0250153)
風量 : $70\text{m}^3/\text{min}$
電動機 : $5.5\text{kW} \times 4\text{P} \times 200\text{V} \times 50\text{Hz}$
製造 : セイコ-化工機 (株)
設置 : 三機工業 (株)
数量 : 1台

3 No. 2重力濃縮汚泥移送ポンプ

形式 : 一軸ねじ式ポンプ
型式 : NE 100PM (製番 : 90025)
吐出量 : $16 \sim 72\text{m}^3/\text{hr}$
電動機 : $22\text{kW} \times 6\text{P} \times 400\text{V} \times 50\text{Hz}$
製造 : 兵神装備 (株)
設置 : 三機工業 (株)
数量 : 1台

4 No. 4汚泥小出槽送泥ポンプ

形式 : 破碎ポンプ
型式 : KDA300-TS型 (製番 : 2155)
仕様 : $1.8\text{m}^3/\text{min} \times 10\text{m}$
電動機 : $30\text{kW} \times 6\text{P} \times 400\text{V} \times 50\text{Hz}$
製造 : (株) クラポテック
設置 : 月島機械 (株)
数量 : 1台

- 5 空気圧縮機（13号系脱水機用）
形式 : オイルフリーパッケージベビコン
型式 : POD-3.7MR5（製番：3111778）
仕様 : 吐出空気量405L/min
電動機 : 3.7kW×4P×200V×50Hz
製造 : （株）日立産機システム
設置 : 月島機械（株）
数量 : 1台
- 6 No. 2高架水槽揚水ポンプ（2系）
形式 : 横軸スクリーウ渦巻ポンプ
型式 : CEN 125 100-315（製番：AP144304）
口径 : 吸込φ125/吐出φ100mm
仕様 : 吐出量1.5m³/min
電動機 : 15kW×4P×400V×50Hz
製造 : （株）西島製作所
設置 : 月島機械（株）
数量 : 1台
- 7 雑排水管（第二汚泥棟1系）
材質 : 鋳鉄
流体 : 汚水（生活排水）
全長 : 64m
- 8 No1・3機械濃縮汚泥管
材質 : SUS304
流体 : 汚水（濃縮汚泥）
本数 : 2本

第 3 章 修繕内容

- 1 No. 2-1, 3-2濃縮槽引抜ポンプ
 - ・ 別表 3 に掲げる機器の交換
 - ・ 現地撤去、清掃、据付、組立、調整等
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式
- 2 脱臭ファン（重力濃縮槽）
 - ・ 別表 1 に掲げる材料の交換
 - ・ 現地据付、撤去、分解、点検、調整、整備、清掃、組立等
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式
- 3 No. 2重力濃縮汚泥移送ポンプ
 - ・ 別表 1 に掲げる材料の交換
 - ・ 電動機の工場整備（別表 2）
 - ・ 現地据付、撤去、分解、点検、調整、整備、清掃、組立等
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式
- 4 No. 4汚泥小出槽送泥ポンプ
 - ・ 別表 3 に掲げる機器の交換
 - ・ 現地撤去、清掃、据付、組立、調整等
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式
- 5 空気圧縮機（13号系脱水機用）
 - ・ 別表 3 に掲げる機器の交換
 - ・ 現地撤去、清掃、据付、組立、調整等
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式
- 6 No. 2高架水槽揚水ポンプ（2系）
 - ・ 別表 3 に掲げる機器の交換
 - ・ 現地据付、撤去、分解、点検、調整、整備、清掃、組立等
 - ・ 上記を実施するための基礎調整作業（別表 2）
 - ・ 完成後の試運転調整
 - ・ その他関連事項一式

- 7 雑排水管（第二汚泥棟1系）
- ・別表1に掲げる材料の交換
 - ・上記を実施するための仮設足場の設置
 - ・現地据付、撤去、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - ・完成後の試運転調整
 - ・その他関連事項一式
- 8 No1・3機械濃縮汚泥管
- ・別表1に掲げる材料の取付
 - ・漏泥箇所の当て板補修作業（別表2）
 - ・上記を実施するための仮設養生
 - ・完成後の試運転調整
 - ・その他関連事項一式

※配管を除く全ての対象設備で、修繕前後のデータ測定を行うこと。

交換部品一覧表

項目	品 名 ・ 仕 様		数量	単位	備考
1	脱臭ファン（重力濃縮槽）				
	(1)	ケーシング	FTE仕様FRP製	1	組
	(2)	羽根車	FTE仕様FRP製	1	組
	(3)	主軸	S45C	1	個
	(4)	ナットカバー	FRP製 樹脂付	1	組
	(5)	座金	SS400	1	個
	(6)	溝付きナット	S25C	1	個
	(7)	割リピン	SWRM	1	個
	(8)	ガスケット（ケーシング）	EPT	1	個
	(9)	軸受箱	FCD450	1	組
	(10)	送風機軸受（F/R）	#6308/#6307	1	組
	(11)	軸受ナット（F/R）	AN08/AN07	1	組
	(12)	軸受ワッシャー（F/R）	AW08/AW07	1	組
	(13)	Vリング（F/R）	V-45A/V-32A	1	組
	(14)	Oリング（F/R）	S-90/S-80	1	組
	(15)	Vプーリー（M側/F側）	A-236-2/A-100-2	1	組
	(16)	Vベルト	A-R-76	2	本
	(17)	オイルゲージ	BRASS	1	個
	(18)	電動機軸受	6308ZZ/6308ZZ	1	組
	(19)	シール板	PE製	1	組
	(20)	ガス切りリング	HTPVC	1	個
2	No. 2重力濃縮汚泥移送ポンプ				
	(1)	ボールベアリング	SUJ2	2	個
	(2)	オイルシール	NBR	1	個
	(3)	Lリング	ばね鋼	1	個
	(4)	オイルシール	NBR	1	個
	(5)	オイルキャップ	NBR	1	個
	(6)	オイルゲージ	樹脂	2	個
	(7)	Oリング	NBR	1	個
	(8)	ドライブシャフト	SUS304	1	個
	(9)	平行キー	S45C	1	個
	(10)	カップリングロッド	SUS304	1	個
	(11)	ローター	SKD11+HCr	1	個
	(12)	ステーター	NBR/ST	1	個
	(13)	コネクティングスリーブ	SUS304	1	個
	(14)	サークリップ	SUS316	2	個
	(15)	シリンドリカルピン	SUJ2	1	個
	(16)	ジョイントピン	SUJ2	2	個
	(17)	セーフティースリーブ	SUS316	1	個
	(18)	セーフティースリーブ	SUS316	1	個
	(19)	クランプリング	SUS316	2	個
	(20)	キャップ	NBR	2	個
	(21)	サポートハウジング	SUS304	1	個
	(22)	メカニカルシール	SiC/SiC/NBR/SUS316	1	個
	(23)	Oリング	NBR	1	個
	(24)	ガスケット	NBR	1	個
	(25)	Oリング	NBR	5	個
	(26)	Oリング	NBR	1	個
	(27)	Oリング	NBR	1	個

交換部品一覧表

項目	品 名 ・ 仕 様			数量	単位	備考
	(28)	PAシール2	NBR/SUS420J2	2	個	
	(29)	潤滑油	ダフニースーパーメカニクオイル150 0.5L	2	個	
	(30)	潤滑油	シェル オマラ S4 WE 460 0.5L	2	個	
	(31)	プーリー	FC200 600-5V-3	1	個	
	(32)	プーリー	FC200 180-5V-3	1	個	
	(33)	ベルト	布/ゴム 5V-1000	3	個	
	＜電動機＞					
	(1)	ベアリング	6313ZZCM	1	個	
	(2)	ベアリング	6311ZZCM	1	個	
3	雑排水管（第二汚泥棟1系）					
	(1)	耐火性ポリ塩化ビニル管	100A 4.0m	16	本	
	(2)	耐火性ポリ塩化ビニル管	75A 4.0m	1	本	
	(3)	耐火性ポリ塩化ビニル管	50A 4.0m	1	本	
	(4)	ソケット	100A	13	個	
	(5)	90° 大曲Y字継手	100A	2	個	
	(6)	45° Y字継手（掃除口付）	100A	7	個	
	(7)	径違い45° Y字継手	100*75	2	個	
	(8)	径違い90° Y字継手	100*50	1	個	
	(9)	90° エルボ	100A	4	個	
	(10)	90° エルボ	50A	2	個	
	(11)	90° 大曲リエルボ	100A	1	個	
	(12)	90° 大曲リエルボ	75A	2	個	
	(13)	45° エルボ	100A	5	個	
	(14)	ネジ式掃除口	100A	5	個	
	(15)	MDジョイント	ソケット 100A	6	個	
	(16)	MDジョイント	鉛管接続 80A	2	個	
	(17)	MDジョイント	ソケット 50A	1	個	
	(18)	鋼管用押輪セット	100A	12	個	
	(19)	鋼管用押輪セット	80A	2	個	
	(20)	鋼管用押輪セット（通気）	50A	2	個	
	(21)	フランジ付き単管	100A*10K	2	本	
	(22)	フランジパッキン	シートパッキン 100A 10K	2	枚	
	(23)	ボルト・ナット	SUS M16*65	16	組	
	(24)	配管支持材	SUS	1	台分	
4	No1・3機械濃縮汚泥管					
	＜配管補修用部品＞					
	(1)	当て板 FB-9×65	SUS304 R=355、配管接続部品含む	8	枚	加工品

注意)

- ・ 材料は既設と同等以上の機能を有する事。
- ・ 廃盤等の物においては、既設同等以上の機能を有する後継機種とすること。

整備内容詳細

[illegible]

交換機器一覧表

項目	品 名 ・ 仕 様	数量	単位	備考
1	No. 2-1, 3-2濃縮槽引抜ポンプ			
	※ポンプ部のみ	2	台	第二章を参照
2	No. 4汚泥小出槽送泥ポンプ			
	※ポンプ部のみ	1	台	第二章を参照
3	空気圧縮機（13号系脱水機用）			
		1	台	第二章を参照
4	No. 2高架水槽揚水ポンプ（2系）			
		1	台	第二章を参照

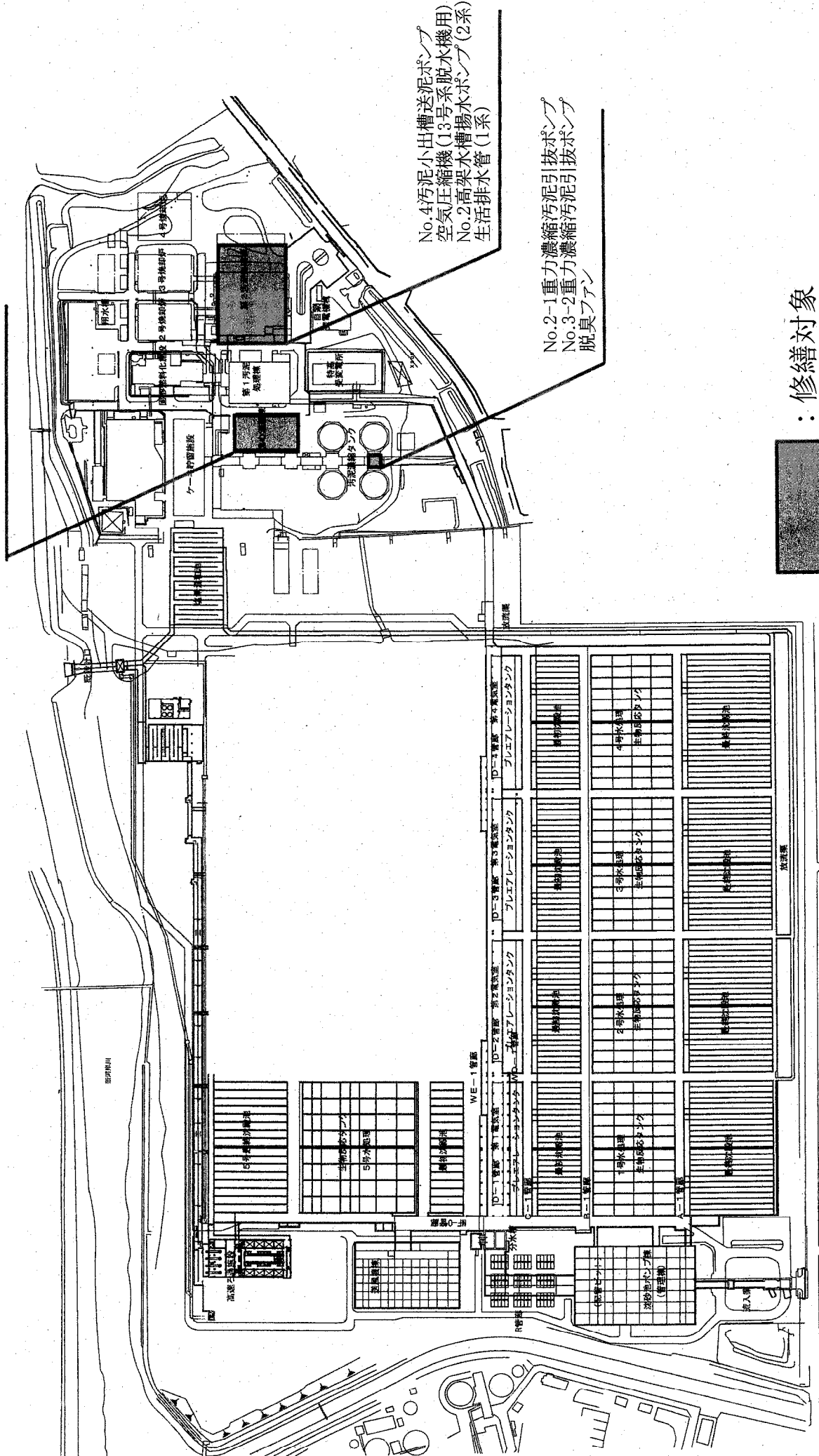
注意）機器は既設と同等以上の機能を有すること。

廃盤等の物においては、既設同等以上の機能を有する後継機種とすること。

汚泥処理ポンプ設備等修繕 図面一覧表

図番	図面目次
図番1	新河岸川水循環センター 平面図
図番2	No.2-1,3-2濃縮槽引抜ポンプ 外形図
図番3	脱臭ファン(重力濃縮槽) 組立図
図番4	脱臭ファン(重力濃縮槽) 断面構造図
図番5	脱臭ファン(重力濃縮槽)電動機 寸法図
図番6	No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ 外形寸法図
図番7	No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ 断面図
図番8	No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ 組立断面図
図番9	No.4汚泥小出槽送泥ポンプ 断面図
図番10	空気圧縮機(13号系脱水機用) 外形図
図番11	空気圧縮機(13号系脱水機用) 配線図
図番12	No.2高架水槽揚水ポンプ 外形寸法図
図番13	No.2高架水槽揚水ポンプ 構造図
図番14	第二汚泥棟1系 地下1階 配管図
図番15	機械濃縮棟 1階 配管図

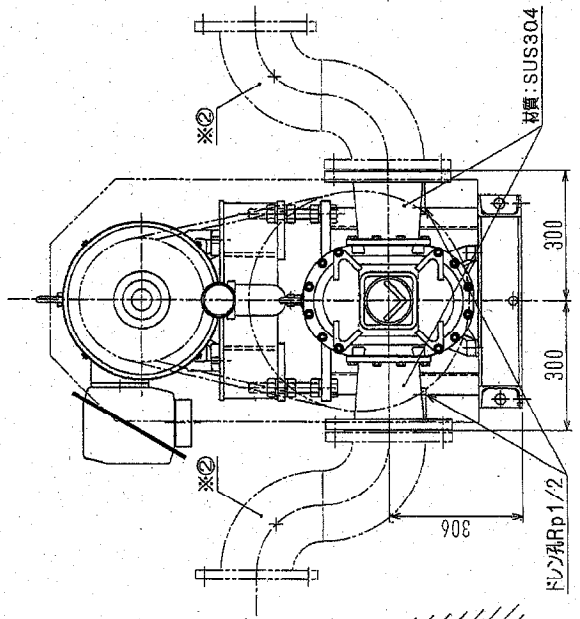
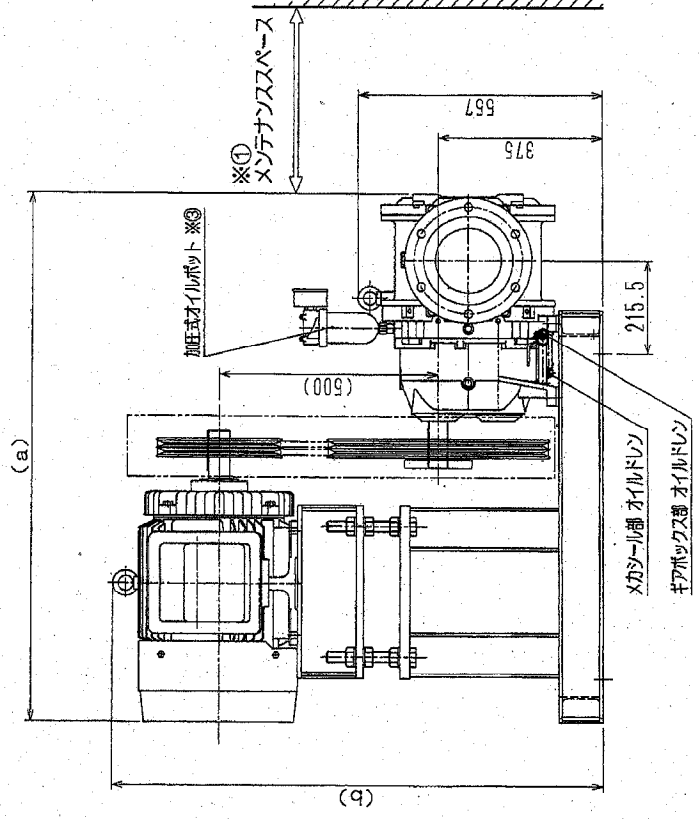
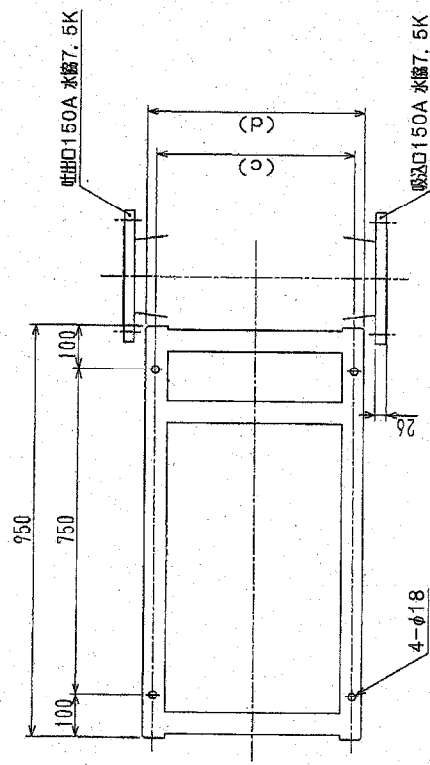
No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ
No.1、3機械濃縮汚泥管



No.4汚泥小出槽送泥ポンプ
空気圧縮機(13号系脱水機用)
No.2高架水槽揚水ポンプ(2系)
生活排水管(1系)

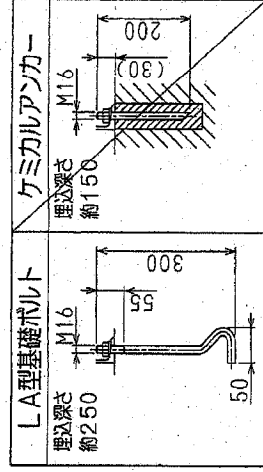
No.2-1重力濃縮汚泥引抜ポンプ
No.3-2重力濃縮汚泥引抜ポンプ
脱臭ファン

：修繕対象

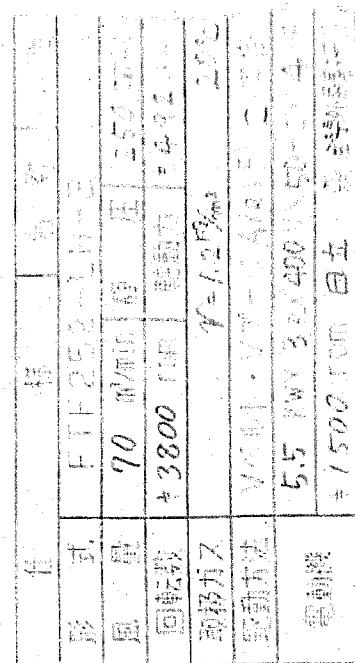
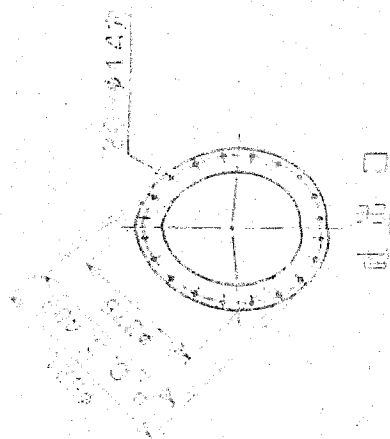
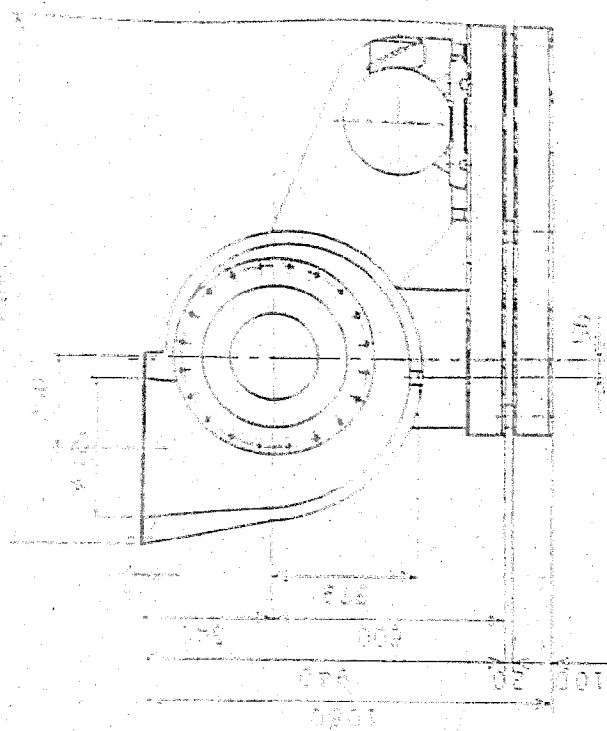


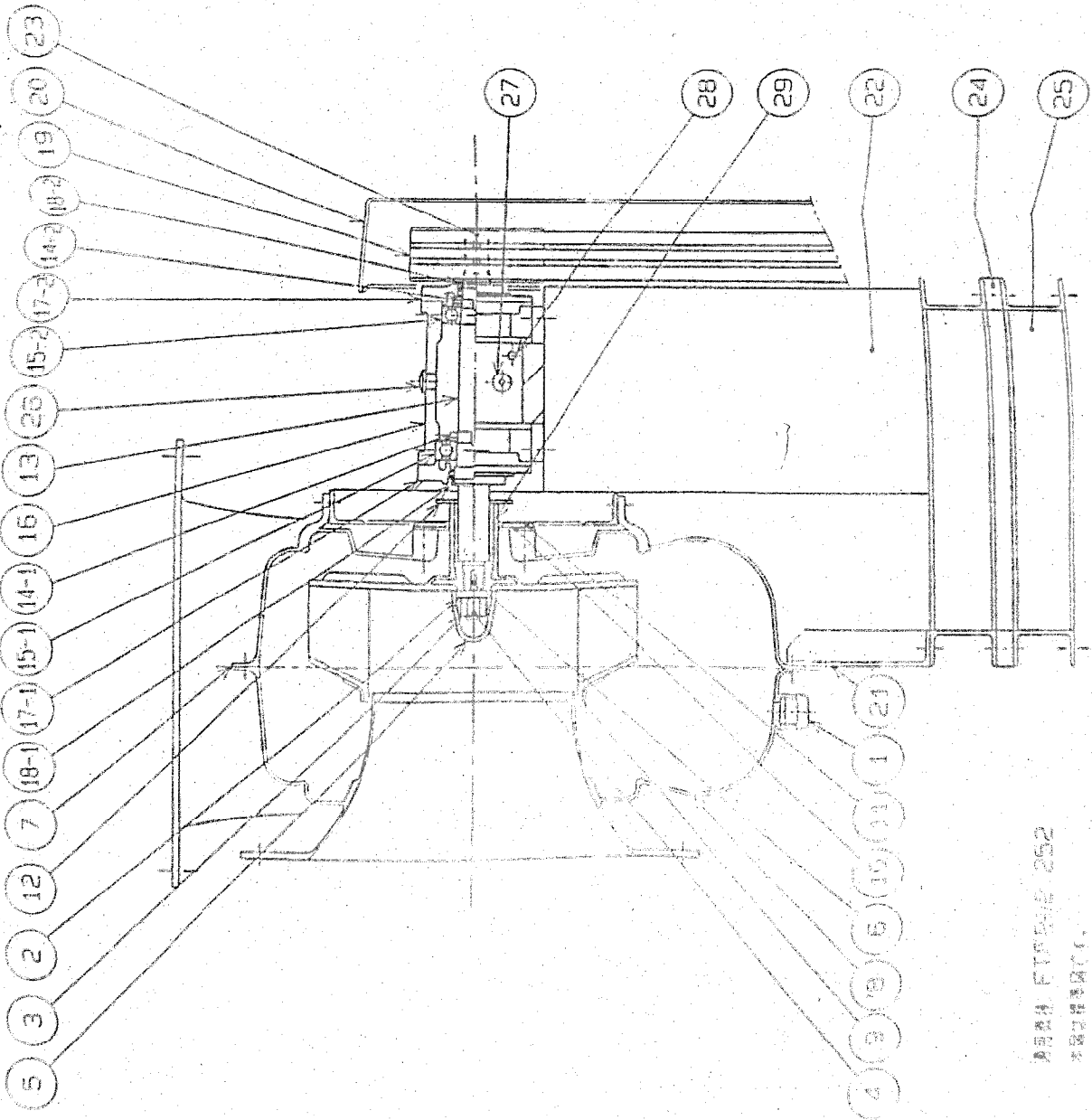
電動機 出力(6P) (kW)	弁番	据付寸法 (a) (mm)	バット (c) (mm)	電動機 概略質量 (kg)
3.7	132S	1030	1020	350
5.5	132M	1070	1020	390
7.5	160M	1180	1140	390
11	160L	1180	1140	390
15	180M	1230	1200	450
18.5	180L	1260	1200	490
22	180L	1260	1200	490
30	200L	1320	1220	540
37	200L	1320	1220	540
45	225S	1340	1240	540

名称	概略質量
ポンプ本体	195 kg
モーター	165 kg
付属品	205 kg
合計	565 kg



図面名 No.2-1,3-2濃縮槽引抜ポンプ 外形図 図番2





脱臭機 FV554E-252

※図は標準図です。

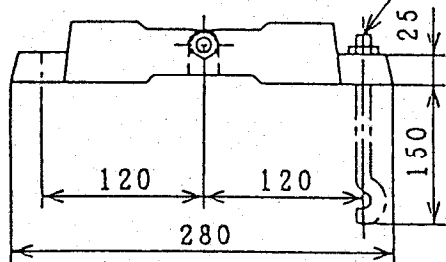
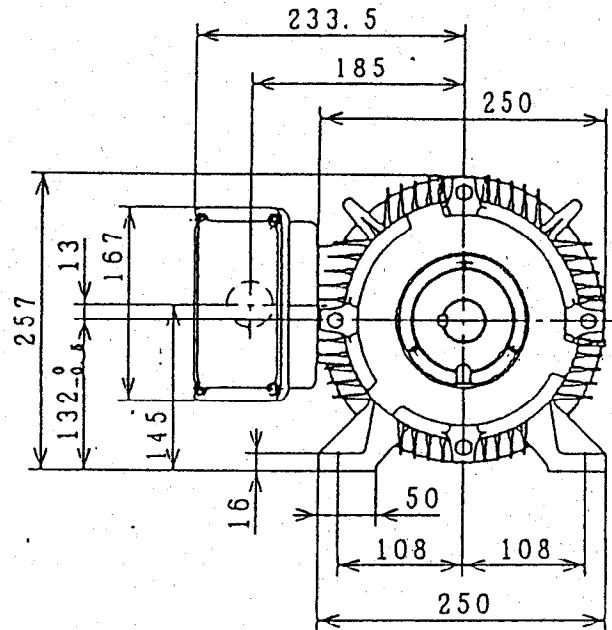
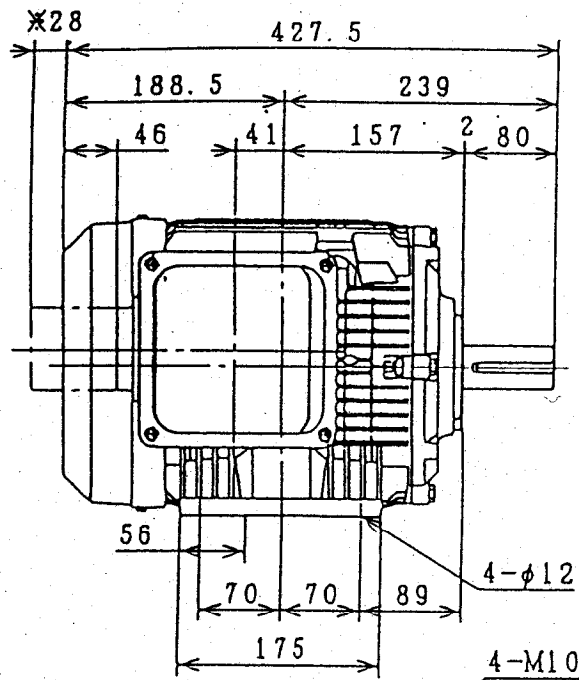
ベアリング等は標準品と異なる場合があります。

「脱臭機吐出方向 (F, L, R)」の場合①のドレン抜きは、付属しません。

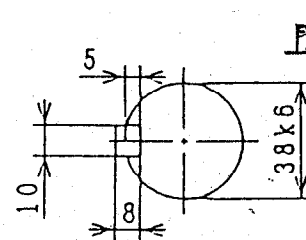
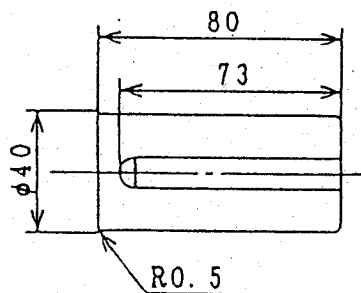
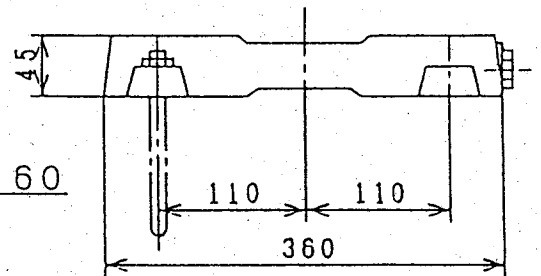
28	オイル抜き	SS400	1
27	オイルゲージ	PC	1
26	注油口プラグ	PP	1
25	防振垫	SS400	1
24	防振ゴム	JA	1式
23	Vブレーキ	S45C	1
22	歯車	SS400	1
21	ケーシング蓋	FAP	1
20	Vベルトカバー	FAP	1
19	Vベルト、Vブレーキ	—	1式
18-2	Vリング (R)	NBR	1
18-1	Vリング (F)	NBR	1
17-2	軸受カバー (R)	FC200	1
17-1	軸受カバー (F)	FC200	1
16	軸受箱	FCD450	1
15-2	軸受 (R)	SUJ2	1
15-1	軸受 (F)	SUJ2	1
14-2	軸ナット、圧金 (R)	SS	1個
14-1	軸ナット、圧金 (F)	SS	1個
13	主軸	S35C	1
12	ガス切リング	HTPVC	1
11	シール板押え	FAP	1
10	シール板	PE	1
9	羽根車	FAP	1
8	ケーシング	FAP	1
7	ガスケット (ケーシング系)	エチレン	1
6	羽根車キー	S45C	1
5	ナットカバー	FAP	1
4	ドリピン	SWRM5	1
3	ミゾ付ナット	S25C	1
2	圧金	SS400	1
1	ドレン抜き	FAP	1
部品No.	部品名	材質	数量

三相誘導電動機 THREE-PHASE INDUCTION MOTOR

出力 OUTPUT	形 TYPE	式 FORM	定格 RATING	ボルト VOLTS	ヘルツ HERTZ	同期毎分回転 SYNC. SPEED min^{-1}	極数 POLES	絶縁級 INS. CLASS	質量kg WEIGHT
5.5	TFOA	KK	CONT	200/400 220/440	50/ 60	1500/ 1800	4	B	

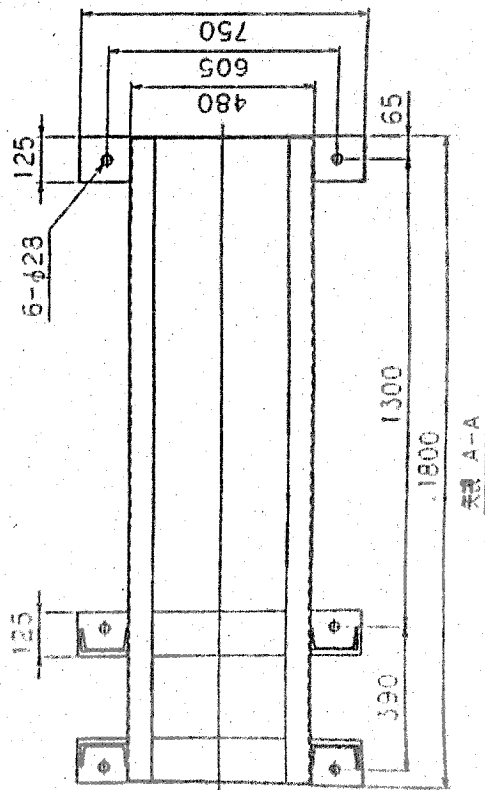


摺動距離
TRAVEL 60



脱臭ファン用電動機

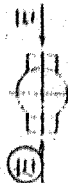
端子箱ノ一点鎖線ハコソジットパッキン式ノ場合ヲ示ス。(※印寸法)

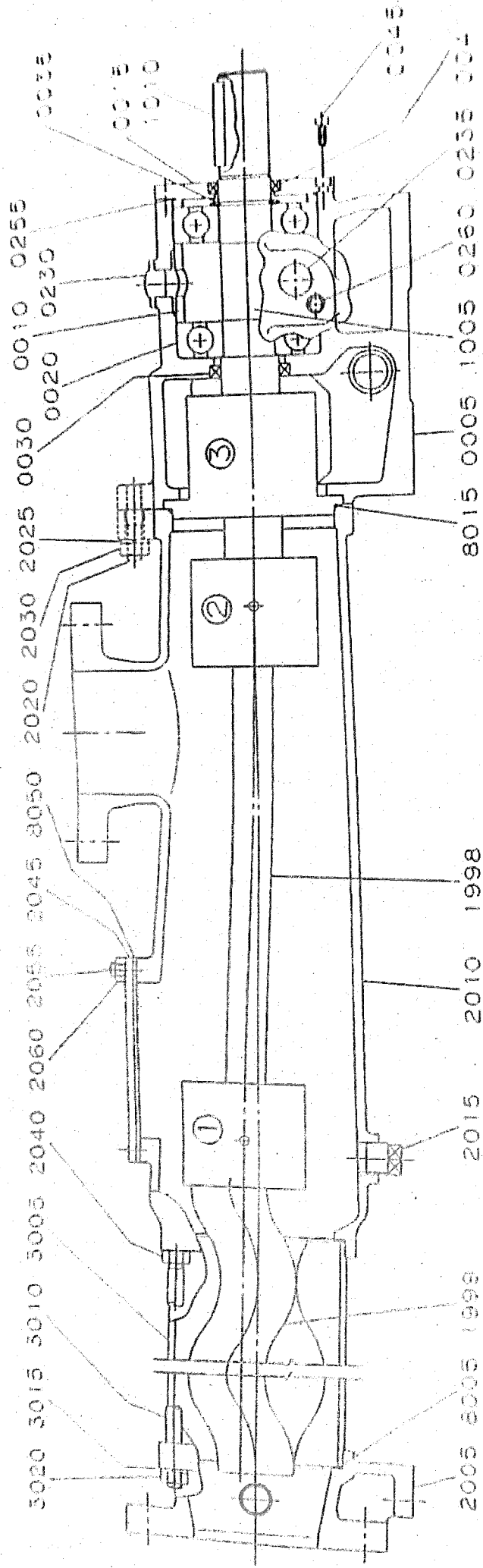


図面名 No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ 外形寸法 図番 6

- (1)※2 ポンプ回転方向を示します。
- (2)※3 メンテナンス図面として、検査などで取り外しができるようにして下下さい。
- (3)※4 使用可能最大ブリーディングパールの寸法を必ず示します。
- (4) ウェッジブリーディング時にはH・HGは※H・※HGに置き換えます。

10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525
 526
 527
 528
 529
 530
 531
 532

[illegible]



① 詳細

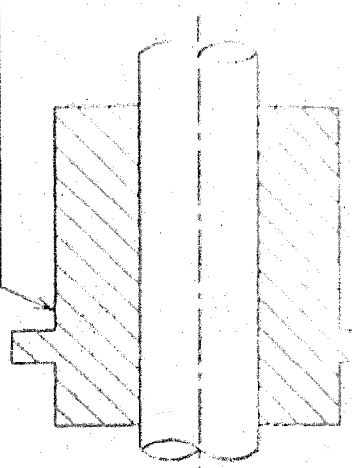
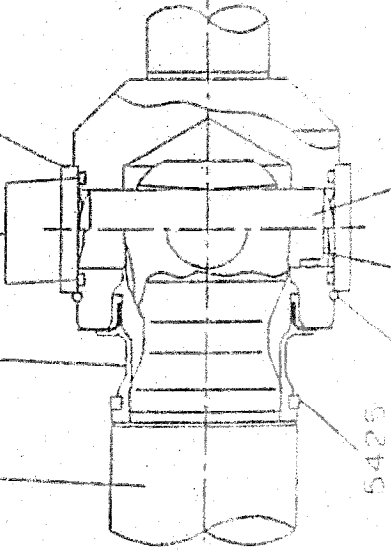
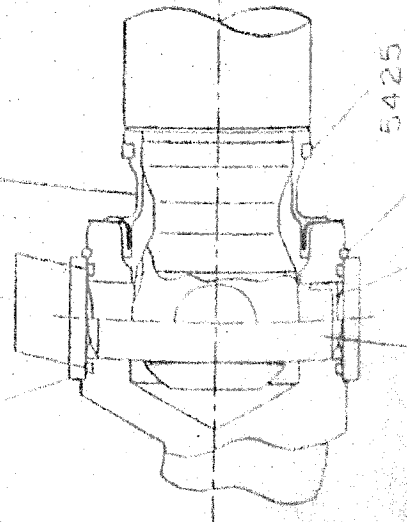
② 詳細

③ 詳細

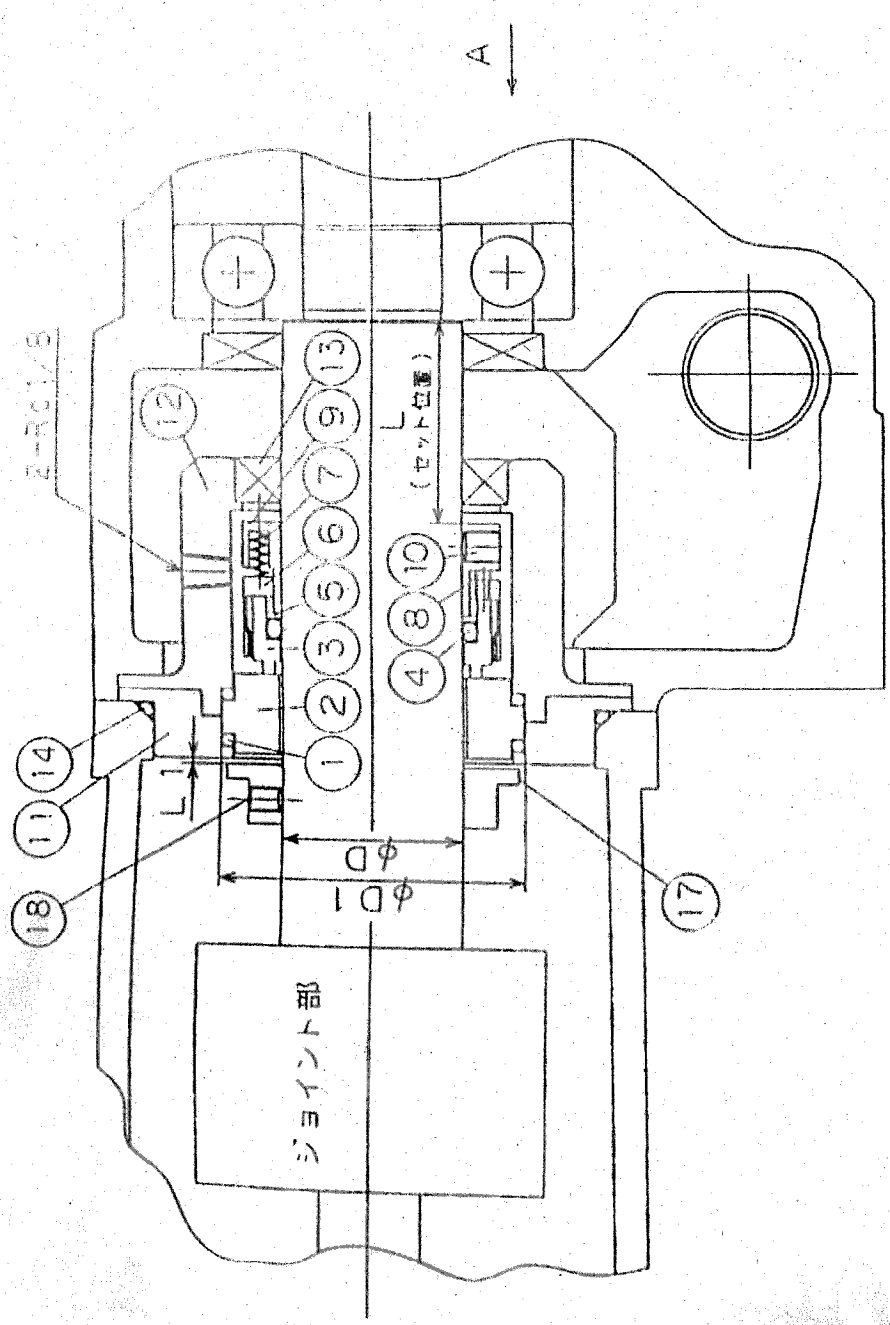
5115 8050 8235

1998 8235 8060 5115

を
取
替
え
て
使
用
し
て
い
ま
す。



図面名 No.2重力濃縮汚泥移送ポンプ 断面図 図番7

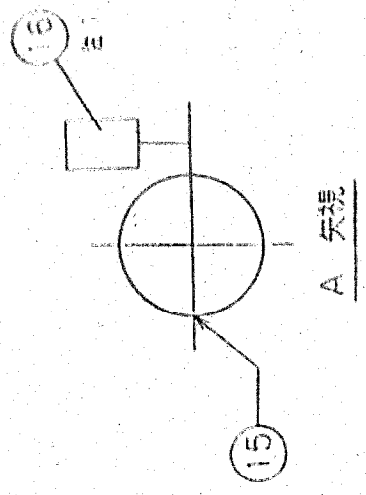


2-30118

ジョイント部

(セット位置)

A →



A 矢視

オイルポットのオイルが減少したり汚れた場合は
適時給油又は交換して下さい。

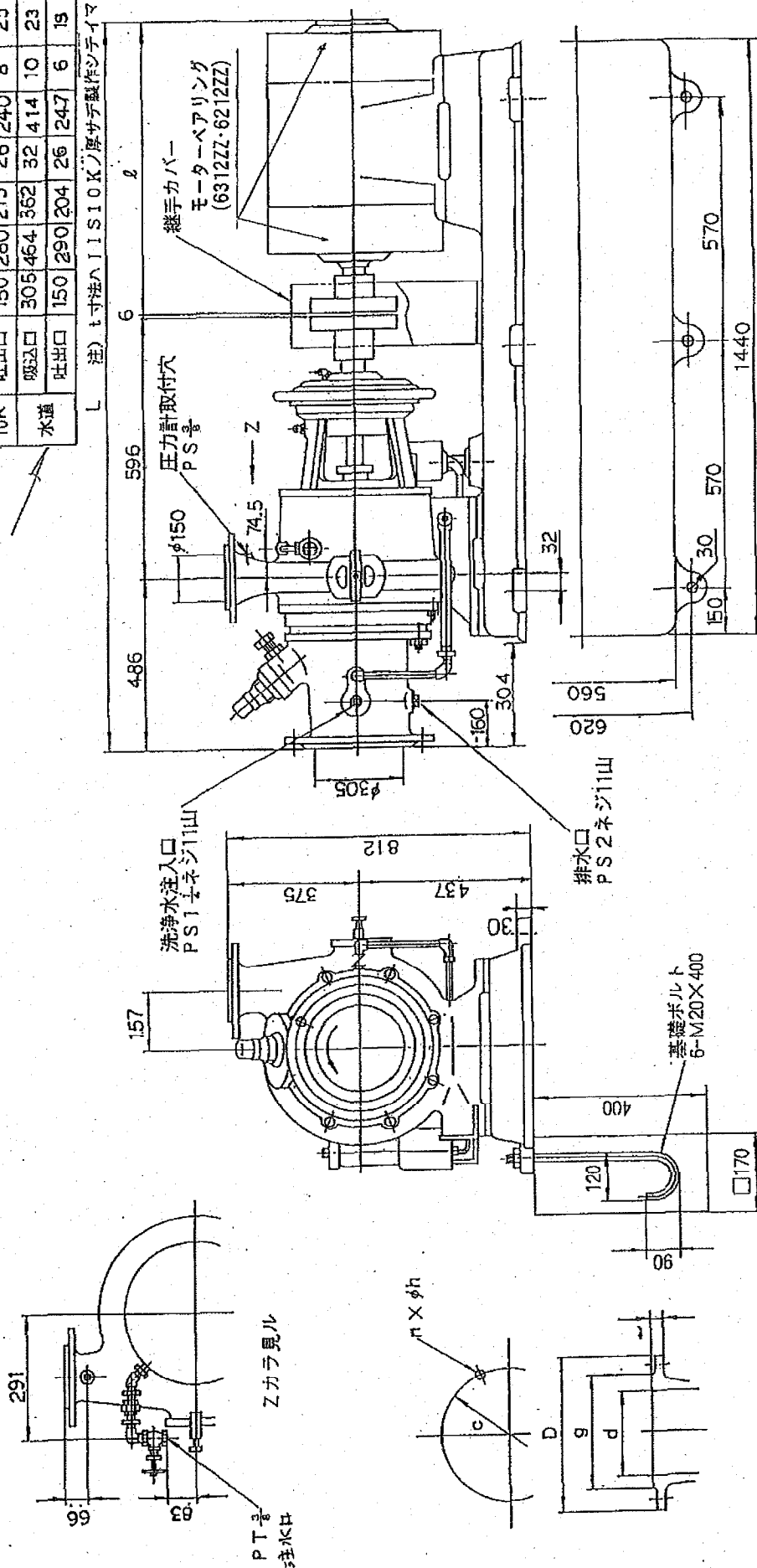
- 注1) スイッチの取付位置
 取付位置 : 取付位置の取付位置
 取付位置 : ケーシングフランジの取付位置
 取付位置 : ケーシングフランジの取付位置
 (例) ケーシングフランジ上の場合はエンドスワッチから見て左とする。)
- 注2) Dが20.30の時、(17) (18) は付しません。
 例) 4NE04.3NE06.3NE08において、スイッチの取付位置がSUS316の時、(17) (18) は付しません。
- 注3) Dが20.30の時、(11)の位置に1箇所あり穴が2箇所あります。この穴が真下に来るように組み立てて下さい。

材料番号	NO	品名	材質	単位	数量
7022	18	セッティングジョイント	SUS316	個	1
7035	17	セッティングジョイント	SUS304	個	1
	16	オイルポット	ポリカーボネイト	個	1
	15	ジョイント	SUS304	個	1
8015	14	ジョイント	ステンレス	個	1
	13	オイルシール	NER+SUS304	個	1
7007	12	セッティングジョイント	ステンレス	個	1
7006	11	セッティングジョイント	ステンレス	個	1
	10	セッティングジョイント	HAS-C	個	1
	9	ジョイント	SUS316	個	1
	8	ジョイント	HAS-C	個	1
	7	ジョイント	HAS-C	個	1
	6	ジョイント	SUS316	個	1
7010	5	ジョイント	SUS316	個	1
	4	ジョイント	NER	個	1
	3	ジョイント	SUS316	個	1
	2	ジョイント	SUS316	個	1
	1	ジョイント	NER	個	1

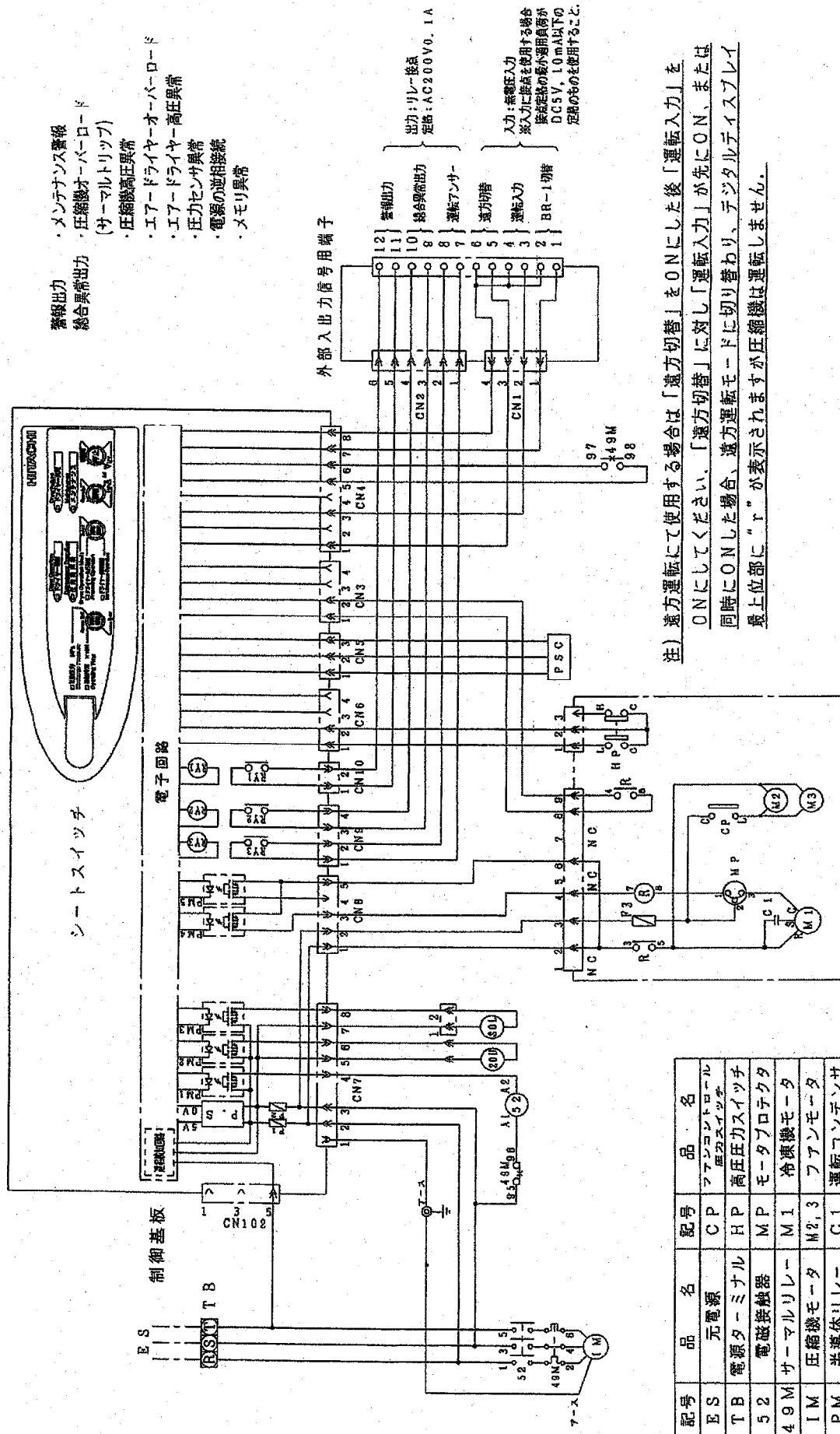
メカニカルシール型式	D	D1	L	L1	Q	R	S	オイルシール型式	使用オイル
L9U Φ90	90	127	116	2~2.5	4	16	4	TC9011513	タービンオイル#32

フランジ寸法									
規格	フランジ	d	D	g	t	c	n	h	
JIS	吸入口	305	430	365	32	390	12	23	
5K	吐出口	150	265	215	26	230	8	19	
JIS	吸入口	305	445	370	32	400	16	25	
10K	吐出口	150	280	215	26	240	8	23	
	吸入口	305	464	362	32	414	10	23	
水道	吐出口	150	290	204	26	247	6	19	

L 注) t寸法はJIS10Kノ厚サで製作シテマス。



モータ別主要寸法一覽表			
モータ種別	主要寸法		
極数	出力	寸法	寸法
		寸法	寸法
6P	18.5KW 22KW 30KW 37KW	718	1806
8P	22KW	826	1914



- 警告出力
結合異常出力
- ・メンテナンス警告
 - ・圧縮機オーバーロード (サーマルトリップ)
 - ・圧縮機高圧異常
 - ・エアードライヤーオーバーロード
 - ・エアードライヤー高圧異常
 - ・圧力センサ異常
 - ・電源の逆相接続
 - ・メモリ異常

外部入出力信号用端子

- 出力: リレー接点
定格: AC200V0.1A
- ・警報出力
 - ・結合異常出力
 - ・運転アンサー
 - ・遠方切替
 - ・運転入力
 - ・BR-1切替
- 入力: 圧縮機出力
※入力に接点を使用する場合
接点定格の最大適用負荷が
DC5V, 10mA以下の
定格のものを使用すること。

注) 遠方運転にて使用する場合は「遠方切替」をONにした後「運転入力」をONにしてください。「遠方切替」に対し「運転入力」が先にON、または同時にONした場合、遠方運転モードに切り替わり、デジタルディスプレイ最上位部に“r”が表示されますが圧縮機は運転しません。

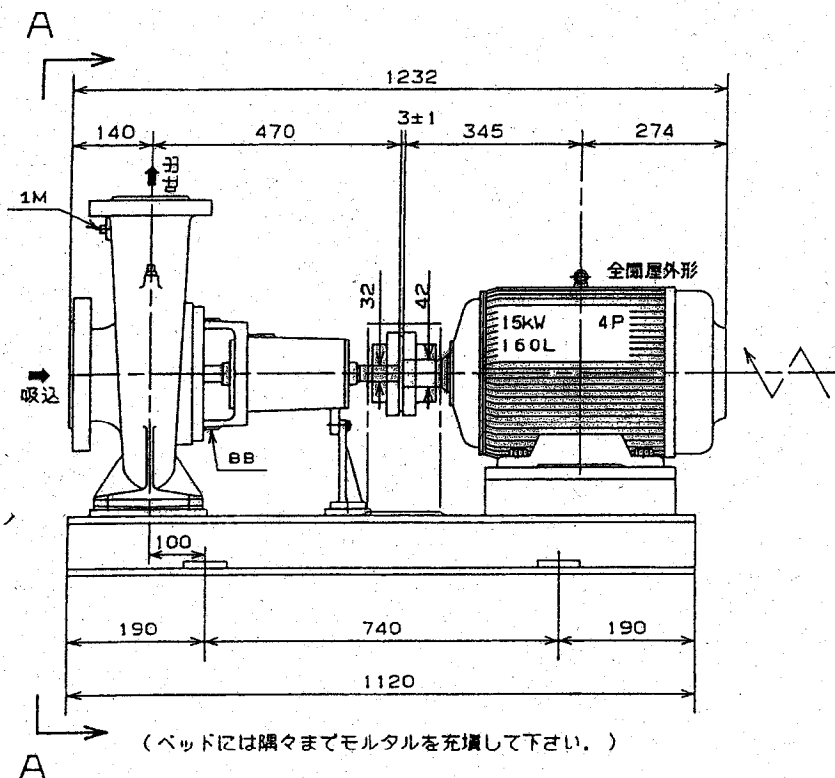
記号	品名	記号	品名
ES	元電源	CP	ファンコンロー
TB	電源ターミナル	HP	高圧圧力スイッチ
52	電磁接触器	MP	モータプロテクタ
49M	サーマルリレー	M1	冷凍機モータ
IM	圧縮機モータ	M2,3	ファンモータ
PM	半導体リレー	C1	運転コンデンサ
P.S	パワーサブライ	FL,2	ヒューズ (3A)
RY	リレー	PSC	圧力センサ
20U	アンローダ電磁弁	R	補助リレー
SOL	ドレン排出電磁弁	F3	ヒューズ (5A)

エアードライヤー
HD-15XE

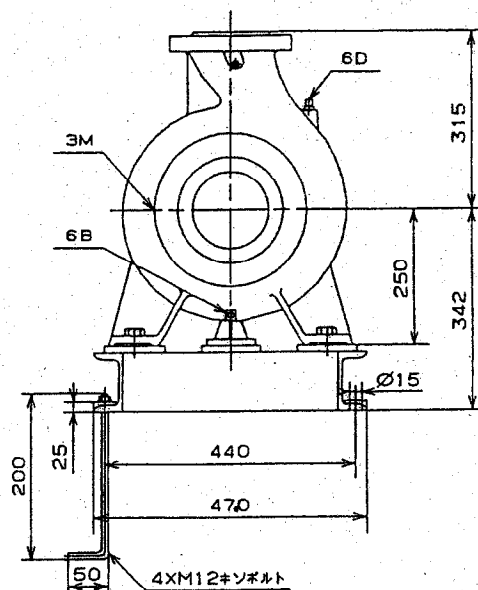
片吸込渦巻ポンプ CEN

第三角法	改訂	承認	照査	作成	日付
	△				
	△				
	△				

御注文主		機 番	
形 式	CEN 125X100-315	用 途	高架水槽揚水ポンプ
		製 番	AP144304

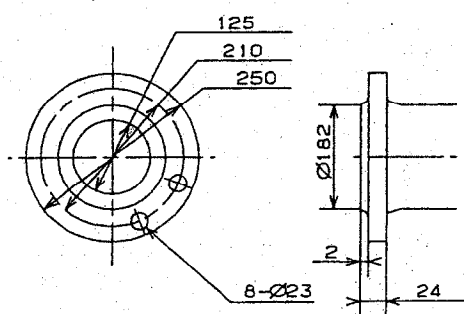


A-A 矢視



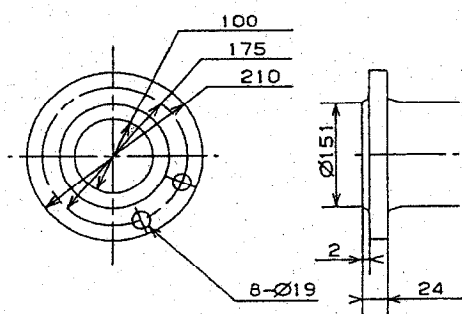
吸込側フランジ

JIS 10K RF 125A



吐出側フランジ

JIS 10K RF 100A



概算質量 (kg)

ポンプ	109
モータ	105
ベースプレート	56
カブリング	6.7
合 計	276.7

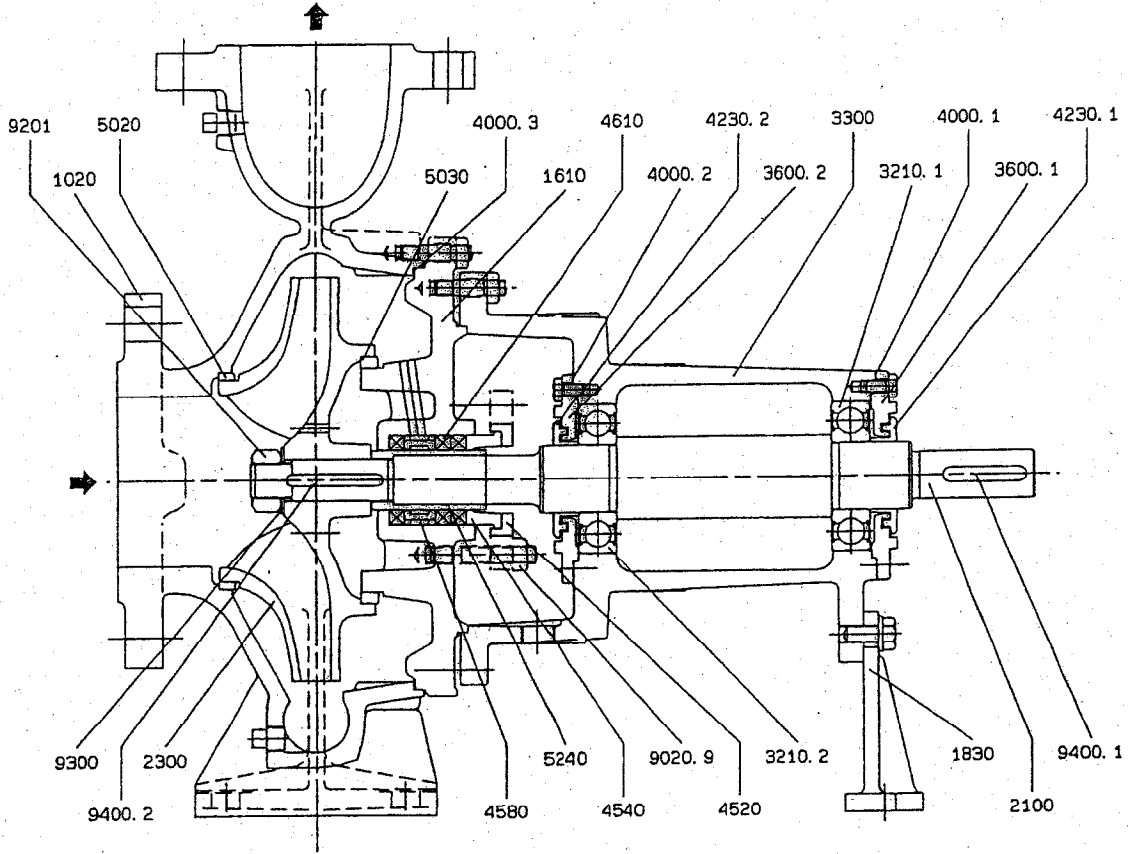
ゲージ, 小配管接続口

記 号	名 称	寸 法
1M	圧力計穴	Rp3/8
3M	圧力計・連成計穴	Rp3/8
6B	ケーシングドレン穴	Rp1/2
6D	呼水ジョーゴ穴 (エア抜き穴)	Rp1/2
8B	ベアリングケースドレン穴	Rp1/2

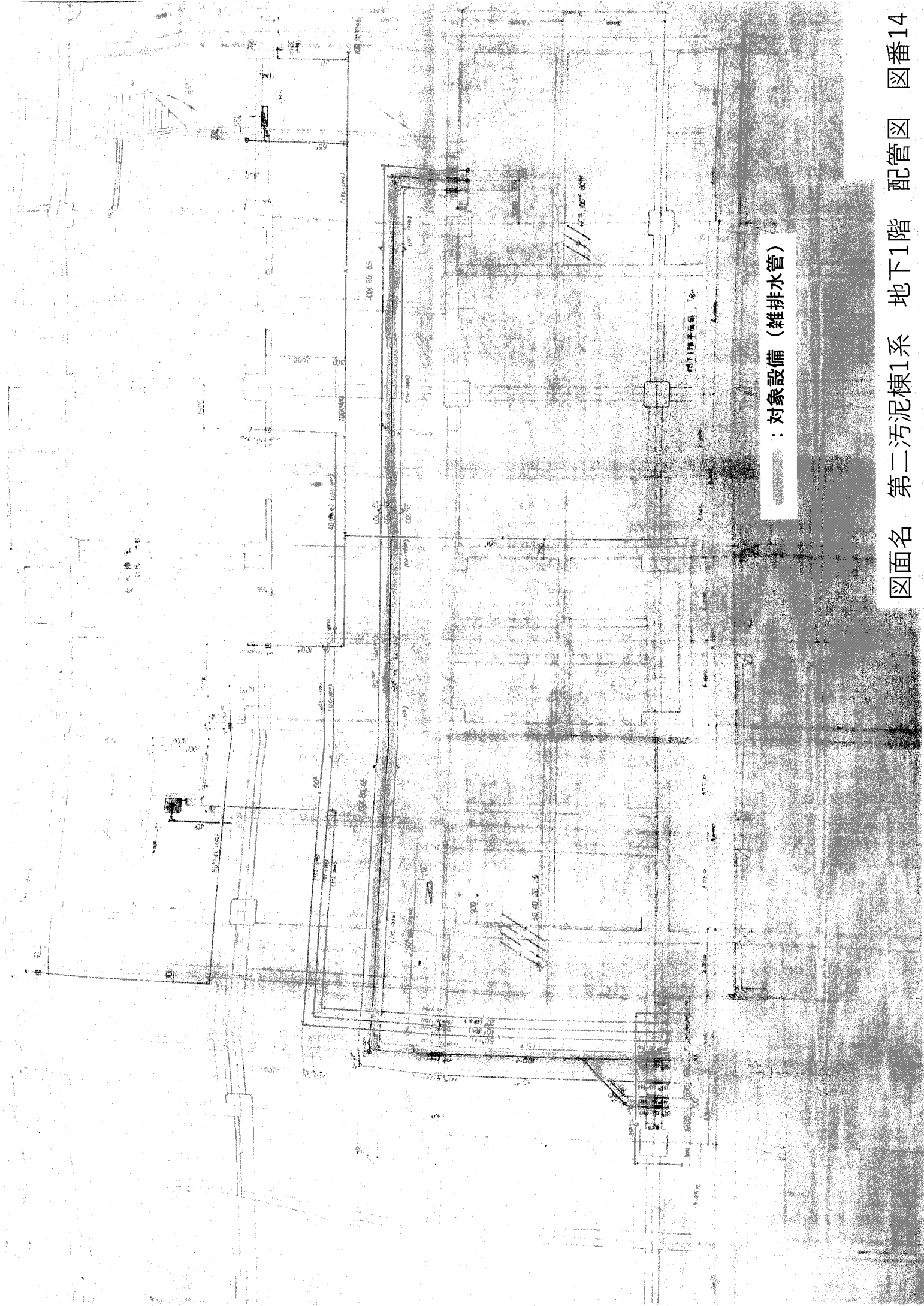
改訂	承認	照査	作成	日付
△				
△				
△				

片吸込渦巻ポンプ CEN

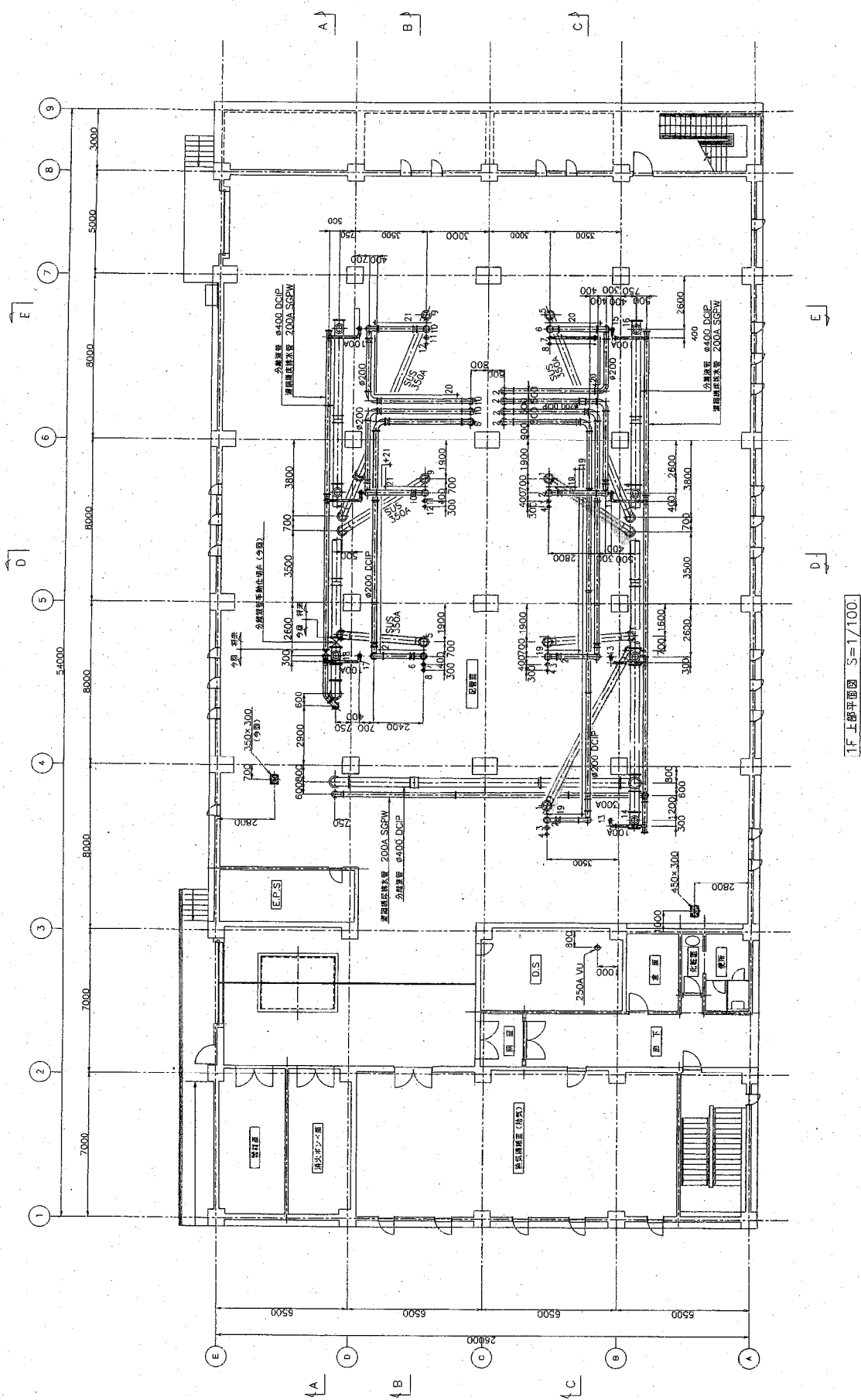
御注文主		機番	
形式	CEN 125X100-315	用途	高架水槽揚水ポンプ
		製番	AP144304



部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数
1020	ウス"マキケーシング"	FC250	1	4520	ク"ラント"	FC200	1
1610	ケーシング"カハ"	FC250	1	4540	ク"ラント"フ"ッシュ	FC200	1
1830	ケースササエ	FC200	1	4580	ランタンリンク"	プラスチック	1
2100	シャフト	SUS420J2	1	4610	ク"ラント"ハ"ッキン	PANタンカセンイ	3
2300	インヘ"ラ	FC200	1	5020	ケースウェアリンク"	FC200	1
3210.1	ホ"ールヘ"アリンク"	NO.6309UUC3	1	5030	インヘ"ラウェアリンク"	FC200	1
3210.2	ホ"ールヘ"アリンク"	NO.6309UUC3	1	5240	ハ"ッキンスリーブ"	SUS304	1
3300	ヘ"アリンク"ケース	FC250	1	9020.9	スタット"ホ"ルト	SUS304	2
3600.1	ヘ"アリンク"カハ"	ADC12	1	9201	ホソメ6カクナット	SUS304	1
3600.2	ヘ"アリンク"カハ"	ADC12	1	9300	ハ"ネサ"カ"ネ	SUS304	1
4000.1	シートハ"ッキン	トンネ"1995	1	9400.1	キー	S45C	1
4000.2	シートハ"ッキン	トンネ"1995	1	9400.2	キー	SUS304	1
4000.3	シートハ"ッキン	トンネ"1995	1				
4230.1	ラヒ"リンスリンク"	プラスチック	1				
4230.2	ラヒ"リンスリンク"	プラスチック	1				



対象設備 (雑排水管)



: 対象設備 (No. 1、3機械濃縮汚泥管)