

令和8年度

修繕仕様書

修繕名 水処理汚泥掻寄機等修繕

修繕箇所 新河岸川水循環センター(和光市新倉地内)

修繕期間 契約日～令和9年2月26日
修繕内容 水処理2系最初沈殿池、最終沈殿池に設置されている各機器の劣化消耗部品の交換、工場整備および試運転調整等一式

対象機器

2系3号池初沈汚泥掻寄機(No.2-7,8,9)	3台
2系3号池初沈補助汚泥掻寄機(No.2-3)	1台
2系3号池初沈スカムスキマ(No.2-7,8,9)	3台
2系3号池終沈汚泥掻寄機(No.2-7,8,9)	3台
2系3号池終沈補助汚泥掻寄機(No.2-3)	1台
2系3号池終沈スカムスキマ(No.2-7,8,9)	3台

修繕大要

本修繕費内訳書

[illegible]

[illegible]

間接修繕費

A-2 代価表

[illegible]

材料費 B-1 代価表					
種 別		数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位				
2系3号池初沈汚泥掻寄機 (No.2-7,8,9) 部品	台分	3			
2系3号池初沈補助汚泥掻寄機 (No.2-3) 部品	台分	1			
2系3号池初沈スカムスキマ (No.2-7,8,9) 部品	台分	3			
2系3号池終沈汚泥掻寄機 (No.2-7,8,9) 部品	台分	3			
2系3号池終沈補助汚泥掻寄機 (No.2-3) 部品	台分	1			
2系3号池終沈スカムスキマ (No.2-7,8,9) 部品	台分	3			
小計(直接材料費)					
補助材料費	式	1			
小計(補助材料費)					
計					

[illegible]

[illegible]

[illegible]

塗裝費 C-4 代価表

[illegible]

[illegible]

特 記 仕 様 書

水処理汚泥掻寄機等修繕

令和 8 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品一覧表

別表 2 工場整備作業内容詳細一覧表

水処理汚泥掻寄機等修繕図面一覧表

第1章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、新河岸川水循環センター（和光市新倉地内）に設置されている2系水処理汚泥掻寄機等設備を長期にわたり円滑かつ適正に維持するため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、

- 現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
 - ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
 - ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
 - ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
 - ・配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
 - ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
 - ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
 - ・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
 - ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡すること。
 - ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
 - ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
 - ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
 - ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
 - ・修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。

ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム

(COBRIS)を用いて修繕完成後に再生資源利用(促進)実施報告書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕の結果について、公社が指定する様式(電子データ)に情報を整理し、電子データを提出する。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真を電子データ(PDF形式)で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

・ 5系3号池反応散気装置改築工事

工事内容：5系3号池反応タンク設備(散気装置)の更新

令和7年12月12日から令和8年11月30日まで

第2章 対象機器

1 2系3号池初沈汚泥掻寄機

仕様

形 式：フライト式ダブルチェーン汚泥掻寄機（2連1駆動）

池 寸 法：幅3.6m×深さ3.9m～4.3m×長さ31.4m

フライト寸法：幅70mm×高さ180mm×長さ2,550mm

フライトピッチ：約3m

掻寄機速度：約0.79 m/min

掻寄機チェーン：樹脂製チェーン

対 象 数 量：3台（No. 2-7, 8, 9）

設 置 者：三機工業株式会社

2 2系3号池初沈補助汚泥掻寄機

仕様

形 式：フライト式ダブルチェーン汚泥掻寄機

池 寸 法：幅3.6m×深さ5.2m～5.4m×長さ23.5m

フライト寸法：幅70mm×高さ180mm×長さ2,550mm

フライトピッチ：約1.5m

掻寄機速度：約0.79 m/min

掻寄機チェーン：樹脂製チェーン

対 象 数 量：1台（No. 2-3）

設 置 者：三機工業株式会社

3 2系3号池初沈スカムスキマ

仕様

形 式：電動式パイプスキマ

開 閉 方 式：電動式ウォームギヤ駆動（2連1駆動）

パ イ プ 径：400A×7.5m

駆 動 部：電動開閉機（ML-5 LTKD-05 0.75kW×400V）

対 象 数 量：3台（No. 2-7, 8, 9）

設 置 者：三機工業株式会社

4 2系3号池終沈汚泥掻寄機

仕様

形 式：フライト式ダブルチェーン汚泥掻寄機（2連1駆動）

池 寸 法：幅3.6m×深さ3.1m～3.75m×長さ59.4m

フライト寸法：幅70mm×高さ180mm×長さ2,550mm

フライトピッチ：約3m

掻寄機速度：約0.79 m/min

掻寄機チェーン：樹脂製チェーン

対 象 数 量：3台（No. 2-7, 8, 9）

設 置 者：三機工業株式会社

5 2系3号池終沈補助汚泥掻寄機

仕様

形 式：フライト式ダブルチェーン汚泥掻寄機
池 寸 法：幅3.6m×深さ4.65m～4.85m×長さ23.5m
フライト寸法：幅70mm×高さ180mm×長さ2,550mm
フライトピッチ：約1.5m
掻 寄 機 速 度：約0.79 m/min
掻寄機チェーン：樹脂製チェーン
対 象 数 量：1台 (No. 2-3)
設 置 者：三機工業株式会社

6 2系3号池終沈スカムスキマ

仕様

形 式：電動式パイプスキマ
開 閉 方 式：電動式ウォームギヤ駆動 (2連1駆動)
パ イ プ 径：400A×7.5m
駆 動 部：電動開閉機 (ML-5 LTKD-05 0.75kW×400V)
対 象 数 量：3台 (No. 2-7, 8, 9)
設 置 者：三機工業株式会社

第3章 修繕内容

1 2系3号池初沈汚泥掻寄機

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・掻寄機の工場整備(別表2)
- ・掻寄機の点検(チェーン、フライト、スプロケット、シュー、架台等の劣化状況の確認)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整(チェーンの張り調整を含む)
- ・その他関連事項一式

2 2系3号池初沈補助汚泥掻寄機

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・掻寄機の工場整備(別表2)
- ・掻寄機の点検(チェーン、フライト、スプロケット、シュー、架台等の劣化状況の確認)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整(チェーンの張り調整を含む)
- ・その他関連事項一式

3 2系3号池初沈スカムスキマ

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、点検、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・スカムパイプの防食塗装(3種ケレン、変性エポキシ樹脂塗料下塗り1回、タールフリー変性エポキシ樹脂塗料中塗り、上塗りを各1回)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整
- ・その他関連事項一式

4 2系3号池終沈汚泥掻寄機

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・掻寄機の工場整備(別表2)
- ・池底レールの嵩上げ作業(既設レール撤去、撤去後のレール下地処理、現場溶接、仕上げ研磨等)
- ・掻寄機の点検(チェーン、フライト、スプロケット、シュー、架台等の劣化状況の確認)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整(チェーンの張り調整を含む)
- ・その他関連事項一式

5 2系3号池終沈補助汚泥掻寄機

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・掻寄機の工場整備(別表2)
- ・池底レールの嵩上げ作業(既設レール撤去、撤去後のレール下地処理、現場溶接、仕上げ研磨等)
- ・掻寄機の点検(チェーン、フライト、スプロケット、シュー、架台等の劣化状況の確認)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整(チェーンの張り調整を含む)
- ・その他関連事項一式

6 2系3号池終沈スカムスキマ

- ・別表1に掲げる部品類の交換
- ・現地据付、撤去、分解、点検、調整、整備、清掃、組立等
(本体、各部、塗装状況の外観点検、軽微な不具合箇所の補修及び補修塗装含む)
- ・仮設足場の設置および撤去
- ・スカムパイプの防食塗装(3種ケレン、変性エポキシ樹脂塗料下塗り1回、タールフリー変性エポキシ樹脂塗料中塗り、上塗りを各1回)
- ・修繕実施前後のデータ測定
- ・完成後の試運転調整
- ・その他関連事項一式

交換部品一覧表

項目	品 名 ・ 仕 様		数量	単位	備考
1	2系3号池初沈掻寄機(No.2-7,8,9)				
	(1)	スベリ金具	FC-D600	528	個
	(2)	フライト用ゴム板	5t×70w×1770L	12	枚
	(3)	フライト用ゴム板	5t×70w×215L	24	枚
	(4)	フライトシュー用ボルト・ナット	SUS304 M12×110L	1,056	組
	(5)	ゴム板用ボルト・ナット	SUS304 M10×95L	180	組
	(6)	フライトシュー用当て板	SUS304	528	枚
	(7)	シャーピンスプロケット完成品	HB160 NT21	3	台分
○	(8)	歯二つ割駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT35 FCD+SCS2 Φ230×140L×Φ120	3	個
	(9)	割型軸継手	FCD450	3	個
	(10)	駆動チェーン	HB160 96L+OL	3	組
	(11)	駆動チェーン	HB160 96L+OL	1	組
	(12)	保護レール	JIS 15kg/m 4.8m	12	組
	(13)	座板	ボルト・ナット含む	36	組
○	(14)	オイルスブッシュ	φ125×φ145×φ132 主壁掛軸受用	3	個
○	(15)	オイルスブッシュ	φ125×φ145×φ146 主中間軸受用	3	個
○	(16)	オイルスブッシュ	φ125×φ145×φ150 主割型接手用	3	個
2	2系3号池初沈補助汚泥掻寄機(No.2-3)				
	(1)	スベリ金具	FC-D600	112	個
	(2)	フライト用ゴム板	5t×70w×1770L	2	枚
	(3)	フライト用ゴム板	5t×70w×215L	4	枚
	(4)	フライトシュー用ボルト・ナット	SUS304 M12×110L	224	組
	(5)	ゴム板用ボルト・ナット	SUS304 M10×95L	30	組
	(6)	フライトシュー用当て板	SUS304	112	枚
	(7)	シャーピンスプロケット完成品	HB160 NT21 補助用	1	台分
○	(8)	歯二つ割駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT35 FCD+SCS2 Φ230×140L×Φ120 補助用	1	個
○	(9)	オイルスブッシュ	φ125×φ145×φ132 補助壁掛軸受用	2	個
3	2系3号池初沈スカムスキマ(No.2-7,8,9)				
	(1)	スカムパイプ(A)	SGP他	6	組
	(2)	スカムパイプ(B)	SGP他	6	組
	(3)	軸受	FC200	6	組
	(4)	中間軸受	FC他	3	組
	(5)	ステンレス鋼管	8A×t3 4m/本 SUS316	11	本
	(6)	90°エルボ	8A SUS316	60	個
	(7)	ユニオン	8A SUS316	36	個
	(8)	六角ニップル	8A SUS316	15	個
	(9)	グリスニップル	R1/4 SUS303	24	個

※1 対象の機器および部品は、既設同等若しくはそれ以上の能力を有するものとする。

※2 「○」は、工場整備の対象部品

交換部品一覧表

項目	品名・仕様	数量	単位	備考
4	2系3号池終沈撈寄機(No.2-7,8,9)			
	(1) スペリ金具	FC-D600	960	個
	(2) フライト用ゴム板	5t×70w×1770L	12	枚
	(3) フライト用ゴム板	5t×70w×215L	24	枚
	(4) フライトシュー用ボルト・ナット	SUS304 M12×110L	1,920	組
	(5) ゴム板用ボルト・ナット	SUS304 M10×95L	180	組
	(6) フライトシュー用当て板	SUS304	960	枚
	(7) 駆動スプロケット	HB160-2 NT16	3	個
	(8) 駆動スプロケット	HB160-2 NT21 S45C Φ190×120L×Φ100	3	個
	(9) シャーピンスプロケット完成品	HB160 NT32	6	台分
○	(10) 駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT41 FCD+SCS2 Φ250×140L×Φ120	6	個
	(11) 駆動チェーン	HB160 98L+OL	6	組
	(12) 伝動チェーン	No.160-2 54L+OL	3	組
	(16) 上部ガイドレール(主撈寄機分)	JIS 15kg/m 10+10+6.75m	12	組
	(17) 下部ガイドレール(主撈寄機分)	JIS 15kg/m 10+10+10m	12	組
	(19) 池底レール嵩上げFB(主撈寄機分)	FB38×6t SUS304 60m	12	組
	(21) 保護レール(主撈寄機分)	JIS 15kg/m SUS304 5.2m	12	組
	(22) 継目板	B.N含む	96	枚
	(23) 座板	B.N含む	300	組
○	(26) オイレスブッシュ	φ125×φ145×φ132 主壁掛軸受用	12	個
5	2系3号池終沈補助汚泥撈寄機(No.2-3)			
	(1) スペリ金具	FC-D600	112	個
	(2) フライト用ゴム板	5t×70w×1770L	2	枚
	(3) フライト用ゴム板	5t×70w×215L	4	枚
	(4) フライトシュー用ボルト・ナット	SUS304 M12×110L	224	組
	(5) ゴム板用ボルト・ナット	SUS304 M10×95L	30	組
	(6) フライトシュー用当て板	SUS304	112	枚
	(7) シャーピンスプロケット完成品	HB160 NT21	1	台分
○	(8) 歯二つ割駆動軸駆動スプロケット	HB160 NT35 FCD+SCS2 Φ230×140L×Φ120	1	個
	(9) 駆動チェーン	HB160 96L+OL	1	組
	(10) ガイドレール(補助撈寄機分)	JIS 15kg/m 10+6.6m	2	組
	(11) 池底レール嵩上げFB(補助撈寄機分)	FB38×6t SUS304 19.7m	2	組
	(12) 継目板	B.N含む 補助用	4	枚
	(13) 座板	B.N含む 補助用	10	組
○	(14) オイレスブッシュ	φ125×φ145×φ132 補助壁掛軸受用	2	個
6	2系3号池終沈スカムスキマ(No.2-7,8,9)			
	(1) ステンレス鋼管	8A×t3 4m/本 SUS316	15	本
	(2) 90°エルボ	8A SUS316	70	個
	(3) ユニオン	8A SUS316	45	個
	(4) 六角ニップル	8A SUS316	25	個
	(5) グリスニップル	R1/4 SUS303	24	個

※1 対象の機器および部品は、既設同等若しくはそれ以上の能力を有するものとする。

※2 「○」は、工場整備の対象部品

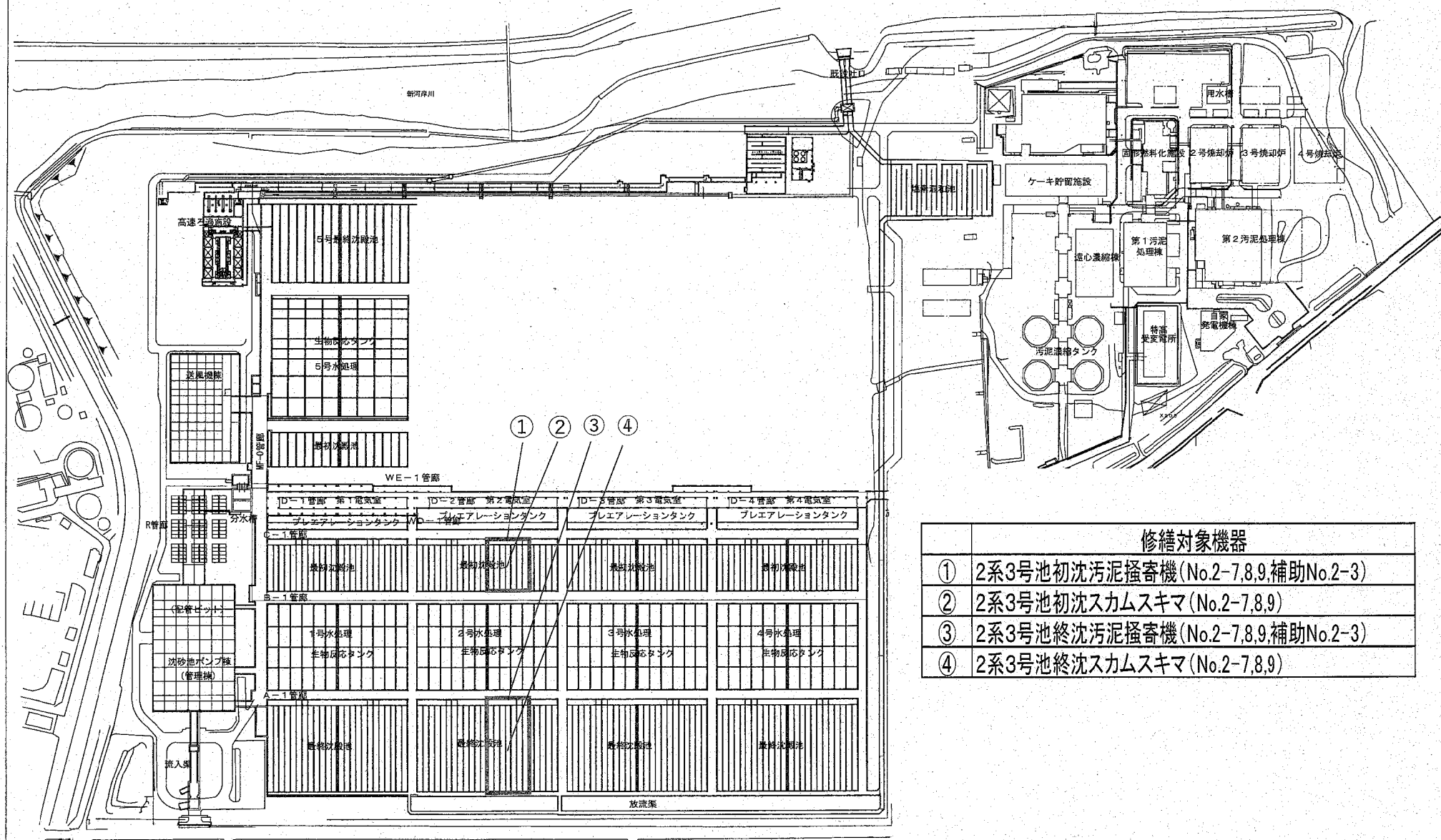
別表2 工場整備作業内容詳細一覧表

項目	内 容
1	2系3号池初沈/終沈汚泥掻寄機(No.2-7,8,9,補助No.2-3)
	(1) 掻寄機の工場整備
	ア 別表1「交換部品一覧表」に掲げられている工場整備部品の交換
	イ 上記を実施するための分解、点検、整備、清掃、組立、寸法検査等
	ウ 各種スプロケットの補修塗装
	エ 試運転調整作業等一式
	オ その他必要事項

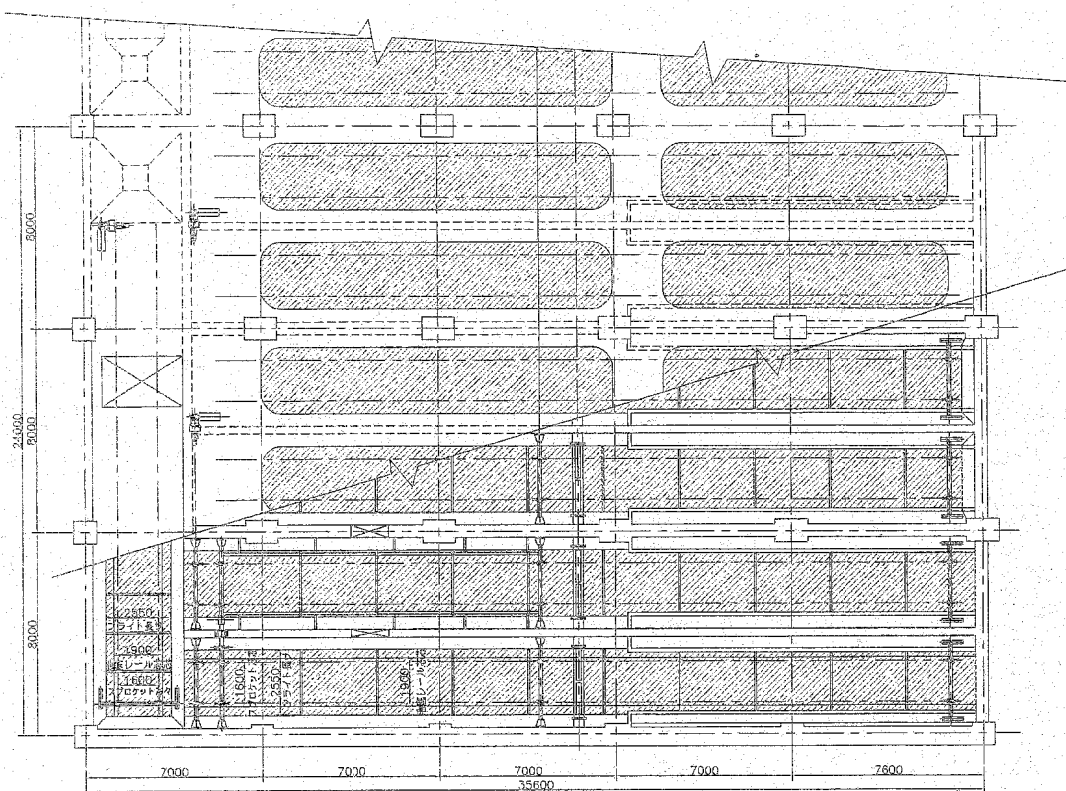
水処理汚泥掻寄機等修繕 図面一覧表

図番	図面名
1	新河岸川水循環センター 平面図
2	2系3号池最初沈殿池（主務・補助）平断面図
3	2系3号池最終沈殿池（主務）平断面図
4	2系3号池最終沈殿池（補助）平断面図
5	2系3号池初沈/終沈汚泥掻寄機 従動軸、テークアップ軸組立図
6	2系3号池初沈補助汚泥掻寄機 駆動軸、従動軸、テークアップ軸組立図
7	2系3号池終沈補助汚泥掻寄機 駆動軸、従動軸、テークアップ軸組立図
8	2系3号池初沈/終沈 ゴム板付フライト組立図
9	2系3号池初沈スカムスキマ 全体組立図
10	2系3号池終沈スカムスキマ 全体組立図

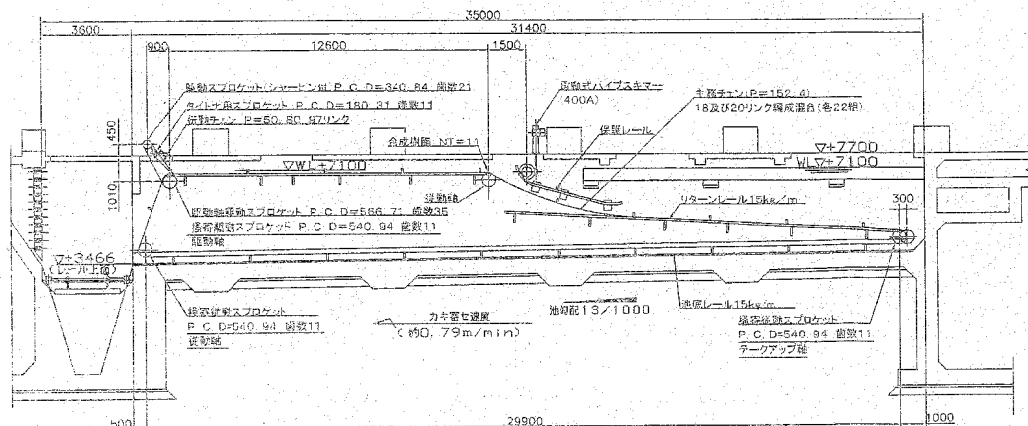
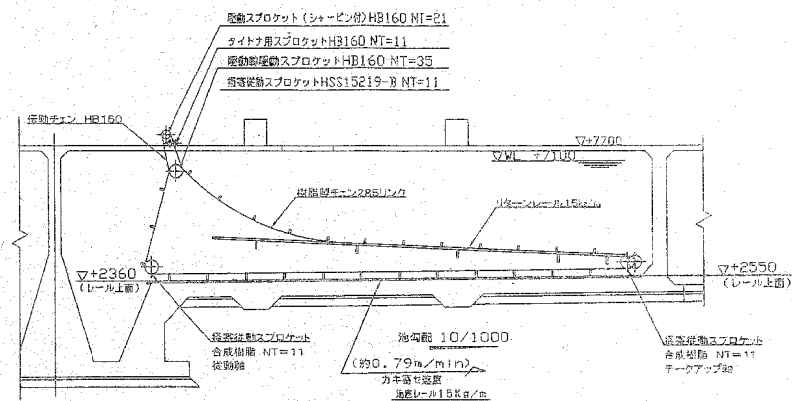
荒川右岸流域下水道終末処理場 一般平面図



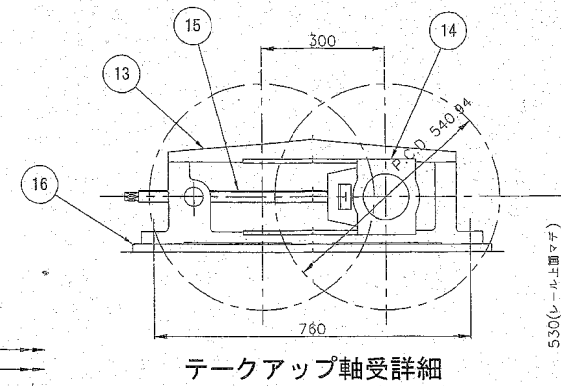
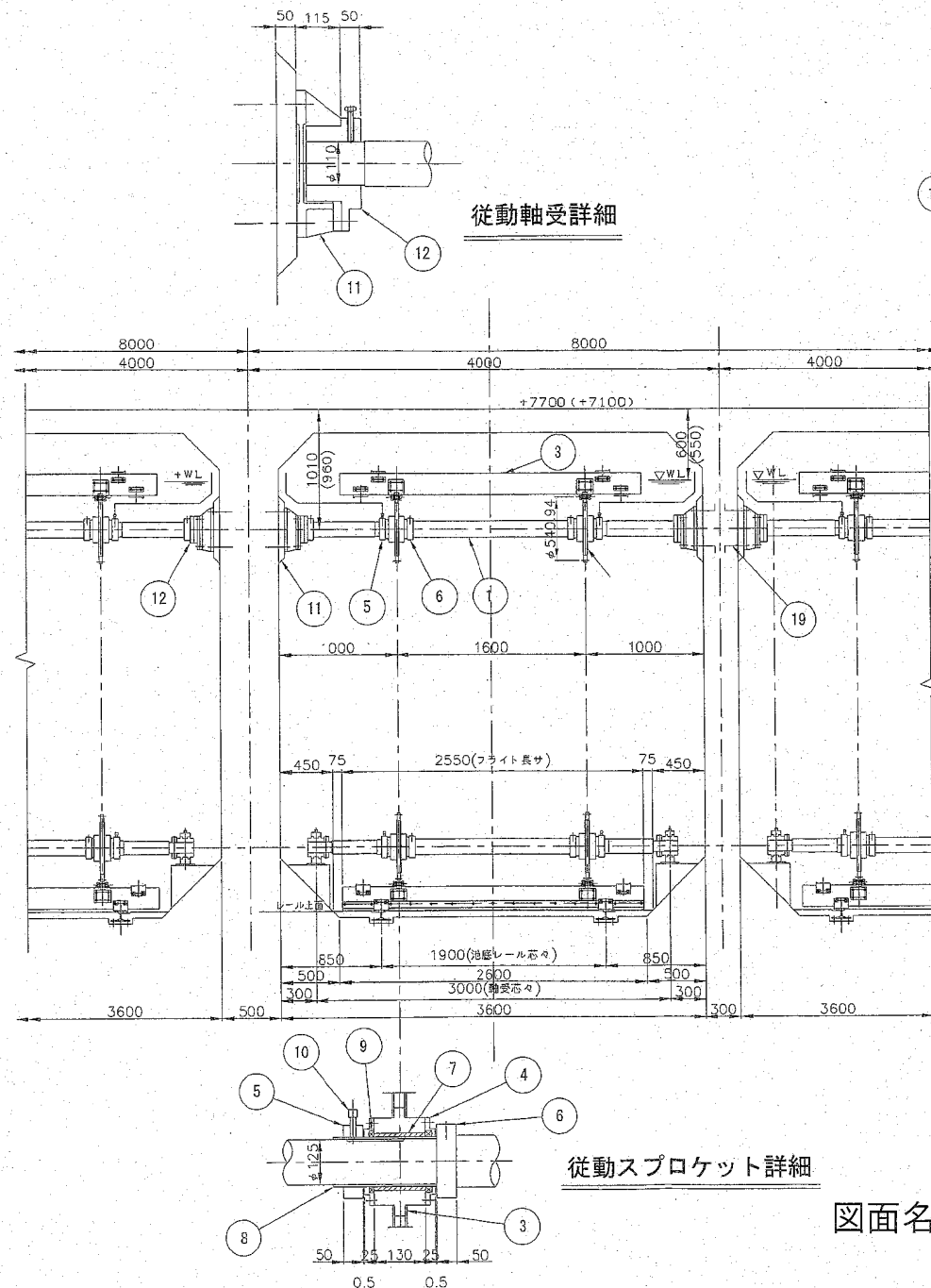
修繕対象機器	
①	2系3号池初沈汚泥掻寄機 (No.2-7,8,9,補助No.2-3)
②	2系3号池初沈スカムスキマ (No.2-7,8,9)
③	2系3号池終沈汚泥掻寄機 (No.2-7,8,9,補助No.2-3)
④	2系3号池終沈スカムスキマ (No.2-7,8,9)



仕 様	
形 式	フライト式ダブルチェーン式運搬装置
池寸法	3,600×3,900×31,400 (約5.2×5.4×23.5m)
橋高	2.9 m
フライト寸法	70mmH×180mmH×2550mmL (樹脂)
フライトピッチ	約8m
橋高速度	約0.79m/min
駆動チェーン	樹脂製チェーン (SF40仕様)
駆動装置	トルクリミッタ付サイクロドライブ
安全検出	シャープピン及びトルクリミッタ
電 源	400V, 50Hz
台数	3 台



図面名 2系3号池最初沈殿池 (主務・補助) 平断面図 図番 2

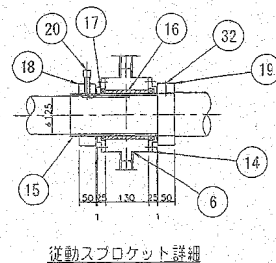
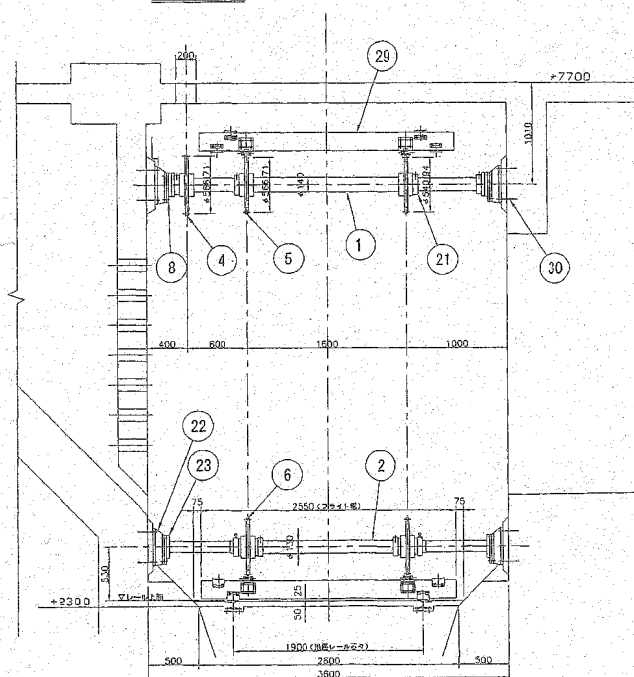
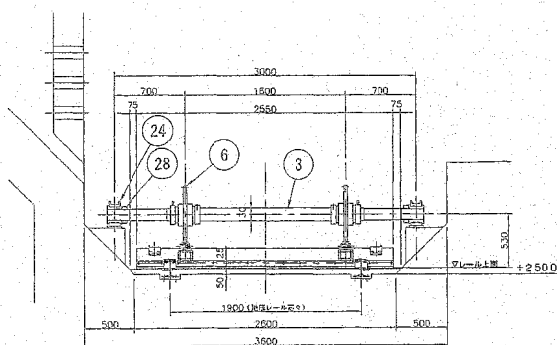
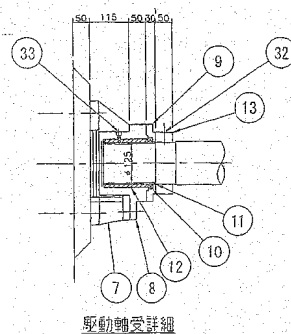
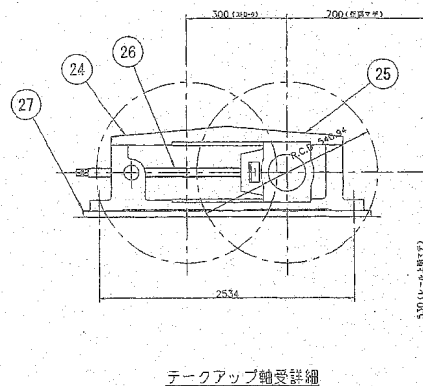


20	給油配管	1式	SUSTP	今回撤去
19	基礎ボルト	1式	SUS304	
18	フライト	1式	米検	
17	カラー(C)	2	FC200	
16	ベースプレート	2	SS400	
15	ネジ棒	2	SUS304	
14	テークアップ軸受	2	FC200	
13	テークアップ軸受台	2	FC200	
12	従動軸受	2	FC200	
11	従動軸受支持台	2	FC200	
10	給油口金具	4	SUS304	
9	オイルシール	8	SUS304	TC12515514
8	従動スプロケット用スリーブ	4	SUS304	
7	従動スプロケット用ワッシャー	4	オイルス	
6	カラー(B)	4	FC200	
5	カラー(A)	4	FC200	
4	シールカバー	8	FC200	
3	従動スプロケット	4	FCD600	730TAWN NT=11
2	テークアップ軸	1	S45C	φ130
1	従動軸	1	S45C	φ130

※交換部品については、別表1を参照

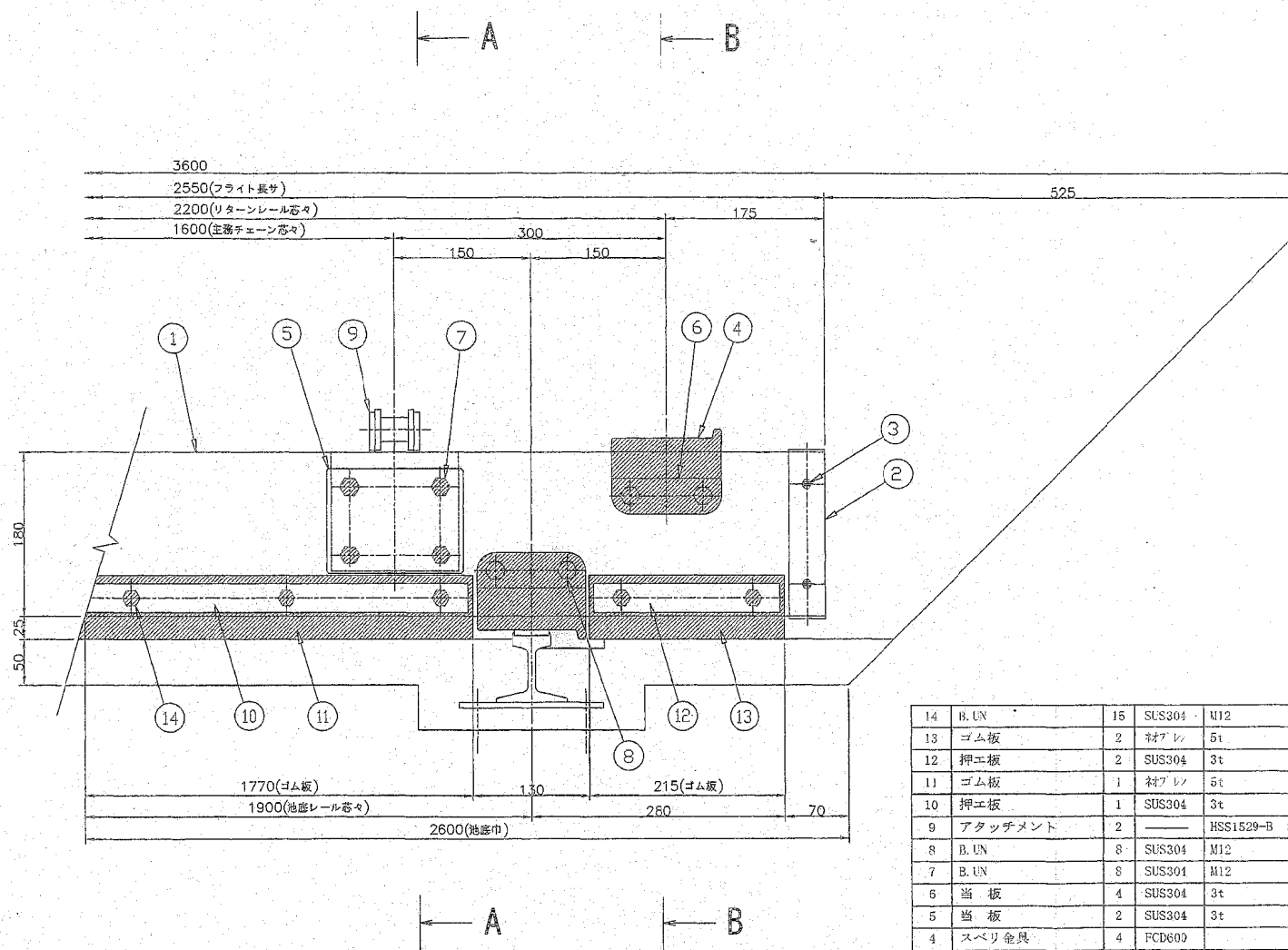
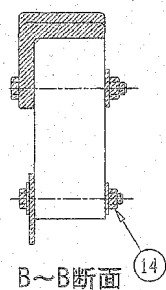
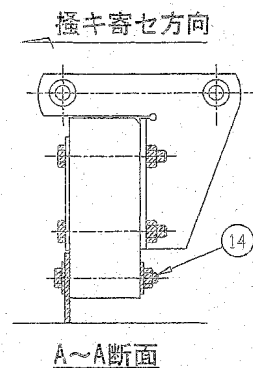
図面名 2系3号池初沈/終沈汚泥掻寄機
従動軸、テークアップ軸組立図

図番 5



33	プラグ	1式	SUS304	R1/4
32	六角ボルト (トガリ先)	1式	SUS304	M16×40L
31	集中給油配管	1式	SUSTP	今回撤去
30	基礎ボルト	1式	SUS304	
29	フライト	1式	米松	
28	カラー (E)	2	FC200	
27	ベースプレート	2	SS400	
26	ネジ棒	2	SUS304	
25	テークアップ軸受	2	FC200	
24	テークアップ軸受支持台	2	FC200	
23	従動軸受	2	FC200	
22	従動軸受支持台	2	FC200	
21	カラー (D)	2	FC200	
20	給油口金具	4	SUS304	
19	カラー (C)	4	FC200	
18	カラー (B)	4	FC200	
17	オイルシール	8	購入品	TC12515514
16	ブッシュ	4	オイレス	
15	スリーブ	4	SUS304	
14	シールカバー	8	FC200	
13	カラー (A)	2	FC200	
12	ブッシュ	2	オイレス	
11	スリーブ	2	SUS304	
10	オイルシール	2	購入品	TC12515514
9	シールカバー	2	FC200	
8	駆動軸受	2	FC200	
7	駆動軸受支持台	2	FC200	
6	従動スプロケット	4	FCD600	730TAWN NT=11
5	揺寄スプロケット	2	FCD600	730TAWN NT=11
4	伝動スプロケット	1	FCD600	160 NT=35
3	テークアップ軸	1	S45C	φ130
2	従動軸	1	S45C	φ130
1	駆動軸	1	S45C	φ140

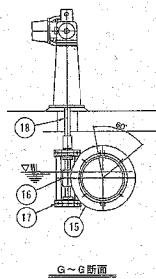
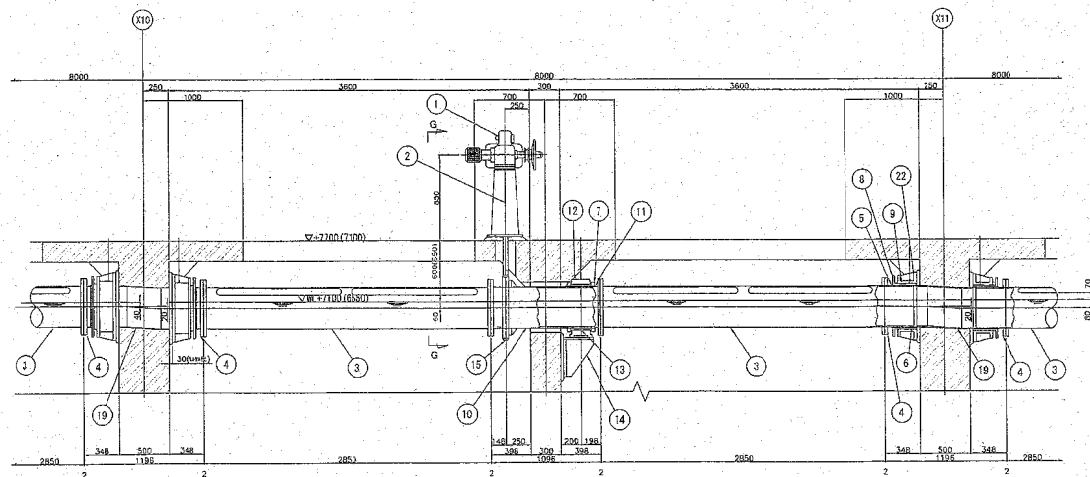
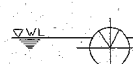
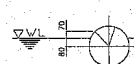
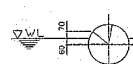
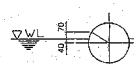
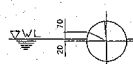
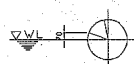
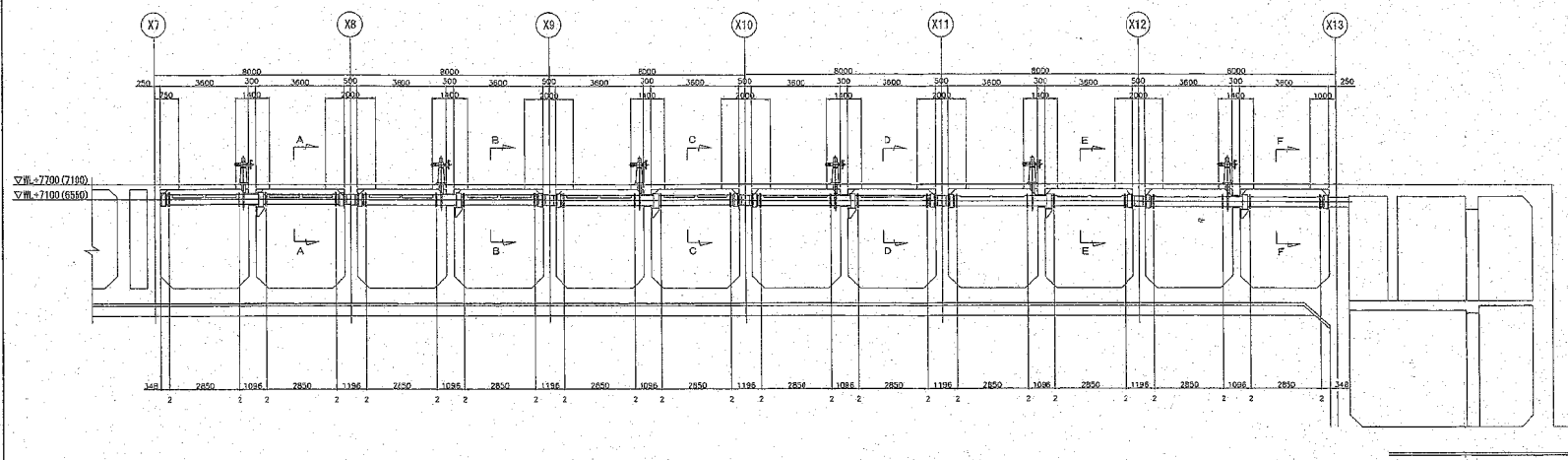
図面名 2系3号池初沈補助汚泥掻寄機
駆動軸、従動軸、テークアップ軸組立図 図番 6



14	B. UN	15	SUS304	M12
13	ゴム板	2	材アレン	5t
12	押エ板	2	SUS304	3t
11	ゴム板	1	材アレン	5t
10	押エ板	1	SUS304	3t
9	アタッチメント	2		HSS1529-B SF-4
8	B. UN	8	SUS304	M12
7	B. UN	8	SUS304	M12
6	当板	4	SUS304	3t
5	当板	2	SUS304	3t
4	スベリ金具	4	FCD600	
3	十字穴付木ネジ	8	SUS304	
2	木ロバンド	2	SUS304	
1	フライト	1	米検	180(H)×70(t)×2550(L)

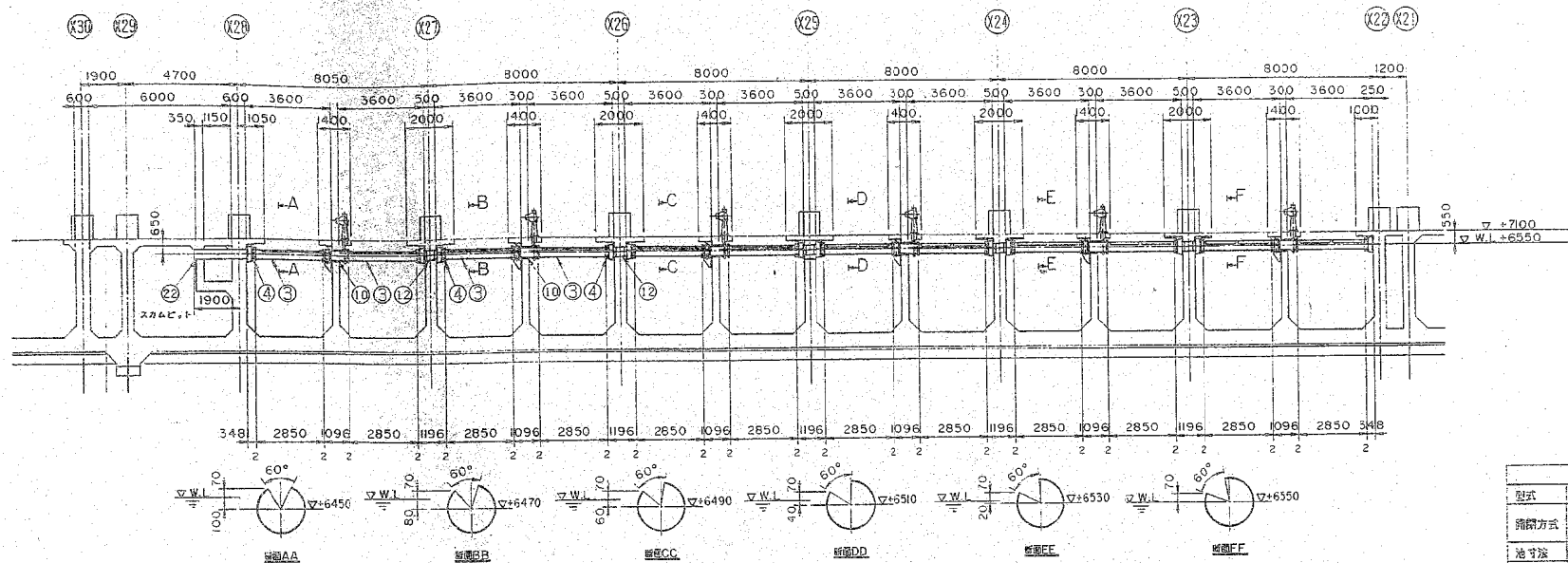
※交換部品は別表 1 参照

図面名 2系3号池初沈/終沈 ゴム板付フライト組立図 図番 8

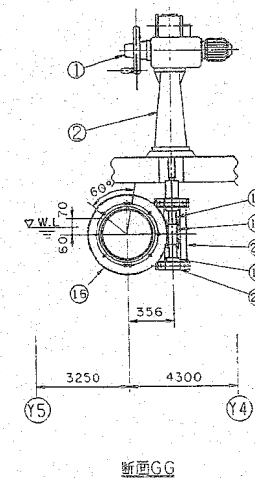
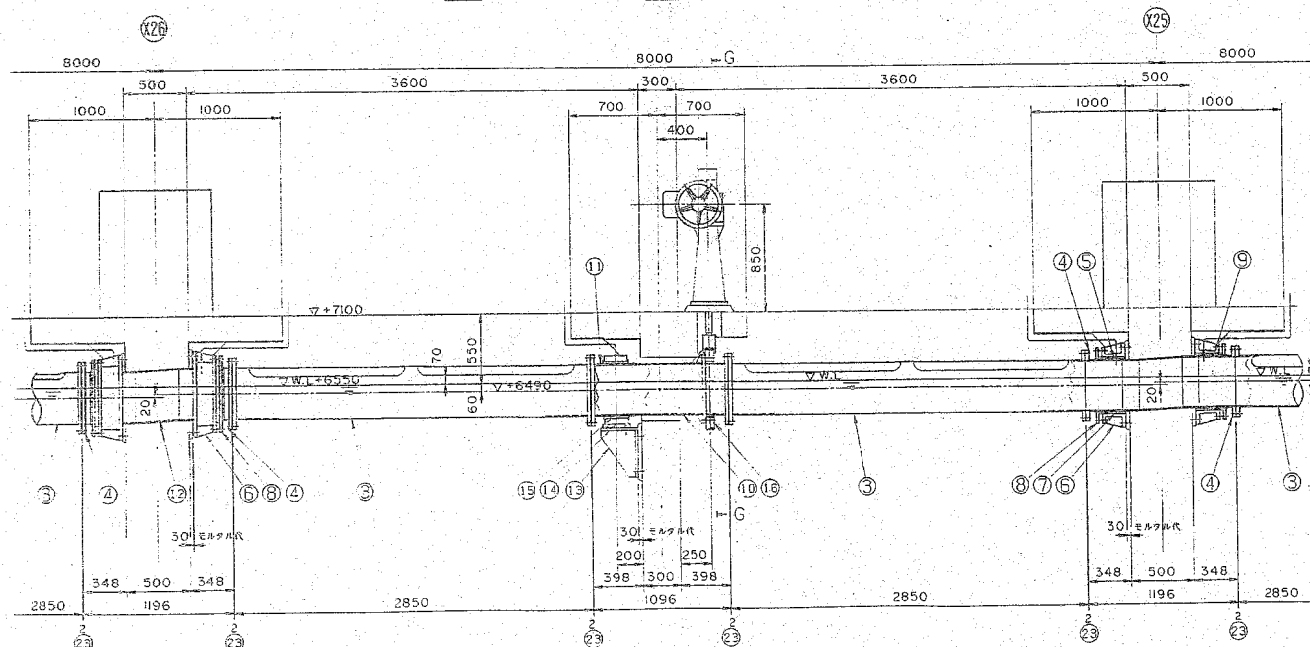


2 2	壁 軸 受	1 2	FC200	400A
2 1	スカムパイプ (E)	1	S G P	400A
2 0	バックリン	2 4	材 プレ	2t
1 9	スカムパイプ (D)	5	S G P	400A
1 8	駆動軸	6	SUS304	
1 7	駆動軸軸受	6	FC200	
1 6	ウォームギア	6	SUS304	
1 5	ウォームホイール	6	CAC703C	
1 4	中間軸受ブラケット	6	SS400	
1 3	ブッシュ	6	CAC703C	
1 2	中間軸受	6	FC200	
1 1	スリーブ	6	SUS304	
1 0	スカムパイプ (C)	6	S G P	400A
9	グランドバックリン	1 2	ノンアス	
8	バックリン押エ	1 2	FC200	
7	カラー	1 2	SS400	
6	ブッシュ	1 2	CAC703C	
5	スリーブ	1 2	SUS304	
4	スカムパイプ (B)	1 2	S G P	400A
3	スカムパイプ (A)	1 2	S G P	400A
2	駆動部架台	6		
1	バルブコントロール	6		LTKD05 0.75kW

図面名 2系3号池初沈スカムスキマ 全体組立図 図番 9



仕様	
型式	電動式バウスキャム
駆動方式	電動式ウォームギヤ駆動
池寸法	巾3.6m/2型
床材寸法	バンプ幅400Ax長さ7.5m
駆動部	バンプコントロール 型番HML-05 0.75KW
安全装置	防錆インダローフ
電源	400V, 50Hz
設置	6台



25	バック	24	バック	21
22	スラムパイプ(F)	1	SGP	400A
21	ウォームギヤ軸受台	6	SS41	
20	ウォーム軸受	12	FC20	
19	カラー	12	SUS304	
18	ウォーム軸	6	SUS304	
17	ウォームギヤ	6	SUS304	
16	ウォームホイール	6	RCB3	
15	ブッシュ	6	RCB3	
14	中間軸受	6	FC20	
13	中間軸受ブラケット	6	SS41	
12	スラムパイプ(D)	5	SGP	400A
11	スリーブ	6	SUS304	
10	スラムパイプ(C)	5	SGP	400A
9	グラウンドバッキング	12	RCB3	
8	バック留め	12	FC20	
7	ブッシュ	12	RCB3	
6	軸受	12	FC20	
5	スリーブ	12	SUS304	
4	スラムパイプ(B)	12	SGP	
3	スラムパイプ(A)	12	SGP	400A
2	バンプコントロール装置	6	輸入品	(TRD 05 HML-05)
1	バンプコントロール	6	輸入品	0.75kW電動ハンドレ (防錆型)

図面名 2系3号池終沈スラムスキマ 全体組立図 図番10