

令和 7 年度

修繕仕様書

修繕名 焼却炉設備等修繕

修繕箇所 新河岸川水循環センター（和光市新倉地内）

修繕大要

修繕期間 契約日 ～ 令和8年3月13日

修繕内容 2・3・4号汚泥焼却炉、第二汚泥棟汚泥搬送設備、脱水汚泥貯留設備の各機器の摩耗劣化部品の交換、工場整備、定期・細密点検及び試運転調整並びに2号焼却炉ボイラー設備等の性能検査一式

- 設備概要
- 2号焼却炉設備：流動床式（分散板式）
焼却能力210t/日（乾燥機使用時）
180t/日（乾燥機未使用時）
廃熱ボイラー、補助ボイラー、第一種圧力容器付
稼働年月：昭和63年10月
 - 3号焼却炉設備：流動床式（分散板式）
焼却能力210t/日
稼働年月：平成6年10月
 - 4号焼却炉設備：流動床式（分散管式）
焼却能力210t/日
稼働年月：平成18年4月
 - 第二汚泥棟汚泥搬送設備 一式
稼働年月：平成7年11月及び平成14年4月
 - 脱水汚泥貯留設備 一式
稼働年月：平成5年2月

書 訳 内 費 繕 修 本

[illegible]

機 器 費 明 細 書

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単位				
No. 3用水入口電動弁	1			
台				
No. 3-1投入弁 (16号No. 1-1・1-2脱水機ライン)	1			
台				
No. 3-1投入弁 (1系遠心ライン)	1			
台				
No. 3-4投入弁 (16号No. 2-1脱水機ライン)	1			
台				
No. 3-5投入弁 (16号No. 2-1脱水機ライン)	1			
台				
No. 3ケーキ貯留槽入口電動式角形ナイフゲート	1			
台				
No. 3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ	1			
台				
小計 (3号焼却炉)				
No. 4-1洗浄水循環ポンプ	1			
台				
No. 4-1・4-2・4-3ケーキ圧送ポンプ切替電動弁 (1台分)	3			
台				
小計 (4号焼却炉)				
計				

A-3 代価表

[illegible]

材料費

B - 1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
直接材料費 2号焼却炉	式	1		C - 1 代価表
直接材料費 3号焼却炉	式	1		C - 2 代価表
直接材料費 4号焼却炉	式	1		C - 3 代価表
直接材料費 第二・貯留設備	式	1		C - 4 代価表
小計 (直接材料費)				
補助材料費	式	1		
小計 (補助材料費)				
計				

労務費

B - 2 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
普通作業員					
	人				
設備機械工					
	人				
小計（一般労務費）					
機械設備据付工					
	人				
小計（機械設備据付労務費）					
技術者					
	人				
小計（技術労務費）					
計					

B-5 代価表

[illegible]

直接材料費 (2号焼却炉)

C-1-1 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 2-2空気圧縮機部品	式	1			
No. 2砂ろ過用空気圧縮機部品	式	1			
No. 2白煙防止ファン部品	式	1			
No. 2汚泥焼却炉部品	式	1			
No. 2補助燃焼装置部品	式	1			
No. 2空気予熱器部品	式	1			
No. 2サイクロン部品	式	1			
No. 2白煙防止空気予熱器部品	式	1			
No. 2排煙処理塔部品	式	1			
No. 2湿式電気集塵機部品	式	1			
No. 2流動空気廃熱ボイラ部品	式	1			
No. 2白煙防止廃熱ボイラ部品	式	1			
No. 2熱媒クーラ部品	式	1			
小計					

直接材料費 (2号焼却炉)

C-1-2 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 2補助ボイラ部品	式	1			
No. 2-2給水ポンプ部品	式	1			
No. 2-1砂ろ過水ポンプ部品	式	1			
No. 2-2排ガス分析計部品 (Nox, SO2, O2計)	式	1			
小計					
計					

直接材料費（3号焼却炉）

C-2-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単位				
No. 3用水入口電動弁アクチュエーター部品	1			
式				
No. 3-3ケーキホッパ部品	1			
式				
No. 3-1ケーキ圧送ポンプ部品	1			
式				
No. 3-3ケーキ圧送ポンプ部品	1			
式				
No. 3汚泥焼却炉部品	1			
式				
No. 3補助燃焼装置、ガスチ、サンドバーナ部品	1			
式				
No. 3空気予熱器部品	1			
式				
No. 3白煙防止空気予熱器部品	1			
式				
No. 3空気冷却器部品	1			
式				
No. 3排煙処理塔部品	1			
式				
No. 3サイクロン部品	1			
式				
No. 3乾式電気集塵機部品	1			
式				
No. 3砂ろ過用空気圧縮機部品	1			
式				
小計				

直接材料費（4号焼却炉）

C-3-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 4-1ケーキ圧送ポンプ部品	式	1		
No. 4-2ケーキ圧送ポンプ部品	式	1		
No. 4汚泥焼却炉部品	式	1		
No. 4汚泥焼却炉耐火物打替部品	式	1		
No. 4補助燃焼装置、ガストーチ、サンドバーナ部品	式	1		
No. 4空気予熱器部品	式	1		
No. 4白煙防止空気予熱器	式	1		
No. 4バグフィルタ部品	式	1		
No. 4排煙処理塔部品	式	1		
No. 4-2空気圧縮機部品	式	1		
No. 4-1排ガス分析計部品	式	1		
No. 4-2排ガス分析計部品	式	1		
No. 4-1洗浄水循環ポンプ部品	式	1		
小計				

直接材料費（第二・貯留設備）

C-4 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 1ケーキッパ° 掻寄機（1-1号系）部品				
式	1			
No. 1ケーキ圧送ポン°（1-1号系）部品				
式	1			
No. 2ケーキ圧送ポン°（1-1号系）部品				
式	1			
No. 2ケーキッパ° 掻寄機（13号系）部品				
式	1			
No. 3ケーキ圧送ポン°（13号系）部品				
式	1			
No. 4ケーキ圧送ポン°（13号系）部品				
式	1			
No. 1ケーキッパ° 掻寄機（16号系）部品				
式	1			
No. 1-1ケーキ圧送ポン°（16号系）部品				
式	1			
No. 1-2ケーキ圧送ポン°（16号系）部品				
式	1			
小計（第二汚泥棟汚泥搬送設備）				
ケーキ圧送移送ポンプ部品				
式	1			
ケーキ圧送供給ポンプ部品				
式	1			
小計（脱水汚泥貯留設備）				
計				

複合工費（2号焼却炉）

C-5-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1		
補助燃焼装置点検費	台	1		
サンドバーナ点検費	本	8		
No. 2 空気予熱器点検費	基	2		
No. 2 サイクロン点検費	台	1		
No. 2 白煙防止空気予熱器点検費	基	2		
No. 2 排煙処理塔点検費	基	1		
No. 2 湿式電気集塵機点検費	基	1		
No. 2 流動空気廃熱ボイラ点検費	基	1		
No. 2 白煙防止廃熱ボイラ点検費	基	1		
No. 2 熱媒クーラ点検費	基	1		
No. 2 補助ボイラ点検費	基	1		
No. 2 白煙防止ファン保温補修費	式	1		
小計				

複合工費（2号焼却炉）

C-5-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 2汚泥焼却炉耐火補修費				
式	1			
No. 2空気予熱器耐火補修費				
式	1			
No. 2サイクロン保温補修費				
式	1			
No. 2白煙防止空気予熱器耐火補修費				
式	1			
No. 2流動空気廃熱ボイラ安全弁工場整備費				
式	1			
No. 2白煙防止廃熱ボイラ安全弁工場整備費				
式	1			
No. 2熱媒クーラ安全弁工場整備費				
式	1			
No. 2補助ボイラ安全弁工場整備費				
式	1			
No. 2-2給水ポンプ工場整備費				
式	1			
No. 2-1砂ろ過水ポンプ工場整備費				
式	1			
小計				
計				

複合工費 (3号焼却炉)

C-6 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1		
No. 3空気予熱器点検費	基	1		
No. 3白煙防止空気予熱器点検費	基	1		
No. 3空気冷却器点検費	基	1		
No. 3排煙処理塔点検費	基	1		
No. 3サイクロン点検費	台	1		
No. 3乾式電気集塵機点検費	基	1		
No. 3用水入口電動弁工場整備費	式	1		
No. 3-1ヶ-貯留槽計量コンベヤ点検調整費	式	1		
No. 3汚泥焼却炉耐火補修費	式	1		
No. 3補助燃焼装置 (サンドバーナ) 工場整備費	式	1		
No. 3空気予熱器耐火補修費	式	1		
No. 3白煙防止空気予熱器耐火補修費	式	1		
計				

複合工費（4号焼却炉）

C-7-1 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1			
No. 4空気予熱器点検費	基	1			
No. 4白煙防止空気予熱器点検費	基	1			
No. 4排煙処理塔	基	1			
No. 4バグフィルタ点検費	基	1			
No. 4-1ケーキ圧送ポンプ吸込バルブ シリンダAssy工場整備費	本	2			
No. 4-1ケーキ圧送ポンプ吐出バルブ シリンダAssy工場整備費	本	2			
No. 4-2ケーキ圧送ポンプ吸込バルブ シリンダAssy工場整備費	本	2			
No. 4-2ケーキ圧送ポンプ吐出バルブ シリンダAssy工場整備費	本	2			
No. 4汚泥焼却炉耐火補修費	式	1			
No. 4汚泥焼却炉耐火物打替費	式	1			
No. 4汚泥焼却炉耐熱塗装費	式	1			
No. 4補助燃焼装置 (サンドバーナ) 工場整備費	式	1			
小計					

C-7-2 代価表

[illegible]

C-8 代価表

[illegible]

準備費

C-9 代価表

[illegible]

C-10 代価表

[illegible]

特 記 仕 様 書

焼却炉設備等修繕

令和 7 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覧表

別表 2 工場整備（複合工等作業）内容詳細

焼却炉設備等修繕図面一覧表

第1章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定める。

2 概 要

本修繕は、新河岸川水循環センターに設置されている汚泥処理設備について、長期にわたり円滑に稼動させるため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行う C / C 盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム

(COBRIS)を用いて本修繕工事完了後に再生資源利用(促進)実施書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕工事の結果について、公社が指定する様式(電子データ)に情報を整理し、電子データを提出する。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ(PDF形式)で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

- ・ 13号脱水機等修繕(2025年9月から3月予定)
- ・ 2-2号ケーキ圧送ポンプ等修繕(2025年9月から2月予定)
- ・ 回転加圧脱水設備等修繕(2025年9月から2月予定)

第2章 対象機器

1 2号焼却炉設備

(1) No. 2-2空気圧縮機

型 式 : 定置スクリー形
仕 様 : 能力 $5.8\text{m}^3/\text{分} \times 0.69\text{MPa}$
電動機 $37\text{kW} \times 400\text{V}$
数 量 : 1台

(2) No. 2砂ろ過用空気圧縮機

型 式 : スクリュー式 (パッケージ型)
空 気 量 : $0.2\text{m}^3/\text{分} \times 0.69\text{MPa}$
電 動 機 : $2.2\text{kW} \times 400\text{V} \times 50\text{Hz}$
数 量 : 1台

(3) No. 2白煙防止ファン

型 式 : ターボファン
仕 様 : 能力 $390\text{m}^3/\text{分}$
電動機 $55\text{kW} \times 400\text{V}$
数 量 : 1台

(4) No. 2汚泥焼却炉

型 式 : 流動床式 (分散板式)
仕 様 : 焼却能力 $210\text{t}/\text{日}$ (乾燥時)
焼却能力 $180\text{t}/\text{日}$ (直投時)
主寸法 $\phi 6.4\text{m} \times 21.5\text{mH}$
数 量 : 1基

(5) No. 2空気予熱器

型 式 : 多管式向流形
仕 様 : 伝熱面積 228m^2
主寸法 $\phi 2.3\text{m} \times 11.62\text{mL}$
数 量 : 1基

(6) No. 2サイクロン

型 式 : 複式 (2連2塔式)
仕 様 : 集塵効率 90%
処理ガス量 $20,000\text{m}^3/\text{時}$
数 量 : 1基 (4塔)

(7) No. 2白煙防止空気予熱器

型 式 : 多管式向流形

仕 様 : 伝熱面積 826m²
主寸法 φ2.2m×13.82mL
数 量 : 1基

(8) No. 2排煙処理塔

型 式 : ベンチュリー付マルチベーン型
仕 様 : ガス量 350m³/分
寸法 φ2.44m×15.1mH
数 量 : 1基

(9) No. 2湿式電気集塵機

型 式 : 湿式立形屋外形
仕 様 : ガス量 約12,000Nm³/時
数 量 : 1基

(10) No. 2流動空気廃熱ボイラ

型 式 : 貫流式ボイラ
仕 様 : 伝熱面積 106.4m²
最高使用圧力 0.98MPa
数 量 : 1基

(11) No. 2白煙防止廃熱ボイラ

型 式 : 貫流式ボイラ
仕 様 : 伝熱面積 102.3m²
最高使用圧力 0.98MPa
数 量 : 1基

(12) No. 2熱媒クーラ

型 式 : 多管円筒型
仕 様 : 伝熱面積 45m²
最高使用圧力 0.98MPa
数 量 : 1基

(13) No. 2補助ボイラ

型 式 : 貫流式ボイラ
仕 様 : 伝熱面積 28.9m²
最高使用圧力 0.98MPa
数 量 : 1基

(14) No. 2-2給水ポンプ

型 式 : 水中ポンプ
仕 様 : 吐出量 5m³/分
揚 程 40m

電動機 75 kW×400V

数 量 : 1台

(15) No. 2-2砂ろ過水ポンプ

型 式 : 水中ポンプ

仕 様 : 吐出量 0.4m³/分

揚 程 40m

電動機 11 kW×400V

数 量 : 1台

(16) No. 2-1排ガス分析計 (O₂計)

型 式 : O₂分析計

仕 様 : 測定器具 O₂計 直接挿入レーザ方式

測定範囲 0~25%

数 量 : 1面

(17) No. 2-2排ガス分析計 (NO_x計)

型 式 : NO_x-SO₂-O₂分析計

仕 様 : 測定器具 NO_x、SO₂計 非分散型赤外線吸収法

測定器具 O₂計 ジルコニア式

測定範囲 O₂: 0~25% SO₂: 0~200ppm

測定範囲 NO_x: 0~100ppm

数 量 : 1面

2 3号焼却炉設備

(1) No. 3用水入口電動弁 (高度処理水)

型 式 : 電動ボール弁

仕 様 : 口径 400A

電動機 1.5 kW×400V

数 量 : 1台

(2) No. 3ケーキ貯留槽入口電動弁

型 式 : 電動ボール弁

仕 様 : 口径 200A

電動機 0.4~0.75 kW×400V

数 量 : 4台

(3) No. 3ケーキ貯留槽

型 式 : 鋼板製下部スクルー式

仕 様 : 主寸法 7mW×7mL×4.65mH

容量 100m³

切出量 2.5 t/時~13.5 t/時

電動機 37 kW×400V×3台 (インバータ)

数 量 : 1基

(4) No. 3-1・3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ

型 式 : 水平トラフ形ベルトコンベヤ

仕 様 : 搬送量 13.5 t /時

寸法 900W×8.0mL

電動機 5.5 kW×400V

数 量 : 2台

(5) No. 3-3ケーキホッパ

型 式 : 鋼板製円錐形 SS400

仕 様 : 容量 2m³

電動機 22kW×400V

数 量 : 1台

(6) No. 3-1・3-3ケーキ圧送ポンプ

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 最大13.5 t /時

吐出圧力 6MPa

油圧駆動 75kW×400V

数 量 : 2台

(7) No. 3汚泥焼却炉

型 式 : 流動床式 (分散板式)

仕 様 : 焼却能力 210 t /日

主寸法 $\phi 5.8\text{m} \times 17.25\text{mH}$

主材質 SS400+耐火断熱材

数 量 : 1基

(8) No. 3空気予熱器

型 式 : シェルアンドチューブ式

仕 様 : 伝熱面積 392m²

主寸法 $\phi 2.55\text{m} \times 19.33\text{mL}$

数 量 : 1基

(9) No. 3白煙防止空気予熱器

型 式 : シェルアンドチューブ式

仕 様 : 伝熱面積 709m²

主寸法 $\phi 2.35\text{m} \times 17.915\text{mH}$

数 量 : 1基

(10) No. 3空気冷却器

型 式 : 水冷式
仕 様 : 伝熱面積 275m²
主寸法 1,628mmW×2,225mmL×2,100mmH
数 量 : 1基

(11) No. 3排煙処理塔

型 式 : 立型円筒マルチベーンスクラバー
仕 様 : 処理ガス量 29,700m³/時
寸法 φ3.05m×18.75mH
数 量 : 1基

(12) No. 3サイクロン

型 式 : 複式 (2連2塔式)
仕 様 : 主 寸 法 1次 φ1,655mm×7,780mmL
2次 φ1,540mm×7,835mmL
処理ガス量 25,300Nm³/時
数 量 : 1基 (4塔)

(13) No. 3乾式電気集塵機

型 式 : 乾式横型流
仕 様 : 処理ガス量 25,300m³/時
出口ダスト濃度 0.5g/m³
主寸法 4.7mW×5.8mL×16.5mH
設備容量 88.89KVA
数 量 : 1基

(14) No. 3砂ろ過装置用空気圧縮機

型 式 : 水冷スクリー式
仕 様 : 能力 0.72m³/分×0.69MPa
電動機 5.5kW×400V
数 量 : 1台

(15) No. 3-2空気圧縮機

型 式 : 水冷スクリー式
仕 様 : 容量 5.9m³/分×0.69MPa
電動機 37kW×400V
数 量 : 1台

(16) No. 3-1排ガス分析計 (O₂計)

型 式 : O₂分析計
仕 様 : 測定器具 O₂計 直接挿入レーザ方式
測定範囲 0~25%
数 量 : 1面

(17) No. 3-2排ガス分析計 (NO_x計)

型 式 : NO_x-SO₂-O₂分析計
仕 様 : 測定器具 SO₂計 非分散型赤外線吸着法
 No_x計 減圧式化学発光法
 O₂計 ジルコニア式
容量 3KVA
数 量 : 1面

(18) No. 3流動ブロワ

型 式 : ターボブロワ
仕 様 : 能力 435m³/分
 電動機 390kW×2P×6,000V
数 量 : 1台

3 4号焼却炉設備

(1) No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ
仕 様 : 口径 200A
 搬送量 最大13.5 t/時
 吐出圧力 5.9MPa
数 量 : 2台

(2) No. 4汚泥焼却炉

型 式 : 流動床式 (分散管式)
仕 様 : 焼却能力 210 t/日
 主寸法 φ6.4m×21.5mH
数 量 : 1基

(3) No. 4空気予熱器

型 式 : シェルアンドチューブ式
仕 様 : 伝熱面積 405.6m²
 交換熱量 10,779MJ/時
 主寸法 φ2.95m×20.98mH
数 量 : 1基

(4) No. 4白煙防止空気予熱器

型 式 : シェルアンドチューブ式
仕 様 : 伝熱面積 306.2m²
 交換熱量 6,047MJ/時
 主寸法 φ2.3m×10.2mH
数 量 : 1基

(5) No. 4バグフィルタ

型 式 : ろ過式 (パルスジェット式)
仕 様 : ガス量 35,000m³/時
寸法 2.87mW×9.72mL×11.8mH
入口ダスト濃度 20~40 g/Nm³
出口ダスト濃度 0.02 g/Nm³以下
数 量 : 1基

(6) No. 4排煙処理塔

型 式 : 立型スプレー塔 (充填材式)
仕 様 : 処理ガス量 35,000Nm³/時
寸法 φ3.05m×18.75mH
数 量 : 1基

(7) No. 4-2空気圧縮機

型 式 : スクリュー式パッケージ型
仕 様 : 空気量 24.5m³/分
吐出圧 686kPa
電動機 190 kW×400V
数 量 : 1台

(8) No. 4-1排ガス分析計 (O₂計)

型 式 : CO-O₂分析計
仕 様 : 測定方式 CO計 非分散型赤外線吸収法
測定方式 O₂計 磁気圧力式
数 量 : 1面

(9) No. 4-2排ガス分析計 (NO_x計)

型 式 : NO_x-SO₂-O₂分析計
仕 様 : 測定方式 NO_x-SO₂計 非分散型赤外線吸収法
測定方式 O₂計 磁気圧力式
数 量 : 1面

(10) No. 4-1洗浄水循環ポンプ

型 式 : 渦巻ポンプ
仕 様 : 吐出量 3.6m³/分
吐出圧 0.294MPa
電動機 30 kW×400V
数 量 : 1台

(11) No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ

型 式 : 水平トラフ形ベルトコンベヤ
仕 様 : 搬送量 13.5 t/時

寸法 900mmW×5.8mL

電動機 5.5kW×400V

数 量 : 2台

(12) No. 4-1 (切替)・4-2 (切替)・4-3 (吐出) ケーキ圧送ポンプ電動弁

型 式 : 電動ボール弁

仕 様 : 口径 200A

電動機 0.75kW×400V

数 量 : 3台

(13) No.4-2排水ポンプ

型 式 : 渦巻ポンプ

仕 様 : 吐出量7.0m³/分

電動機 45kW×400V

数 量 : 1台

4 第二汚泥棟 汚泥搬送設備

(1) No. 1ケーキホッパ掻寄機 (1-1号系)

型 式 : 鋼板製角型下部掻寄式

仕 様 : 油圧駆動式

油圧シリンダ $\phi 100 \times 400$ ST 2台

油圧ユニット 1.5kW×400V 1台

数 量 : 1台

(2) No. 1・No. 2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 最大11.0m³t/時

吐出圧力 7.84MPa

油圧駆動 90kW×400V

数 量 : 2台

(3) No. 2ケーキホッパ掻寄機 (13号系)

型 式 : 鋼板製角型下部掻寄式

仕 様 : 油圧駆動式

油圧シリンダ $\phi 100 \times 240$ ST LS付 2台

油圧ユニット 1.5kW×400V 1台

数 量 : 1台

(4) No. 3・No. 4ケーキ圧送ポンプ (13号系)

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 12m³/時

吐出圧力 6MPa

油圧駆動 55kW×400V

数 量 : 2台

(5) No. 1ケーキホッパ搔寄機(16号系)

型 式 : 鋼板製角型下部搔寄式

仕 様 : 油圧シリンダ $\phi 100 \times 240$ ST LS付 2台

油圧ユニット 1.5kW×400V 1台

数 量 : 1台

(6) No. 1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ(16号系)

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 15m³/時

吐出圧力 4.5MPa

油圧駆動 75kW×400V

数 量 : 2台

5 脱水汚泥貯留設備

(1) ケーキ圧送移送ポンプ

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 11.1m³/時

吐出圧力 7.84MPa

油圧駆動 90kW×400V

数 量 : 1台

(2) ケーキ圧送供給ポンプ

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 13.5m³/時

吐出圧力 5.9MPa

油圧駆動 75kW×400V

数 量 : 1台

第3章 修繕内容

1 2号焼却炉設備

(1) No. 2-2空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(2) No. 2砂ろ過用空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(3) No. 2白煙防止ファン

- ア 電動機の工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装及び保温補修作業
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(4) No. 2汚泥焼却炉（複合工：別表2参照）

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 炉床、炉壁、天井、ウインドボックスの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修、分散ノズルの外観点検、閉塞有無確認・清掃
- ウ 点検・補修に必要な単管足場の設置、解体
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃烧装置の分解清掃、点検組立、調整（着火確認・調整を含む）
- カ サンドバーナ（8本）の分解清掃、点検組立
- キ 運転状態確認（流動状態、燃烧状態、温度等）
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(5) No. 2空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 空気予熱器の点検

- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表 1 に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No. 2サイクロン (複合工：別表 2 参照)

- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装及び保温補修作業
- キ 別表 1 に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(7) No. 2白煙防止空気予熱器 (複合工：別表 2 参照)

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表 1 に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(8) No. 2排煙処理塔 (複合工：別表 2 参照)

- ア 排煙処理塔の点検
- イ ベンチュリー部のダスト除去及び点検

- ウ 内部の状況確認及び充填材の点検
- エ スクラビングベーン、デミスターの点検
- オ ベンチュリー給水リングの取り外し点検、清掃
- カ 各スプレーノズルの点検、清掃
- キ 補修塗装
- ク 別表 1 に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 2湿式電気集塵機（複合工：別表 2 参照）

- ア 電気集塵機の点検
- イ 放電枠組、吊りパイプ、放電線、振止枠組、重錘及び集塵電極板の点検
- ウ 整流板、碍子室内及び整流器室内の状況確認
- エ 放電極支持碍子、整流器用碍子の点検、清掃
- オ 配管の点検及び洗浄スプレーノズルの清掃、噴霧試験
- カ 碍子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
- キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷荷電試験
- ク 補修塗装
- ケ 別表 1 に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 2流動空気廃熱ボイラ（複合工：別表 2 参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
- ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
- エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表 2 参照）
- オ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
- カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
- キ 補修塗装
- ク 別表 1 に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和 7 年 1 2 月 1 0 日

(11) No. 2白煙防止廃熱ボイラ（複合工：別表 2 参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
- ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検

- エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表 2 参照）
- オ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
- カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
- キ 補修塗装
- ク 別表 1 に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和 7 年 1 2 月 1 0 日

(12) No. 2 熱媒クーラ（複合工：別表 2 参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 内部及びチャンネルカバーの清掃、点検、本体内部の肉厚測定
- ウ チューブ内清掃、チューブバンドル抜き取り、清掃、点検及び肉厚測定
- エ 気密試験、外観点検
- オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表 2 参照）
- カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
- キ 補修塗装
- ク 別表 1 に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和 7 年 1 2 月 1 0 日

(13) No. 2 補助ボイラ（複合工：別表 2 参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
- ウ 加熱管耐圧試験
- エ パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
- オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表 2 参照）
- カ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
- キ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
- ク 補修塗装
- ケ 別表 1 に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和 7 年 1 2 月 1 0 日

(14) No. 2-2 給水ポンプ

- ア ポンプの工場整備（別表 2 参照）
- イ 別表 1 に示す部品の交換

- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(15) No. 2-2砂ろ過水ポンプ

- ア ポンプの工場整備（別表 2 参照）
- イ 別表 1 に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(16) No. 2-1排ガス分析計（O₂計）

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(17) No. 2-2排ガス分析計（NO_x計）

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表 1 に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

2 3号焼却炉設備

(1) No. 3用水入口電動弁（高度処理水）

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 開閉機の工場整備（別表2参照）
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(2) No. 3ケーキ貯留槽入口電動弁

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(3) No. 3ケーキ貯留槽

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(4) No. 3-1・3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ

- ア 別表1に示す機器の交換（No. 3-2のみ）
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ ベルトスケールの点検、調整（No. 3-1のみ）（別表2参照）
- エ テストチェーン使用による負荷調整
- オ 補修塗装
- カ 試運転確認、データ測定
- キ 発生材の処分作業
- ク その他、本修繕実施に関わる関連事項

(5) No. 3-3ケーキホッパ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No. 3-1・3-3ケーキ圧送ポンプ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(7) No. 3汚泥焼却炉（複合工：別表2参照）

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、分散ノズル外観点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃烧装置・ガストーチ・サンドバーナの工場整備（別表2参照）
- カ 燃烧装置の調整（着火確認・調整を含む）
- キ 運転状態確認（流動状態、燃烧状態、温度等）
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(8) No. 3空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 3白煙防止空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修

- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表 1 に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 3空気冷却器（複合工：別表 2 参照）

- ア 空気冷却器の点検
- イ 空気出入口ヘッダの耐火物状況確認
- ウ 管束の漏れ確認
- エ 補修塗装
- オ 別表 1 に示す部品の交換
- カ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- キ 発生材の処分作業
- ク その他、本修繕実施に関わる関連事項

(11) No. 3排煙処理塔（複合工：別表 2 参照）

- ア 排煙処理塔の点検
- イ 内部の状況確認及び充填材の点検
- ウ スクラビングベーン、デミスターの点検
- エ 各スプレーノズルの点検、清掃
- オ 補修塗装
- カ 別表 1 に示す部品の交換
- キ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ク 発生材の処分作業
- ケ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(12) No. 3サイクロン（複合工：別表 2 参照）

- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装
- キ 別表 1 に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(13) No. 3乾式電気集塵機 (複合工：別表2参照)

- ア 乾式電気集塵機の点検
- イ 碍子保護ヒーターの点検
- ウ 集塵電極板、放電線、重錘、上部枠、放電枠、振止格子枠の点検
- エ 入口、出口分布板及び電磁ハンマーの点検
- オ 放電極及び集塵極電磁ハンマーの点検
- カ 整流器の点検及び支持碍子、整流器碍子の点検、清掃
- キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷荷電実施
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 発生材の処分作業
- シ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(14) No. 3砂ろ過装置用空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(15) No. 3-2空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(16) No. 3-1排ガス分析計 (O₂計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(17) No. 3-2排ガス分析計 (NO_x計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(18) No. 3流動ブロワ

- ア 別表 1 に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

3 4号焼却炉設備

(1) No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ

- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(2) No. 4汚泥焼却炉（複合工：別表2参照）

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、散気管外観点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、目地開き箇所補修、FBコニカル部耐火物打替
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置・ガストーチ・サンドバーナの工場整備（別表2参照）
- カ 燃焼装置の調整（着火確認・調整を含む）
- キ 運転状態確認（流動状態、燃焼状態、温度等）
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(3) No. 4空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(4) No. 4白煙防止空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去

- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表 1 に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(5) No. 4バグフィルタ（複合工：別表 2 参照）

- ア バグフィルタの点検
- イ クリーンルーム、ダーティールームの状況確認
- ウ ろ布の点検
- エ 本体ケーシングの腐食、摩耗状況確認※腐食箇所の溶接補修含む
- オ 逆洗装置の点検
- カ 保温板金撤去・復旧、焼損状況確認
- キ 運転状態確認（差圧確認）
- ク ヒーター類点検
- ケ ろ布のサンプリング調査（引張強さ、伸び率、通気性の分析）
- コ 補修塗装
- サ 別表 1 に示す部品の交換
- シ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ス 発生材の処分作業
- セ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No. 4排煙処理塔（複合工：別表 2 参照）

- ア 排煙処理塔の点検
- イ 充填材のダスト付着状況の確認、清掃
- ウ 内部の状況確認及び充填材の点検
- エ スクラビングベーン、エリミネーターの点検
- オ 排ガス入口部ダスト堆積状況の確認、清掃
- カ 各スプレーノズルの点検、清掃
- キ 補修塗装
- ク 別表 1 に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(7) No. 4-2空気圧縮機

- ア 別表 1 に示す部品の交換

- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(8) No. 4-1排ガス分析計 (O₂計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 4-2排ガス分析計 (NO_x計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 4-1洗浄水循環ポンプ

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(11) No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ (複合工：別表2参照)

- ア ベルトスケールの点検、調整
- イ テストチェーン使用による負荷調整
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(12) No. 4-1(切替)・4-2(切替)・4-3(吐出)ケーキ圧送ポンプ電動弁

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定

- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(13) No.4-2排水ポンプ

- ア 別表 1 に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

4 第二汚泥棟 汚泥搬送設備

(1) No.1ケーキホッパ搔寄機 (1-1号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(2) No.1・No.2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(3) No.2ケーキホッパ搔寄機 (13号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(4) No.3・No.4ケーキ圧送ポンプ (13号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(5) No.1ケーキホッパ搔寄機 (16号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No.1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)

- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備 (No.1のみ) (別表2参照)

- イ 別表１に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

5 脱水汚泥貯留設備

(1) ケーキ圧送移送ポンプ

- ア 別表１に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(2) ケーキ圧送供給ポンプ

- ア 別表１に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2空気圧縮機					
(1)	サクションフィルタエレメント	59000190	1	個	
(2)	SPエレメント(角リング付)	59000200	1	個	
(3)	オイルフィルタエレメント	55305911	1	個	
(4)	リング	59000091	1	個	
(5)	リング	33216040	2	個	
(6)	YストレーナPK	59001810	1	個	
(7)	VRバルブ	59038080	2	本	
(8)	調圧逆止弁リング(1)	59048360	1	個	
(9)	調圧弁ピストン	59048370	1	個	
(10)	逆止弁ピストンまとめ	59048381	1	個	
(11)	調圧逆止弁リング(2)	59052240	1	個	
(12)	アンローダ弁板	59048150	1	個	
(13)	リング	33216110	1	個	
(14)	キャップシール	59048160	1	個	
(15)	114. 4丸リング	29611880	1	個	
(16)	吸込パイプ	59048190	1	個	
(17)	油面計キット	55813251	1	組	
(18)	スクルーオイルNEXT(200)	55173321	1	缶	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2砂ろ過用空気圧縮機					
(1)	パッキン	748684	2	個	
(2)	連接棒	753701	1	個	
(3)	連接棒組	750401	1	組	
(4)	オイルシール	750405	1	個	
(5)	パッキン(軸受箱)	741179	1	個	
(6)	玉軸受	743288	1	個	
(7)	玉軸受	743290	1	個	
(8)	ピストン	750407	2	個	
(9)	リングセット	748046	2	組	
(10)	パッキン(シリンダ)	741182	2	個	
(11)	F弁セット	753621	2	組	
(12)	吸込ろ過器詰め物	755715	1	個	
(13)	アンローダピストン組	750526	2	組	
(14)	油量計組	747023	1	組	
(15)	ドレンコック	753515	1	個	
(16)	安全弁組	742619	1	組	
(17)	電磁弁組	755601	1	組	
(18)	Vベルト	743323	1	本	
(19)	ベビコンオイル(4L)	742477	1	缶	
(20)	パッキン(マニホールド)	741172	2	個	
(21)	チューブラック	742524	1	個	
(22)	ナイロンチューブ組	740708	1	組	
(23)	パッキン(オイル)	741173	1	個	
(24)	フロートスイッチ組	753623	1	組	
(25)	リング	753624	1	個	
(26)	リング	753627	1	個	
(27)	クランク軸セット	750105	1	組	
(28)	マグネットスイッチ+アダプタ		1	組	
(29)	プーリ(圧縮機)	753708	1	個	
(30)	プーリ(電動機)	753716	1	個	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2白煙防止ファン					
(1)	軸受	6311	2	個	
(2)	軸封パッキン	フェルト	1	組	
(3)	カップリングホルト・ナット・ゴム		8	組	
(4)	軸受(電動機用)	6312C3	2	個	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2汚泥焼却炉					
(1)	BIOバルク	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	BIOブランクット	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	BIOブランクット	T/#5615 12.5×600×7200	3	巻	
(4)	BIOキャスト	T/#5675-700 20kg/缶	200	kg	
(5)	炉頂安全弁パッキン	T/#5685-E ϕ 20×30m	1	巻	
(6)	マンホールパッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	視窓パッキン	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	視窓ガラス	石英ガラス t6	5	枚	
(9)	耐火物補修材	PAT-90A	150	kg	
No. 2補助燃焼装置					
(1)	スプレー用グラントパッキン	補助燃焼装置 RP-10	1	組	
(2)	スプレー用メネパッキン	補助燃焼装置 V/#6500	1	枚	
(3)	スプレー用銅パッキン	補助燃焼装置 CUP-2	2	枚	
(4)	ユニオンパッキン	補助燃焼装置 UM (パイロットバーナ用)	1	組	
(5)	視窓ガラスパッキン	補助燃焼装置 V/#6500 ASB-28	2	枚	
(6)	ストレナ用パッキン	補助燃焼装置 V/#6500	1	組	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ1000/865	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ665/520	1	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2サイクロン					
(1)	天井部マンホールパッキン	T/#1374相当 t6 ϕ 530/480	4	枚	
(2)	側面部マンホールパッキン	T/#1374相当 t6 ϕ 380/340	4	枚	
(3)	点検口パッキン(アーム後方)	T /#1374相当 t3 250 x 200	4	枚	
(4)	点検口パッキン [プレート横]	T /#1374相当 t3 220 x 200	4	枚	
(5)	パッキン [上部、上部シュート]	T /#1374相当 t3 300 x 300	4	枚	
(6)	パッキン [中間／下部シュート]	T /#1374相当 t3 300 x 350	4	枚	
(7)	パッキン [下部]	T /#1374相当 t3 ϕ 445/345	2	枚	
(8)	グラウトパッキン	T/#2940相当 $\square$ 6.4	8	組	
(9)	上下シュート (肉盛品) + 擦り合せ	SUS304 + 耐摩処理付	4	個	
(10)	ダンププレート (肉盛品) + 擦り合せ	SUS304 + 耐摩処理付 プレート検査費用含む	4	個	
(11)	ボルト・ナット	SUS304 M14	4	個	
(12)	皿ビス	SUS304 M10	44	個	
(13)	フランジ 中間ボルト	SUS304 M12	18	個	
(14)	フランジ 上ボルト	SUS304 M12	20	個	
(15)	フランジ 上中ボルト (袋ナット部)	SUS304 M12	6	個	
(16)	フランジ 下ボルト	SUS304 M22	32	個	
(17)	ナット	SUS304 M22	32	個	
(18)	Uナット	SUS304 M12	38	個	
(19)	SW	SUS304 M12	38	個	
(20)	SW	SUS304 M22	32	個	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2白煙防止空気予熱器					
(1)	マンホ-ルパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ900/770	2	枚	
(2)	マンホ-ルパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ670/520	2	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2排煙処理塔						
(1)	マンホールパッキン	M-1 CR t3	φ450/350	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	M-2 CR t3	φ610/510	1	枚	
(3)	マンホールパッキン	M-3, 4, 5 CR t6	φ530	3	枚	
(4)	マンホールパッキン	M-7, 8 CR t6	□835×630	2	枚	
(5)	マンホールパッキン	M-9 CR t6	φ530/480	1	枚	
(6)	給水リング用フランジパッキン	CR t2	JIS10K 150A	2	枚	
(7)	給水リング入口用フランジパッキン	CR t2	JIS10K 125A	1	枚	
(8)	給水リング出口用フランジパッキン	CR t2	JIS10K 40A	6	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2湿式電気集塵機					
(1)	本体マンホールドハッパン	CR	2	枚	
(2)	整流器・碍子室上部ハッパン	T/#9044 □12.7	2	本	
(3)	碍子室下部ハッパン	CR	1	枚	
(4)	シリカール・活性アルミナ・絶縁油	300cc・100cc・100mL	1	組	
(5)	プリント基板		1	枚	
(6)	コンデンサ		1	個	
(7)	可変抵抗器		1	個	
(8)	シャント抵抗器		1	個	
(9)	クランプ・ダイオード		1	個	
(10)	ヒューズ		1	個	
(11)	直流電流計		1	個	
(12)	直流電圧計		1	個	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2流動空気廃熱ボイラ						
(1)	熱媒ヘッダ-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口用ガasket	NAガasket	600L×400L	4	枚	
(5)	マンホール用ガasket	NAガasket	φ605	2	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2白煙防止廃熱ボイラ						
(1)	熱媒ヘッダ-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口用ガasket	NAガasket	600L×400L	4	枚	
(5)	マンホール用ガasket	NAガasket	φ605	2	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2熱媒クーラ						
(1)	熱媒ヘッド-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	冷却水配管用パッキン	V/#6500相当	JIS10K 100A	1	枚	
(3)	冷却水配管用パッキン	V/#6500相当	JIS10K 80A	1	枚	
(4)	冷却水配管用パッキン	V/#6500相当	JIS10K 150A	5	枚	
(5)	エア抜き用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 15A	1	枚	
(6)	チャンネルカバー-用パッキン	V/#6500相当	JIS10K 674×600	1	枚	
(7)	チャンネルカバー-用パッキン	V/#9850相当	JIS10K 674×642	1	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2補助ボイラ						
(1)	熱媒ヘッダ-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	2	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	マンホール用パッキン	BSFヤ-ン	φ9.5×30m/巻	2	巻	
(5)	オイルカンガースケット			2	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2給水ポンプ					
(1)	ケーブル(UVW, XYZ, S)	2PNCT	1	組	
(2)	玉軸受(上・下)	6312Z/7318BECBM	1	組	
(3)	端子盤	合成樹脂	1	個	
(4)	メカニカルシール(上・下)	カーボン・シリコンカーバイト/超硬合金	1	組	
(5)	メカニカルシールケ(上・下)	SS400/FC200	1	組	
(6)	ニロリング	SPCD	1	個	
(7)	シュパリング	特殊ステンレス鋼	3	個	
(8)	浸水検知器	接点容量AC12V b接点	1	個	
(9)	羽根車	FC250	1	個	
(10)	シールリング(R・S)	SUS420J2/CAC301	1	組	
(11)	ウエアリング(R・S)	SUS304/CAC301	1	組	
(12)	シール部品	NBR他	1	組	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2砂ろ過水ポンプ					
(1)	ケーブル(UVW、XYZE、MTP、S)	2PNCT	1	組	
(2)	玉軸受(上・下)	6305ZZ/6309ZZ	1	組	
(3)	メカニカルシール	シリコンカーバイト	1	組	
(4)	羽根車	FC200	1	個	
(5)	ソコフタ	FC200	1	個	
(6)	シールリング	SUS304	1	個	
(7)	ポンプケーシング	FC200	1	個	
(8)	オイルケーシング	FC200	1	個	
(9)	ストレナ	SPCC	1	個	
(10)	メカシールブラケット	FC200	1	個	
(11)	シール部品	NBR他	1	組	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2排ガス分析計 (NOX、SO ₂ 、O ₂ 計)					
(1)	ガス採取器用金網フィルタ		1	本	
(2)	ガスコンデ ーション用フィルタエレメント		1	本	
(3)	メンブレンフィルタ	0.1 μ	1	枚	
(4)	分析装置内配管材・リング類		1	組	
(5)	コンバータ触媒		1	袋	
(6)	吸引器ダイヤフラム		1	台	
(7)	吸引器用弁		1	台	
(8)	ガスドライヤー		1	本	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3用水入口電動弁 (高度処理水)					
(1)	電動ボール弁	JIS10K×400A 1.5kW×400V	1	台	機器
(2)	リミットスイッチ	LTKD-02用 ES-22	1	個	
(3)	トルクスイッチユニット		1	個	
(4)	インターロックスイッチユニット		1	個	
(5)	リミットスイッチキヤユニット		1	個	
(6)	スペースヒーター		1	個	
(7)	ターミナル基板 (サポ-ト付)		1	個	
(8)	配線材		1	台分	
(9)	ガasket		1	台分	
(10)	ボルト・ビス類		1	台分	
(11)	キヤパ-用Oリング	BRM-10F用	1	個	
No. 3ケーキ貯留槽入口電動弁					
(1)	電動ボール弁 (No. 3-1投入弁)	16号No. 1-1・1-2脱水機ライン JIS10K×200A 0.4kW×400V	1	台	機器
(2)	電動ボール弁 (No. 3-1投入弁)	1系遠心ライン 600LB×200A 0.75kW×400V	1	台	機器
(3)	電動ボール弁 (No. 3-4投入弁)	16号No. 2-1脱水機ライン 600LB×200A 0.75kW×400V	1	台	機器
(4)	電動ボール弁 (No. 3-5投入弁)	16号No. 2-1脱水機ライン 600LB×200A 0.75kW×400V	1	台	機器

別表 1 (3 号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備 考
No. 3ケーキ貯留槽						
(1)	電動式角形パイプ	1,800×600	1.5kW×400V	1	台	機器
	(出口スライドゲート交換)					

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ					
(1)	コンベヤ本体	ベルトスケール減速機等含む 型 式：水平トラフ形ベルトコンベヤ 仕 様：搬送量 13.5 t/時 寸法 900W×8.0mL 電動機 5.5 kW×400 V	1	台	機器

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-3ケーキホッパ					
(1)	主軸		1	本	
(2)	パドル	8個/台分	1	台分	
(3)	カップリング		1	個	
(4)	フレキシブルジョイント		1	個	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-1 ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込ブッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出ブッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャ		8	組	
(12)	ピストンジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ピストン位置検出器		2	個	
(14)	ケーキ漏れ検出器		1	個	
(15)	水室点検蓋	アクリル	2	個	
(16)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	
(17)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(18)	スイベルジョイント	40A	5	個	
(19)	パイロットガイト		2	個	
(20)	パイロットバルブ		2	個	
(21)	圧縮パネ		2	個	
(22)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(23)	搬送シリング		2	本	
(24)	搬送シリング用リング	G250	4	個	
(25)	割リング		4	個	
(26)	搬送シリング取付ボルト		32	個	
(27)	油圧ホース	10A	10	本	
(28)	油圧ホース	40A	2	本	
No. 3-3 ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	

(6)	Oリング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルロックワッシャ		8	組	
(8)	ピストリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(10)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(11)	パイロットガイド		2	個	
(12)	パイロットバルブ		2	個	
(13)	圧縮バネ		2	個	
(14)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(15)	ピストン位置検出器		2	個	
(16)	油圧ホース	10A	10	本	
(17)	油圧ホース	20A	8	本	
(18)	油圧ホース	40A	2	本	
(19)	搬送シリンダ		2	本	
(20)	搬送シリンダ用Oリング	G250	4	個	
(21)	割リング		4	個	
(22)	搬送シリンダ取付ボルト		32	個	
(23)	搬送用油圧シリンダ Assy		2	本	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3汚泥焼却炉					
(1)	B10ハ ルク	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	B10フ ランケット	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	B10フ ランケット	T/#5615 12.5×600×7200	3	巻	
(4)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	200	kg	
(5)	炉頂安全弁ハ ッキン	T/#5685-E φ 20×30m	1	巻	
(6)	マンホールハ ッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	視窓ハ ッキン	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	視窓ガラス	石英ガラス t6	6	枚	
(9)	耐火補修材	PAT-90A	550	kg	
No. 3補助燃焼装置、ガストーチ、サントバーナ					
(1)	着火プラグ	補助燃焼装置 カンタル、アルミナ	2	本	
(2)	絶縁碍子A・B	補助燃焼装置 アルミナ	1	組	
(3)	マトリックス	補助燃焼装置 SUS310S	1	個	
(4)	着火プラグ	ガストーチ カンタル、アルミナ	2	本	
(5)	絶縁碍子A・B	ガストーチ アルミナ	1	組	
(6)	マトリックス	ガストーチ SUS310S	1	個	
(7)	点火プラグ	サントバーナ カンタル、アルミナ	8	本	
(8)	手元プラグ	サントバーナ カンタル、アルミナ	4	本	
(9)	絶縁碍子A・B	サントバーナ アルミナ	4	組	
(10)	メインガスノズル	サントバーナ SUS310S	8	本	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3空気予熱器					
(1)	マンホ-ルパ ッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	60	kg	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3白煙防止空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t3.2 φ640/520	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	2	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	60	kg	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3空気冷却器					
(1)	水室用ガスケット	1510×595 ケース～固定管板用	1	枚	
(2)	水室用ガスケット	1400×485 水室～固定管板用	1	枚	
(3)	水返室用ガスケット	1400×485 水返室～固定管板用	1	枚	
(4)	配管フランジパッキン	10k×150A	4	枚	
(5)	水室用グラントパッキン	T/#2940相当 □14.3 3m/巻	3	巻	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3排煙処理塔					
(1)	マンホールパッキン	M-1 CR t3 $\phi 600/500$	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	M-2 T/#1374 t6 $\phi 530/480$	1	枚	
(3)	マンホールパッキン	M-3, 4, 7 CR t6 $\phi 530$	3	枚	
(4)	マンホールパッキン	M-6, 9, 10 CR t6 $\square 832 \times 632$	3	枚	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 3サイクロン						
(1)	頂部用マンホールハッキン	T/#1374 t6	φ580/480	4	枚	
(2)	ダストラップ用マンホールハッキン	T/#1374 t6	φ480/430	4	枚	

別表 1 (3 号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備 考
No. 3乾式電気集塵機					
(1)	本体マンホールハッキン	T/#9044 □25.4	5	本	
(2)	整流器・碍子室点検口ハッキン	T/#9044 □12.7	3	本	
(3)	支持碍子清掃口ハッキン	T/#1995	8	枚	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3秒ろ過用空気圧縮機					
(1)	ダイヤフラム	アンローダ 2214103400	1	個	
(2)	リング	アンローダ 0340225005	1	個	
(3)	ガasket	アンローダ 2211207401	1	個	
(4)	エアメント	エアフィルタ 3214313901	1	個	
(5)	リング	プレコン 0340225015	1	個	
(6)	リング	プレコン 0340225029	1	個	
(7)	ピストン	3530302600	1	個	
(8)	リング	給油口 0340225030	1	個	
(9)	セパレータメント	オイルセパレータ 3422010802	1	個	
(10)	オイルフィルタ	オイルフィルタ 3743805001	1	個	
(11)	オートドレンバルブ	ドライヤ 3452004500	1	個	
(12)	防塵フィルタ	3216308301	1	個	
(13)	防塵フィルタ	3216308201	1	個	
(14)	コンプレッサオイル	4L缶	1	缶	
(15)	ベルト		1	台分	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2空気圧縮機					
(1)	サクションフィルタエレメント	59000190	1	個	
(2)	SPエレメント (角リング 付)	59000200	1	個	
(3)	オイルフィルタエレメント	55305911	1	個	
(4)	リング	59000091	1	個	
(5)	リング	33216040	2	個	
(6)	YストレーナPK	59001810	1	個	
(7)	VRバルブ	59038080	2	本	
(8)	調圧逆止弁リング (1)	59048360	1	個	
(9)	調圧弁ピストン	59048370	1	個	
(10)	逆止弁ピストンまとめ	59048381	1	個	
(11)	調圧逆止弁リング (2)	59052240	1	個	
(12)	アンローダ 弁板	59048150	1	個	
(13)	リング	33216110	1	個	
(14)	キャップ シール	59048160	1	個	
(15)	114. 4丸リング	29611880	1	個	
(16)	吸込パイプ	59048190	1	個	
(17)	油面計キット	55813251	1	個	
(18)	60メカニカルシール	36011140	1	個	
(19)	モーターベアリング	#6314 5232B130	1	個	
(20)	モーターベアリング	#6212 5232B140	1	個	
(21)	温調弁	55215720	1	個	
(22)	1/4逆止弁	55178611	1	個	
(23)	始動盤ファン	100V 59001530	1	個	
(24)	100V三方電磁弁	253X2470	1	個	
(25)	電磁弁20P	100V 59057940	1	個	
(26)	圧力計	52305050	1	個	
(27)	リング	33216040	1	個	
(28)	リング	59022580	1	個	
(29)	Mシーブ	52321060	1	個	
(30)	Vフーリ	59051360	1	個	
(31)	アンローダ シャフト	59052010	1	個	
(32)	アンローダ パネ (2)	59052020	1	個	
(33)	配管用リング	52815730	1	個	
(34)	キャピラリー	630mm 52535060	1	個	
(35)	スクリーオイルNEXT (20L)	55173321	1	台分	

別表 1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2排ガス分析計 (NOx-SOx-O2計)					
(1)	ガス採取器用金網フィルタ		1	本	
(2)	ガスコンデ ーション用フィルタエレメント		1	本	
(3)	メンブレンフィルタ	0.1 μ	1	枚	
(4)	分析装置内配管材・Oリング 類		1	組	
(5)	コンパ ータ触媒		1	袋	
(6)	吸引器ダ イワラム		1	台	
(7)	吸引器用弁		1	台	
(8)	セクタ-モーター		1	台	

別表 1 (3 号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備 考
No. 3流動ブロワ					
(1)	軸受マ	負荷側	1	個	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-1ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(5)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピストリッキングジョイント用パッキン		2	個	
(11)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(12)	ハートロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(13)	ピストン位置検出器		2	個	
(14)	水室点検蓋	アクリル	2	個	
(15)	搬送用油圧シリング Assy		2	本	
No. 4-2ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(5)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピストリッキングジョイント用パッキン		2	個	
(11)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(12)	ハートロックナット	ピース用 SUS M39	4	個	
(13)	ピストン位置検出器		2	個	
(14)	水室点検蓋	アクリル	2	個	
(15)	搬送用油圧シリング Assy		2	本	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4汚泥焼却炉					
(1)	BIOハ°ル	T/#5605	10	kg	
(2)	BIOフ°ランケット	T/#5615 50×600×1200	6	枚	
(3)	BIOフ°ランケット	T/#5615 12.5×600×7200	3	巻	
(4)	BIOキャスト	T/#5675-700 20kg/缶	200	kg	
(5)	耐火補修材	PAT-90A	200	kg	
(6)	マンホールハ°ッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	炉頂安全弁ハ°ッキン	T/#2940 □19.0×3m	2	巻	
(8)	視窓ハ°ッキン	T/#8520 □6.4×10m	1	巻	
(9)	視窓ガラス	石英ガラス t6	7	枚	
(10)	空積みレンガ°	M-2マンホール用	35	個	
	(FBニカル部耐火物打替)				
(1)	耐火キャストブル	GNP-SSG 25kg/袋	19,300	kg	ニカル部用
(2)	断熱キャストブル	LC-10G 20kg/袋	5,800	kg	ニカル部用
(3)	超断熱キャストブル	TMT-700G 5kg/袋	3,500	kg	ニカル部用
(4)	インシュレーションア°ト°ヘッシフ°	高温接着剤 25kg/缶	25	kg	ニカル部用
(5)	BIOホ°ート°	T/#5625相当 15×600×900	7	枚	ニカル部用
(6)	BIOハ°-ハ°-	T/#5635相当 3×600×1200	5	枚	ニカル部用
(7)	キャストアンカー	SUS304 φ14×460 2層式	680	本	ニカル部用
(8)	耐熱耐酸塗料	SPXT-10	1	基分	
No. 4-1, 2補助燃焼装置、No. 4-1～8サ°ト°ハ°-ナ°					
(1)	着火フ°ラ°	補助燃焼装置用 カ°タル、アルミナ	2	本	
(2)	絶縁碍子A・B	補助燃焼装置用 アルミナ	1	組	
(3)	マトリックス	補助燃焼装置用 SUS310S	1	個	
(4)	着火フ°ラ°	ガ°スト°チ用 カ°タル、アルミナ	2	本	
(5)	絶縁碍子A・B	ガ°スト°チ用 アルミナ	1	組	
(6)	マトリックス	ガ°スト°チ用 SUS310S	1	個	
(7)	着火フ°ラ°	サ°ト°ハ°-ナ°用 カ°タル、アルミナ	8	本	
(8)	手元フ°ラ°	サ°ト°ハ°-ナ°用 カ°タル、アルミナ	4	本	
(9)	絶縁碍子A・B	サ°ト°ハ°-ナ°用 アルミナ	4	組	
(10)	メインガ°スノ°ス°ル	サ°ト°ハ°-ナ°用 SUS310S	8	本	

別表 1 (4 号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備 考
No. 4空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	ハントマンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ430/321	4	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4白煙防止用空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ930/770	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ635/520	1	枚	
(3)	ハンド・ホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ420/330	2	枚	
(4)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4バグフィルタ					
(1)	天井開口蓋用パッキン (外)	T/#1364相当 t3.2 W25×30m/巻	2	巻	
(2)	天井開口蓋用パッキン (内)	シリコンパッキン t20 W20 60m分	1	巻	
(3)	インレットダクトマンホール用パッキン	T/#2940相当 □19×3m/巻	1	巻	
(4)	ホッパマンホール用パッキン	シリコンパッキン t6 □590×490	12	枚	
(5)	ろ布	PTFEフェルト	2	本	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4排煙処理塔					
(1)	マンホールパッキン	M-1 CR t3 $\phi 710/610$	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	M-2 T/#1374 t6 $\phi 630/580$	1	枚	
(3)	マンホールパッキン	M-3, 4, 7 CR t6 $\phi 630/580$	3	枚	
(4)	マンホールパッキン	M-6, 8, 9, 10 CR t6 $\square 830 \times 630$	4	枚	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-2空気圧縮機					
(1)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2660151	2	個	
(2)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2660191	1	個	
(3)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2654161	2	個	
(4)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2654201	1	個	
(5)	水室カバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(6)	タンカカバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(7)	ネストシール(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(8)	水室カバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(9)	タンカカバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(10)	ネストシール(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(11)	バックフライ弁用ガスケット	容量調整弁用 2607821	1	個	
(12)	バックフライ弁ピストン用シールリング	容量調整弁用 2513991	1	個	
(13)	バックフライ弁用スナップリング	容量調整弁用 2607861	2	個	
(14)	バックフライ弁用ブッシュアリング	容量調整弁用 2601781	2	個	
(15)	バックフライ弁用Oリング	容量調整弁用 2607961	1	個	
(16)	吐出チェック弁ナット	吐出逆止弁用 2608001	1	個	
(17)	吐出チェック弁プレート	吐出逆止弁用 2608031	1	個	
(18)	吐出チェック弁パネ	吐出逆止弁用 2608041	4	個	
(19)	オイルクーラー用ガスケット&Znプレート	オイルクーラー、オイルポンプ用 2502341	1	組	
(20)	オイルポンプ & モータ組品	オイルクーラー、オイルポンプ用	1	台	
(21)	ガスケット(1D)	配管ガスケット用 2605241	1	個	
(22)	ガスケット(2S)	配管ガスケット用 2605251	1	個	
(23)	ガスケット(2D)	配管ガスケット用 2605261	1	個	
(24)	ガスケット(2D)	配管ガスケット用 2605271	1	個	
(25)	ガスケット	配管ガスケット用 2602281	2	個	
(26)	ガスケット	配管ガスケット用 2503161	1	個	
(27)	ガスケット(DIS)	配管ガスケット用 2605321	1	個	
(28)	ガスケット	配管ガスケット用 2605331	1	個	
(29)	ガスケット(COL-OUT)	配管ガスケット用 2605341	1	個	
(30)	ガスケット	配管ガスケット用 2506931	3	個	
(31)	ガスケット	配管ガスケット用 2605661	1	個	
(32)	ガスケット(SUC-DUCT)	配管ガスケット用 2605381	1	個	
(33)	ガスケット	配管ガスケット用 2608521	1	個	
(34)	ガスケット	配管ガスケット用 2605401	1	個	
(35)	ガスケット	配管ガスケット用 2507231	2	個	

(36)	ガスケット	配管ガスケット用	2605451	2	個	
(37)	ガスケット (COL-CVR)	配管ガスケット用	2605461	2	個	
(38)	ガスケット (BF HLD)	配管ガスケット用	2605631	1	個	
(39)	ガスケット (吐出)	配管ガスケット用	2605641	1	個	
(40)	オイルポンプ用ゴム継手	配管ガスケット用	2514661	2	個	
(41)	オイルフィルタエレメント	配管ガスケット用	2602501	1	個	
(42)	吸入フィルタエレメント	配管ガスケット用	2605491	1	個	
(43)	吸入フィルタ用ゴムパッキン	配管ガスケット用	2605501	1	個	
(44)	N2チューブ & ジョイント	計装品用	2608651	1	組	
(45)	N5チューブ (減圧弁用)	計装品用	2724001	1	組	
(46)	N2チューブ & ジョイント (静電防止用)	計装品用	2605521	1	組	
(47)	ゴムホース	計装品用	2605531	1	組	
(48)	防錆塗料	計装品用	2503341	1	個	
(49)	リリーフ弁用リング (P28)	計装品用	2602581	1	個	
(50)	リング (P12)	計装品用	2707361	1	個	
(51)	ミストセパレータ用エレメント	計装品用	2608741	1	個	
(52)	パネ座金 (M12)	計装品用	2706671	46	個	
(53)	パネ座金 (M16)	計装品用	2602641	43	個	
(54)	フィルタレギュレータ組品	計装品用	2710001	1	組	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-1排ガス分析計 (02計)					
(1)	エレメント	LEフ ローブ セキイウール L=170×マル70 (LE/LE2)	1	個	
(2)	リング	LEフ ローブ JISB2401 P75 (FPM)	1	個	
(3)	フィルターキャップ	LEフ ローブ タイサンパ イトン	1	個	
(4)	ホルダーキャップ	LEフ ローブ フッソコ ム	1	個	
(5)	ミストキャッチャ	ミストキャッチャ MC-050A エクステンノイル#1	1	個	
(6)	継手	ミストキャッチャ =005=フッソコ ム (6×6L)	1	個	
(7)	継手4	ミストキャッチャ =011=ENOA-C マル5. 2×マル9×30L	1	個	
(8)	触媒管	ゼ ロガス精製器 PUR-50	1	個	
(9)	継手	ゼ ロガス精製器 =002=マル11-マル5. 5 Lカ タ	2	個	
(10)	フィルタエレメント	2次フィルタ GC-90 (55マル) グ ラスウールロシ	2	枚	
(11)	パ ッキン	2次フィルタ =002=FILTER PACKING FPM	2	個	
(12)	リング	2次フィルタ JISB2401 G70 (FPMテフロンコート)	2	個	
(13)	エアフィルタ	エアフィルタ =002=MEXA-9000 5マル	1	個	
(14)	イ-ムロンチューブ	赤外分析計 5. 0×9. 0	5	m	
(15)	イ-ムロンチューブ	赤外分析計 12. 0×16. 0	15	m	
(16)	電磁弁	赤外分析計 MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	1	個	
(17)	パ ッキン	赤外分析計 =001=キャピ ヲリ-ヨウ	1	個	
(18)	窓パ ッキン16	赤外分析計 FT ガ スセル	2	個	
(19)	リング	赤外分析計 JISB2401 P9 (FPM)	2	個	
(20)	窓パ ッキン	赤外分析計 21. 5マル×3. 4T ENDA-2000ヨウ	1	個	
(21)	リング	赤外分析計 JISB2401 P35 (EPDM)	3	個	
(22)	L継手	赤外分析計 =005=FPM 70° 6マル/3マルヨウLツキ テ R2ツキ	2	個	
(23)	リング	赤外分析計 JISB2401 P12. 5 (FPM)	1	個	
(24)	シート	赤外分析計 PGヨウ 8マル	1	個	
(25)	窓オシ	赤外分析計 マル14/8	1	個	
(26)	リング	赤外分析計 NOK S 12 (FPM)	1	個	
(27)	パ ッキン	02分析計 =1=キャピ ヲリ-ヨウ	4	個	
(28)	リング	02分析計 JISB2401 P4 (FPM)	7	個	
(29)	セルパ ッキン	02分析計 MPAヨウ セルパ ッキン	1	個	
(30)	ホ ンプ	サンプ リング ホ ンプ HGP-51 COPA-3000	1	個	
(31)	シリカゲ ル	シリカゲ ル シリカゲ ル H 500G	1	本	
(32)	フィルタ	シリカゲ ル SF-025	1	個	
(33)	継手	シリカゲ ル =005=ア イトン70° . 8 5/2. 6マルX24L. OCMA-34	1	個	
(34)	キャップ	シリカゲ ル ネオブ レン CODA-2XXヨウ アナカID3. 7	1	個	
(35)	リング	ニート ルパ ルブ JISB2401 P7 (FPM)	1	個	

(36)	0リング	レギュレーター	JISB2401 P3 (FPM)	1	個	
(37)	メカネ0リング	レギュレーター	デンジベンADV-2-5マルヨウ (FPM)	1	個	
(38)	イームロンチューブ	前処理	7.0×10.0	2	m	
(39)	継手1	前処理	3ホウツキテ, 6マル, 6マル, 8マル	1	組	
(40)	クリックバンド	トレンセパレータ	D115063 PK	2	組	
(41)	クロスパートナー	ブンセキフ	40X62 T25	1	組	
(42)	REGパートナー	サンプリングフ	46X36 T25	1	組	
(43)	ポンプユニット	サンプリングフ	ポンプ 100V 50HZヨウ	2	組	
(44)	トレントラップ 1	トレンセパレータ	60X249	1	組	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-2排ガス分析計 (Nox計)					
(1)	NH3スクラバ エlement	LEフ ローブ ASU-300 1本	1	個	
(2)	リング	LEフ ローブ JISB2401 P75 (FPM)	1	個	
(3)	フィルタキャップ	LEフ ローブ タイサンバ イトン	1	個	
(4)	ホルダ -キャップ	LEフ ローブ フッソコ ム	1	個	
(5)	ミストキャッチャ	ミストキャッチャ MC-050A エクステンノイル#1	1	個	
(6)	継手	ミストキャッチャ =005=フッソコ ム (6×6L)	2	個	
(7)	スクラバ	スクラバ ESU-050A リュウジ ヨウシラサキ	1	個	
(8)	継手4	スクラバ =011=ENOA-C マル5. 2×マル9×30L	2	個	
(9)	フィルタElement	2次フィルタ GC-90 (55マル) グ ラスウーロシ	1	枚	
(10)	フィルタElement	2次フィルタ PA-5L (ホ リフロンバ -ハ) 55マル×0. 5T	1	枚	
(11)	パ ッキン	2次フィルタ =002=FILTER PACKING FPM	2	個	
(12)	リング	2次フィルタ JISB2401 G70 (FPMテフロンコート)	2	個	
(13)	エアフィルタ	エアフィルタ =002=MEXA-9000 5マル	1	個	
(14)	触媒管	NOXコンバ ータ COM-50	1	個	
(15)	ゴ ム継手	NOXコンバ ータ =001=コウト (60ド), 14マルX6マルL	2	個	
(16)	イーモンチューブ	赤外分析計 5. 0×9. 0	5	m	
(17)	イーモンチューブ	赤外分析計 12. 0×16. 0	10	m	
(18)	電磁弁	赤外分析計 MV-14-1 コネクタツキ 1625-02P	1	個	
(19)	パ ッキン	赤外分析計 =001=キャピ ラリ-ヨウ	1	個	
(20)	窓パ ッキン16	赤外分析計 FT ガ スセル	2	個	
(21)	リング	赤外分析計 JISB2401 P9 (FPM)	2	個	
(22)	窓パ ッキン	赤外分析計 21. 5マルX3. 4T ENDA-2000ヨウ	1	個	
(23)	リング	赤外分析計 JISB2401 P35 (EPDM)	3	個	
(24)	L継手	赤外分析計 =005=FPM 70 6マル/3マルヨウLツキ テ R2ツキ	2	個	
(25)	リング	赤外分析計 JISB2401 P12. 5 (FPM)	1	個	
(26)	シート	赤外分析計 PGヨウ 8マル	1	個	
(27)	窓オサエ	赤外分析計 マル14/8	1	個	
(28)	リング	赤外分析計 NOK S12FPM)	1	個	
(29)	パ ッキン	O2分析計 =001=キャピ ラリ-ヨウ	4	個	
(30)	リング	O2分析計 JISB2401 P4 (FPM)	7	個	
(31)	セルパ ッキン	O2分析計 MPAヨウ セルパ ッキン	1	個	
(32)	シリカゲ ル	シリカゲ ル シリカゲ ル H 500G	1	本	
(33)	フィルタ	シリカゲ ル SF-025	1	個	
(34)	継手	シリカゲ ル =005=ハ イトン70 , 8. 5/2. 6マルX24L. OCMA-34	1	個	
(35)	キャップ	シリカゲ ル ネオプ レン. CODA-2XXヨウ アナケイD3. 7	1	個	

(36)	0リング	ニート ルバ ルブ	JISB2401 P7 (FPM)	1	個	
(37)	0リング	レギ ュレーター	JISB2401 P3 (FPM)	1	個	
(38)	メガ ネ0リング	レギ ュレーター	デ ンジ ベ ンADV-2-5マルヨウ (FPM)	1	個	
(39)	ツウキキ ャラリー		G2-20ヨウ フィルタノミ (G20-FZQ)	1	組	
(40)	継手1	前処理	3ホ ウツキ テ, 6マル, 6マル, 8マル	1	個	
(41)	クリックハ ント	ト レンセハ レータ	D115063 PK	2	個	
(42)	クロスハ ターン	ブ ンセキフ	40X62 T25	1	個	
(43)	REGハ ターン	サンプ リング ブ	46X36 T25	1	組	
(44)	ホ ンプ ユニット	サンプ リング ブ	100V 50HZヨウ	2	個	
(45)	ト レントラップ 1	ト レンセハ レータ	60X249	1	個	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-1洗浄水循環ポンプ					
(1)	洗浄水循環ポンプ	既設流用品 (モーター、ベース、カップリングガード)	1	台	機器
(2)	フレキシブル配管	フランジ SS400+ZN 吸込側 JIS10K 150A	1	台	
(3)	フレキシブル配管	フランジ SS400+ZN 吐出側 JIS10K 125A	1	台	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-1 (切替)・4-2 (切替)・4-3 (吐出) ケーキ圧送ポンプ電動弁					
(1)	電動ボール弁	600LB×200A 0.75kW×400V	3	台	機器

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No.4-2排水ポンプ						
(1)	主軸	S35CN	UBG-180T用	1	本	
(2)	キー	S50CN	KY-18*12*64K	1	個	
(3)	メカシール用スリーブ	SUS304		1	個	
(4)	玉軸受		7318BDB	1	個	
(5)	玉軸受		6316	1	個	
(6)	水切リング	SUS316	UWR-180	1	個	
(7)	メカニカルシール	SIC/C		1	組	
(8)	オイルシール	STD	SB80*105*13	2	個	
(9)	Oリング	NBR	S60	1	個	
(10)	ガスケット	V#6500	485*410*0.8	1	枚	
(11)	ガスケット	オイルシートV681	UBG用 245*190*0.3	1	枚	
(12)	ガスケット	オイルシートV681	UBG用 225*170*0.3	1	枚	
(13)	軸受ナット	SS400	ANL-18M 左ネジ	1	個	
(14)	軸受用座金	SS400	AW-18	1	個	
(15)	油面計	CAC202	OL-1/4M-N	1	個	
(16)	空気抜き	PC	1/2	1	個	
(17)	Vベルト		5V-1000	1	台分	支給品
(18)	軸受潤滑油		ISO VG46 タービン油	1	台分	支給品

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1ケーキホッパ掻寄機 (1-1号系)					
(1)	ジョイントピン・割ピン	SUS304	2	組	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシリング		1	本	支給品
(5)	吐出バルブシリング		1	本	支給品
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びバルロックワッシャー		8	組	
(10)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(11)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(12)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(13)	ピストン位置検出器		2	個	
No. 2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(10)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(11)	ピストン位置検出器		2	個	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備 考
No. 2ケーキホッパ搔寄機 (13号系)					
(1)	ジョイントピン・割ピン	SUS304	2	組	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3ケーキ圧送ポンプ (13号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込プッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出プッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リングパッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャー		8	組	
(12)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	
(14)	スライジジョイント	20A 強化型	8	個	
(15)	スライジジョイント	40A	5	個	
(16)	パイロットガイド		2	個	
(17)	パイロットバルブ		2	個	
(18)	圧縮パネ		2	個	
(19)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(20)	水室		1	個	
(21)	水室用リング	G250	2	個	
No. 4ケーキ圧送ポンプ (13号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込プッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出プッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リングパッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャー		8	組	
(12)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	

(14)	スィッチジョイント	20A 強化型	8	個	
(15)	スィッチジョイント	40A	5	個	
(16)	パイロットバルブ		2	個	
(17)	パイロットバルブ		2	個	
(18)	圧縮バルブ		2	個	
(19)	パイロットバルブ用スプレーサ		2	個	
(20)	水室		1	個	
(21)	水室用リング	G250	2	個	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1ケーキホッパ搔寄機 (16号系)					
(1)	ジョイントピン・割ピン	SUS304	2	組	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1-1ケーキ圧送ポンプ (16号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(5)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	Oリング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びノルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(11)	フィルターエレメント	RF BN/HC660DN10C	1	個	
(12)	フィルターエレメント	LF BN/HC240D020C	1	個	
(13)	フィルターエレメント	VN-16A-150W	1	個	
(14)	フィルターエレメント	DF BN/HC30Z10C	1	個	
(15)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(16)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(17)	ピース位置検出器		2	個	
(18)	搬送シリング		2	本	
(19)	搬送シリング用Oリング	G250	4	個	
(20)	割リング		4	個	
(21)	搬送シリング取付ボルト		32	個	
No. 1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(5)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	Oリング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びノルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(11)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(12)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(13)	ピース位置検出器		2	個	

別表 1 (脱水汚泥貯留) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
ケーキ圧送移送ポンプ (貯留)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	Oリング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルトロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	スイベルジョイント	20A 強化型	8	個	
(10)	ハードロックナット	ピース用 SUS M33	4	個	
(11)	ピストン位置検出器		2	個	

別表 1 (脱水汚泥貯留) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
ケーキ圧送供給ポンプ (貯留)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット (バルブ + ロット)	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込ブッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出ブッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びバルロックワッシャー		8	組	
(12)	ピストンジョイント用パッキン		2	個	
(13)	パイロットガイド		2	個	
(14)	パイロットバルブ		2	個	
(15)	圧縮バネ		2	個	
(16)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(17)	ピストン位置検出器		2	個	
(18)	水室点検蓋	アクリル	2	個	
(19)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	
(20)	スライジョイント	20A 強化型	8	個	
(21)	スライジョイント	40A	5	個	
(22)	搬送シリンダ		2	本	
(23)	割リング		4	個	
(24)	搬送シリンダ用Oリング	G250	4	個	
(25)	搬送シリンダ用押えフランジ		4	個	
(26)	搬送シリンダ取付ボルト		32	個	
(27)	油圧シリンダ		2	本	
(28)	油圧シリンダリング・パッキン類		2	組	
(29)	水切リング		2	個	
(30)	水切リング取付ボルト・ナット		16	組	
(31)	ピストンロット		2	個	
(32)	ピストンリング		12	個	
(33)	ガイドブッシュ		2	個	
(34)	油圧シリンダ取付ボルト	M30×320L	16	個	
(35)	カップリング用取付ボルト		6	個	

(36)	油圧ホース	20A	8	本	
(37)	フロ-コントロール弁		4	個	

別表2 工場整備（複合工等作業）内容詳細

項目	内 容
1	汚泥焼却炉点検【2号炉、3号炉、4号炉】
	(1) 流動珪砂の砂抜き及び投入作業
	(2) 内部の清掃（異物除去を含む）
	(3) 耐火レンガ及びキャストブル等の剥離・クラック等の状態確認
	(4) 分散管若しくは分散板（流動ノズル含む）の状態確認
	(5) 汚泥投入機や熱電対の炉内部からの状態確認
	(6) 点検用マンホールの開閉作業及びマンホールパッキンの交換作業
	(7) クリンカーの付着状態確認及び必要に応じた除去作業
	(8) 緊急ダンパの点検
	(9) その他、関連事項
	耐火物打替作業【4号炉】
	(1) 既設耐火物撤去作業
	(2) 耐火物製作用木枠製作・設置
	(3) 耐熱塗装作業
	(4) その他、関連事項
2	補助燃焼装置【2号炉】
	(1) オイルバーナの点検及び燃焼調整（立上時の確認含む）
	(2) 着火確認
	(3) 補助燃料装置遮断弁及び計器類の点検・動作確認
	(4) その他、関連事項
3	補助燃焼装置【3号炉・4号炉】
	(1) ガスバーナの点検及び燃焼調整（立上時の確認含む）
	(2) 補助燃料装置遮断弁及び計器類の点検・動作確認
	(3) その他、関連事項
4	ガストーチ【3号炉・4号炉】
	(1) バーナ等の分解点検清掃及び燃焼装置
	(2) 炎検出装置、点火装置の点検
	(3) その他、関連事項
5	サンドバーナ【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) バーナ等の分解点検清掃及び燃焼装置
	(2) 炎検出装置、点火装置の点検

	(3) その他、関連事項
	※ 2 号炉：重油バーナ 3・4 号炉ガスバーナ
6	熱交換器（空気予熱器・白煙防止用空気予熱器）【2 号炉・3 号炉・4 号炉】
	(1) 外観、目視点検
	(2) 伝熱チューブ内の面及び上下ヘッダ部のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検（溶接部・耐火物）
	(4) 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
	(5) チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
	(6) 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
	(7) 保温板金部の焼損状況確認
	(8) その他、関連事項
7	サイクロン【2 号炉・3 号炉】
	(1) 本体の状況確認
	(2) 内部の点検及び肉厚測定（付着物及び堆積物の確認等）
	(3) 内部の付着状況確認及び除去
	(4) 二重ダンパーの摩耗・劣化状態確認
	(5) その他、関連事項
8	電気集塵機【2 号炉・3 号炉】
	(1) 電気集塵機の点検
	(2) 放電枠組、吊りパイプ、放電線、振止枠組、重錘、上部枠、放電枠、振止格子枠及び集塵電極板の点検
	(3) 放電極及び集塵極、入口、出口分布板電磁ハンマーの点検
	(4) 整流板、碍子室内及び整流器室内の状況確認
	(5) 整流器の点検及び支持碍子、整流器碍子の点検、清掃
	(6) 配管の点検及び洗浄スプレーノズルの清掃、噴霧試験
	(7) 碍子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
	(8) 試運転確認、データ測定
	(9) その他、関連事項
9	排煙処理塔【2 号炉・3 号炉・4 号炉】
	(1) 塔内の点検（本体の腐食、変形状況、板厚測定、付着物及び堆積物の確認等）
	(2) スプレーノズルの点検（摩耗状況確認、ノズル取外し清掃等）
	(3) ベンチュリー部のダスト除去及び点検
	(4) 内部の状況確認及び充填材の点検

	(5) スクラビングベーン、デミスターの点検
	(6) ベンチュリー給水リングの取外し点検、清掃
	(7) その他、関連事項
10	補助ボイラー【2号炉】
	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
	(3) ヘッダ部分解点検加熱管耐圧試験
	(4) パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
	(5) 操作盤計器類の動作確認
	(6) 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
	(7) 性能検査受検申請、準備及び受検対応
	(8) その他、関連事項
11	廃熱ボイラー【2号炉】
	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
	(3) 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
	(4) 安全弁の分解清掃、調整、作動試験及び検査（別表3参照）
	(5) 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
	(6) 性能検査受検申請、準備及び受検対応
	(7) その他、関連事項
12	熱媒クーラ【2号炉】
	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 内部及びチャンネルカバーの清掃、点検、本体内部の肉厚測定
	(3) チューブ内清掃、チューブハンドル抜き取り、清掃、点検及び肉厚測定
	(4) 気密試験、外観点検
	(5) 性能検査受検申請、準備及び受検対応
	(6) その他、関連事項

13	空気冷却器【3号炉】
	(1) 外観、目視点検
	(2) 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検（溶接部・耐火物）
	(4) エア漏れ点検
	(5) その他、関連事項
14	バグフィルタ【4号炉】
	(1) 内部点検（腐食・劣化状態確認）
	(2) ろ布の劣化、損傷点検
	(3) 機器試運転及び無負荷荷電実施
	(4) クリーンルーム、ダークルームの状況確認
	(5) 本体ケーシングの腐食、摩耗状況確認
	※腐食箇所の溶接補修含む
	(6) 逆洗装置の点検
	(7) 保温板金撤去、復旧、損傷状況
	(8) 運転状態確認（差圧確認）
	(9) ヒーター類点検
	(10) ろ布のサンプリング調査（引張強さ、伸び率、通気性の分析）
	(11) その他、関連事項
15	安全弁工場整備【2号炉 廃熱ボイラー、補助ボイラー、熱媒クーラ】
	(1) 安全弁の分解整備摺合せ調整、作動試験及び検査
	(2) その他、関連事項
16	焼却炉及び熱交換器の耐火物補修【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) 内部耐火物の摩耗、劣化、損傷箇所の簡易補修
	(2) その他、関連事項
17	圧送ポンプ吐出・吸込バルブシリンダAssy工場整備【4号炉・脱水】
	(1) 劣化部品の交換、各部点検測定、塗装、性能試験
	(2) その他、関連事項
18	補助燃焼装置工場整備【3号炉・4号炉】
	(1) メインガスノズルの交換（切断・溶接含む）
	(2) 外観点検
	(3) 着火試験

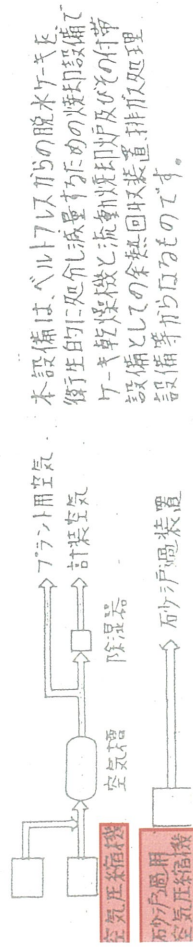
	(4) その他、関連事項
19	保温復旧【2・3号炉サイクロン・4号炉バグフィルタ】
	(1) サイクロン及びバグフィルタ補修に伴い撤去した保温部の復旧
	※仕様は既設と同等
	(2) その他、関連事項
20	ポンプの工場整備
	(No. 2-2給水ポンプ・No. 2-2砂ろ過水ポンプ)
	(1) 工場による劣化部品の交換
	(2) 各部点検、計測
	(3) 3種ケレン清掃
	(4) 組立調整
	(5) 電動機室内気密テスト
	(6) メカニカルシール室気密テスト
	(7) 絶縁抵抗測定
	(8) 補修塗装
	(9) 無負荷運転及び性能試験
	(10) その他、関連事項
21	電動機の工場整備【No. 2白煙防止ファン】
	(1) 工場による劣化部品の交換
	(2) 固定子・回転子の鉄心部錆落とし
	(3) 回転子の蒸気洗浄、乾燥及びワニス処理
	(4) 絶縁抵抗測定、巻線抵抗測定及び無負荷による試験
	(5) その他、関連事項
22	計量コンベヤ【3号炉・4号炉】
	(1) テストチェーン使用による点検調整
	(2) コンベヤ各部の劣化状態の点検
	(3) その他、関連事項
23	No. 3用水入口電動弁アクチュエーターの工場整備（高度処理水）
	(1) アクチュエーター各部の劣化状態の点検
	(2) 工場による劣化部品の交換
	(3) 無負荷運転及び性能試験
	(4) その他、関連事項

焼却炉設備等修繕 図面一覧表

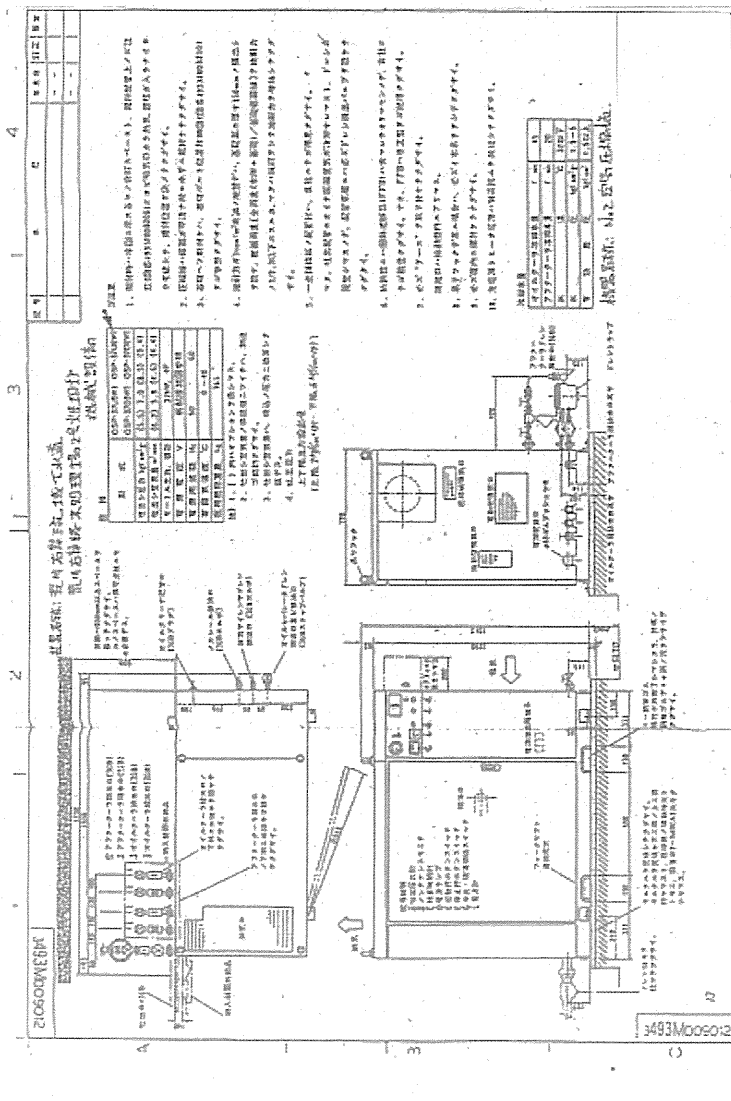
図番	図 面 名
1-1	新河岸川水循環センター
1-2	2号焼却設備フロー図
1-3	No. 2-2空気圧縮機外形図
1-4	No. 2砂ろ過用空気圧縮機外形図
1-5	No. 2白煙防止ファン組立図
1-6	No. 2汚泥焼却炉外形構造図
1-7	No. 2補助燃料装置詳細図
1-8	No. 2補助燃料装置バーナ詳細図
1-9	No. 2空気予熱器外形構造図
1-10	No. 2サイクロン外形構造図
1-11	No. 2白煙防止空気予熱器外形構造図
1-12	No. 2排煙処理塔外形構造図
1-13	No. 2湿式電気集塵機外形構造図
1-14	No. 2流動空気廃熱ボイラ外形構造図
1-15	No. 2白煙防止廃熱ボイラ外形構造図
1-16	No. 2熱媒クーラ外形構造図
1-17	No. 2補助ボイラ外形構造図
1-18	No. 2-2給水ポンプ外形図
1-19	No. 2-2砂ろ過水ポンプ外形図
1-20	No. 2-1排ガス分析計 (O ₂ 計) 詳細図
1-21	No. 2-2排ガス分析計 (NO _x 計) 詳細図
2-1	3号焼却設備フロー図
2-2	No. 3用水入口電動弁 (高度処理水) 構造図 (参考図面)
2-3	No. 3ケーキ貯留槽入口電動弁構造図 (参考図面)
2-4	No. 3ケーキ貯留槽外形構造図
2-5	No. 3-1・3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ外形構造図
2-6	No. 3-3ケーキホッパ外形寸法図
2-7	No. 3-1・3-3ケーキ圧送ポンプ外形構造図
2-8	No. 3汚泥焼却炉外形構造図
2-9	No. 3補助燃焼装置外形構造図
2-10	No. 3サンドバーナ外形構造図
2-11	No. 3ガストーチ外形構造図
2-12	No. 3空気予熱器外形構造図
2-13	No. 3白煙防止空気予熱器外形構造図

図番	図 面 名
2-14	No. 3空気冷却器外形構造図
2-15	No. 3排煙処理塔外形構造図
2-16	No. 3サイクロン外形構造図
2-17	No. 3乾式電気集塵機外形構造図
2-18	No. 3砂ろ過用空気圧縮機外形構造図
2-19	No. 3-2空気圧縮機外形構造図
2-20	No. 3-1排ガス分析計（O ₂ 計）詳細図
2-21	No. 3-2排ガス分析計（NO _x 計）詳細図
2-22	No. 3流動ブロワ外形構造図
3-1	4号焼却設備フロー図
3-2	No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ 外形構造図
3-3	No. 4汚泥焼却炉外形構造図
3-4	No. 4-1, 2補助燃焼装置外形構造図
3-5	No. 4サンドバーナ外形構造図
3-6	No. 4ガストーチ外形構造図
3-7	No. 4空気予熱器外形構造図
3-8	No. 4白煙防止空気予熱器外形構造図
3-9	No. 4バグフィルタ外形構造図
3-10	No. 4排煙処理塔外形構造図
3-11	No. 4-2空気圧縮機外形構造図
3-12	No. 4-1排ガス分析計詳細図
3-13	No. 4-2排ガス分析計詳細図
3-14	No. 4-1洗浄水循環ポンプ外形図（参考図面）
3-15	No. 4-1洗浄水循環ポンプ詳細図（参考図面）
3-16	No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ外形構造図
3-17	No. 4-1（切替）・4-2（切替）・4-3（吐出）ケーキ圧送ポンプ電動弁構造図（参考図面）
3-18	No. 4-2排水ポンプ構造図
4-1	No. 1ケーキホッパ外形構造図（1-1号系）
4-2	No. 1ケーキホッパ掻寄機詳細図（1-1号系）
4-3	No. 1・2ケーキ圧送ポンプ（1-1号系）
4-4	No. 2ケーキホッパ外形構造図（13号系）
4-5	No. 2ケーキホッパ掻寄機詳細図（13号系）
4-6	No. 3・No. 4ケーキ圧送ポンプ外形構造図（13号系）
4-7	No. 1ケーキホッパ外形構造図（16号系）

図番	図 面 名
4-8	No. 1ケーキホッパ搔寄機詳細図 (16号系)
4-9	No. 1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)
4-10	ケーキ圧送移送ポンプ外形構造図 (貯留)
4-11	ケーキ圧送供給ポンプ外形構造図 (貯留)



石砂炉過用 石砂炉過裝置



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2 空気圧縮機					
(1)	サクションフィルタメント		59000190	1 個	
(2)	SPエレメント (ボリング 付)		59000200	1 個	
(3)	オイルフィルタメント		55305911	1 個	
(4)	オリフ		59000091	1 個	
(5)	オリフ		33216040	2 個	
(6)	VストレーナPK		59001810	1 個	
(7)	VRバルブ		59038080	2 本	
(8)	調圧逆止弁オリフ (1)		59048360	1 個	
(9)	調圧逆止弁 (1)		59048370	1 個	
(10)	逆止弁 (1)		59048381	1 個	
(11)	調圧逆止弁オリフ (2)		59052240	1 個	
(12)	アンローダ 弁板		59048150	1 個	
(13)	オリフ		33216110	1 個	
(14)	キャップ シール		59048160	1 個	
(15)	114. 4丸オリフ		29611880	1 個	
(16)	吸込パイプ		59048190	1 個	
(17)	油面計キット		55813251	1 組	
(18)	スクリーンオイルNEXT (200)		55173321	1 缶	

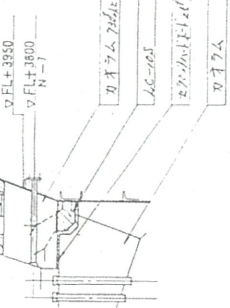
図面名 No.2-2空気圧縮機外形図 図番1-3

図面名 No.2白煙防止ファン組立 図番1-5

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2汚泥焼却炉					
(1)	B10A 1kg	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	B107 ラケット	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	B107 ラケット	T/#5615 12.5×600×7200	3	巻	
(4)	B104 スタ	T/#5675-700 20kg/缶	200	kg	
(5)	炉頂安全弁パッキン	T/#5685-E φ20×30m	1	巻	
(6)	マホパッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	視窓パッキン	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	視窓ガラス	石英ガラス t6	5	枚	
(9)	耐火物補修材	PAT-90A	150	kg	

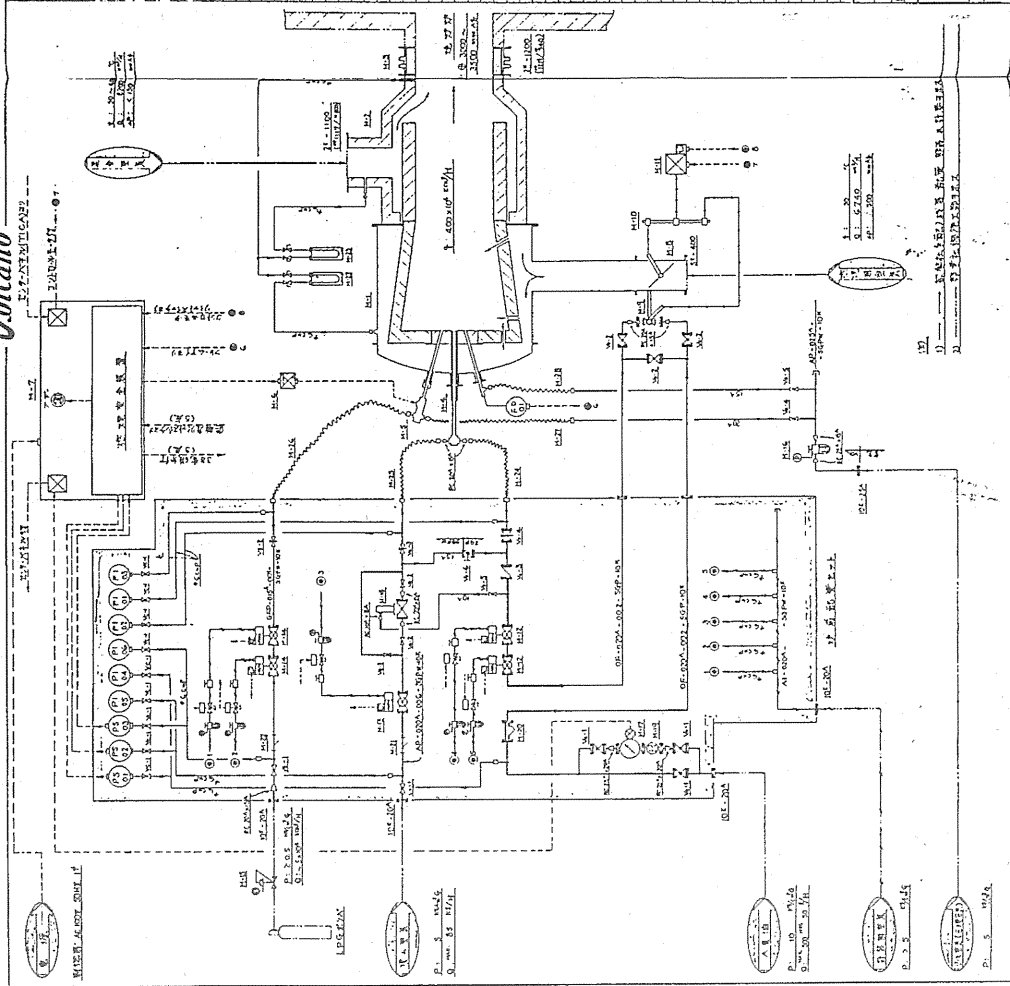
No. 2汚泥焼却炉（復合工：別表 2 参照）

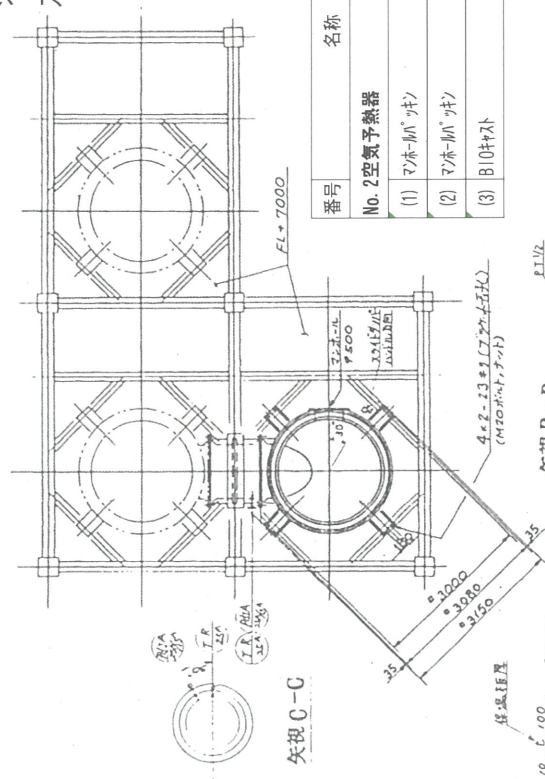
- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 炉床、炉壁、天井、ウインドボックスの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修、分散ノズルの外観点検、閉塞有無確認・清掃
- ウ 点検・補修に必要な単管足場の設置、解体
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置の分解清掃、点検組立、調整（着火確認・調整を含む）
- カ サンドバーナ（8本）の分解清掃、点検組立
- キ 運転状態確認（流動状態、燃焼状態、温度等）
- ク 補修塗装
- ケ 別表 1 に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



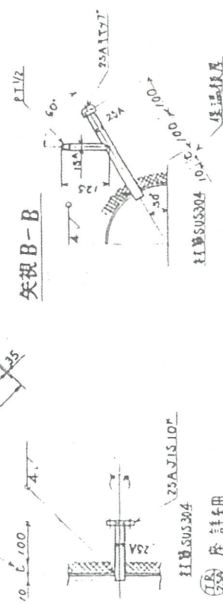
図面名 No.2汚泥焼却炉外形構造図 図番 1-6

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2汚泥焼却カ-					
(1) B10A' 炉	T/#5605	10kg/袋	10	kg	
(2) B10A' ランケット	T/#5615	50×600×1200	5	枚	
(3) B10A' ランケット	T/#5615	12.5×600×7200	3	巻	
(4) B10A' スト	T/#5675-700	20kg/缶	200	kg	
(5) 炉頂安全弁ハッピン	T/#5685-E	φ20×30m	1	巻	
(6) マホ-ハッピン	T/#2940	□12.7×3m	3	巻	
(7) 視窓ハッピン	T/#2940	□4.8×3m	3	巻	
(8) 視窓ガラス	石英ガラス	t6	5	枚	
(9) 耐火物補修材	PAT-90A		150	kg	
No. 2補助燃焼装置					
(1) スプレー用クランプハッピン	補助燃焼装置	RP-10	1	組	
(2) スプレー用銅ハッピン	補助燃焼装置	V/#6500	1	枚	
(3) スプレー用銅ハッピン	補助燃焼装置	CUP-2	2	枚	
(4) エコノハッピン	補助燃焼装置	UM (ハッピン-7用)	1	組	
(5) 視窓ガラスハッピン	補助燃焼装置	V/#6500 ASB-28	2	枚	
(6) スプレー用ハッピン	補助燃焼装置	V/#6500	1	組	





番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2	空気予熱器				
(1)	マホ-ル [®] ・ギン	T/＃1374相当 t6.4 φ 1000/865	1	枚	
(2)	マホ-ル [®] ・ギン	T/＃1374相当 t6.4 φ 665/520	1	枚	
(3)	B10キスト	T/45675-700 20kg/缶	40	kg	



図面名 No.2空気予熱器外形構造図 図番1-9

No. 2サイクロン(複合工:別表2参照)

アサイクロンの点検

内部の付着状況確認及び除去

本体の状況確認

二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認

ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認

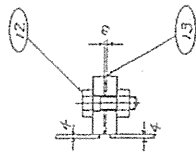
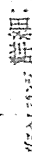
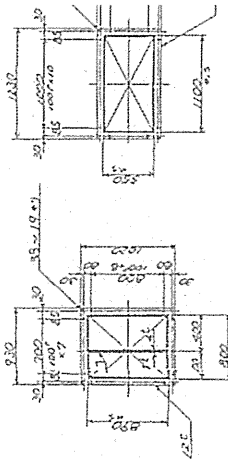
補修塗装及び保温補修作業

別表 1 に示す部品の交換

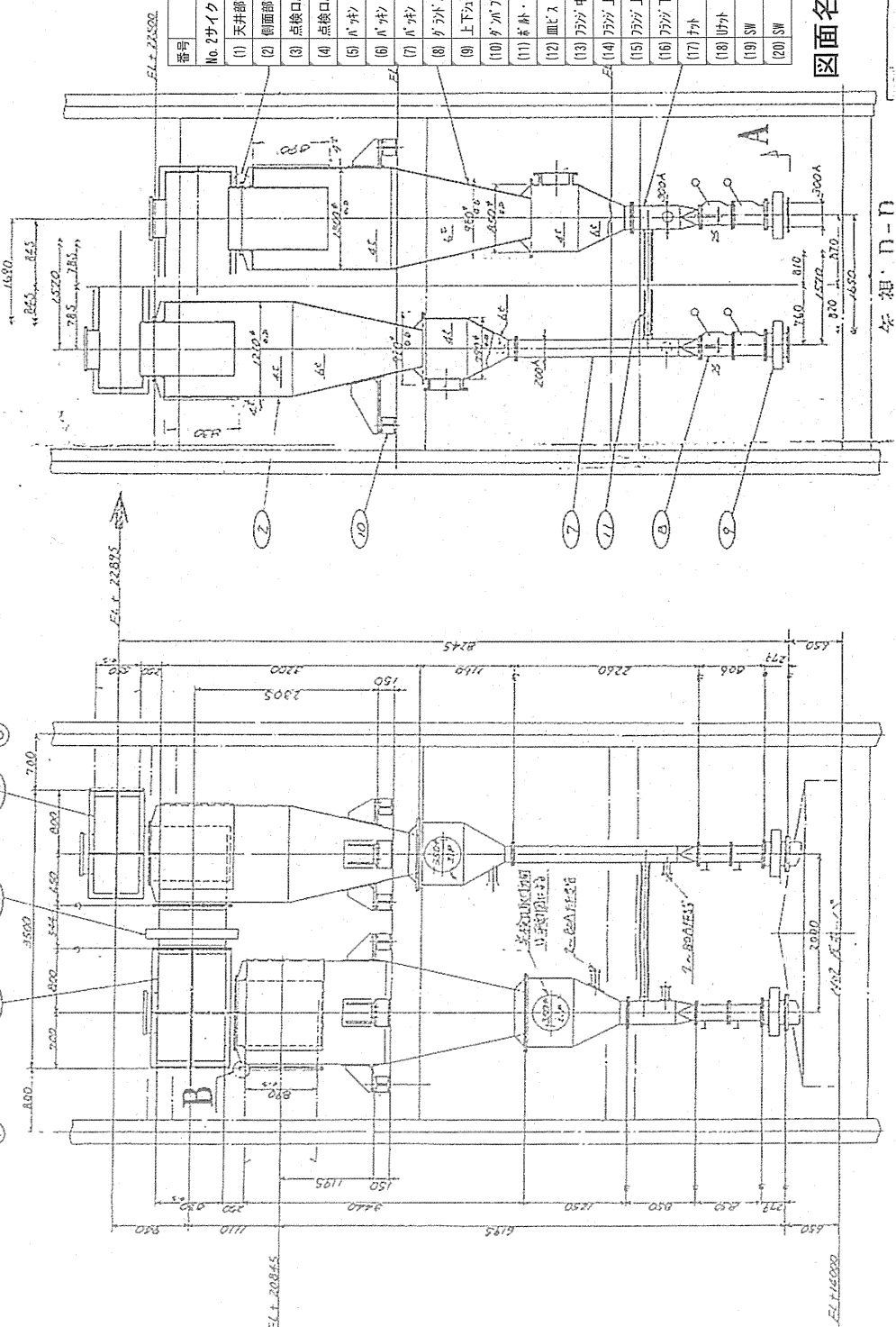
上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

発生材の処分作業

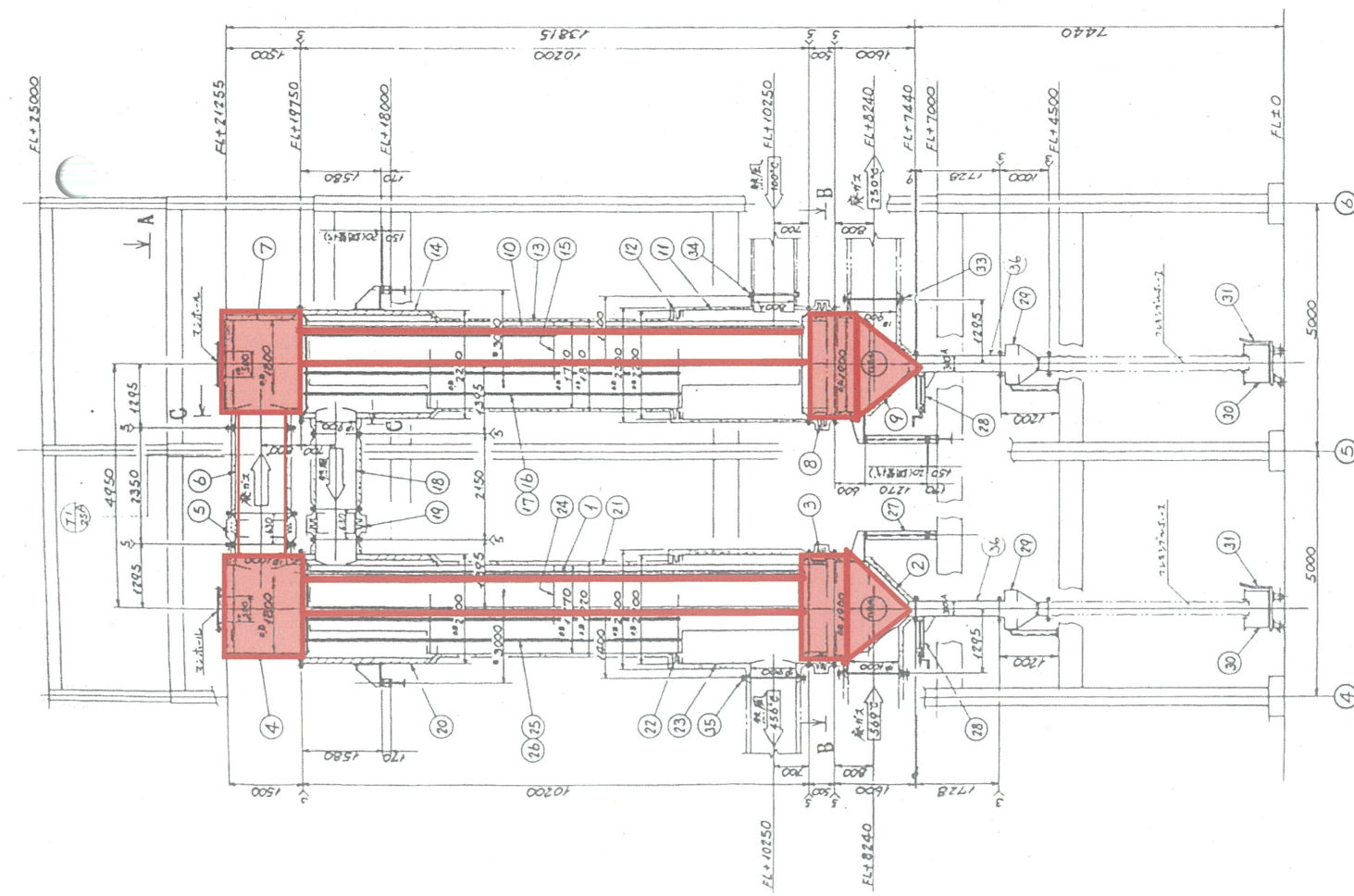
その他、本修繕実施に関わる関連事項



主 仕 様	ワイクロニ
機 形 式	機式(アポロ形)
容 量	ササコ(アポロ) 1 基
備 考	子機(アポロ) 1 基



図面名 No.2サイクロン外形構造図 図番1-10

[illegible]

品名	仕様	数量	単位	備考
品名 No.2白煙防止空気予热器				
(1) マホ-10A* ック	T/137/相当 t6.4 φ900/770	2	枚	
(2) マホ-10A* ック	T/137/相当 t6.4 φ670/520	2	枚	
(3) B10*7*2	T/5675-700 20kg/缶	40	kg	

品名	仕様	数量	単位	備考
品名 No.2白煙防止空気予热器				
(1) マホ-10A* ック	T/137/相当 t6.4 φ900/770	2	枚	
(2) マホ-10A* ック	T/137/相当 t6.4 φ670/520	2	枚	
(3) B10*7*2	T/5675-700 20kg/缶	40	kg	

No. 2白煙防止空氣予熱器 (複合工: 別表2 参照)

了 白煙防止空氣予熱器の点検

イ 上部、下部ヘッド内の焼却灰除去

ウ 劣化・損傷部の補修

工 佐執手・コーブ肉のダスト付着率は、口破認及び陰士

[illegible]

排ガス入口へツタ及びチエーンシートの状況

万
ニューフシートのニュートのニュー接続部の漏れ確認

井煙道コペンターターの株式会社

ク 保温板金部の焼損状況確認

ケ 補修塗装

コ 別表1に示す部品の交換

サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

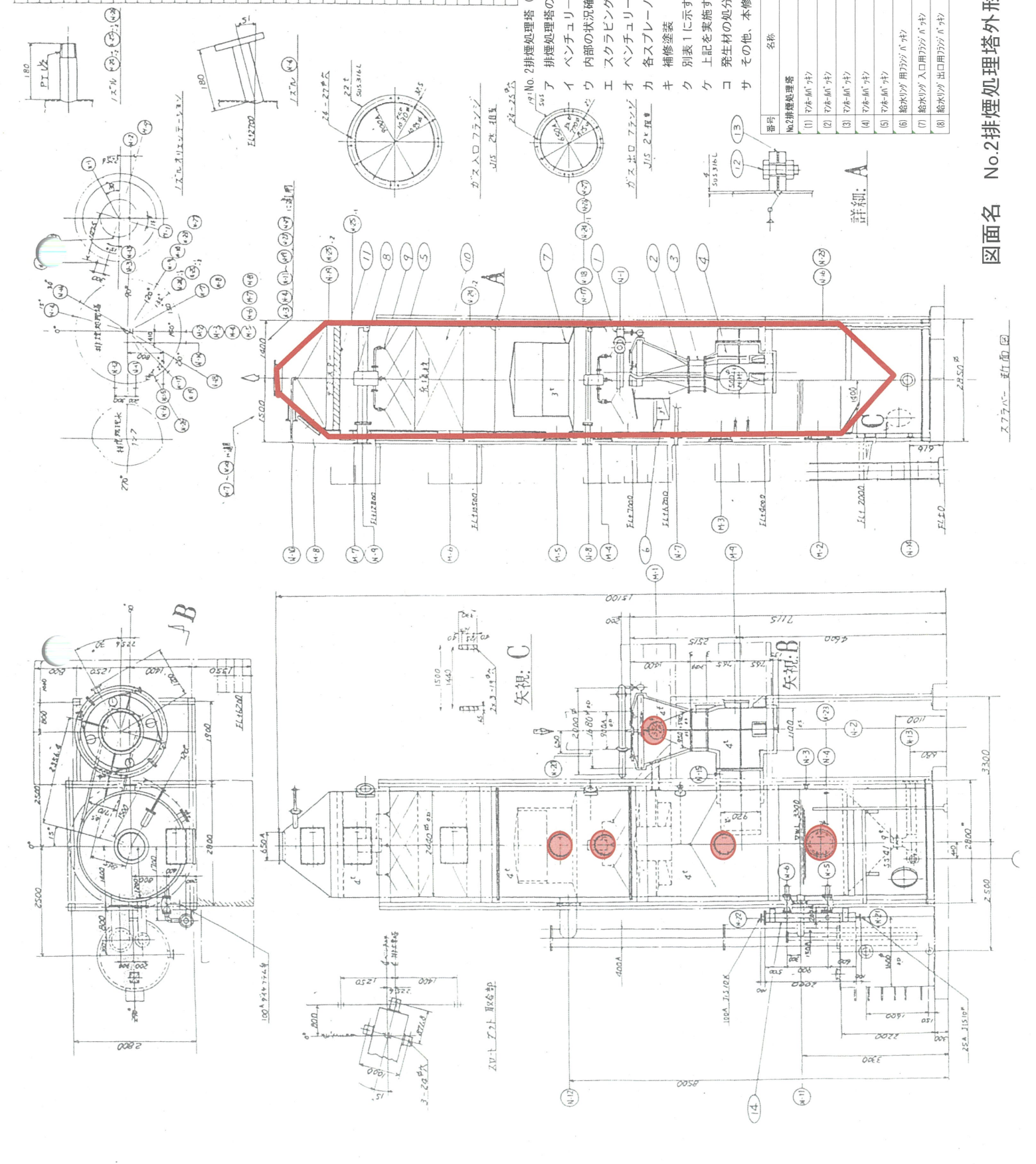
シ 發生材の処分作業

その他、木修繕、宝飾に關わる関連事項

不可理解的人

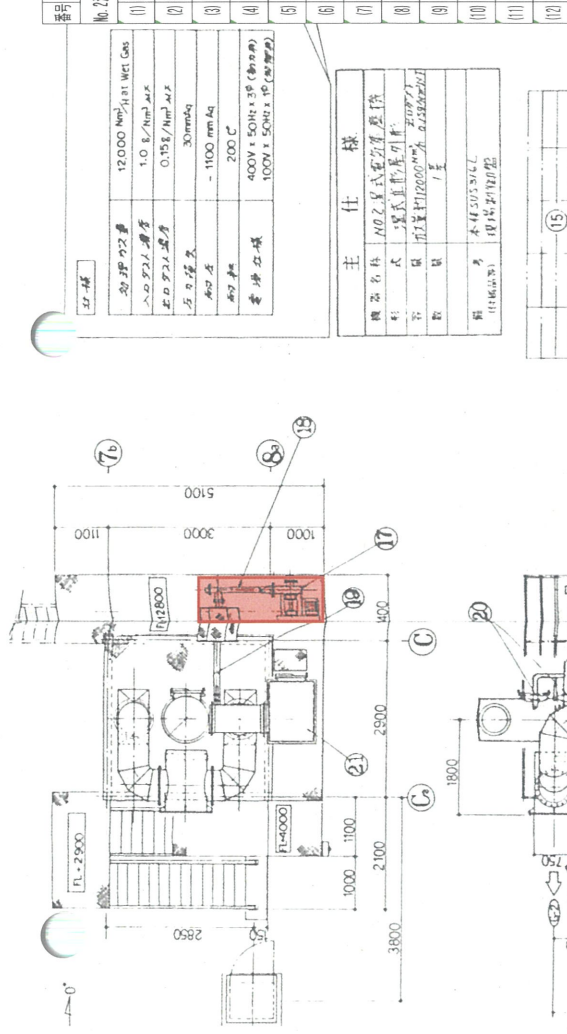
図面名 No.2白煙防止空氣予熱器外形構造図 図番 1-11

N.O.	寸法	備考
M-1	18A 100	給水パイプ 入ロ
M-2	3700	ベンチリッソ
M-3	3100	ベンチリッソ 入ロ
M-4	2700	ベンチリッソ 入ロ
M-5	2700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-6	3600	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-7	6000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-8	8000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-9	13100	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-10	4700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-11	3700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-12	8500	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-13	6800	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-14	5750	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-15	2700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-16	8100	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-17	13900	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-18	8000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-19	2600	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-20	4700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-21	2700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-22	2700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-23	2700	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-24	3500	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-25	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-26	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-27	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-28	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-29	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-30	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-31	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-32	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-33	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-34	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-35	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-36	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-37	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-38	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-39	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-40	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-41	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-42	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-43	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-44	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-45	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-46	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-47	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-48	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-49	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-50	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-51	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-52	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-53	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-54	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-55	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-56	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-57	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-58	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-59	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-60	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-61	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-62	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-63	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-64	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-65	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-66	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-67	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-68	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-69	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-70	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-71	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-72	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-73	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-74	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-75	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-76	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-77	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-78	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-79	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-80	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-81	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-82	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-83	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-84	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-85	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-86	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-87	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-88	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-89	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-90	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-91	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-92	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-93	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-94	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-95	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-96	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-97	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-98	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-99	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)
M-100	5000	ベンチリッソ 入ロ (2)

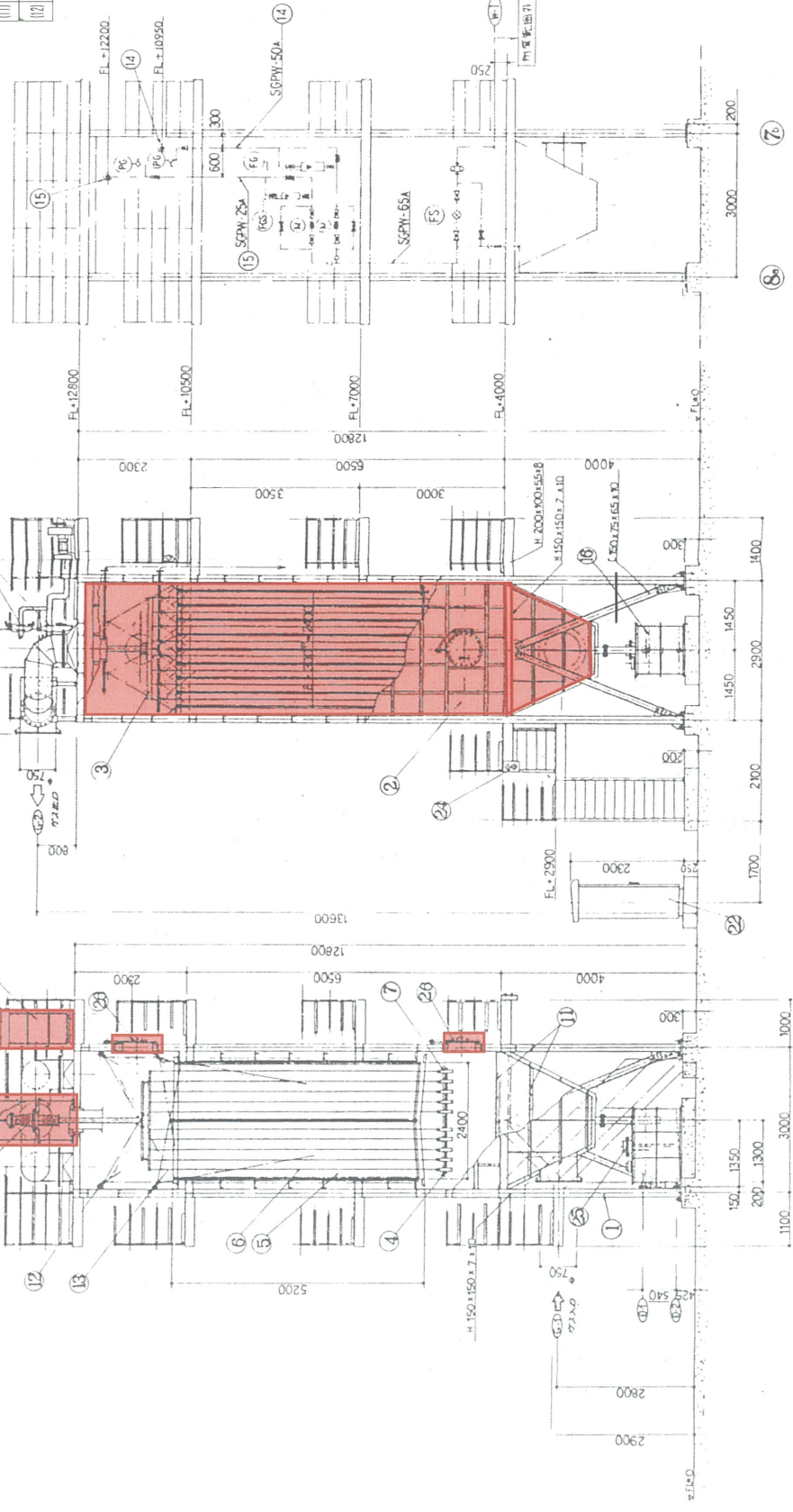


No. 2湿式電気集塵機 (組合工：別表2参照)

- ア 電気集塵機の点検
 イ 放電枠組、吊りパイプ、放電線、振止枠組、重錘及び集塵電極板の点検
 ウ 整流板、端子室内及び整流器室内の状況確認
 エ 放電電支持端子、整流器用端子の点検、清掃
 オ 配管の点検及び洗浄スプレーノズルの清掃、噴霧試験
 カ 端子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
 キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷電試験
 ク 補修塗装
 ケ 別表1に示す部品の交換
 コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 サ 試運転確認、データ測定
 シ 発生材の処分作業
 ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

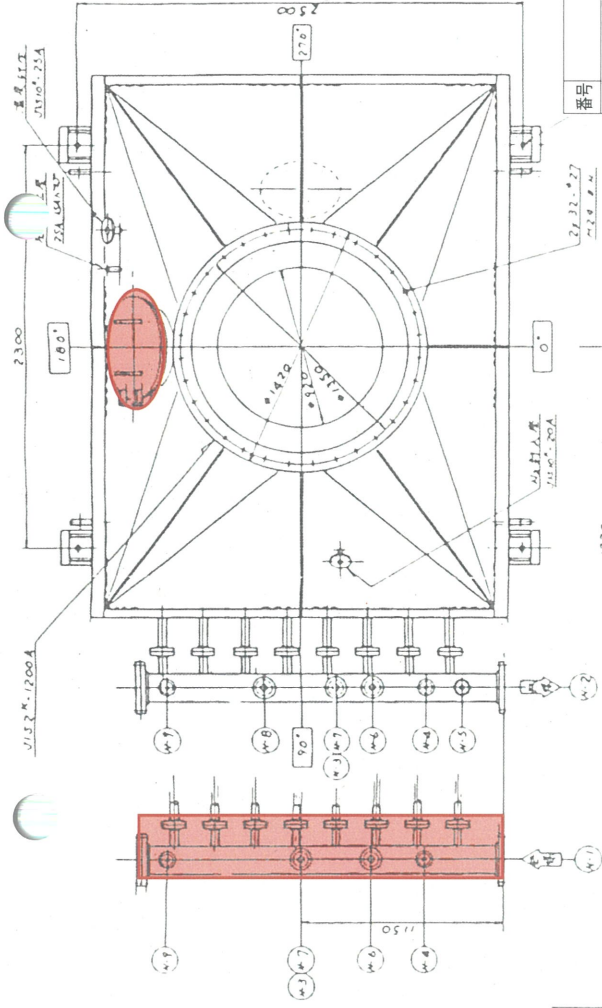


仕様	
処理能力	12,000 Nm ³ /h at Mt Gas
入口气体温度	1.0 t/hmt Mt Gas
出口ガス温度	0.15 t/hmt Mt Gas
圧力損失	30 mmHg
電圧	1100 mmHg
電流	200 C
電圧変動	400V ± 50Hz ± 5% (三相四線)
電流変動	100V ± 50Hz ± 5% (三相四線)



品番	品名	個数	材質	備考
1	重錘	1	SS41	
2	初電圧検出器	1	SS41	
3	初電圧検出器	1	SS41	
4	初電圧検出器	1	SS41	
5	初電圧検出器	1	SS41	
6	初電圧検出器	1	SS41	
7	初電圧検出器	1	SS41	
8	初電圧検出器	1	SS41	
9	初電圧検出器	1	SS41	
10	初電圧検出器	1	SS41	
11	初電圧検出器	1	SS41	
12	初電圧検出器	1	SS41	
13	初電圧検出器	1	SS41	
14	初電圧検出器	1	SS41	
15	初電圧検出器	1	SS41	
16	初電圧検出器	1	SS41	
17	初電圧検出器	1	SS41	
18	初電圧検出器	1	SS41	
19	初電圧検出器	1	SS41	
20	初電圧検出器	1	SS41	
21	初電圧検出器	1	SS41	
22	初電圧検出器	1	SS41	
23	初電圧検出器	1	SS41	
24	初電圧検出器	1	SS41	
25	初電圧検出器	1	SS41	
26	初電圧検出器	1	SS41	

図面名 No.2湿式電気集塵機外形構造図 図番1-13



12月	品名	口付	25.11.22	25.11.22	備
N-1	板壁 入口	55A	1	25.1200 - 1F	国府 25.11.22
2	板壁 上	55A	1		国府 25.11.22
3	漆喰 軒合	25A	2		4.25.12.32
4	瓦 刀軒合	55A	2		4.25.12.32
5	漆 上 軒合	25A	2		4.25.12.32
6	瓦 軒合	25A	2		4.25.12.32
7	ドレン処理	25A	1		4.25.12.32
8	番匠杜社 軒合	25A	1		4.25.12.32
N-9	瓦 板壁 5軒合	55A	2	25.1200 - 1F	

交換材料			
熱交換バー管用ハッパン	#8596 JIS20K 6B	1	枚
熱交換バー管用ハッパン	#8596 JIS20K 1 1/2B	15	枚
安全弁用ハッパン	#8596 JIS20K 1B	1	枚
安全弁用ハッパン	#8596 JIS20K 3.4B	1	枚
点検口用フタ	7/81364 600×350 3/2	4	枚
ボイル用フタ	7/81364 φ605 3/2	2	枚

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2	流動空気乾燥ポイラ				
(1)	熱媒パイプ・管用ナット	V/46596相当	1	枚	
(2)	安全弁用ナット	V/46596相当	1	枚	
(3)	安全弁用ナット	V/46596相当	1	枚	
(4)	点検口用パイプナット	M42パイプナット	4	枚	
(5)	パイプ用パイプナット	M42パイプナット	2	枚	

No. 2 流動空気廢熱ボイラ (複合工: 別表 2 参照)

ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
イ 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）

才 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填

力 性能検査受検申請、準備及び受検対応

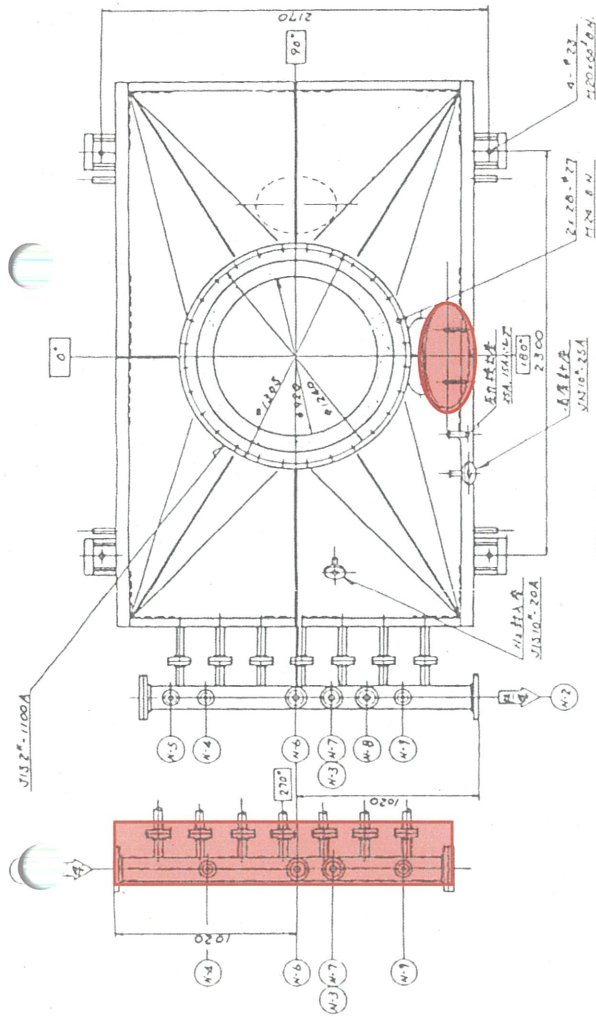
井 禪修金剛

ク別表1に示す部品の交換

ケ 上記を実施するための、分解、調整、調整、清掃、清掃、組立等

コ 発生材の処分作業

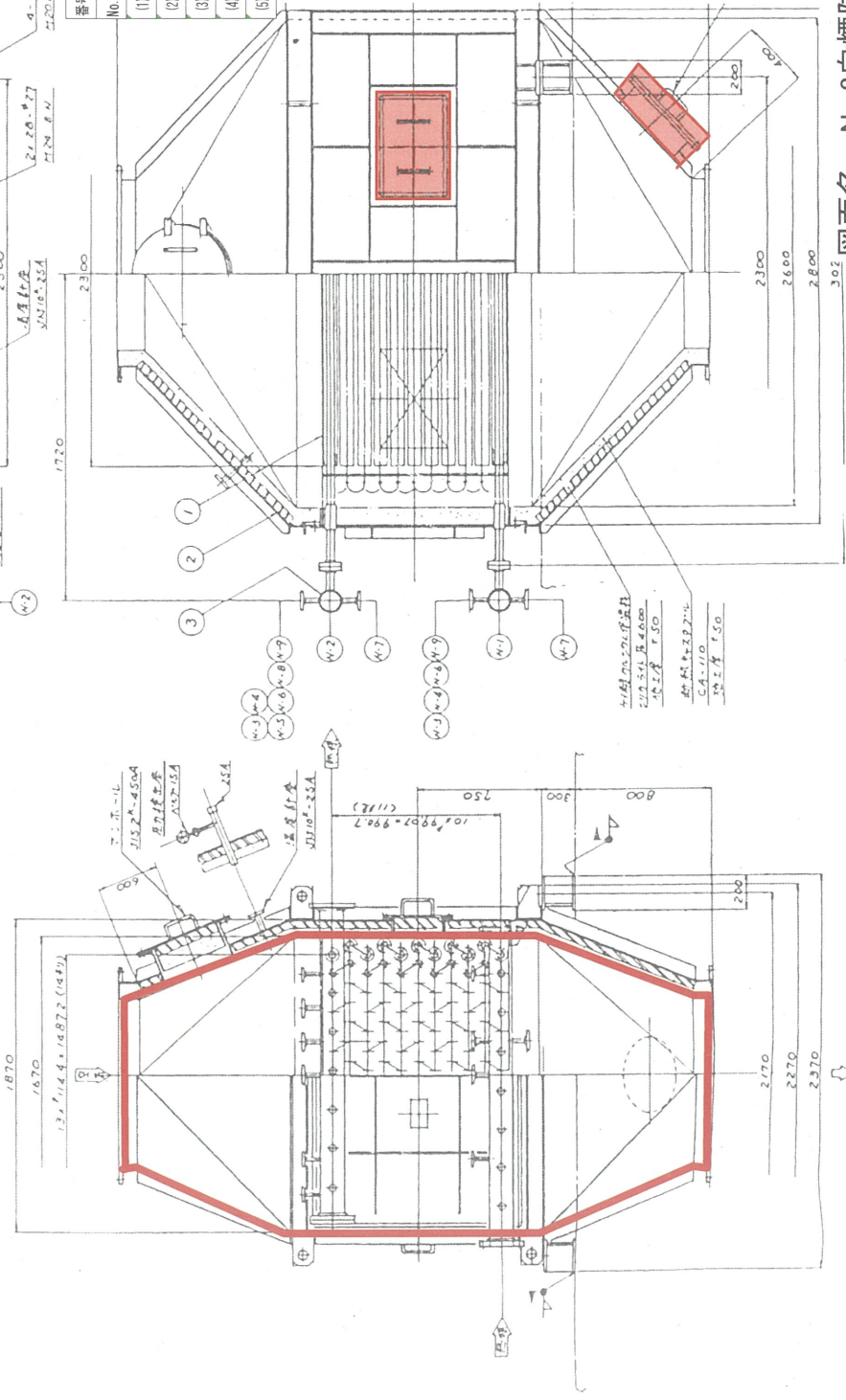
す。その他、本修繕実施に関わる関連事項



12月	品名	10月	11月	備考
N-1	板厚 入口	150A	1	1871 7072 20
2	板厚 部外	25A	2	1871 7072 180
3	板厚 部外	25A	2	1871 7072 180
4	部外 部外	15A	2	1871 7072 180
5	部外 部外	20A	1	425 17 44
6	部外 部外	25A	2	425 17 44
7	部外 部外	25A	2	425 17 44
8	部外 部外	25A	2	425 17 44
N-2	部外 部外	15A	2	1871 7072 180

[illegible]

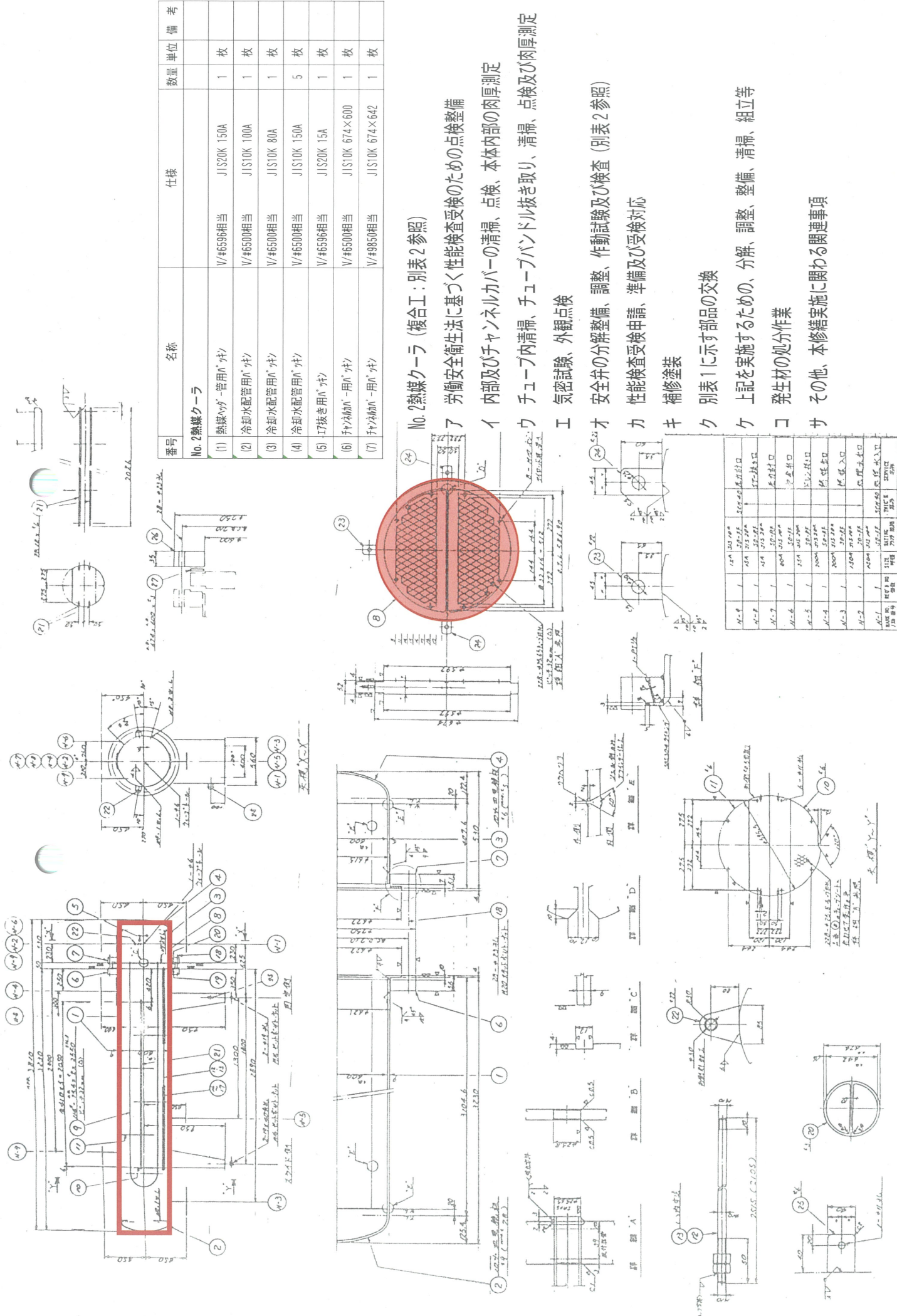
交換材料			
熱線ペナ・蓄用ハッセン	#8596 JIS20K 6B	1 枚	
熱線ペナ・蓄用ハッセン	#8595 JIS20K 1/2B	15 枚	
熱線ペナ・蓄用ハッセン	#8596 JIS20K 1B	1 枚	
安全弁用ハッセン	#8596 JIS20K 3/4B	1 枚	
安全弁用ハッセン	#8596 JIS20K 3/4B	1 枚	
点検口用スケルト	T1#1354 600×350 3 2t	4 枚	
マニピュル用スケルト	T1#1364 φ600 3 2t	2 枚	

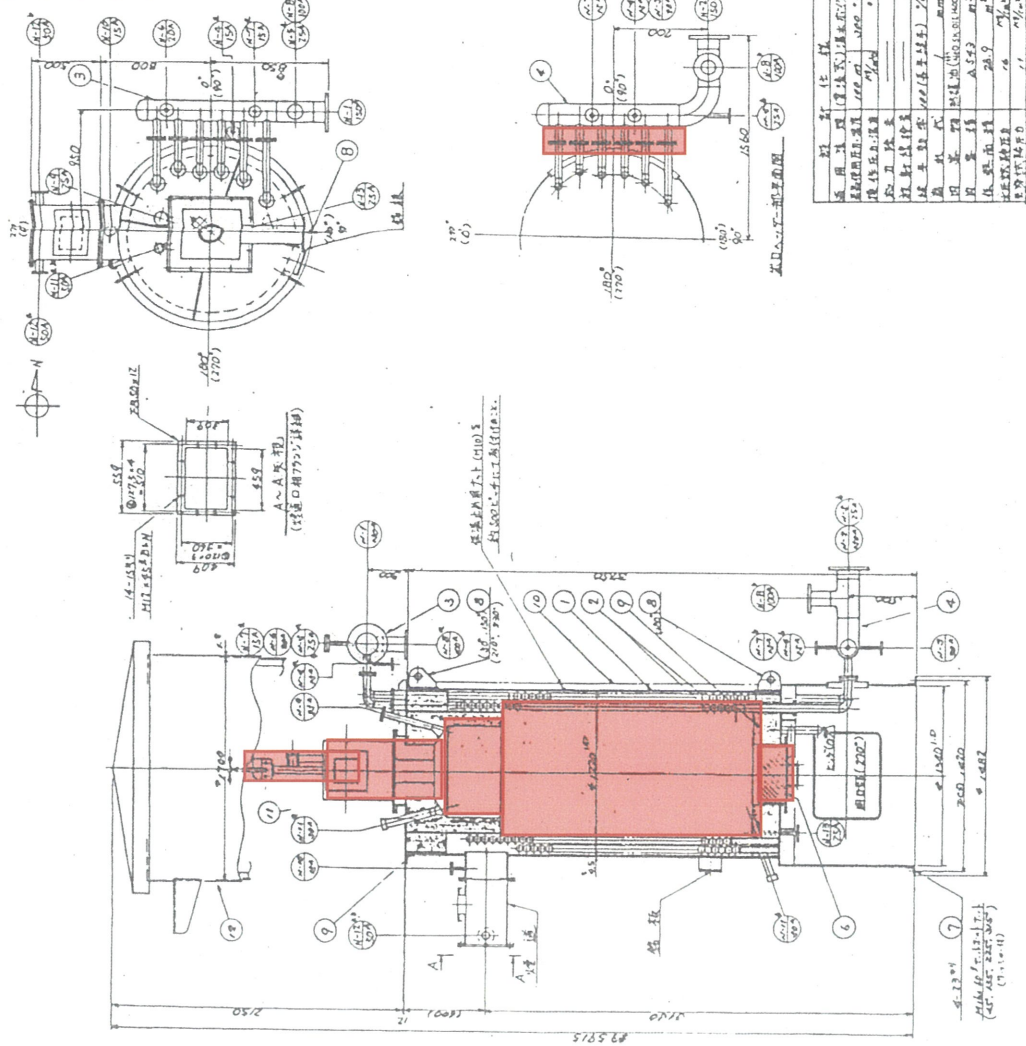


番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2	2連防止塵熱ボイラ				
(1)	熱媒水が、管を用いた	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁を用いた	JIS20K 75A	1	枚	
(3)	安全弁を用いた	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口を用いた	600L×400L	4	枚	
(5)	作業口を用いた	φ805	2	枚	

No. 2白煙防止廢熱ボイラ (複合工: 別表2 参照)

了 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
イ 熱煤油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）
オ 伝熱管内熱煤油の抜き出し、充填
カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
キ 補修塗装
ク 別表1に示す部品の交換
ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
コ 発生材の処分作業
サ その他、本修繕実施に関わる関連事項





番号	名称	仕様	数量	単位	備考
	No. 2補助ボイラ				
(1)	熱媒パイプ管用ボイラ	V/46596相当 JIS20K 150A	2	枚	
(2)	安全弁用ボイラ	V/46596相当 JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用ボイラ	V/46596相当 JIS20K 20A	1	枚	
(4)	マホー用ボイラ	BSFヤン φ9.5×30mm/個	2	巻	
(5)	オイルポンク・スクロ		?	枚	

DATE	DESCRIPTION	AMOUNT	CHECK NO.	REMARKS
12/1/21	1. 現金 入金	100.00	12/1/21	現金 入金
12/2/21	2. 現金 入金	200.00	12/2/21	現金 入金
12/3/21	3. 現金 入金	300.00	12/3/21	現金 入金
12/4/21	4. 現金 入金	400.00	12/4/21	現金 入金
12/5/21	5. 現金 入金	500.00	12/5/21	現金 入金
12/6/21	6. 現金 入金	600.00	12/6/21	現金 入金
12/7/21	7. 現金 入金	700.00	12/7/21	現金 入金
12/8/21	8. 現金 入金	800.00	12/8/21	現金 入金
12/9/21	9. 現金 入金	900.00	12/9/21	現金 入金
12/10/21	10. 現金 入金	1000.00	12/10/21	現金 入金
12/11/21	11. 現金 入金	1100.00	12/11/21	現金 入金
12/12/21	12. 現金 入金	1200.00	12/12/21	現金 入金
12/13/21	13. 現金 入金	1300.00	12/13/21	現金 入金
12/14/21	14. 現金 入金	1400.00	12/14/21	現金 入金
12/15/21	15. 現金 入金	1500.00	12/15/21	現金 入金
12/16/21	16. 現金 入金	1600.00	12/16/21	現金 入金
12/17/21	17. 現金 入金	1700.00	12/17/21	現金 入金
12/18/21	18. 現金 入金	1800.00	12/18/21	現金 入金
12/19/21	19. 現金 入金	1900.00	12/19/21	現金 入金
12/20/21	20. 現金 入金	2000.00	12/20/21	現金 入金
12/21/21	21. 現金 入金	2100.00	12/21/21	現金 入金
12/22/21	22. 現金 入金	2200.00	12/22/21	現金 入金
12/23/21	23. 現金 入金	2300.00	12/23/21	現金 入金
12/24/21	24. 現金 入金	2400.00	12/24/21	現金 入金
12/25/21	25. 現金 入金	2500.00	12/25/21	現金 入金
12/26/21	26. 現金 入金	2600.00	12/26/21	現金 入金
12/27/21	27. 現金 入金	2700.00	12/27/21	現金 入金
12/28/21	28. 現金 入金	2800.00	12/28/21	現金 入金
12/29/21	29. 現金 入金	2900.00	12/29/21	現金 入金
12/30/21	30. 現金 入金	3000.00	12/30/21	現金 入金
12/31/21	31. 現金 入金	3100.00	12/31/21	現金 入金
12/32/21	32. 現金 入金	3200.00	12/32/21	現金 入金
12/33/21	33. 現金 入金	3300.00	12/33/21	現金 入金
12/34/21	34. 現金 入金	3400.00	12/34/21	現金 入金
12/35/21	35. 現金 入金	3500.00	12/35/21	現金 入金
12/36/21	36. 現金 入金	3600.00	12/36/21	現金 入金
12/37/21	37. 現金 入金	3700.00	12/37/21	現金 入金
12/38/21	38. 現金 入金	3800.00	12/38/21	現金 入金
12/39/21	39. 現金 入金	3900.00	12/39/21	現金 入金
12/40/21	40. 現金 入金	4000.00	12/40/21	現金 入金
12/41/21	41. 現金 入金	4100.00	12/41/21	現金 入金
12/42/21	42. 現金 入金	4200.00	12/42/21	現金 入金
12/43/21	43. 現金 入金	4300.00	12/43/21	現金 入金
12/44/21	44. 現金 入金	4400.00	12/44/21	現金 入金
12/45/21	45. 現金 入金	4500.00	12/45/21	現金 入金
12/46/21	46. 現金 入金	4600.00	12/46/21	現金 入金
12/47/21	47. 現金 入金	4700.00	12/47/21	現金 入金
12/48/21	48. 現金 入金	4800.00	12/48/21	現金 入金
12/49/21	49. 現金 入金	4900.00	12/49/21	現金 入金
12/50/21	50. 現金 入金	5000.00	12/50/21	現金 入金
12/51/21	51. 現金 入金	5100.00	12/51/21	現金 入金
12/52/21	52. 現金 入金	5200.00	12/52/21	現金 入金
12/53/21	53. 現金 入金	5300.00	12/53/21	現金 入金
12/54/21	54. 現金 入金	5400.00	12/54/21	現金 入金
12/55/21	55. 現金 入金	5500.00	12/55/21	現金 入金
12/56/21	56. 現金 入金	5600.00	12/56/21	現金 入金
12/57/21	57. 現金 入金	5700.00	12/57/21	現金 入金
12/58/21	58. 現金 入金	5800.00	12/58/21	現金 入金
12/59/21	59. 現金 入金	5900.00	12/59/21	現金 入金
12/60/21	60. 現金 入金	6000.00	12/60/21	現金 入金
12/61/21	61. 現金 入金	6100.00	12/61/21	現金 入金
12/62/21	62. 現金 入金	6200.00	12/62/21	現金 入金
12/63/21	63. 現金 入金	6300.00	12/63/21	現金 入金
12/64/21	64. 現金 入金	6400.00	12/64/21	現金 入金
12/65/21	65. 現金 入金	6500.00	12/65/21	現金 入金
12/66/21	66. 現金 入金	6600.00	12/66/21	現金 入金
12/67/21	67. 現金 入金	6700.00	12/67/21	現金 入金
12/68/21	68. 現金 入金	6800.00	12/68/21	現金 入金
12/69/21	69. 現金 入金	6900.00	12/69/21	現金 入金
12/70/21	70. 現金 入金	7000.00	12/70/21	現金 入金
12/71/21	71. 現金 入金	7100.00	12/71/21	現金 入金
12/72/21	72. 現金 入金	7200.00	12/72/21	現金 入金
12/73/21	73. 現金 入金	7300.00	12/73/21	現金 入金
12/74/21	74. 現金 入金	7400.00	12/74/21	現金 入金
12/75/21	75. 現金 入金	7500.00	12/75/21	現金 入金
12/76/21	76. 現金 入金	7600.00	12/76/21	現金 入金
12/77/21	77. 現金 入金	7700.00	12/77/21	現金 入金
12/78/21	78. 現金 入金	7800.00	12/78/21	現金 入金
12/79/21	79. 現金 入金	7900.00	12/79/21	現金 入金
12/80/21	80. 現金 入金	8000.00	12/80/21	現金 入金
12/81/21	81. 現金 入金	8100.00	12/81/21	現金 入金
12/82/21	82. 現金 入金	8200.00	12/82/21	現金 入金
12/83/21	83. 現金 入金	8300.00	12/83/21	現金 入金
12/84/21	84. 現金 入金	8400.00	12/84/21	現金 入金
12/85/21	85. 現金 入金	8500.00	12/85/21	現金 入金
12/86/21	86. 現金 入金	8600.00	12/86/21	現金 入金
12/87/21	87. 現金 入金	8700.00	12/87/21	現金 入金
12/88/21	88. 現金 入金	8800.00	12/88/21	現金 入金
12/89/21	89. 現金 入金	8900.00	12/89/21	現金 入金
12/90/21	90. 現金 入金	9000.00	12/90/21	現金 入金
12/91/21	91. 現金 入金	9100.00	12/91/21	現金 入金
12/92/21	92. 現金 入金	9200.00	12/92/21	現金 入金
12/93/21	93. 現金 入金	9300.00	12/93/21	現金 入金
12/94/21	94. 現金 入金	9400.00	12/94/21	現金 入金
12/95/21	95. 現金 入金	9500.00	12/95/21	現金 入金
12/96/21	96. 現金 入金	9600.00	12/96/21	現金 入金
12/97/21	97. 現金 入金	9700.00	12/97/21	現金 入金
12/98/21	98. 現金 入金	9800.00	12/98/21	現金 入金
12/99/21	99. 現金 入金	9900.00	12/99/21	現金 入金
12/100/21	100. 現金 入金	10000.00	12/100/21	現金 入金
12/101/21	101. 現金 入金	10100.00	12/101/21	現金 入金
12/102/21	102. 現金 入金	10200.00	12/102/21	現金 入金
12/103/21	103. 現金 入金	10300.00	12/103/21	現金 入金
12/104/21	104. 現金 入金	10400.00	12/104/21	現金 入金
12/105/21	105. 現金 入金	10500.00	12/105/21	現金 入金
12/106/21	106. 現金 入金	10600.00	12/106/21	現金 入金
12/107/21	107. 現金 入金	10700.00	12/107/21	現金 入金
12/108/21	108. 現金 入金	10800.00	12/108/21	現金 入金
12/109/21	109. 現金 入金	10900.00	12/109/21	現金 入金
12/110/21	110. 現金 入金	11000.00	12/110/21	現金 入金
12/111/21	111. 現金 入金	11100.00	12/111/21	現金 入金
12/112/21	112. 現金 入金	11200.00	12/112/21	現金 入金
12/113/21	113. 現金 入金	11300.00	12/113/21	現金 入金
12/114/21	114. 現金 入金	11400.00	12/114/21	現金 入金
12/115/21	115. 現金 入金	11500.00	12/115/21	現金 入金
12/116/21	116. 現金 入金	11600.00	12/116/21	現金 入金
12/117/21	117. 現金 入金	11700.00	12/117/21	現金 入金
12/118/21	118. 現金 入金	11800.00	12/118/21	現金 入金
12/119/21	119. 現金 入金	11900.00	12/119/21	現金 入金
12/120/21	120. 現金 入金	12000.00	12/120/21	現金 入金
12/121/21	121. 現金 入金	12100.00	12/121/21	現金 入金
12/122/21	122. 現金 入金	12200.00	12/122/21	現金 入金
12/123/21	123. 現金 入金	12300.00	12/123/21	現金 入金
12/124/21	124. 現金 入金	12400.00	12/124/21	現金 入金
12/125/21	125. 現金 入金	12500.00	12/125/21	現金 入金
12/126/21	126. 現金 入金	12600.00	12/126/21	現金 入金
12/127/21	127. 現金 入金	12700.00	12/127/21	現金 入金
12/128/21	128. 現金 入金	12800.00	12/128/21	現金 入金
12/129/21	129. 現金 入金	12900.00	12/129/21	現金 入金
12/130/21	130. 現金 入金	13000.00	12/130/21	現金 入金
12/131/21	131. 現金 入金	13100.00	12/131/21	現金 入金
12/132/21	132. 現金 入金	13200.00	12/132/21	現金 入金
12/133/21	133. 現金 入金	13300.00	12/133/21	現金 入金
12/134/21	134. 現金 入金	13400.00	12/134/21	現金 入金
12/135/21	135. 現金 入金	13500.00	12/135/21	現金 入金
12/136/21	136. 現金 入金	13600.00	12/136/21	現金 入金
12/137/21	137. 現金 入金	13700.00	12/137/21	現金 入金
12/138/21	138. 現金 入金	13800.00	12/138/21	現金 入金
12/139/21	139. 現金 入金	13900.00	12/139/21	現金 入金
12/140/21	140. 現金 入金	14000.00	12/140/21	現金 入金
12/141/21	141. 現金 入金	14100.00	12/141/21	現金 入金
12/142/21	142. 現金 入金	14200.00	12/142/21	現金 入金
12/143/21	143. 現金 入金	14300.00	12/143/21	現金 入金
12/144/21	144. 現金 入金	14400.00	12/144/21	現金 入金
12/145/21	145. 現金 入金	14500.00	12/145/21	現金 入金
12/146/21	146. 現金 入金	14600.00	12/146/21	現金 入金
12/147/21	147. 現金 入金	14700.00	12/147/21	現金 入金
12/148/21	148. 現金 入金	14800.00	12/148/21	現金 入金
12/149/21	149. 現金 入金	14900.00	12/149/21	現金 入金
12/150/21	150. 現金 入金	15000.00	12/150/21	現金 入金
12/151/21	151. 現金 入金	15100.00	12/151/21	現金 入金
12/152/21	152. 現金 入金	15200.00	12/152/21	現金 入金
12/153/21	153. 現金 入金	15300.00	12/153/21	現金 入金
12/154/21	154. 現金 入金	15400.00	12/154/21	現金 入金
12/155/21	155. 現金 入金	15500.00	12/155/21	現金 入金
12/156/21	156. 現金 入金	15600.00	12/156/21	現金 入金
12/157/21	157. 現金 入金	15700.00	12/157/21	現金 入金
12/158/21	158. 現金 入金	15800.00	12/158/21	現金 入金
12/159/21	159. 現金 入金	15900.00	12/159/21	現金 入金
12/160/21	160. 現金 入金	16000.00	12/160/21	現金 入金
12/161/21	161. 現金 入金	16100.00	12/161/21	現金 入金
12/162/21	162. 現金 入金	16200.00	12/162/21	現金 入金
12/163/21	163. 現金 入金	16300.00	12/163/21	現金 入金
12/164/21	164. 現金 入金	16400.00	12/164/21	現金 入金
12/165/21	165. 現金 入金	16500.00	12/165/21	現金 入金
12/166/21	166. 現金 入金	16600.00	12/166/21	現金 入金
12/167/21	167. 現金 入金	16700.00	12/167/21	現金 入金
12/168/21	168. 現金 入金	16800.00	12/168/21	現金 入金
12/169/21	169. 現金 入金	16900.00	12/169/21	現金 入金
12/170/21	170. 現金 入金	17000.00	12/170/21	現金 入金
12/171/21	171. 現金 入金	17100.00	12/171/21	現金 入金
12/172/21	172. 現金 入金	17200.00	12/172/21	現金 入金
12/173/21	173. 現金 入金	17300.00	12/173/21	現金 入金
12/174/21	174. 現金 入金	17400.00	12/174/21	現金 入金
12/175/21	175. 現金 入金	17500.00	12/175/21	現金 入金
12/176/21	176. 現金 入金	17600.00	12/176/21	現金 入金
12/177/21	177. 現金 入金	17700.00	12/177/21	現金 入金
12/178/21	178. 現金 入金	17800.00	12/178/21	現金 入金
12/179/21	179. 現金 入金	17900.00	12/179/21	現金 入金
12/180/21	180. 現金 入金	18000.00	12/180/21	現金 入金
12/181/21	181. 現金 入金	18100.00	12/181/21	現金 入金
12/182/21	182. 現金 入金	18200.00	12/182/21	現金 入金
12/183/21	183. 現金 入金	18300.00	12/183/21	現金 入金
12/184/21	184. 現金 入金	18400.00	12/184/21	現金 入金
12/185/21	185. 現金 入金	18500.00	12/185/21	現金 入金
12/186/21	186. 現金 入金	18600.00	12/186/21	現金 入金
12/187/21	187. 現金 入金	18700.00	12/187/21	現金 入金
12/188/21	188. 現金 入金	18800.00	12/188/21	現金 入金
12/189/21	189. 現金 入金	18900.00	12/189/21	現金 入金
12/190/21	190. 現金 入金	19000.00	12/190/21	現金 入金
12/191/21	191. 現金 入金	19100.00	12/191/21	現金 入金
12/192/21	192. 現金 入金	19200.00	12/192/21	現金 入金
12/193/21	193. 現金 入金	19300.00	12/193/21	現金 入金
12/194/21	194. 現金 入金	19400.0		

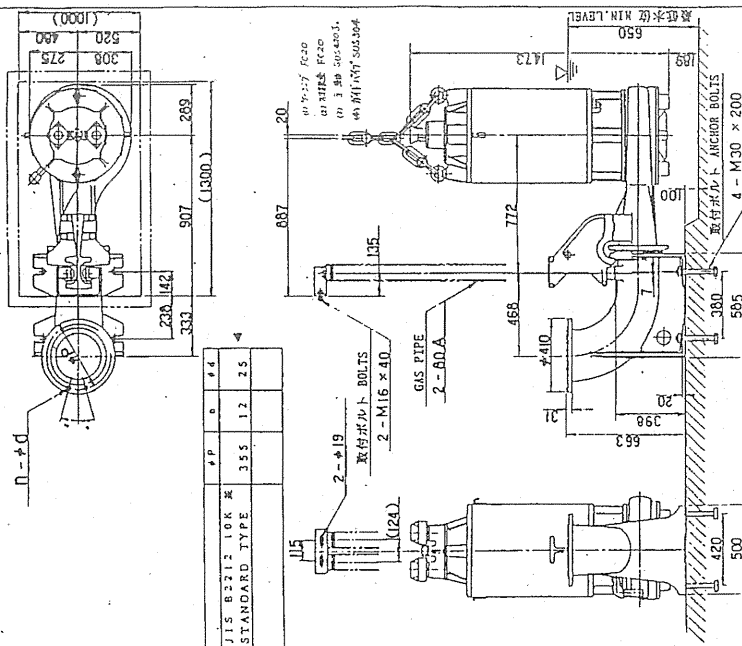
No. 2補助ボイラ (複合工: 別表2 参照)

ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
イ 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
ウ 加熱管耐圧試験
エ パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表 2 参照）
カ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
キ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
ク 補修塗装
ケ 別表 1 に示す部品の交換
コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
サ 試運転確認、データ測定
シ 発生材の処分作業
ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

図面名 No.2補助ボイラ外形構造 図番 1-17

S102 -1.2 粉体物=70

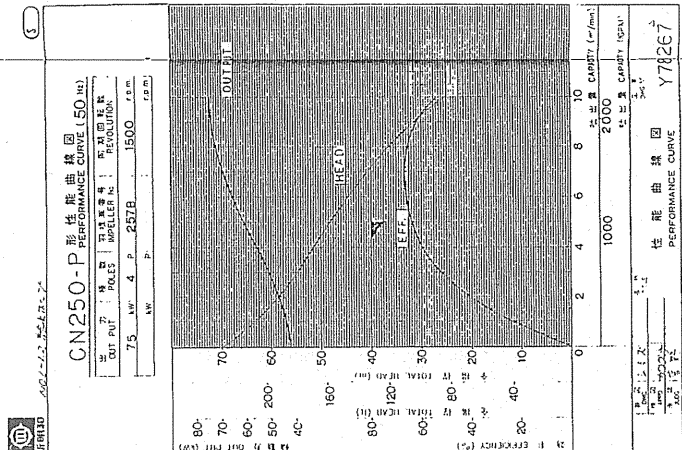
CN250-P 外形尺寸法图
PUMP DIMENSION



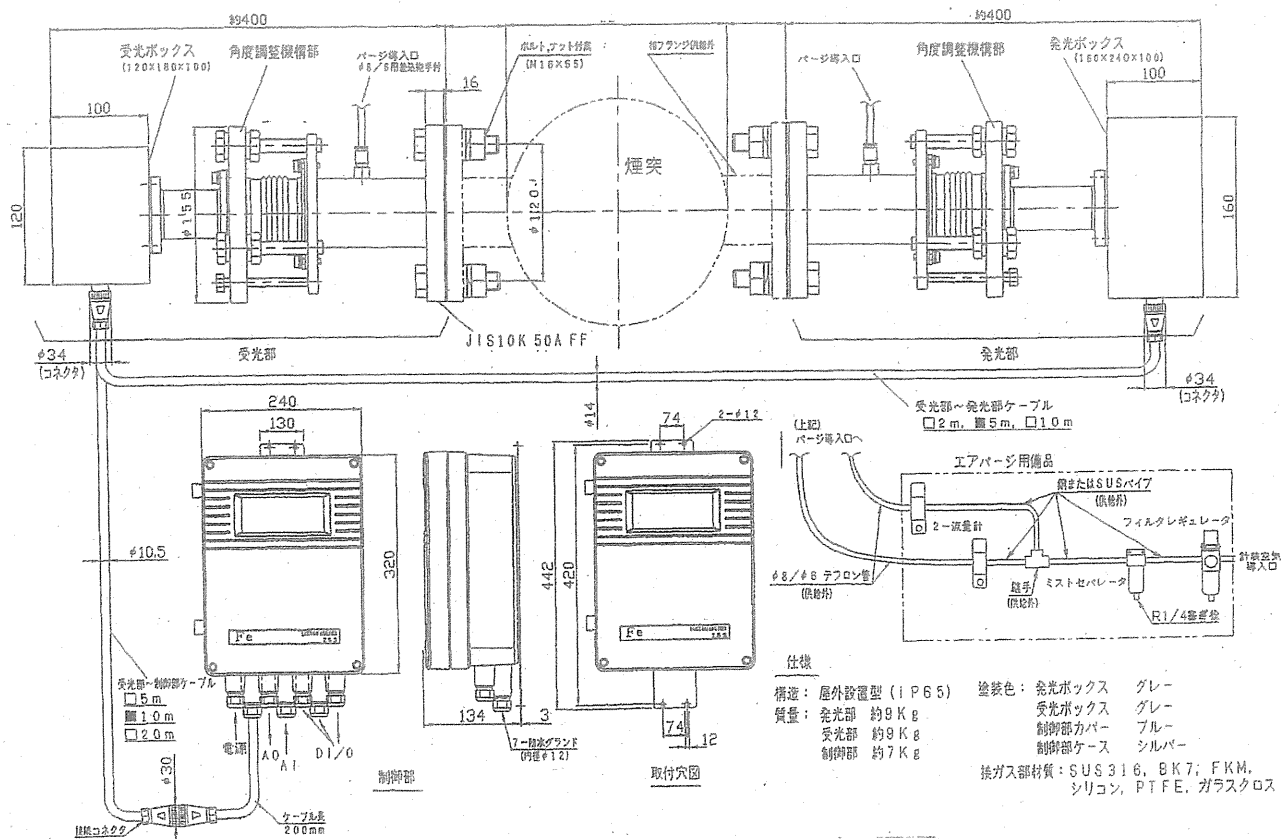
品名	レミスター	品名	CN 250-P	図番	DWG NO.
説明	めがね	品名	外形式寸法図		
単位	本	品名	PUMP DIMENSION		H 16501
JUDG	新				

昭和細工株式会社 SHIMOTO MEIWA INDUSTRY CO., LTD.

図面名 No.2-2給水ポンプ外形図 図番1-18



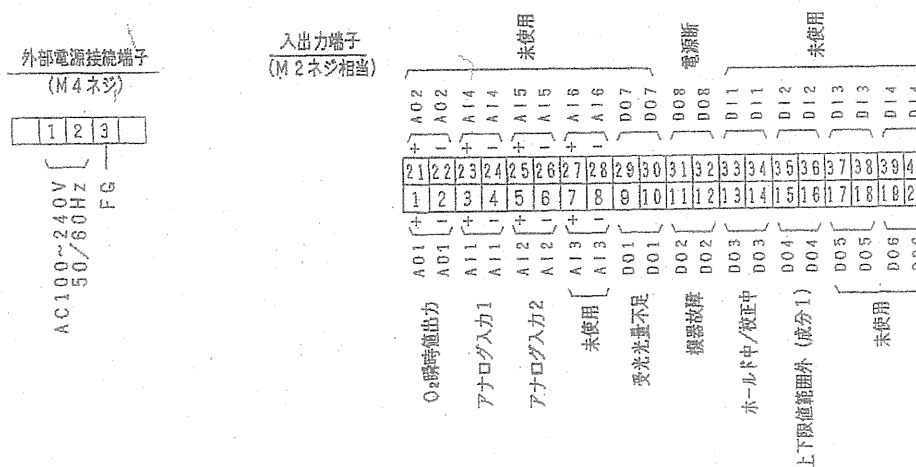
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2給水ポンプ					
(1)	ケーブル(UVW、XYZ、S)	材質：2PNCT	1	組	
(2)	玉軸受(上／下)	型式 6312 Z／型式 7318BECBM	1	組	
(3)	端子盤	ホーリスワッチ樹脂	1	個	
(4)	メカニカルシール(上／下)	材質 カーク・ソナリコンカーハ／超硬合金	1	組	
(5)	メカニカルシールウケ(上下)	材質 SS400／FC200	1	組	
(6)	モリスリング	材質 SPCD	1	個	
(7)	シェパリング	特殊ステンレス鋼	1	式	
(8)	浸水検知器	仕様 接点容量AC12V b接点	1	個	
(9)	羽根車	材質 FC250	1	個	
(10)	シールリング(R・S)	材質 SUS420J2／CAC406	1	組	
(11)	ウレタリング(R・S)	材質 SUS304／CAC406	1	組	
(12)	シール部品	材質：NBR他	1	組	

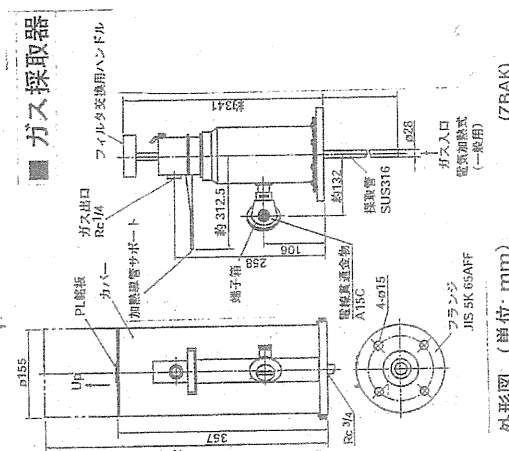
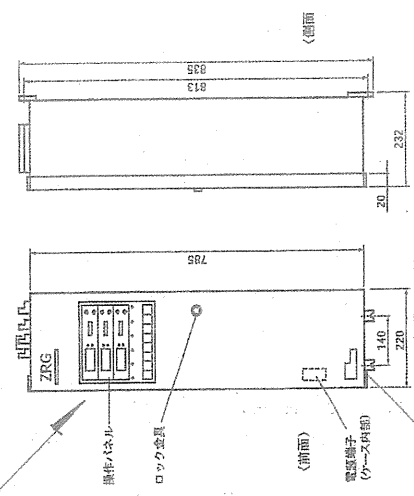
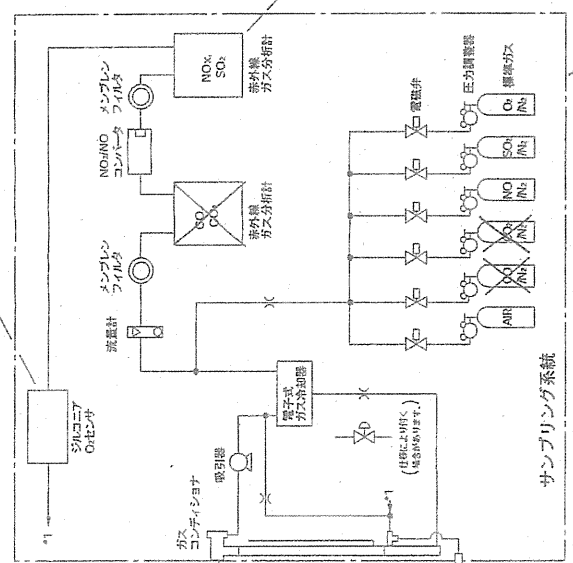
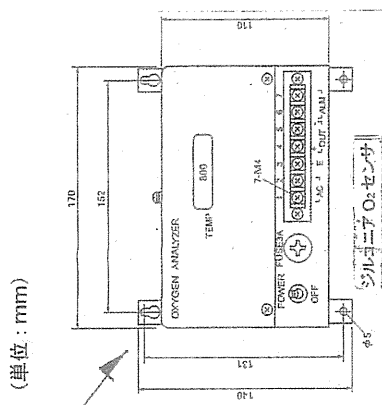


No. 2-1排ガス分析計 (O2計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

外部端子図 (制御部)



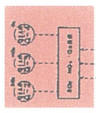
外形图 (单位: mm)

外形图 (单位: mm)

外形图 (单位: mm)

ZRAK)

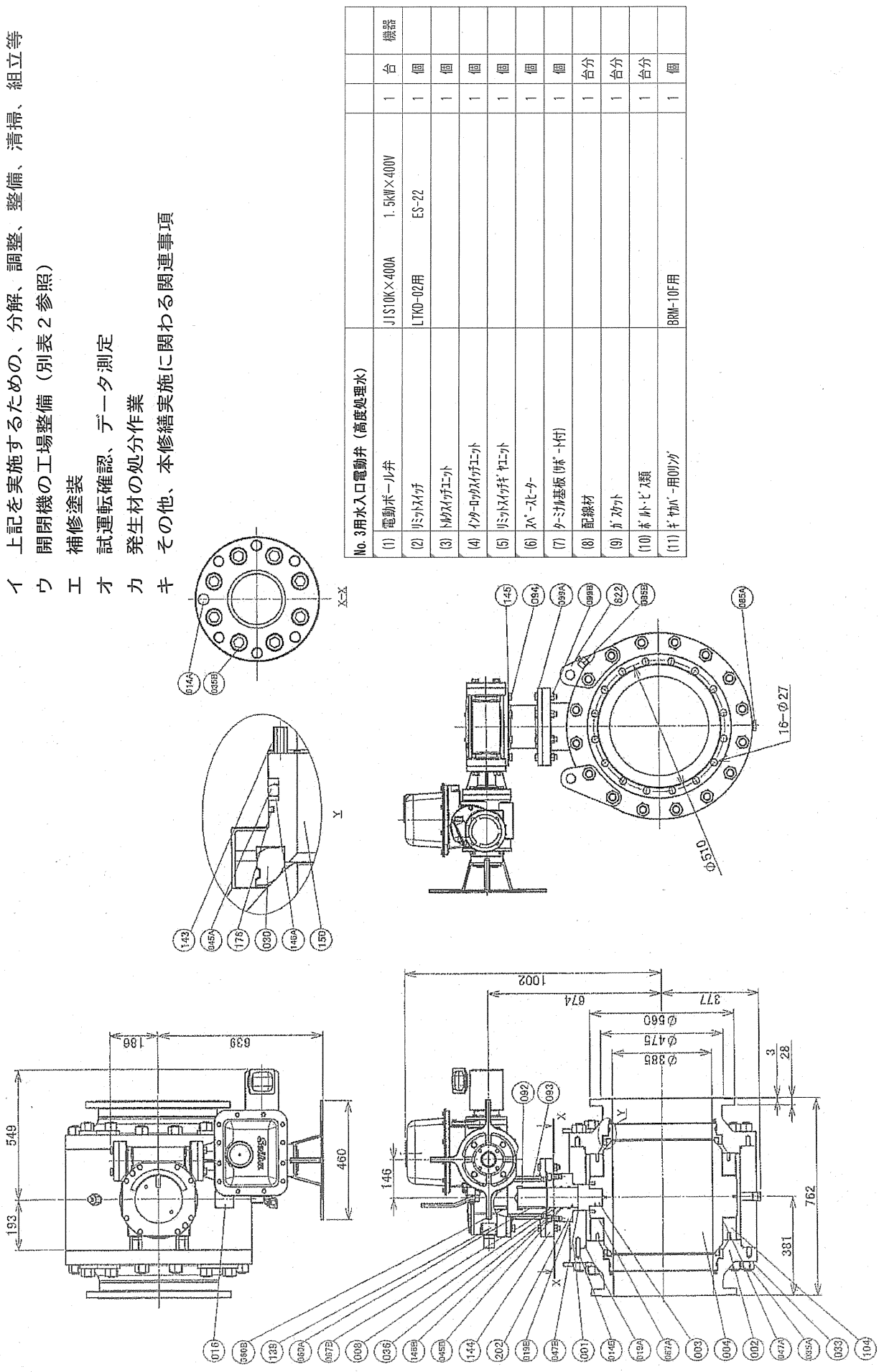
キその他、本修繕実施に関わる関連事項



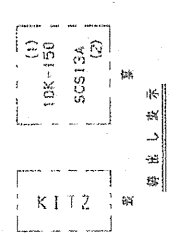
图番2-1

No. 3用水入口電動弁 (高度処理水)

- ア 別表 1 に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 開閉機の工場整備 (別表 2 参照)
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

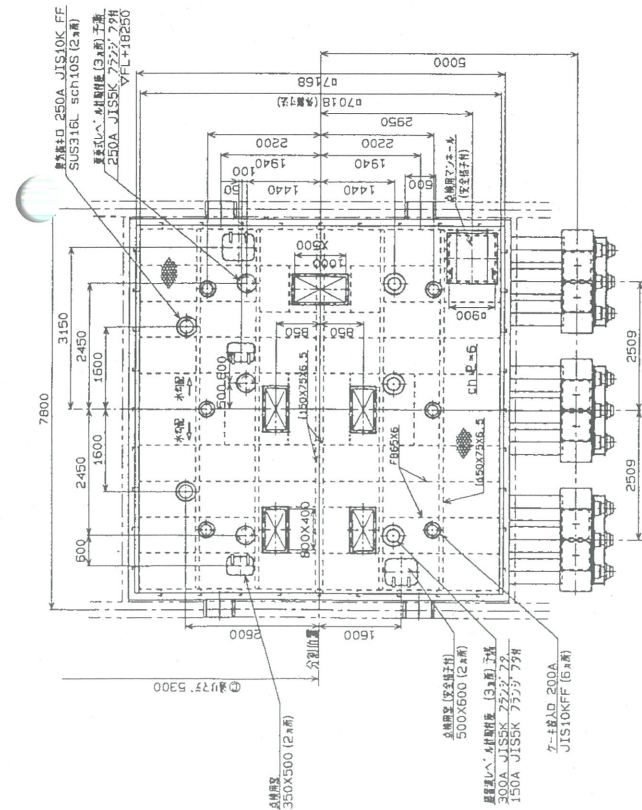


図面名 No.3用水入口電動弁 (高度処理水) 構造図 (参考図面) 図番2-2

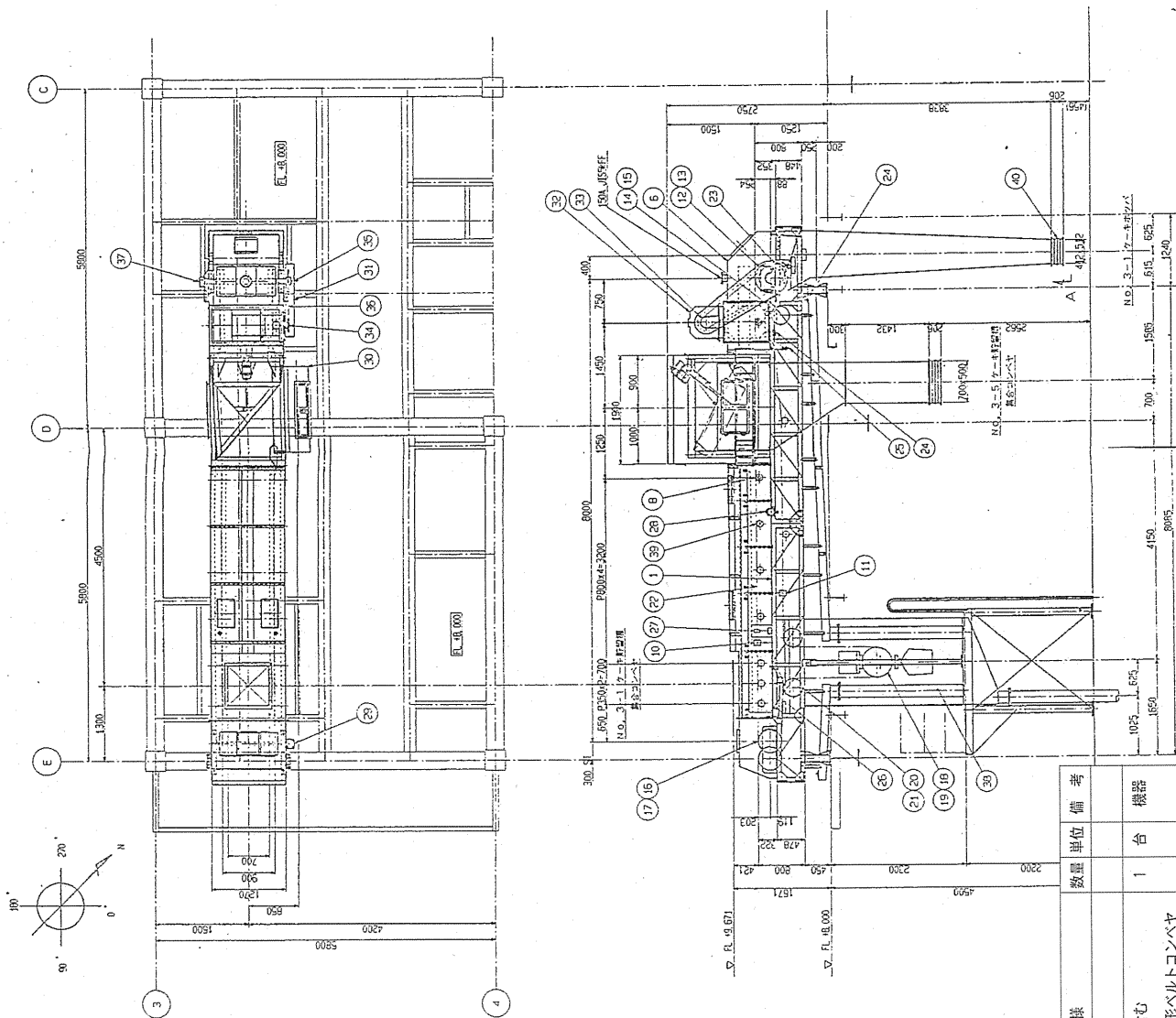


単位：mm		フランジ															単位：mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		年号		ボルト孔																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				D	C	R	h	ボルト孔間寸法		g	i	f	E1	E2	E3	D1						W1	W2	型式番号	重量 (kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1950	8	125	-	-	350	150	250	210	8	23	M20	192	20	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

注 (1) 呼び落 (めり) を要わしています。



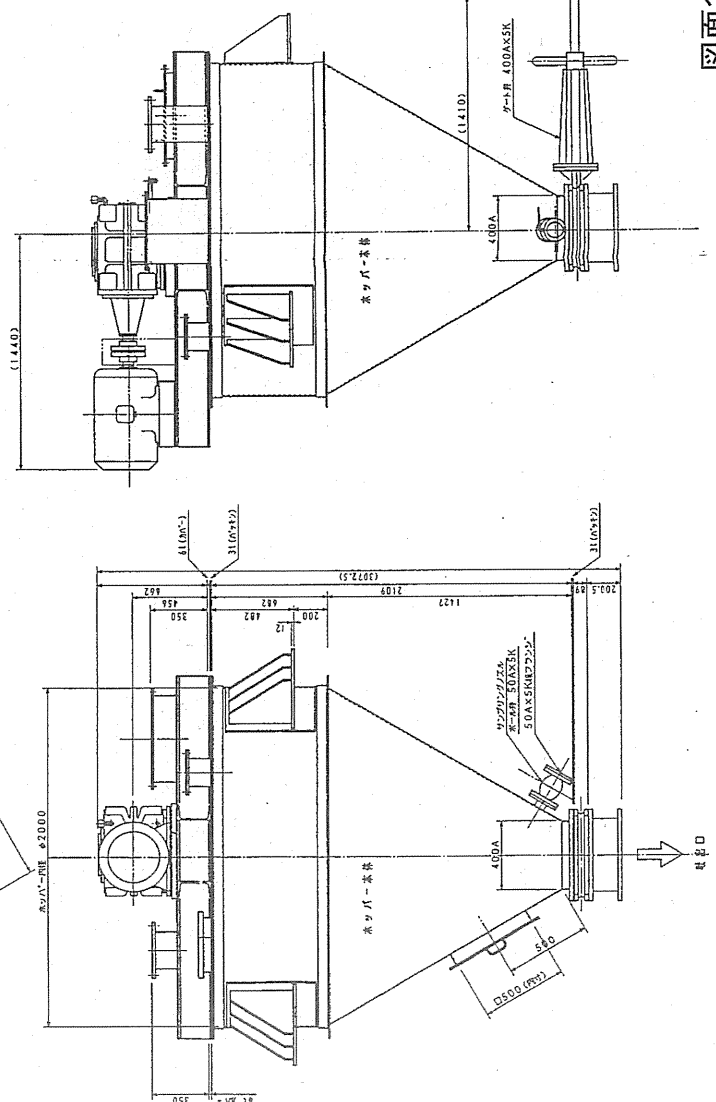
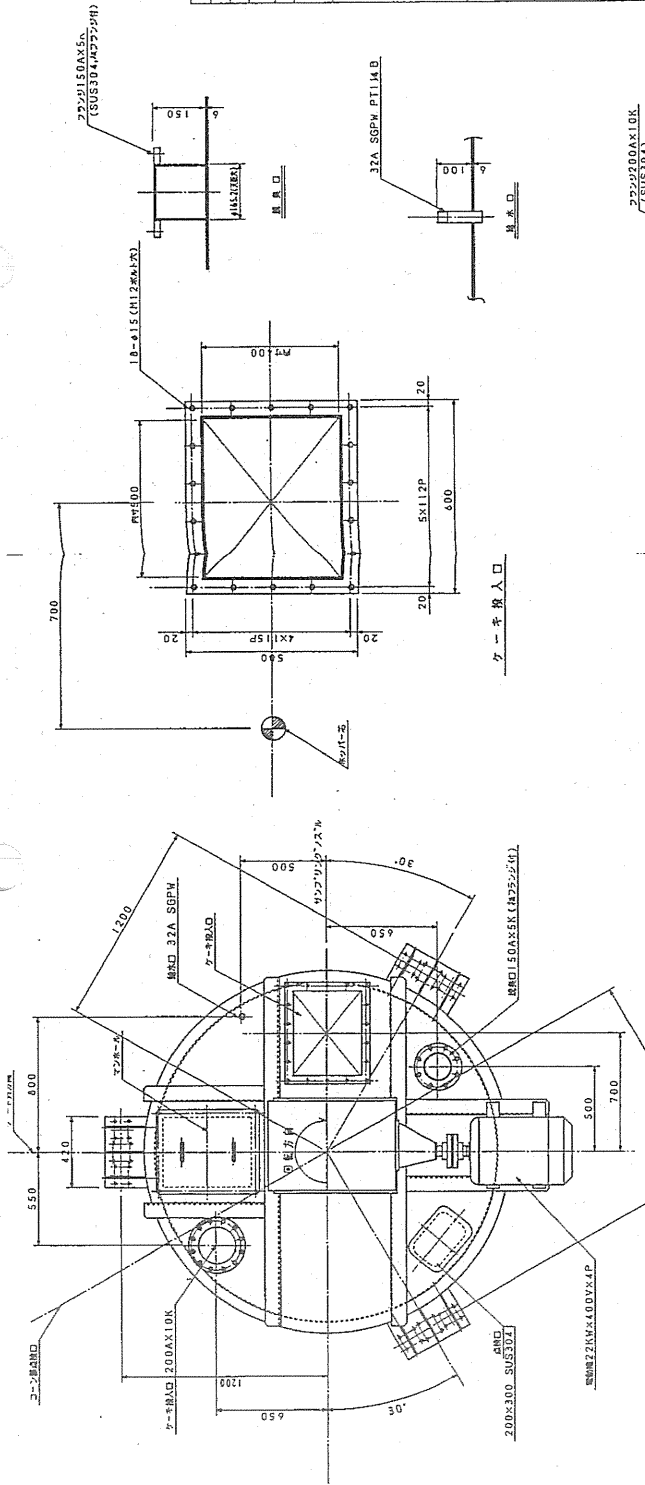
名 称	NO. 3-17-1 型 三相异步电动机
型 式	20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 90° 100° 110° 120° 130° 140° 150° 160° 170° 180° 190° 200° 210° 220° 230° 240° 250° 260° 270° 280° 290° 300° 310° 320° 330° 340° 350° 360° 370° 380° 390° 400° 410° 420° 430° 440° 450° 460° 470° 480° 490° 500° 510° 520° 530° 540° 550° 560° 570° 580° 590° 600° 610° 620° 630° 640° 650° 660° 670° 680° 690° 700° 710° 720° 730° 740° 750° 760° 770° 780° 790° 800° 810° 820° 830° 840° 850° 860° 870° 880° 890° 900° 910° 920° 930° 940° 950° 960° 970° 980° 990° 1000° 1010° 1020° 1030° 1040° 1050° 1060° 1070° 1080° 1090° 1100° 1110° 1120° 1130° 1140° 1150° 1160° 1170° 1180° 1190° 1200° 1210° 1220° 1230° 1240° 1250° 1260° 1270° 1280° 1290° 1300° 1310° 1320° 1330° 1340° 1350° 1360° 1370° 1380° 1390° 1400° 1410° 1420° 1430° 1440° 1450° 1460° 1470° 1480° 1490° 1500° 1510° 1520° 1530° 1540° 1550° 1560° 1570° 1580° 1590° 1600° 1610° 1620° 1630° 1640° 1650° 1660° 1670° 1680° 1690° 1700° 1710° 1720° 1730° 1740° 1750° 1760° 1770° 1780° 1790° 1800° 1810° 1820° 1830° 1840° 1850° 1860° 1870° 1880° 1890° 1900° 1910° 1920° 1930° 1940° 1950° 1960° 1970° 1980° 1990° 2000° 2010° 2020° 2030° 2040° 2050° 2060° 2070° 2080° 2090° 2100° 2110° 2120° 2130° 2140° 2150° 2160° 2170° 2180° 2190° 2200° 2210° 2220° 2230° 2240° 2250° 2260° 2270° 2280° 2290° 2300° 2310° 2320° 2330° 2340° 2350° 2360° 2370° 2380° 2390° 2400° 2410° 2420° 2430° 2440° 2450° 2460° 2470° 2480° 2490° 2500° 2510° 2520° 2530° 2540° 2550° 2560° 2570° 2580° 2590° 2600° 2610° 2620° 2630° 2640° 2650° 2660° 2670° 2680° 2690° 2700° 2710° 2720° 2730° 2740° 2750° 2760° 2770° 2780° 2790° 2800° 2810° 2820° 2830° 2840° 2850° 2860° 2870° 2880° 2890° 2900° 2910° 2920° 2930° 2940° 2950° 2960° 2970° 2980° 2990° 3000° 3010° 3020° 3030° 3040° 3050° 3060° 3070° 3080° 3090° 3100° 3110° 3120° 3130° 3140° 3150° 3160° 3170° 3180° 3190° 3200° 3210° 3220° 3230° 3240° 3250° 3260° 3270° 3280° 3290° 3300° 3310° 3320° 3330° 3340° 3350° 3360° 3370° 3380° 3390° 3400° 3410° 3420° 3430° 3440° 3450° 3460° 3470° 3480° 3490° 3500° 3510° 3520° 3530° 3540° 3550° 3560° 3570° 3580° 3590° 3600° 3610° 3620° 3630° 3640° 3650° 3660° 3670° 3680° 3690° 3700° 3710° 3720° 3730° 3740° 3750° 3760° 3770° 3780° 3790° 3800° 3810° 3820° 3830° 3840° 3850° 3860° 3870° 3880° 3890° 3900° 3910° 3920° 3930° 3940° 3950° 3960° 3970° 3980° 3990° 4000° 4010° 4020° 4030° 4040° 4050° 4060° 4070° 4080° 4090° 4100° 4110° 4120° 4130° 4140° 4150° 4160° 4170° 4180° 4190° 4200° 4210° 4220° 4230° 4240° 4250° 4260° 4270° 4280° 4290° 4300° 4310° 4320° 4330° 4340° 4350° 4360° 4370° 4380° 4390° 4400° 4410° 4420° 4430° 4440° 4450° 4460° 4470° 4480° 4490° 4500° 4510° 4520° 4530° 4540° 4550° 4560° 4570° 4580° 4590° 4600° 4610° 4620° 4630° 4640° 4650° 4660° 4670° 4680° 4690° 4700° 4710° 4720° 4730° 4740° 4750° 4760° 4770° 4780° 4790° 4800° 4810° 4820° 4830° 4840° 4850° 4860° 4870° 4880° 4890° 4900° 4910° 4920° 4930° 4940° 4950° 4960° 4970° 4980° 4990° 5000° 5010° 5020° 5030° 5040° 5050° 5060° 5070° 5080° 5090° 5100° 5110° 5120° 5130° 5140° 5150° 5160° 5170° 5180° 5190° 5200° 5210° 5220° 5230° 5240° 5250° 5260° 5270° 5280° 5290° 5300° 5310° 5320° 5330° 5340° 5350° 5360° 5370° 5380° 5390° 5400° 5410° 5420° 5430° 5440° 5450° 5460° 5470° 5480° 5490° 5500° 5510° 5520° 5530° 5540° 5550° 5560° 5570° 5580° 5590° 5600° 5610° 5620° 5630° 5640° 5650° 5660° 5670° 5680° 5690° 5700° 5710° 5720° 5730° 5740° 5750° 5760° 5770° 5780° 5790° 5800° 5810° 5820° 5830° 5840° 5850° 5860° 5870° 5880° 5890° 5900° 5910° 5920° 5930° 5940° 5950° 5960° 5970° 5980° 5990° 6000° 6010° 6020° 6030° 6040° 6050° 6060° 6070° 6080° 6090° 6100° 6110° 6120° 6130° 6140° 6150° 6160° 6170° 6180° 6190° 6200° 6210° 6220° 6230° 6240° 6250° 6260° 6270° 6280° 6290° 6300° 6310° 6320° 6330° 6340° 6350° 6360° 6370° 6380° 6390° 6400° 6410° 6420° 6430° 6440° 6450° 6460° 6470° 6480° 6490° 6500° 6510° 6520° 6530° 6540° 6550° 6560° 6570° 6580° 6590° 6600° 6610° 6620° 6630° 6640° 6650° 6660° 6670° 6680° 6690° 6700° 6710° 6720° 6730° 6740° 6750° 6760° 6770° 6780° 6790° 6800° 6810° 6820° 6830° 6840° 6850° 6860° 6870° 6880° 6890° 6900° 6910° 6920° 693



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
(1)	コバヤ本体 No. 3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ	ベリカル-減速機等含む 型式：水平トラフ形ベルトコンベヤ 仕様：搬送量 13.5 t/時 寸法 900W×8.0mL 電動機 5.5kW×400V	1	台	機器

図面名 No.3-1・3-2ケ一キ貯留槽計量コンベン外形構造図 図番2-5

[illegible]



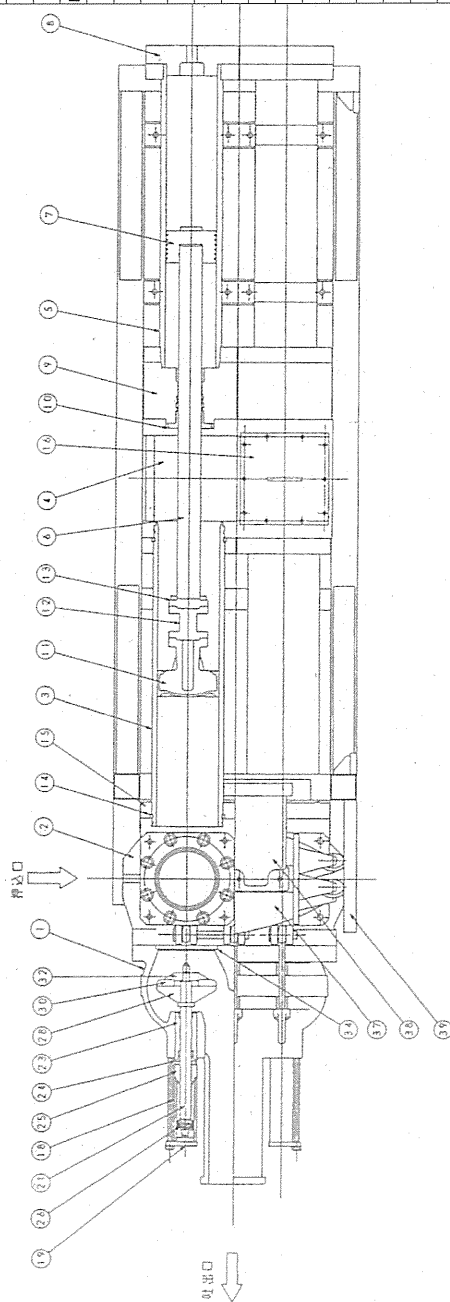
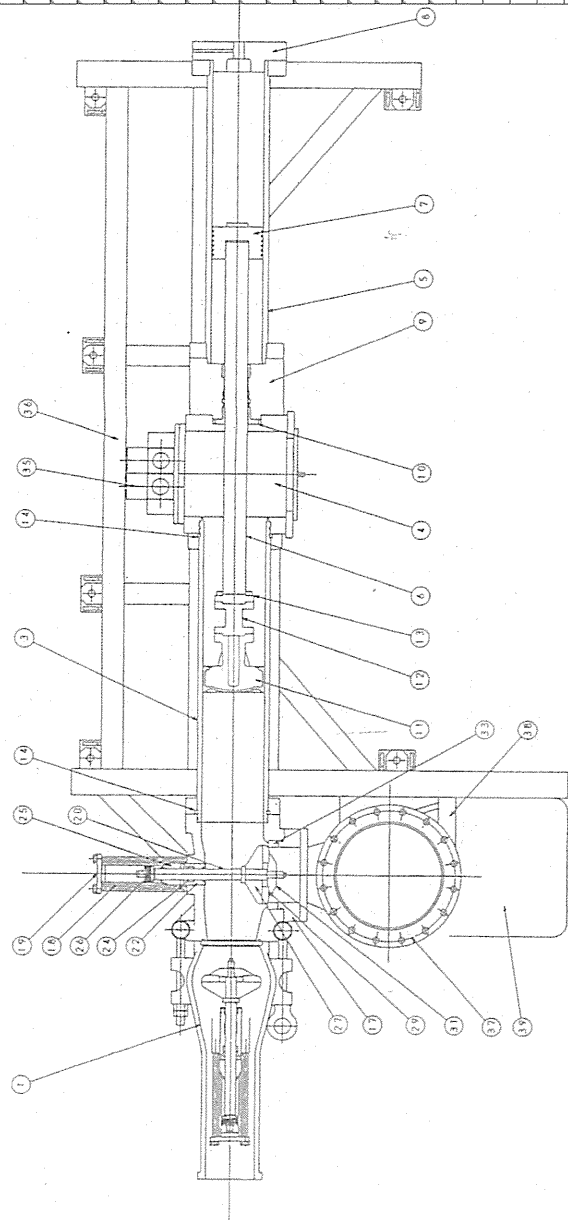
品名	仕様	単位	数量
1 ホットポット	容量 2.0L	個	1
2 電源コード	長さ 2.0m	m	1
3 電源プラグ	標準	個	1
4 電源スイッチ	標準	個	1
5 電源ケーブル	長さ 2.0m	m	1
6 電源ケーブル	長さ 2.0m	m	1

T.M. 20200000

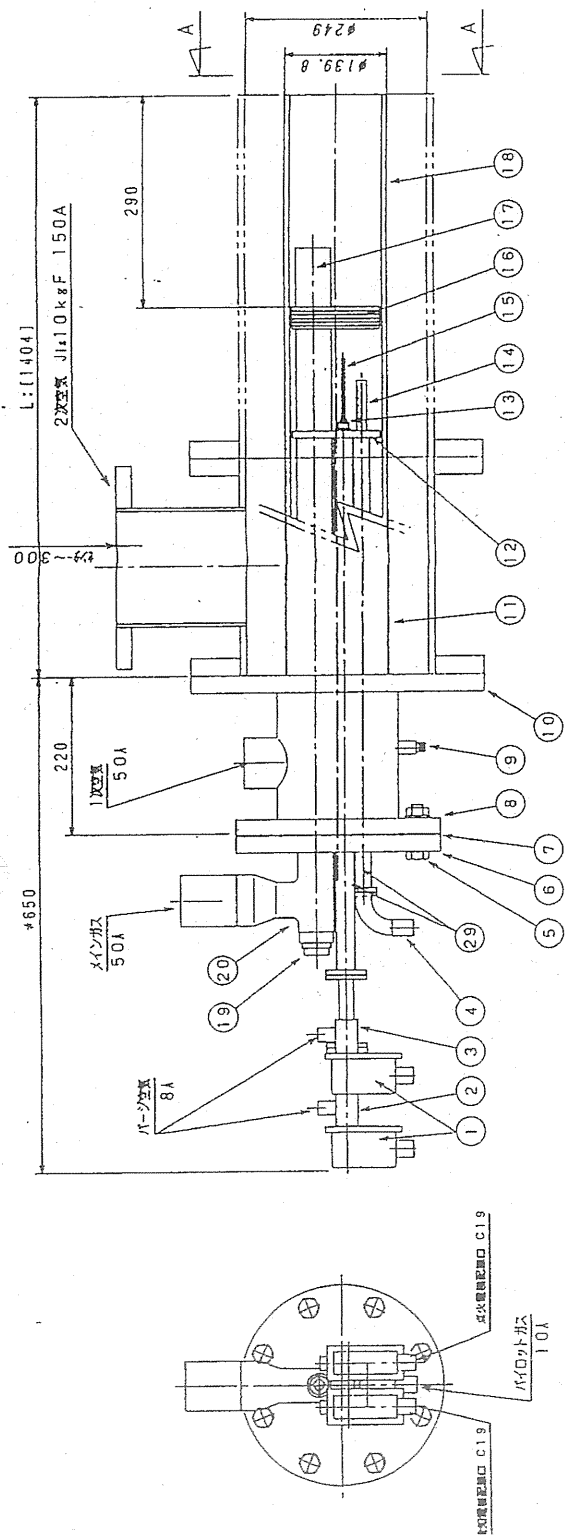
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-3	キーホッパ				
(1)	主軸		1	本	
(2)	バドル	8個/台分	1	台分	
(3)	カバーリグ		1	個	
(4)	リグアライメント		1	個	

図面名 No.3-3キーホッパ外形寸法図 図番2-6

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-1ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FD450+NR	2	個	
(2)	吸込バネ	SUS3754t	2	個	
(3)	吐出バネ	SUS3754t	2	個	
(4)	吸込バネ	SUP10-S45C	2	個	
(5)	吐出バネ	SUP10-S45C	2	個	
(6)	吸込バネ	SUS3754t	2	個	
(7)	吐出バネ	SUS3754t	2	個	
(8)	吸込バネ	CAC301	2	個	
(9)	吐出バネ	CAC301	2	個	
(10)	バネ	NR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びワッシャー		8	組	
(12)	ピストンリフト用ボルト		2	個	
(13)	ピストン位置検出器		2	個	
(14)	ケーキ漏れ検出器		1	個	
(15)	水室点検蓋	799t	2	個	
(16)	バネ	ビス用 S45C M24	4	個	
(17)	スベ	20A 強化型	8	個	
(18)	スベ	40A	5	個	
(19)	バネ		2	個	
(20)	バネ		2	個	
(21)	圧縮バネ		2	個	
(22)	バネ		2	個	
(23)	搬送リフト		2	本	
(24)	搬送リフト用ボルト	C250	4	個	
(25)	リフト		4	個	
(26)	搬送リフト取付ボルト		32	個	
(27)	油圧ボルト	10A	10	本	
(28)	油圧ボルト	40A	2	本	
No. 3-3ケーキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FD450+NR	2	個	
(2)	吸込バネ	SUS3754t	2	個	
(3)	吐出バネ	SUS3754t	2	個	
(4)	吸込バネ	SUS3754t	2	個	
(5)	吐出バネ	SUS3754t	2	個	
(6)	バネ	NR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びワッシャー		8	組	
(8)	ピストンリフト用ボルト		2	個	
(9)	バネ	ビス用 SUS M33	4	個	
(10)	スベ	20A 強化型	8	個	
(11)	バネ		2	個	
(12)	バネ		2	個	
(13)	圧縮バネ		2	個	
(14)	バネ		2	個	
(15)	ピストン位置検出器		2	個	
(16)	油圧ボルト	10A	10	本	
(17)	油圧ボルト	20A	8	本	
(18)	油圧ボルト	40A	2	本	
(19)	搬送リフト		2	本	
(20)	搬送リフト用ボルト	C250	4	個	
(21)	リフト		4	個	
(22)	搬送リフト取付ボルト		32	個	
(23)	搬送用油圧リフト Assy		2	本	

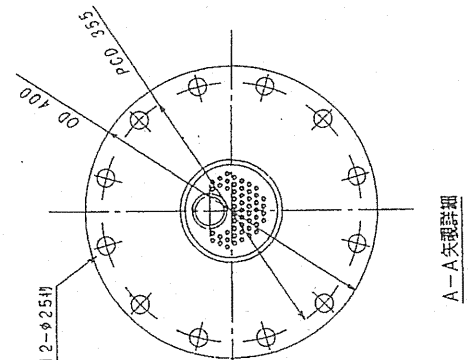
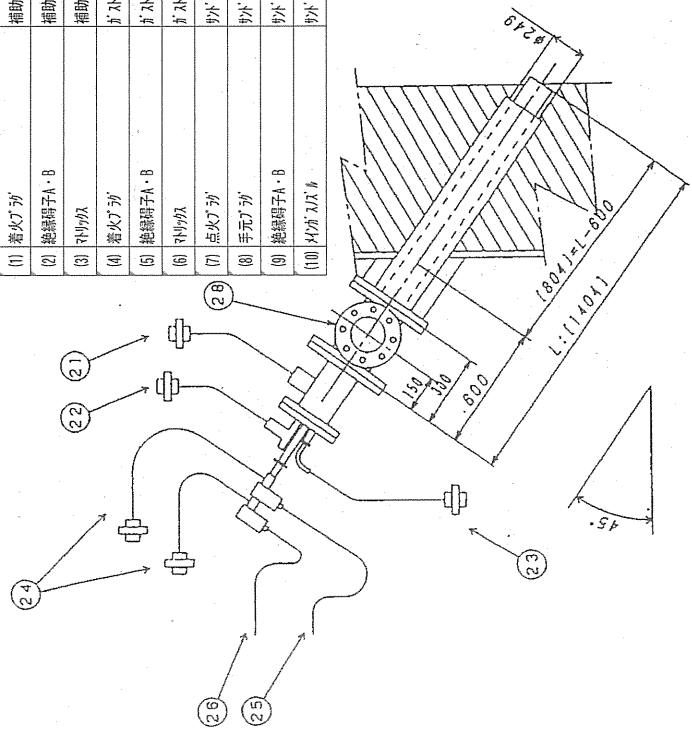


図面名 No.3-1・3-3ケーキ圧送ポンプ外形構造図 図番2-7



No. 3補助燃焼装置、ガストーチ、サントバーナ

(1) 着火アガ	補助燃焼装置	パイプ 7分	2	本
(2) 絶縁端子A・B	補助燃焼装置	7分	1	組
(3) マトリクス	補助燃焼装置	SUS310S	1	個
(4) 着火アガ	ガストーチ	パイプ 7分	2	本
(5) 絶縁端子A・B	ガストーチ	7分	1	組
(6) マトリクス	ガストーチ	SUS310S	1	個
(7) 点火アガ	サントバーナ	パイプ 7分	8	本
(8) 手元アガ	サントバーナ	パイプ 7分	4	本
(9) 絶縁端子A・B	サントバーナ	7分	4	組
(10) マトリクス	サントバーナ	SUS310S	8	本



仕様
型式： 砂上スタートアップガスバーナ
(先混合式ガスバーナ)
容量： 220×10⁴ kcal/hr, 基
数量： 2 基
燃料： 13A (都市ガス)

29	パイプ 10A, 電圧記号 C19	φ25.2	3	本
28	2次エア・フレキ	150A, 0.5a	1	組
27	電圧用フレキ			
26	点火電圧記号			
25	点火電圧記号	電圧記号 C19	1	個
24	パイプ 7分・フレキ	PT 3A, 1.0a	2	SUS 304
23	パイプ 7分・フレキ	PT 10A, 0.5a	1	SUS 304
22	メインガス・フレキ	PT 50A, 0.5a	1	SUS 304
21	メインエア・フレキ	PT 50A, 0.5a	1	SUS 304
20	メインガス・管	50A×10A	1	SUS 304
19	清浄ロブラグ	40A	1	F CMB
18	保安ロブラグ	125A	1	SUS 310S, JIS
17	メインガス・管	40A	1	SUS 310S TP
16	マトリクス		1	SUS 310S
15	次熱出口・管	直径 φ 4	1	カンタン・管
14	パイプ 10A・フレキ	3A	1	SUS 310S TP
13	スパー・管		1	SUS 310S TP
12	エア・管		1	SUS 304
11	管	125A	1	SGP
10	清浄ロブラグ	JIS 10A, 3分	1	SS 400
9	清浄ロブラグ	3A	1	F CMB
8	ケーシング・管	JIS 10A, 15分	1	SS 400
7	パイプ	JIS 10A, 15分	1	T/φ 1100 L 31
6	ヘッド・管	JIS 10A, 15分	1	SS 400
5	ボルト・ナット	M20 30L SWF	12	SUS 304, JIS
4	パイプ 10A・フレキ		1	SUS 304
3	点火電圧記号		1	
2	点火電圧記号		1	
1	電圧ボルト		2	SS 400

図面名 No.3補助燃焼装置外形構造図 図番2-9

ガスバーナ取付詳細図

仕様

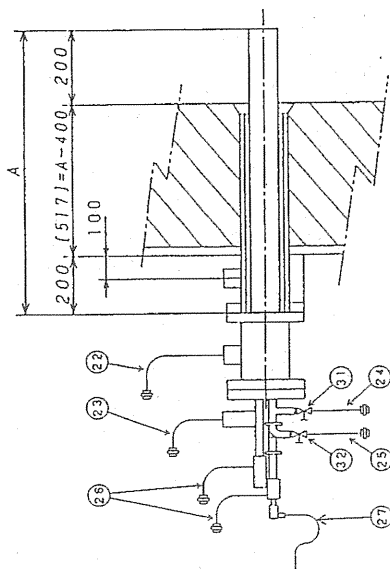
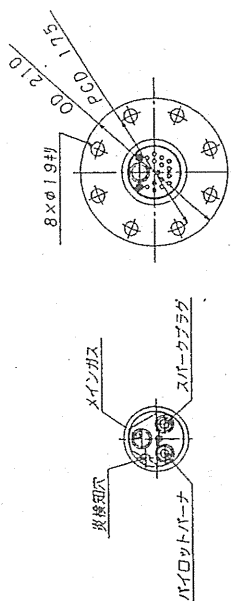
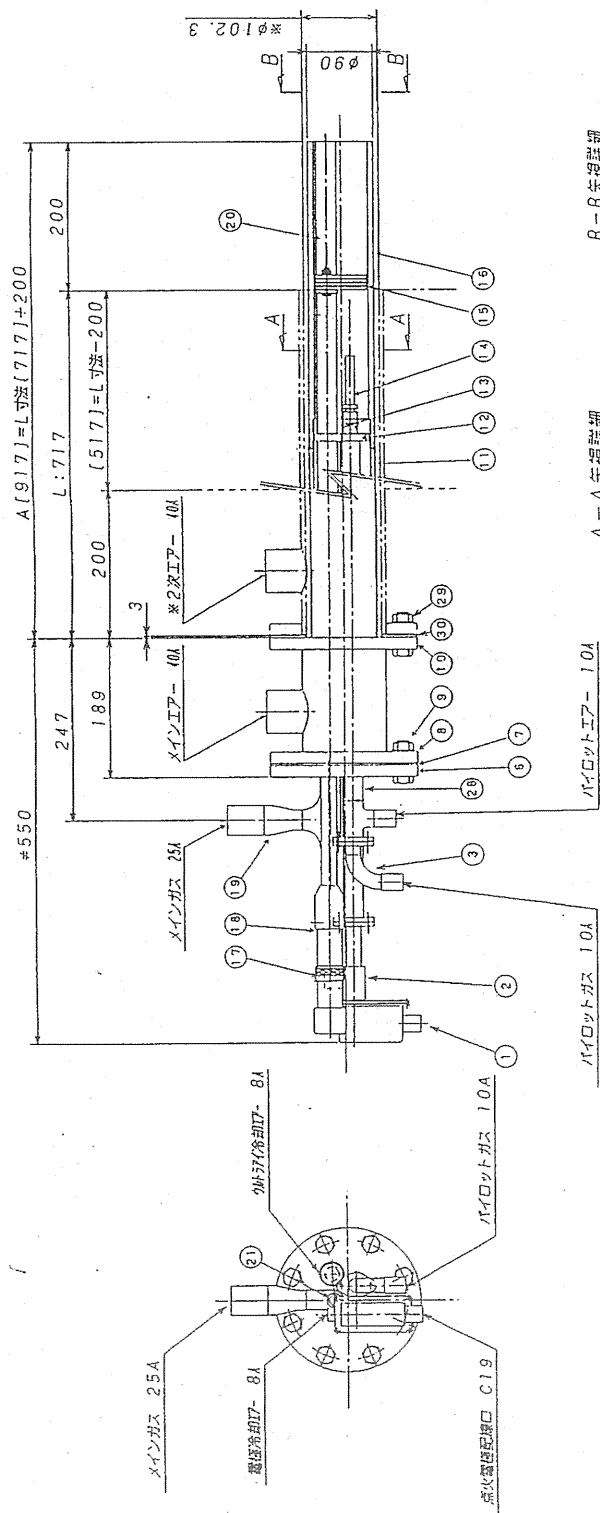
型式: 砂中バーナ

(先混合式ガスバーナ)

容量: $50 \times 10^4 \text{ kcal/hr}$, 基

数量: 8 基

燃料: 13A (都市ガス)



注: 点検部及び※印ハ客先施工願イマス。

ガスガシ取付図

図面名 No.3サンドバーナ外形構造図 図番2-10

32	パイロットガス	10A	1	BSBM
31	パイロットガス	10A	1	SUS 316
30	パイロットガス	JIS10k 10A相当	1	1/2 100 L. 1k
29	パイロットガス	M20 SW付	8	SUS304, 316
28	パイロットガス	φ25 2t	2	SUS304 TP
27	高圧ガス	高圧ガス 1.1m	1	シリコン樹脂
26	パイロットガス	PT10k 1.1m	2	SUS304
25	パイロットガス	PT10k 1.1m	1	SUS304
24	パイロットガス	PT10k 1.1m	1	SUS304
23	パイロットガス	PT25k 1.1m	1	SUS304
22	パイロットガス	PT40k 1.1m	1	SUS304
21	高圧ガス	15A	1	FCMB
20	パイロットガス	20A	1	SUS316S
19	パイロットガス	25A 20A	1	SUS304
18	パイロットガス	パイロットガス	1	BSBM
17	パイロットガス	パイロットガス	1	
16	パイロットガス	80A相当	1	
15	パイロットガス	パイロットガス	4	NFC-600
14	パイロットガス	パイロットガス	1	SUS316S TP
13	パイロットガス	パイロットガス	1	カンタル TP
12	パイロットガス	パイロットガス	1	SUS304
11	パイロットガス	80A	1	SUS304 5.5t
10	パイロットガス	JIS10k 10A相当	1	SS400
9	パイロットガス	M16 60L	8	SUS 304, 316
8	パイロットガス	JIS10k 10A相当	1	SS400
7	パイロットガス	JIS10k 10A相当	1	SS400
6	パイロットガス	JIS10k 10A相当	1	SUS304
5	パイロットガス	パイロットガス	1	
4	パイロットガス	パイロットガス	1	
3	パイロットガス	パイロットガス	1	
2	パイロットガス	パイロットガス	1	
1	パイロットガス	パイロットガス	1	SS400

仕様

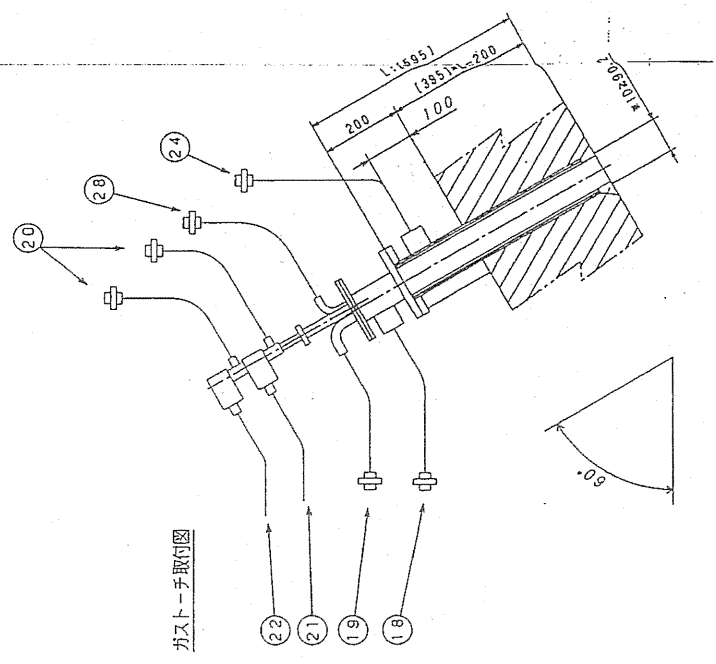
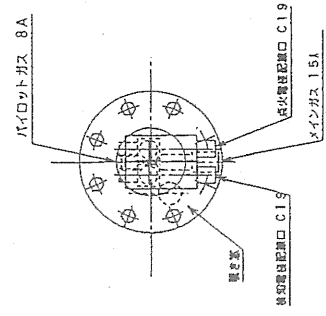
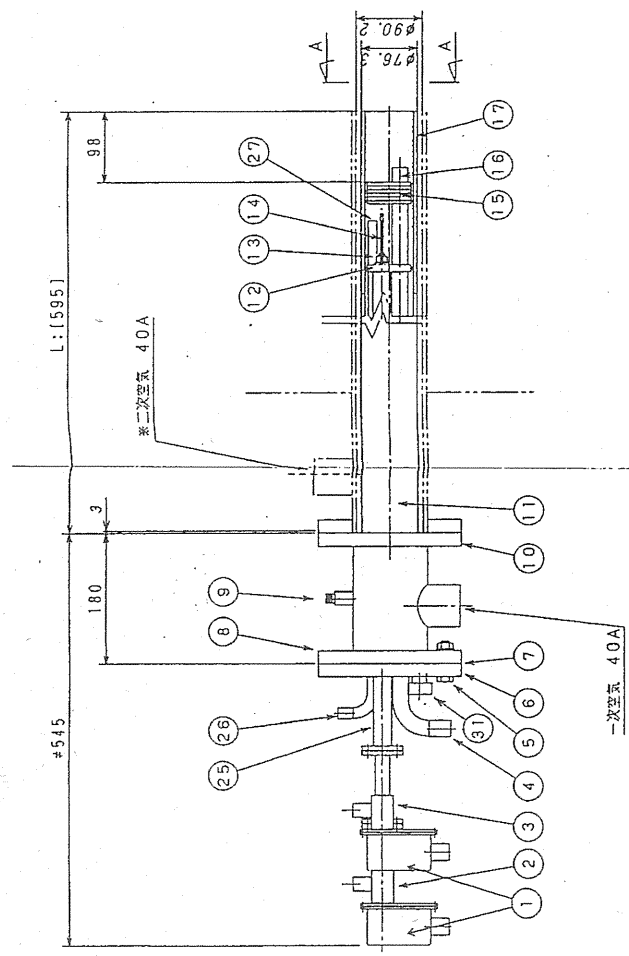
型式：保安バーナ

(先混合式ガスバーナ)

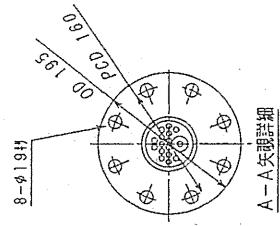
容量：15×10⁴ kcal/hr. 基

数量：2 基

燃料：13A(都市ガス)



ガス・水取り図



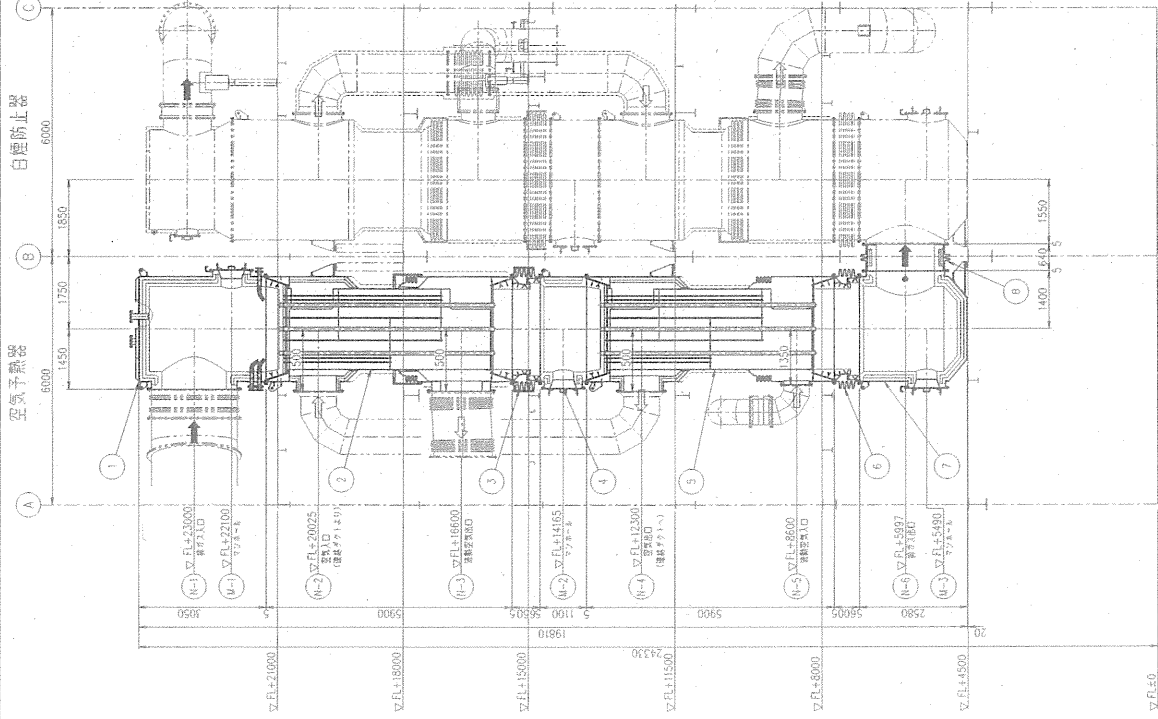
A-A 矢視詳細

注：点検部及び印刷部を先工程で加工する

31	燃焼室	φ30-15A	1	BSBM
28	パイロットガスレキ	PT8A 圧 0.5m	1	SUS 304
27	パイロットガスレキ	8A	1	SUS 316S
26	パイロットガスレキ	8A	1	SUS 304
25	燃焼室内管	φ25 2t	2	SUS 304
24	2次エアースレキ	PT10A 圧 0.5m	1	SUS 304
23	次 審			
22	検知電圧配線		1	シリコン被覆
21	点火電圧配線	高圧ケーブル 1t	1	シリコン被覆
20	パイプエアースレキ	PT 8A 圧 1.0m	2	SUS 304
19	メインガスフレキ	PT15A 圧 0.5m	1	SUS 304
18	メインエアースレキ	PT10A 圧 0.5m	1	SUS 304
17	検知電圧配線	85A	1	SUS 316S 304
16	メインガスストップ	15A	1	SUS 316S TP
15	マトリックス		6	SUS 316S
14	検知電圧配線	線径 φ4	1	カンタル線
13	スパークプラグ		1	SUS 316S TP
12	エアープレート		1	SUS 304
11	燃焼室	65A	1	SGP
10	燃焼室フランジ	JIS10k 30相当	1	SS 400
9	検知電圧配線		1	FCMB
8	燃焼室フランジ	JIS10k 30相当	1	SS 400
7	パイプ	JIS10k 30相当	1	1/2φ100 1.5t
6	ヘッドフランジ	JIS10k 30相当	1	SS 400
5	ボルトナット	M16.60L SW付	8	SUS 304, 316
4	メインガス管	15A	1	SUS 304
3	点火電圧配線		1	
2	検知電圧配線		1	
1	電圧ボックス		2	SS 400

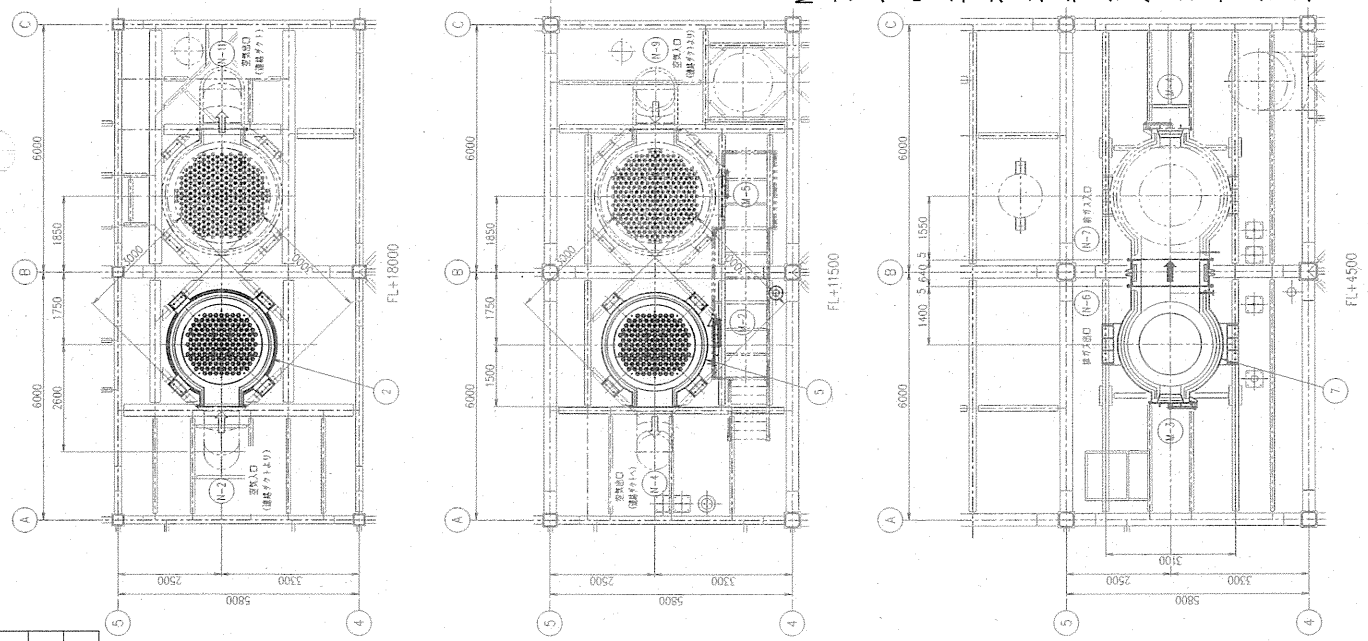
図面名 No.3ガストーチ外形構造図

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3空気予熱器					
(1)	マンホ-4M*75	T/#1374相当 14.8 φ 1042/880	3	枚	
(2)	B10474	T/#5675-700 20kg/缶	60	kg	



- 注 記
1. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 2. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。

1. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
1. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 2. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 3. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 4. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 5. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 6. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。
 7. 全ての寸法は、図面に示す寸法とする。



寸法	単位	寸法	単位
全高	m	全幅	m
12.811		28.800	
57	mm	837	mm
666	mm	597	mm
-0.5	mm	1.3	mm
1.3	mm	1.082	mm
392	mm		

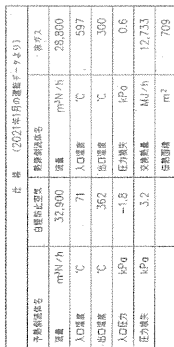
部 品	単位	部 品	単位
(1) 上部マニホ-	枚	(2) No.1 空気予熱器	台
(3) 中部マニホ-	枚	(4) No.2 空気予熱器	台
(5) 下部マニホ-	枚		

部 品	単位	部 品	単位
(1) 上部マニホ-	枚	(2) No.1 空気予熱器	台
(3) 中部マニホ-	枚	(4) No.2 空気予熱器	台
(5) 下部マニホ-	枚		

No. 3空気予熱器 (複合工：別表2参照)

空気予熱器の点検

- アイ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンセーターの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び耐火補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



分類	項目	仕様
2. 設備	(1) 上水、下水道	内径100mm、100mm、100mm
	(2) No.2 配管機	通径40mm、1/2インチ、1/2インチ、1/2インチ
	(3) 中央ポンプ	内径100mm、100mm、100mm、100mm
	(4) No.1 配管機	通径40mm、1/2インチ、1/2インチ、1/2インチ
	(5) 下部ポンプ	内径100mm、100mm、100mm、100mm

型式	名称	口径	口径最大径×筒径	材質	数量
M-6	77-6	0.0508	0.0640×120	SUS304	1
M-5	77-6-B	0.0912	0.01042×119	S5400	1
M-4	77-6	0.0912	0.01042×119	S5400	1
N-12	80-12	0.0162	0.01360×32	SUS304	1
N-11	80-11	0.0190	0.01245×25	S5400	1
N-10	80-10 標準型変型ALD	0.0912.5	JIS SK 8004 50FF	SUS304	1
N-9	80-9 標準型変型ALD	0.0190	0.01245×25	S5400	1
N-8	80-8 標準型変型ALD	0.0166.8	0.01250×32	SUS304	1
N-7	80-7 標準型変型ALD	0.01838	0.02060×25	S5400	1

No. 3白煙防止空氣予熱器 (複合工: 別表2 参照)

了 白煙防止空氣予熱器の点検

イ 上部、中間、下部へツダ内の焼却灰除去

ウ・劣化・損傷部の補修

工 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去

オオ排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認

カチューブシートのカチューブ接続部の漏れ確認

主 煙道コンペンサターの耐火物点検、
目地開き箇所補修及び耐火補修

ク 保温板全部の焼損状況確認

其
餘
修
裡
分

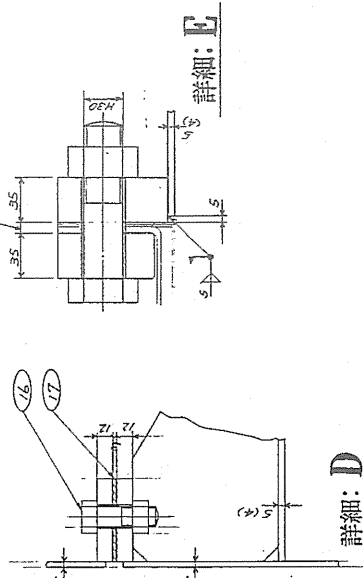
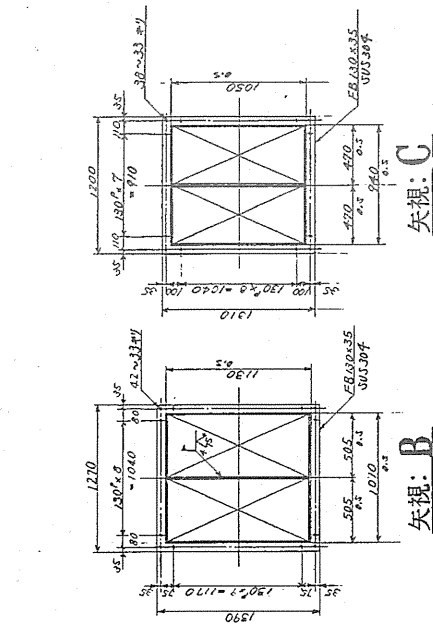
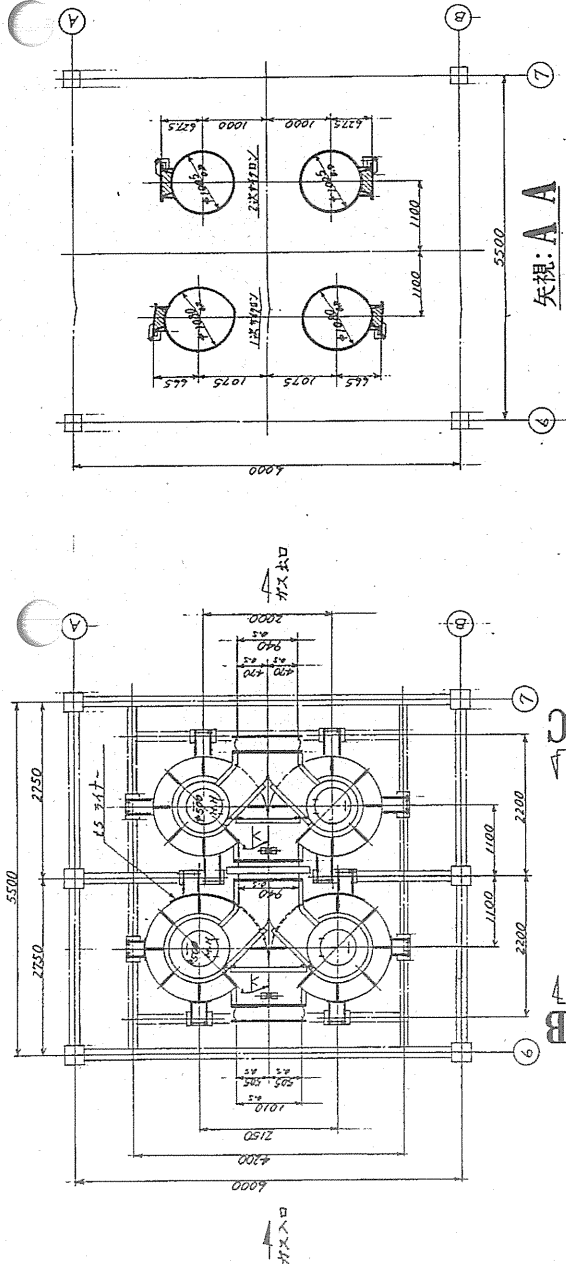
別表1に示す部品の交換

[illegible]

シ 発生材の処分作業

又子の他、本修鑑室施に望むる聖海軍事項

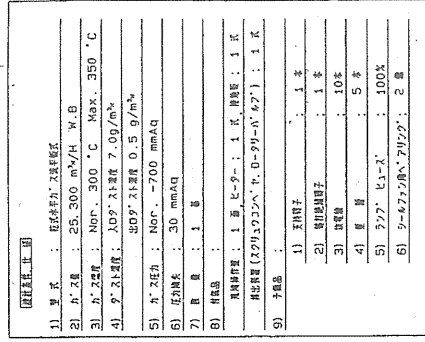
圖面名 No.3白煙防止空氣予熱器外形構造圖 圖番 2-13



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.3サイクロン					
(1)	頂部用「ホト」	T/#1374 t6	4	枚	
(2)	ダストトラップ用「ホト」	T/#1374 t6	4	枚	

No. 3サイクロン (複合工: 別表 2 参照)

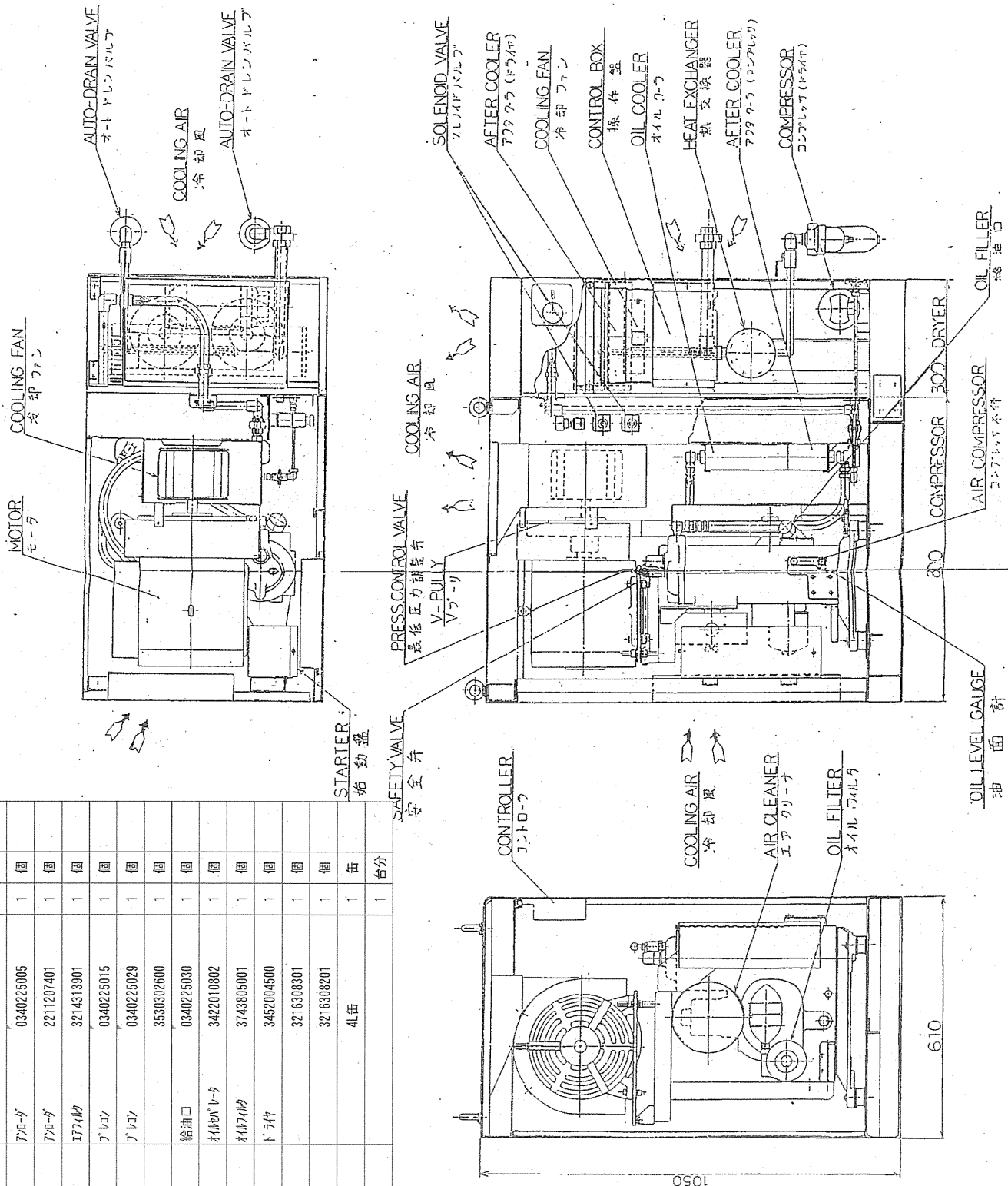
- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装
- キ 別表 1 に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項



シその他、本修繕実施に関わる関連事項

圖番2-17

番号	名称	仕様	数量	単位	備
No. 3砂ろ過用空気圧縮機					
(1) ダイヤ	770-ダ	2214103400	1	個	
(2) 017	770-ダ	0340225005	1	個	
(3) 017	770-ダ	2211207401	1	個	
(4) 017	1770-ダ	3214313901	1	個	
(5) 017	770-ダ	0340225015	1	個	
(6) 017	770-ダ	0340225029	1	個	
(7) 017	770-ダ	3530302600	1	個	
(8) 017	給油口	0340225030	1	個	
(9) 017	オイルポンプ	3422010802	1	個	
(10) 017	オイルポンプ	3743805001	1	個	
(11) 017	ドラム	3452004500	1	個	
(12) 017	防塵カバー	3216308301	1	個	
(13) 017	防塵カバー	3216308201	1	個	
(14) 017	コップ	4L缶	1	缶	
(15) 017	バネ		1	台分	

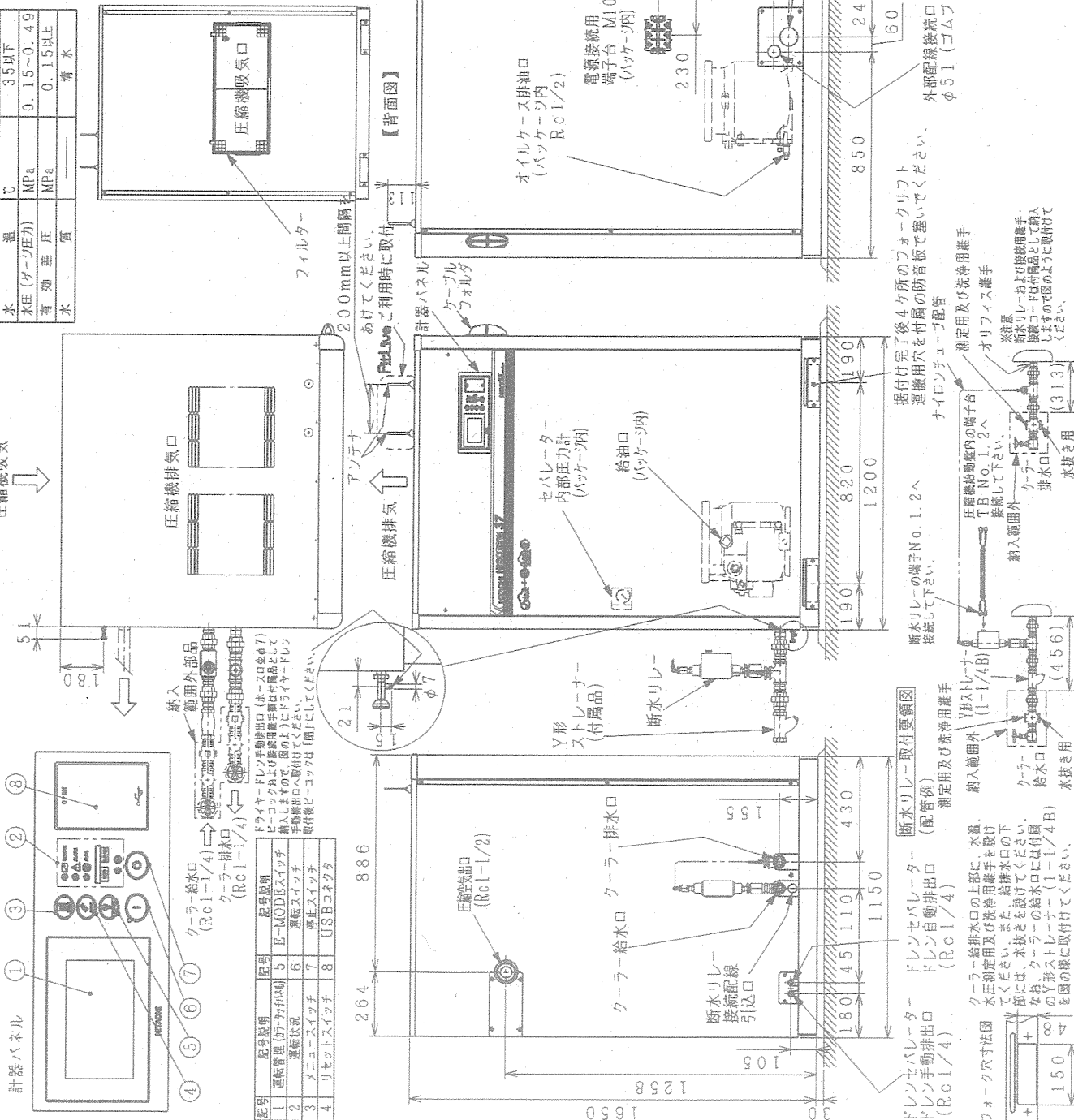


図面名 No.3砂ろ過用空気圧縮機外形構造図 図番2-18

鹽水冷却

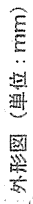
クーラー-冷却水量	ℓ/min	65
水温	℃	35以下
水圧(ゲージ圧力)	MPa	0.15~0.49
有効差圧	MPa	0.15以上
水質	—	清水

正縮機吸氣



型式	OSP-37M5WN3	OSP-37M6WN3
吐出圧力 (ゲージ圧力)	MPa	0.70/0.85/1.0
吐出空気流量 (l)	m ³ /min	6.7/6.0/5.4
吐出温度	℃	0~45
主モーター公称出力	kW	37【全周外周】
ファンモーター出力	W	50×2
電源電圧	V	便側接続図参照
電源周波数	Hz	50 1 60
必要空気流量	m ³ /min	78
電源トランス容量	200V級	75
(kVA)	400V級	75以上
電源ケーブル太さ	200V級	60以上 最大100 (2)
(mm ²)	400V級	38以上 最大100 (2)
同機出力重量	L	9.5
質量	kg	910
必要空気容量	m ³	0.7【エコーレド利用時 24】

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-28 気圧線機					
(1)	押込み用パイプ		59000190	1	個
(2)	3分パイプ (側リガ付)		59000200	1	個
(3)	4分パイプ		55305511	1	個
(4)	0.7分		59000091	1	個
(5)	0.7分		33216640	2	個
(6)	Y&H-PK		59000810	1	個
(7)	WRc 外		59038080	2	本
(8)	調圧逆止弁0.7分 (1)		59043360	1	個
(9)	調圧弁ピストン		59043370	1	個
(10)	逆止弁ピストンとゴム		59048381	1	個
(11)	調圧逆止弁0.7分 (2)		59052240	1	個
(12)	アロイ 弁板		59048150	1	個
(13)	0.7分		33216110	1	個
(14)	3分パイプ 7ヶ		59048160	1	個
(15)	114.450.0.7分		29611880	1	個
(16)	板込パイプ		59048190	1	個
(17)	油面計パイプ		55813251	1	個
(18)	0.6分パイプ 7ヶ		36011140	1	個
(19)	モータベリパイプ	46314	52328130	1	個
(20)	モータベリパイプ	46212	52328140	1	個
(21)	温調弁		55215120	1	個
(22)	1/4逆止弁		55178611	1	個
(23)	燃費計パイプ	100W	59005130	1	個
(24)	100V 3方電磁弁		25324270	1	個
(25)	電磁弁20P	100V	59057940	1	個
(26)	圧力計		52305050	1	個
(27)	0.7分		33216640	1	個
(28)	0.7分		59022580	1	個
(29)	モータ		52321060	1	個
(30)	ワイヤ		59051360	1	個
(31)	アロイパイプ		59052010	1	個
(32)	アロイパイプ (2)		59052020	1	個
(33)	配管管用パイプ		52815130	1	個
(34)	パイプ リン	630mm	52535060	1	個
(35)	JOHN-FRANKE (200)		55173321	1	台分

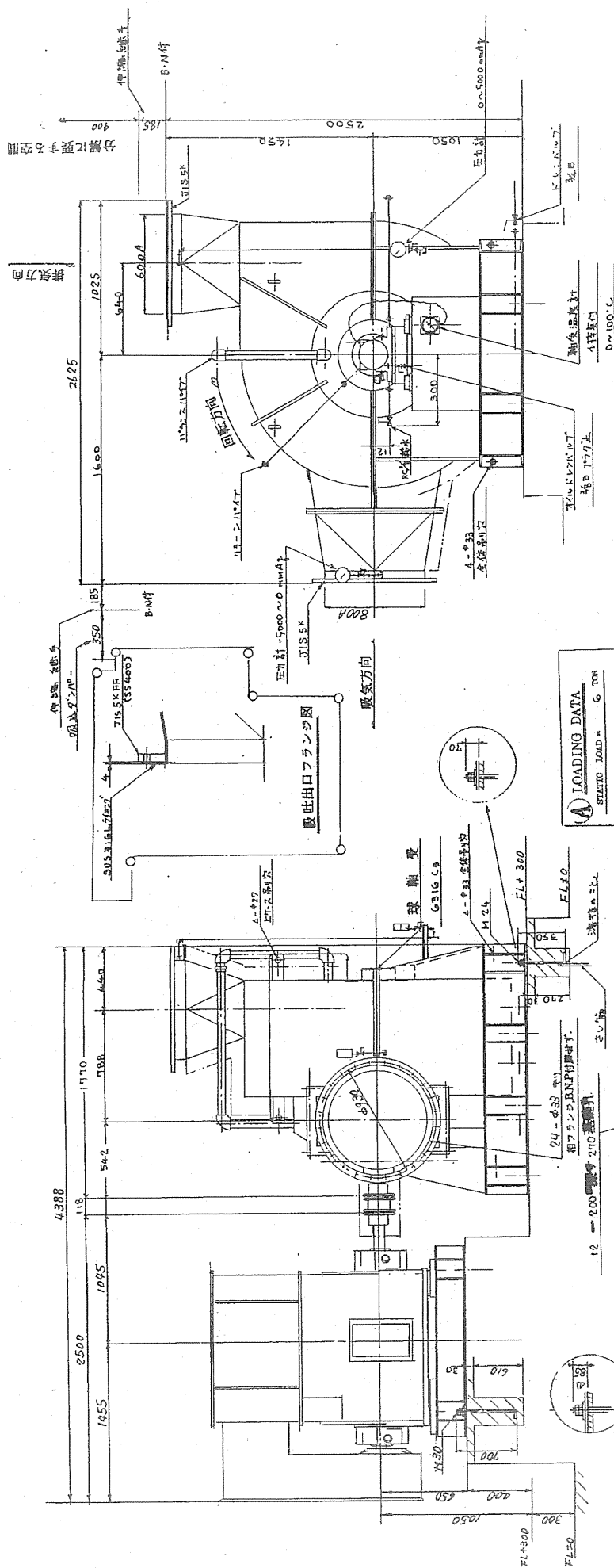


外形图 (单位: mm)



その他、本修繕実施に関わる関連事項

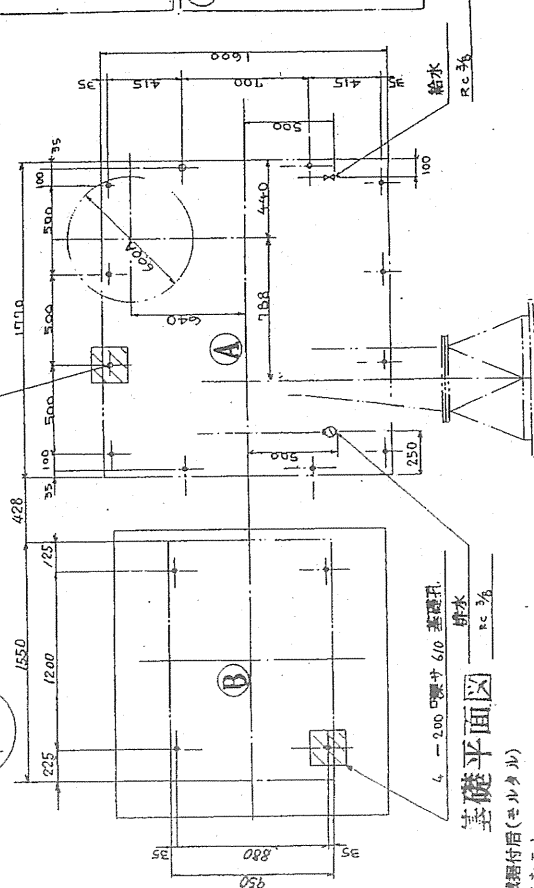
図面名 No.3-2排ガス分析計(NOx計)詳細図 図番 2-21



A LOADING DATA	
STATIC LOAD = 6 TON	
HORIZONTAL LOAD = 1.5 TON	
VERTICAL LOAD = 9 TON	
AXIAL LOAD = 0.6 TON	

B LOADING DATA	
STATIC LOAD = 4.1 TON	
HORIZONTAL LOAD = 1.075 TON	
VERTICAL LOAD = 6.15 TON	
AXIAL LOAD = 0.41 TON	

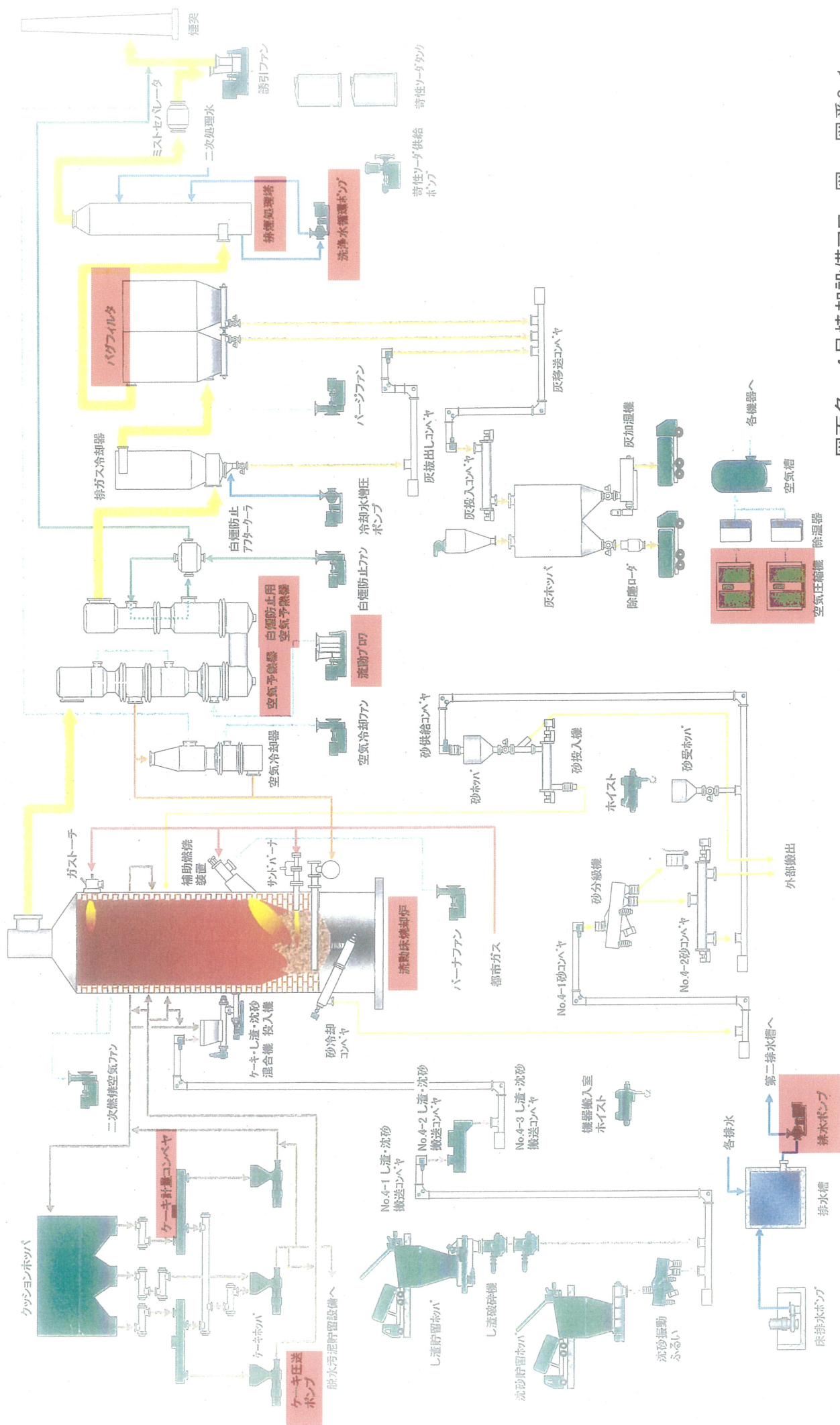
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3 流動ブロワ					
(1) 軸受け		負荷側	1	個	



図面名 No.3流動ブロワ外形構造図 図番2-22

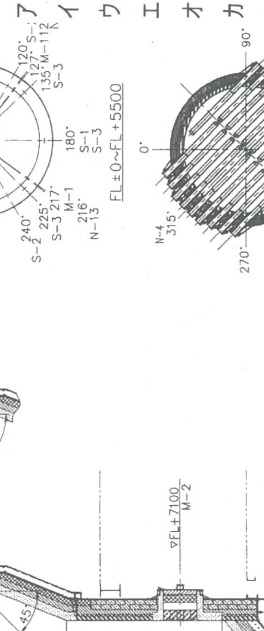
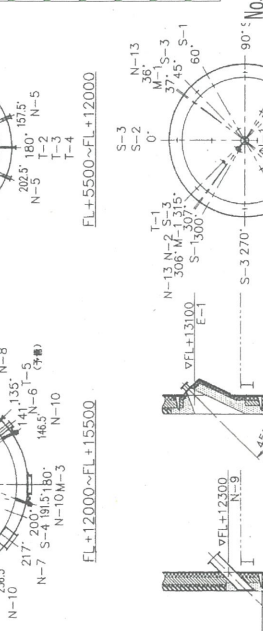
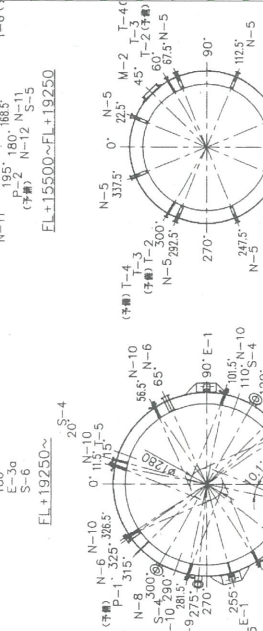
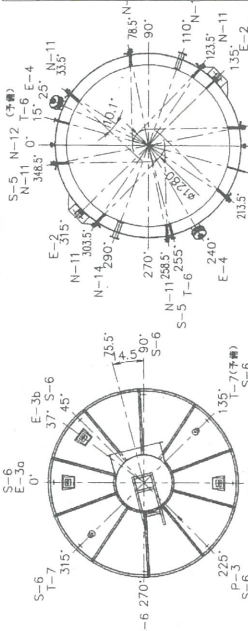
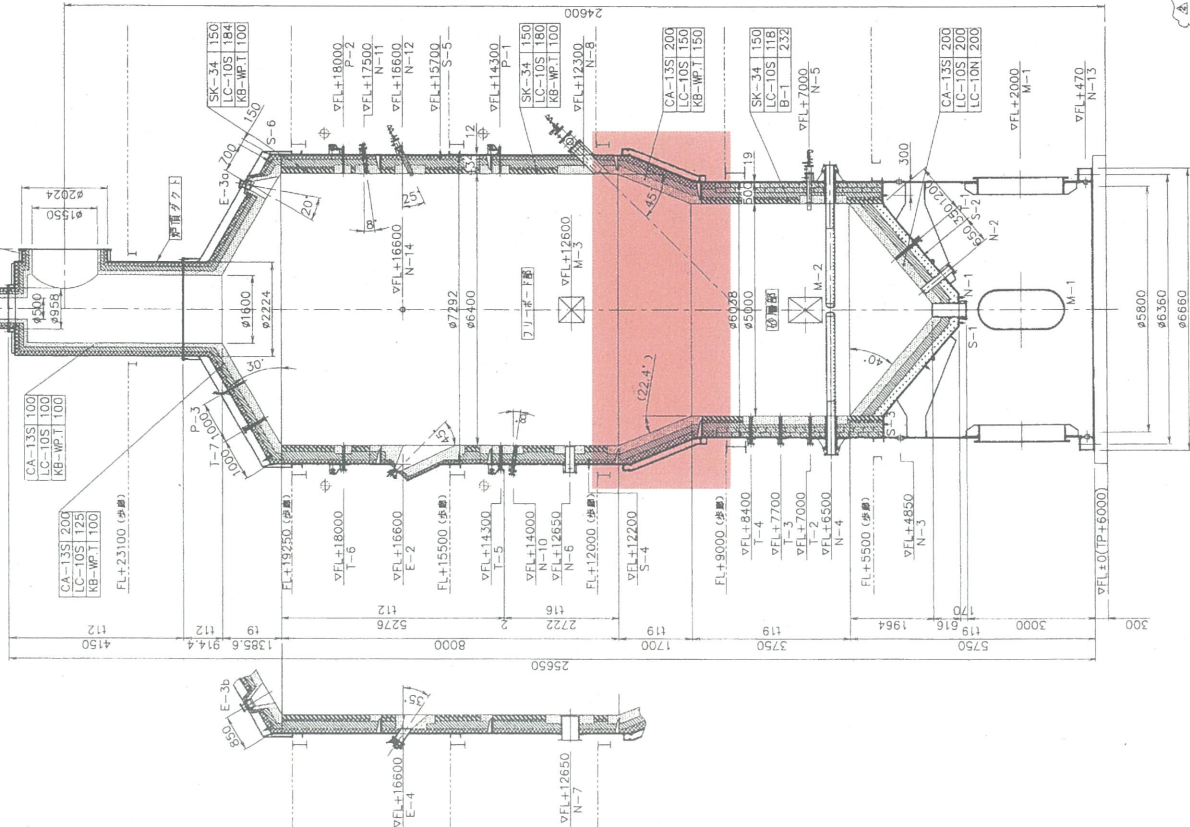
鋼は機械部付后(モルタル)を流しこむこと。

4号汚泥焼却設備フロースト



図面名 4号焼却設備フロースト 図番3-1

表 示	材 料	記 号	規格・JIS記号
	耐火レンガ (透気性)	SK-34	JIS R2204 1種
	耐火レンガ	CA-13S	
	耐火レンガ	B-1	JIS R2611 B1種
	耐火レンガ	LC-10S	
	耐火レンガ	KB-WP-T	JIS K5510 1号
	セラミックボード	C.B.	



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4汚泥焼却炉					
(1) B10A材		7/6505	10	kg	
(2) B107 3ヶ分		7/6515	6	枚	
(3) B107 3ヶ分		7/6515	12.5	kg	
(4) B10材		7/6575-700	200	kg	
(5) 耐火補修材		PAI-90A	200	kg	
(6) 7ヶ分 3ヶ分		7/42940	3	巻	
(7) 炉底安全弁 3ヶ分		7/42940	2	巻	
(8) 観望 3ヶ分		7/48520	1	巻	
(9) 観望 3ヶ分		7/48520	7	枚	
(10) 空積 3ヶ分		7/48520	35	個	
(11) 耐火 3ヶ分		7/48520	13.300	kg	1. 焼却炉
(12) 耐火 3ヶ分		7/48520	5.800	kg	1. 焼却炉
(13) 耐火 3ヶ分		7/48520	3.500	kg	1. 焼却炉
(14) 耐火 3ヶ分		7/48520	25	kg	1. 焼却炉
(15) 耐火 3ヶ分		7/48520	15	kg	1. 焼却炉
(16) 耐火 3ヶ分		7/48520	3	kg	1. 焼却炉
(17) 耐火 3ヶ分		7/48520	600	本	1. 焼却炉
(18) 耐火 3ヶ分		7/48520	1	基分	1. 焼却炉

図面名 No.4汚泥焼却炉外形構造図 図番3-3

打替箇所

No.4汚泥焼却炉 (複合工：別表2参照)

流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管

焼却炉内単管足場の設置、解体、散気管外観点検、閉塞有無確認

耐火火物点検、目地開き箇所の補修、F8コニカル部耐火物打替

劣化、損傷部分の補修

燃焼装置・ガス・サート・サントバーナの工場整備 (別表2参照)

燃焼装置の調整 (着火確認、調整を含む)

運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)

補修塗装

別表1に示す部品の交換

上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

試運転確認、データ測定

発生材の処分作業

その他、本修繕実施に関わる関連事項

仕様

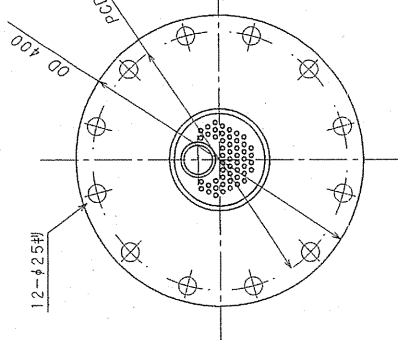
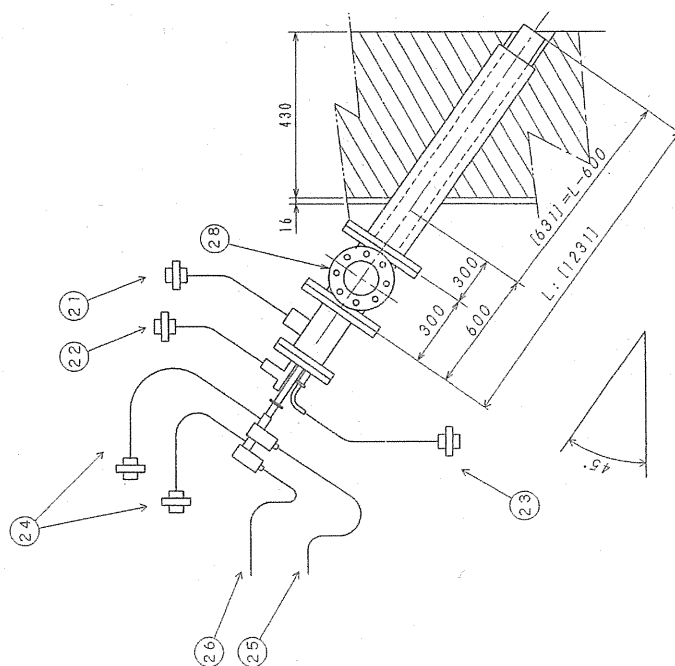
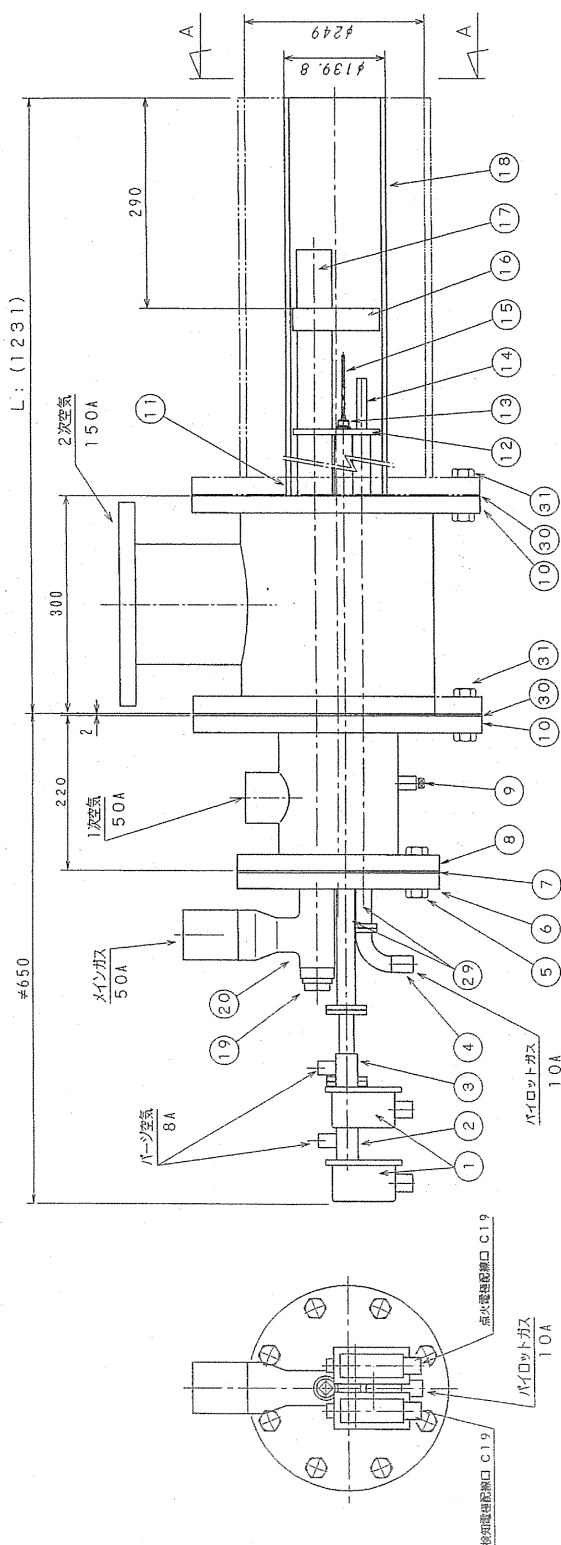
機器名称: NO. 4-1、2 補助燃燒裝置

制作数: 2 台

燃烧量: $12,600 \text{ MJ/hr} \cdot \text{台}$
 $(300 \times 10^4 \text{ Kcal/hr} \cdot \text{台})$

燃 料：都市ガス（13A）

重量: 72 kg



A-A矢視詳細

点線部及び※印は客先施工お願いします。

番号	名称	仕様	数量	車台	備考
No. 4-1. 2補助燃焼装置、No. 4-1~8の「A」					
(1)	着火ア・ガ	補助燃焼装置用 おかし、7ミタ	2	本	
(2)	総線端子・B	補助燃焼装置用 7ミタ	1	組	
(3)	マリカ	補助燃焼装置用 SUS310S	1	個	
(4)	着火ア・ガ	「A」用 おかし、7ミタ	2	本	
(5)	総線端子・B	「A」用 7ミタ	1	組	
(6)	マリカ	「A」用 SUS310S	1	個	
(7)	着火ア・ガ	「B」用 おかし、7ミタ	8	本	
(8)	手元ア・ガ	「B」用 おかし、7ミタ	4	本	
(9)	総線端子・B	「B」用 7ミタ	4	組	
(10)	マリカ	「B」用 SUS310S	8	本	

ガスバーナ取付詳細図

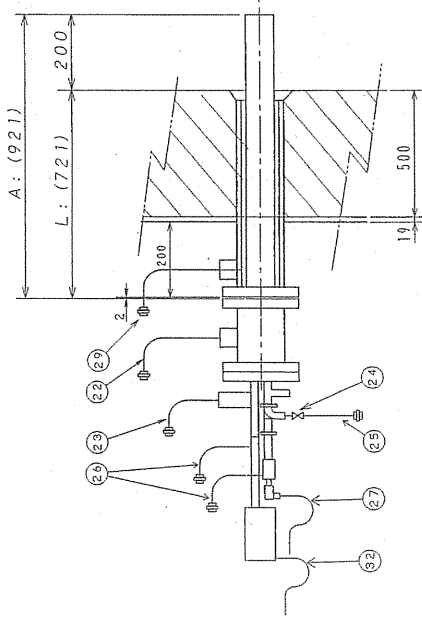
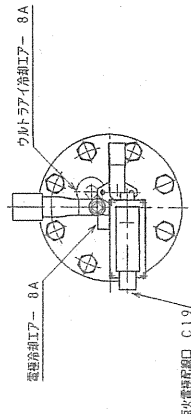
図面名 No.4-1,2補助燃焼装置外形構造 図番3-4

機器名称： N0. 4-1~8 サンドバーナ

燃燒量: 2.10MJ/hr・台

燃料：都市ガス(13A)

3888



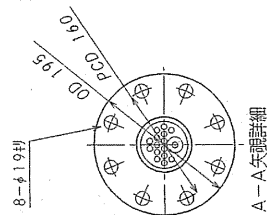
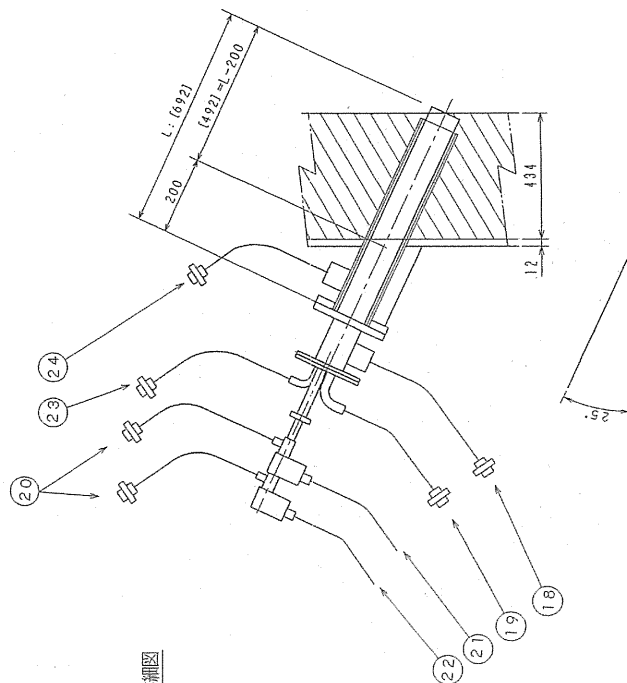
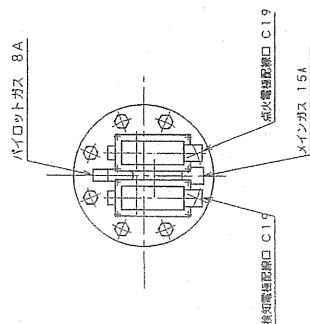
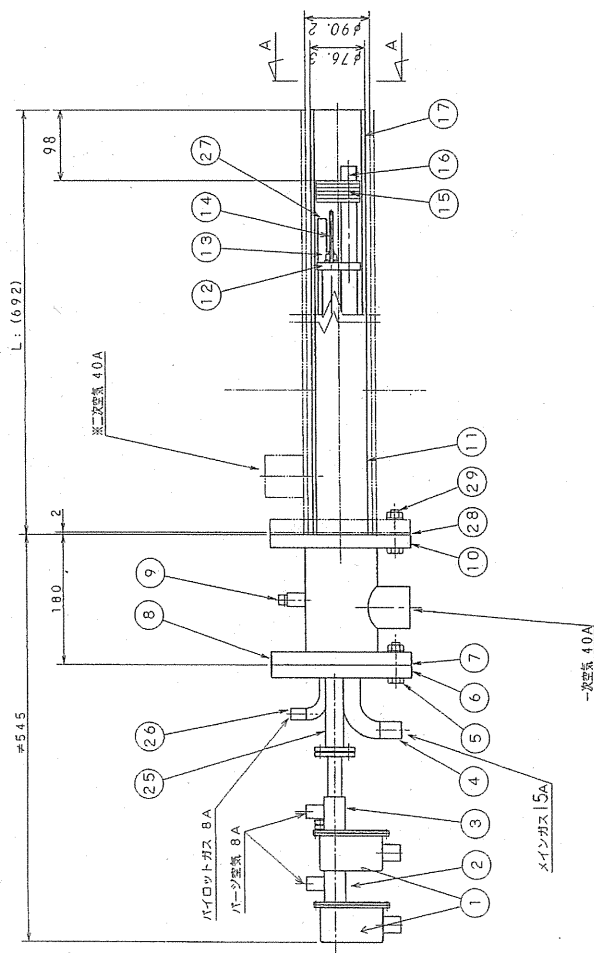
B-B 矢視詳細

点線部及び※印は各先施工お願いします。

32	検出ケーブル	15m/1基	8	シールド線
31	ボルトナット	M16 60L 3W付	8	SUS 304 316
30	パンキン	JS10k 000相当	1/1# 1995	
29	二重エアフレキ	PT40A 0.5m	1	SUS304 (770d)
28	N 40d 電線室内管	φ25 2t	2	SUS304TP
27	高さ調整機	高さ調節 3.0m	1	シリコン樹脂
26	N 40d TP フレキ	PT8A 1t	2	SUS304
25	N 40d ガスフレキ	PT110A 0.5m	1	SUS304 (770d)
24	N 40d ニードル	10A	1	C350448D
23	N 40d アフレキ	PT20A 0.5m	1	SUS304 (770d)
22	N 40d フレキ	PT40A 0.5m	1	SUS304 (770d)
21	消漏口ブラグ	15A	1	FCMB
20	N 40d ノズル	15A	1	SUS310S
19	N 40d 薄管	20X15A	1	SUS316
18	カド ラ機足	C7035A	1	C36044BD
17	N 40d TP フレキ	C7035A	1	SUS310S
16	長尺筒	65A	1	SUS310S
15	マリックス		1	SUS310S
14	N 40d ガスフレキ		1	SUS310S TP
13	スパークブラグ		1	N 40d 77d
12	ディレープレート		1	SUS304
11	案内管	65A	1	SUS316
10	昇降ブラジ	JS10k 000相当	1	SUS316
9	ボルトナット	M16 60L 3W付	8	SUS 304 316
8	ケガキ フランジ	JS10k 000相当	1	SUS316
7	パンキン	JS10k 000相当	1/1# 1995	△
6	N 40d フランジ	JS10k 000相当	1	SUS316
3	N 40d TP フレキ		1	SUS304
2	電線ケーブル		1	
1	電池ボックス		1	SS400

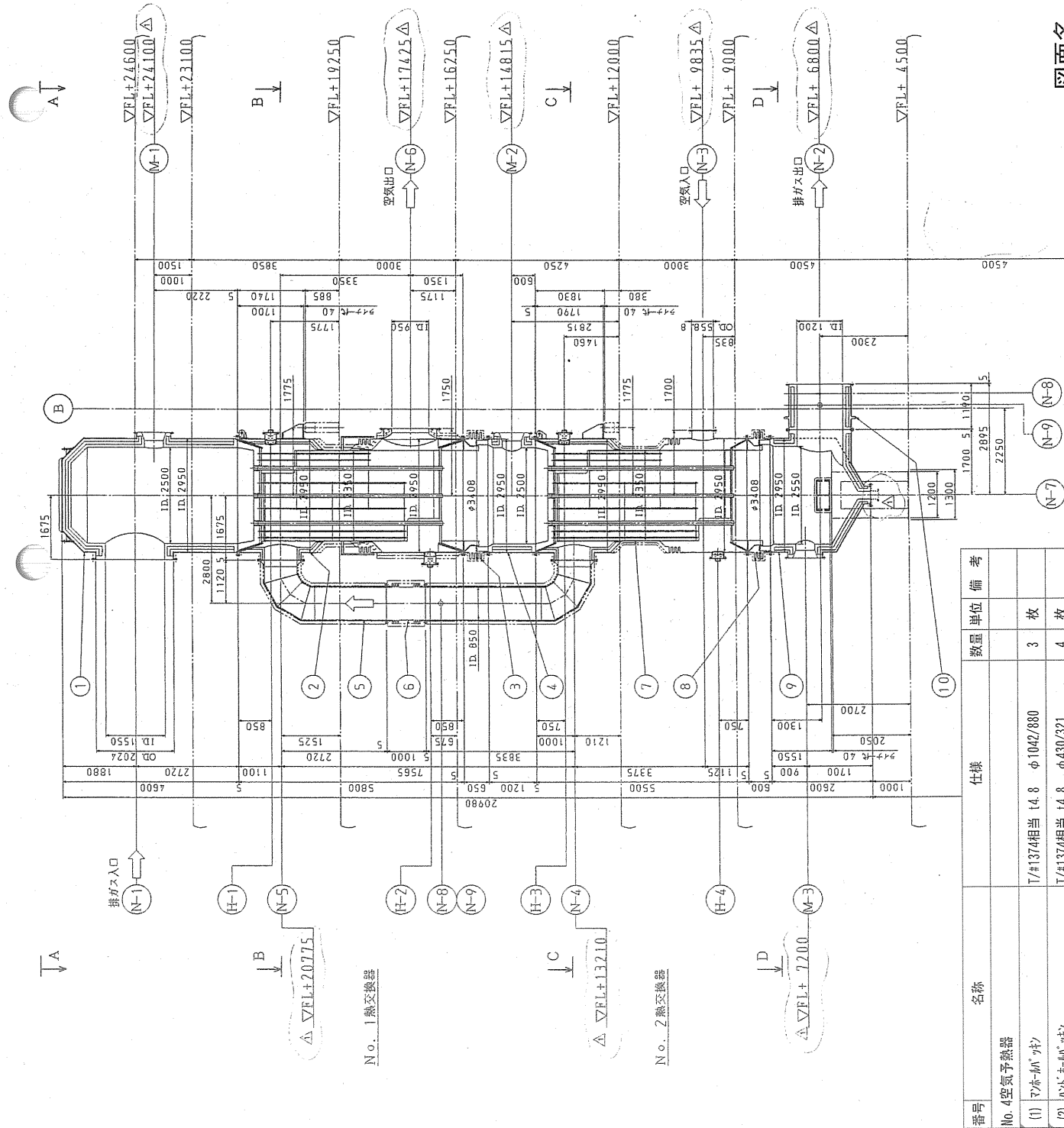
仕様

機器名称: NO.4-1-1. 2 ガストーチ
 制作数: 2 台
 燃焼量: 630MJ/hr・台
 (15×10⁴ Kcal/hr・台)
 燃料: 都市ガス (13A)
 重量: 約 35kg



注: 点検部及び※印は密着にて施工願います

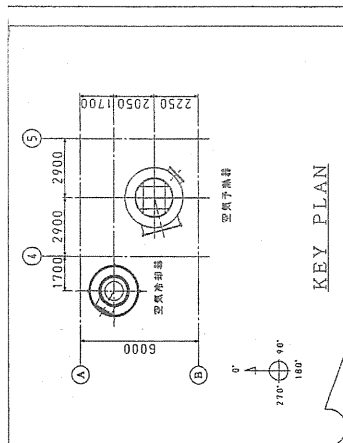
29	ボルトナット	M16, 60L SW付	8	SUS 304, 403
28	ワッキン	JIS10k 90相当	1	1/1995
27	パイロットノズル	8A	1	SUS 310STP
26	パイロットノズル	8A	1	SUS 304
25	電線配管	φ25 2t	2	SUS 304
24	二次エアフレキ	PT40A 2x 0.5m	1	SUS304 (F70D)
23	パイロットフレキ	PT10A 2x 0.5m	1	SUS304 (F70D)
22	検知電線配線		1	シリコン被覆
21	点検電線配線	高圧ケーブル 3m	1	シリコン被覆
20	パイロットフレキ	PT 8A 2x 1.0m	2	SUS304
19	メインガスフレキ	PT15A 2x 0.5m	1	SUS304 (F70D)
18	メインエアフレキ	PT40A 2x 0.5m	1	SUS304 (F70D)
17	検知電線トップ	65A	1	SUS310STPach40
16	メインガストップ	15A	1	SUS 310S TP
15	マトリックス		6	SUS 310S
14	検出ロッド	線径 φ4	1	カンタル線
13	スパークプラグ		1	SUS 310S 7A付
12	エアープレート		1	SUS 304
11	案内管	65A	1	SUS 316
10	炉燃焼フランジ	JIS10k 90A	1	SUS 316
9	検出ロッド	JIS10k 90A	1	SUS
8	ケージングフランジ	JIS10k 90A	1	SUS 316
7	ワッキン	JIS10k 90相当	1	1/1995 Δ
6	ヘッドフランジ	JIS10k 90A	1	SUS 316
5	ボルトナット	M16, 60L SW付	8	SUS 304, 403
4	メインガス導管	15A	1	SUS 304
3	点検電線ケーブル		1	
2	検知電線ケーブル		1	
1	電極ボックス		2	SS400



No. 1 熱交換器

No. 2 熱交換器

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4 空気予熱器					
(1)	マホカ-M*マシ	T/#1374相当 14.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	ハトホ-M*マシ	T/#1374相当 14.8 φ430/321	4	枚	
(3)	B10*マシ	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	



空気予熱器仕様	
形式	シメのアンリチューブ式
予熱器名称	空気予熱器
流量	Nm ³ /h 12,416
入口温度	°C 20
出口温度	°C 650
入口圧力	kPa 35.3 (max)
出口圧力	kPa 2.65 (max)
熱交換面積	m ² 23,248
流量	Nm ³ /h 23,248
入口温度	°C 850
出口温度	°C 565
圧力損失	kPa 1.47 (max)
交換熱	10,119 MJ/h (3110 kcal/h)
全熱面積	m ² 202.8x2
数量	1 基

No. 4 空気予熱器 (複合工 : 別表 2 参照)

ア 空気予熱器の点検

イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去

ウ 劣化・損傷部の補修

エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去

オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認

カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認

キ 煙道コンベンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修

ク 保温板金部の焼損状況確認

ケ 補修塗装

コ 別表 1 に示す部品の交換

サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

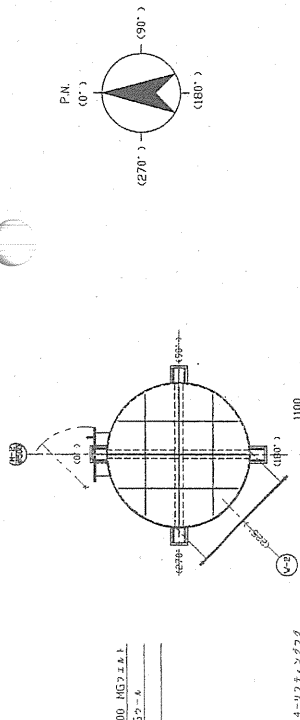
シ 発生材の処分作業

ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

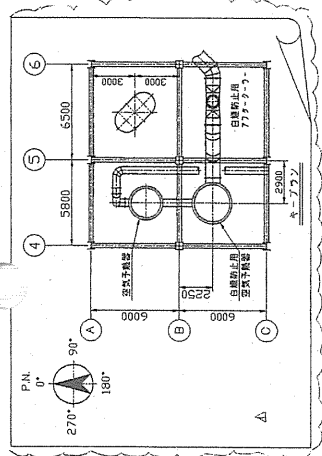
図面名

No.4 空気予熱器外形構造図

図番 3-7



外観図
 全高: 16250mm
 全幅: 10205mm
 重量: 17300kg
 材質: 鋼板
 塗装: 防錆塗装



設計仕様	
予熱空気流量	Nm ³ /h
入口温度	℃
入口圧力	kPa
圧力損失	kPa
排ガス流量	Nm ³ /h
入口温度	℃
入口圧力	kPa
圧力損失	kPa
伝熱面積	m ²
伝熱係数	kJ/h
重量	kg

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4 白煙防止空気予熱器					
(1)	マホ-ル-ッキン	T/#1374相当 t6.4 φ930/770	1	枚	
(2)	マホ-ル-ッキン	T/#1374相当 t6.4 φ635/520	1	枚	
(3)	バンド-ホル-ッキン	T/#1374相当 t6.4 φ420/330	2	枚	
(4)	B10キスト	T/#5675 #700	40	kg	

No. 4 白煙防止空気予熱器 (複合工: 別表2参照)

ア 白煙防止空気予熱器の点検

イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去

ウ 劣化・損傷部の補修

エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去

オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認

カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認

キ 煙道コンベンセクターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修

ク 保温板金部の焼損状況確認

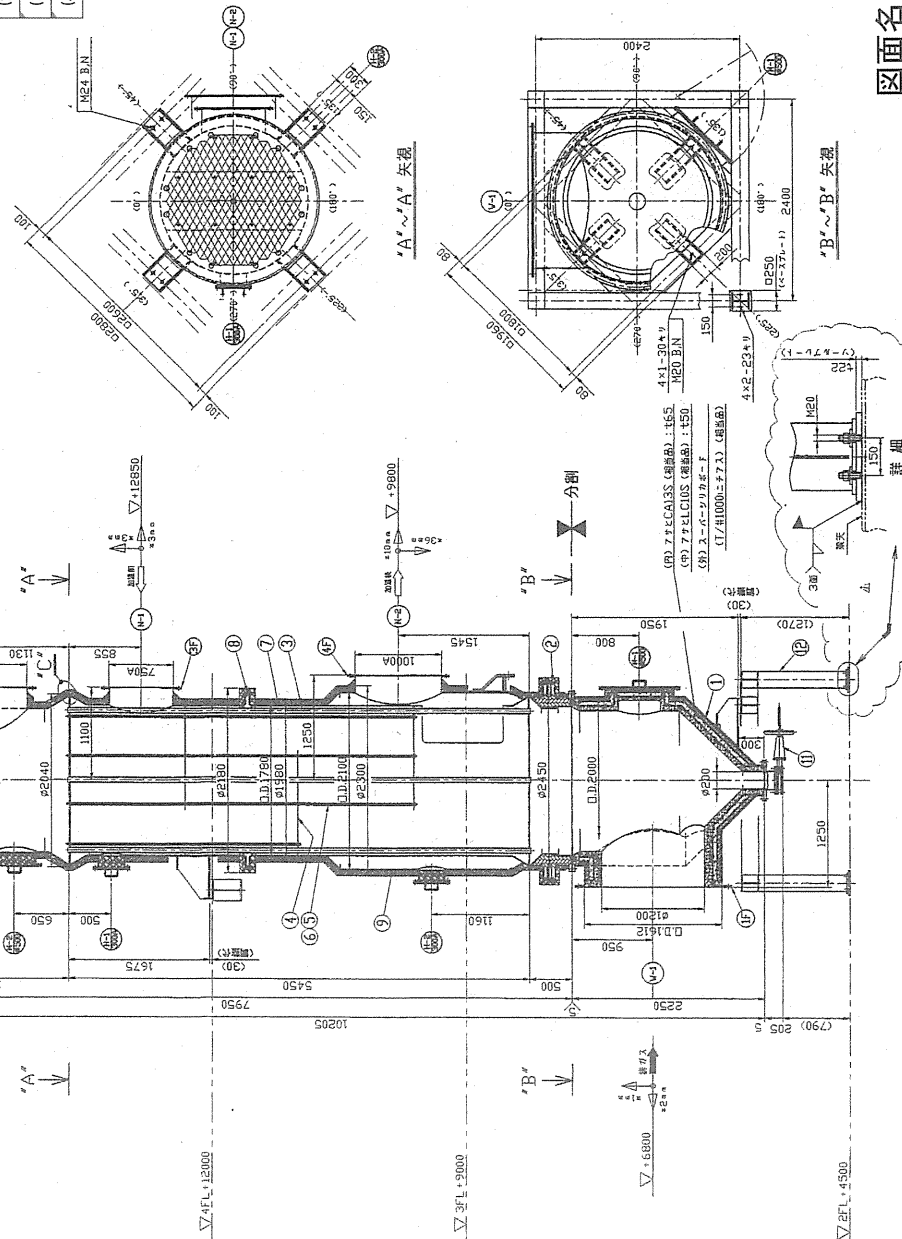
ケ 補修塗装

コ 別表1に示す部品の交換

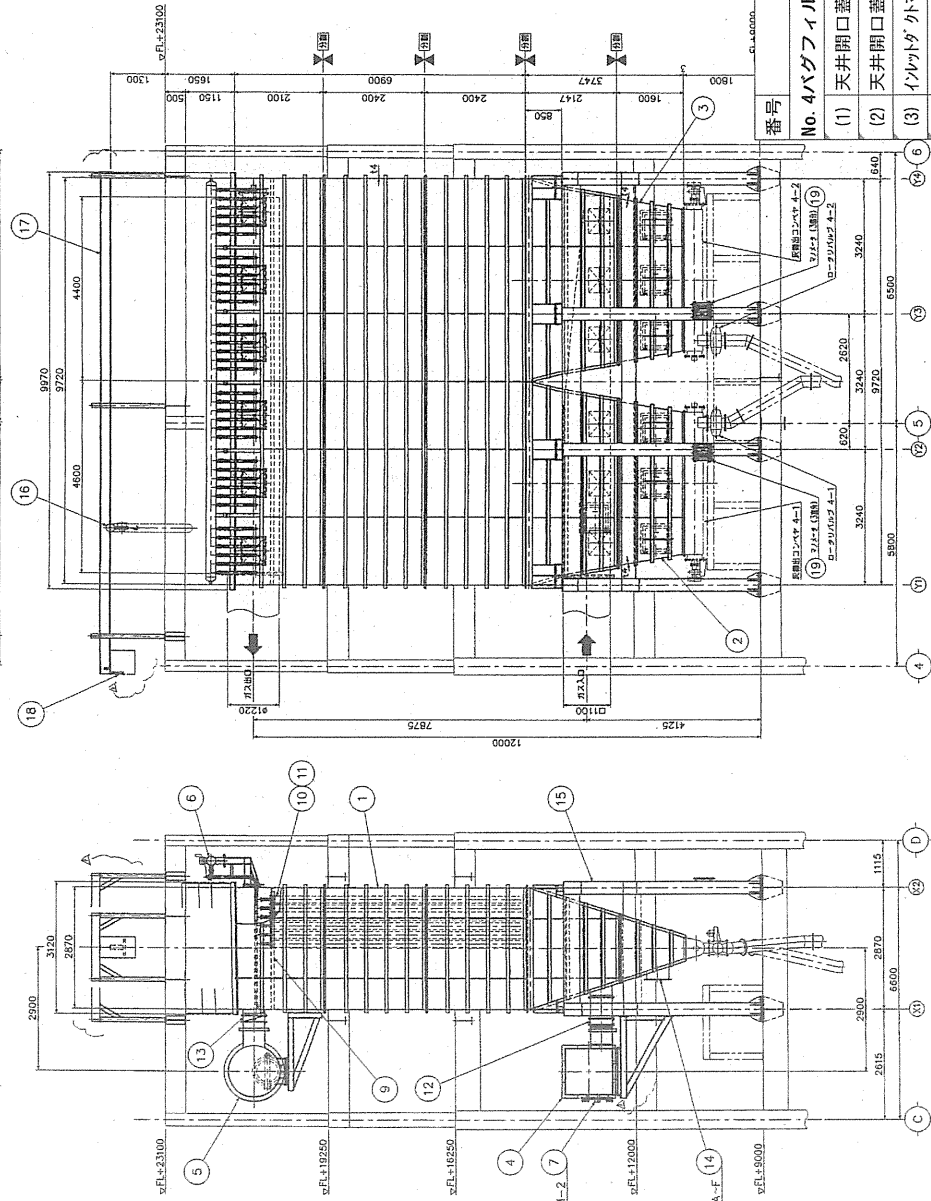
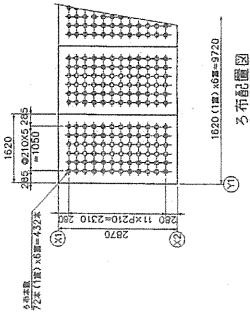
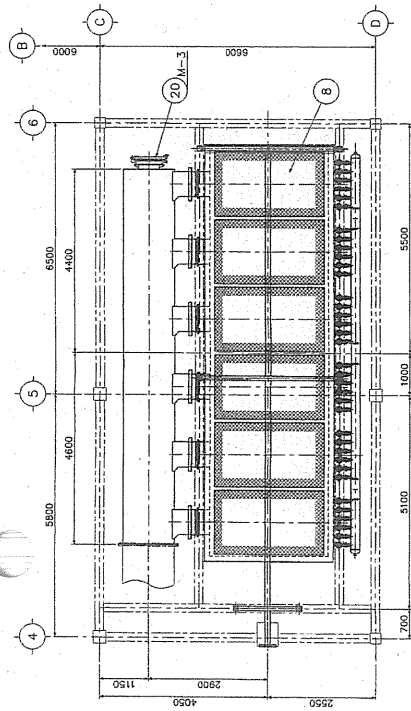
サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清浄、組立等

シ 発生材の処分作業

ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



図面名 No.4白煙防止空気予熱器外形構造図 図番3-8



項目名		単位
型式	バグフィルタ	
数量	1台	
処理能力	35,000 Nm³/h	
入口ガス温度	200℃	
出口ガス温度	0.02℃	
主観項目	入口ガス温度 200℃	
(1項目)	出口ガス温度 0.02℃	
処理方式	バグフィルタ方式 (袋式)	
ろ布面積	65m²	
ろ布材質	ポリエステル	
ろ布目数	125μm	
ろ布重量	約40,000kg	

項目名		単位
型式	バグフィルタ	
数量	1台	
処理能力	35,000 Nm³/h	
入口ガス温度	200℃	
出口ガス温度	0.02℃	
主観項目	入口ガス温度 200℃	
(1項目)	出口ガス温度 0.02℃	
処理方式	バグフィルタ方式 (袋式)	
ろ布面積	65m²	
ろ布材質	ポリエステル	
ろ布目数	125μm	
ろ布重量	約40,000kg	

No. 4バグフィルタ (複合工: 別表2参照)

ア バグフィルタの点検

イ クリーンルーム、ダークルームの状況確認

ウ ろ布の点検

エ 本体ケーシングの腐食、摩耗状況確認※腐食箇所の溶接補修含む

オ 逆洗装置の点検

カ 保温板金撤去・復旧、焼損状況確認

キ 運転状態確認 (差圧確認)

ク ヒーター類点検

ケ ろ布のサンプリング調査 (引張強さ、伸び率、通気性の分析)

コ 補修塗装

サ 別表1に示す部品の交換

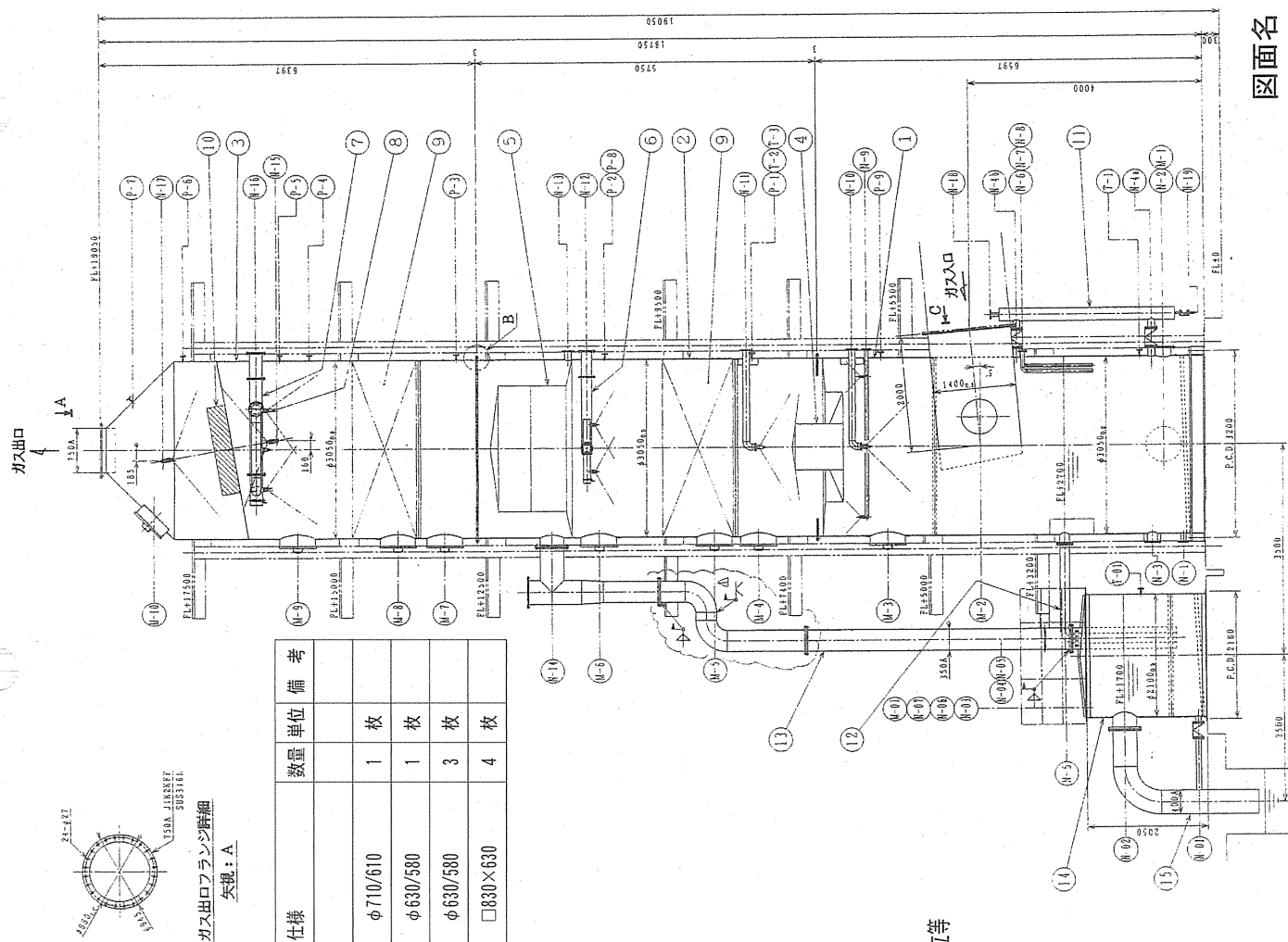
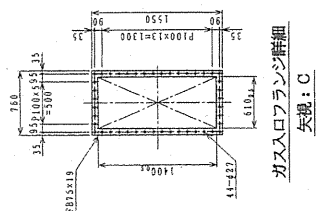
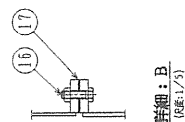
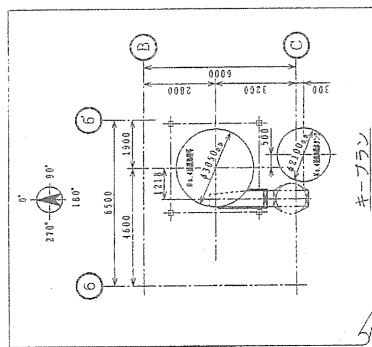
シ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清浄、清組立等

ス 発生材の処分作業

セ その他、本修繕実施に関わる関連事項

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4バグフィルタ					
(1)	天井開口蓋用パッキン (外)	T/#1364相当 t3.2 W25×30m/巻	2	巻	
(2)	天井開口蓋用パッキン (内)	シリコンボンド t20 W20 60m分	1	巻	
(3)	インレット外マニホールド用パッキン	T/#2940相当 □19×3m/巻	1	巻	
(4)	ホッパマニホールド用パッキン	シリコン t6 □590×490	12	枚	
(5)	ろ布	PTFEフェルト	2	本	

Technical drawing of a gas inlet flange (ガス入ロフランジ). The drawing shows a square flange with a central circular opening. Dimensions are provided in millimeters (mm). The outer square has a side length of 1550 mm. The central circular opening has a diameter of $\phi 1000$. The flange thickness is 35 mm. The drawing also shows a cross-section of the flange, indicating a total height of 760 mm and a central hole diameter of $\phi 500$. The material is specified as S45C.



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4排塵処理器					
(1)	マホ-ⅡA* 2台	M-1 CR t3	1	枚	
(2)	マホ-ⅡA* 2台	M-2 T/1374 t6	1	枚	
(3)	マホ-ⅡA* 2台	M-3, 4, 7 CR t6	3	枚	
(4)	マホ-ⅡA* 2台	M-6, 8, 9, 10 CR t6	4	枚	

No. 4排煙處理塔(複合工:別表2 參照)

了 排煙処理塔の点検

イ 充填材のダスト付着状況の確認、清掃

ウ 内部の状況確認及び充填材の点検

エスクラビングベーン、エリミネーターの点検

才 排ガス入口部ダスト堆積状況の確認、清掃

カ、各スプレーノズルの点検、清掃、

裁
修
補
十

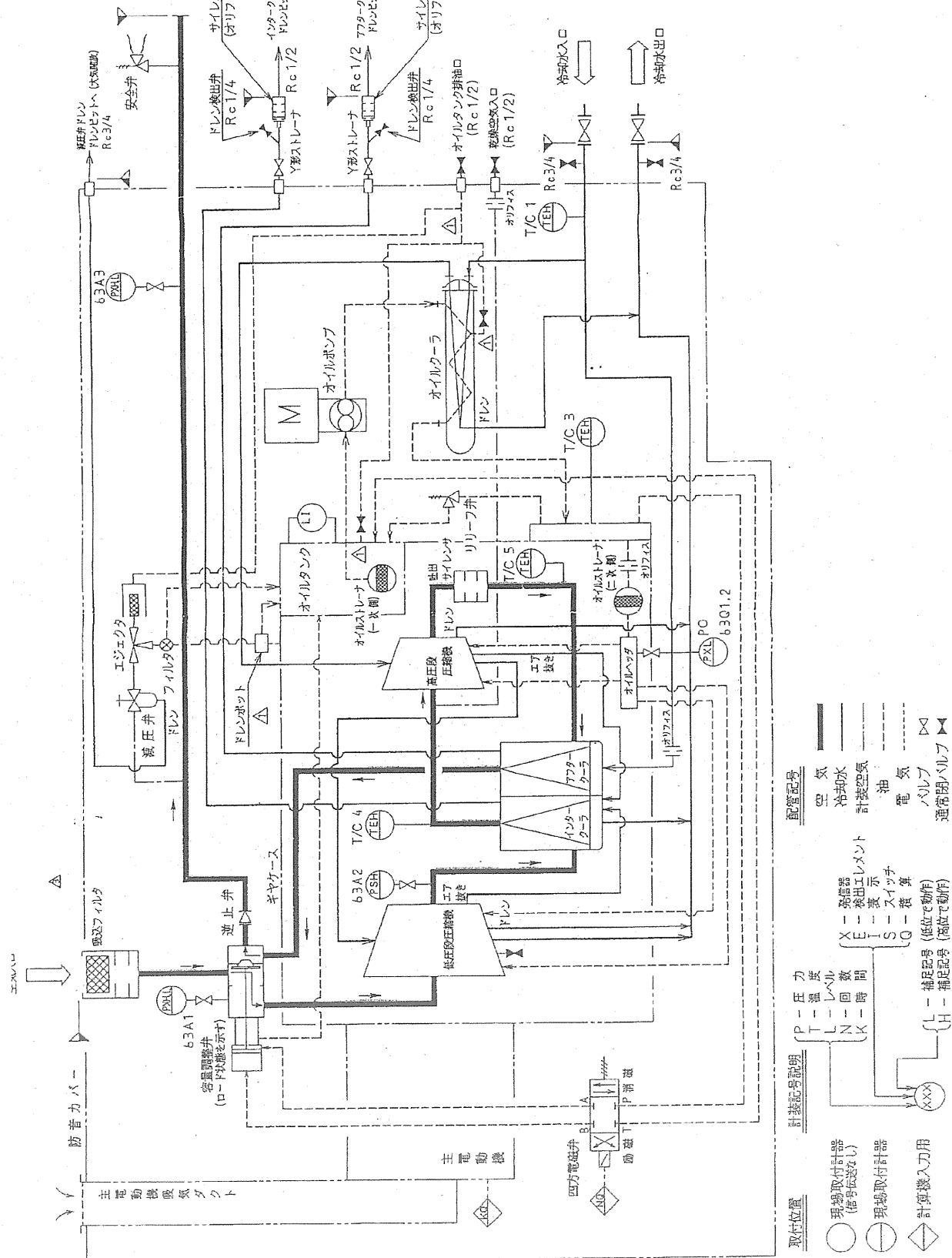
ク 別表1に示す部品の交換

ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、立等

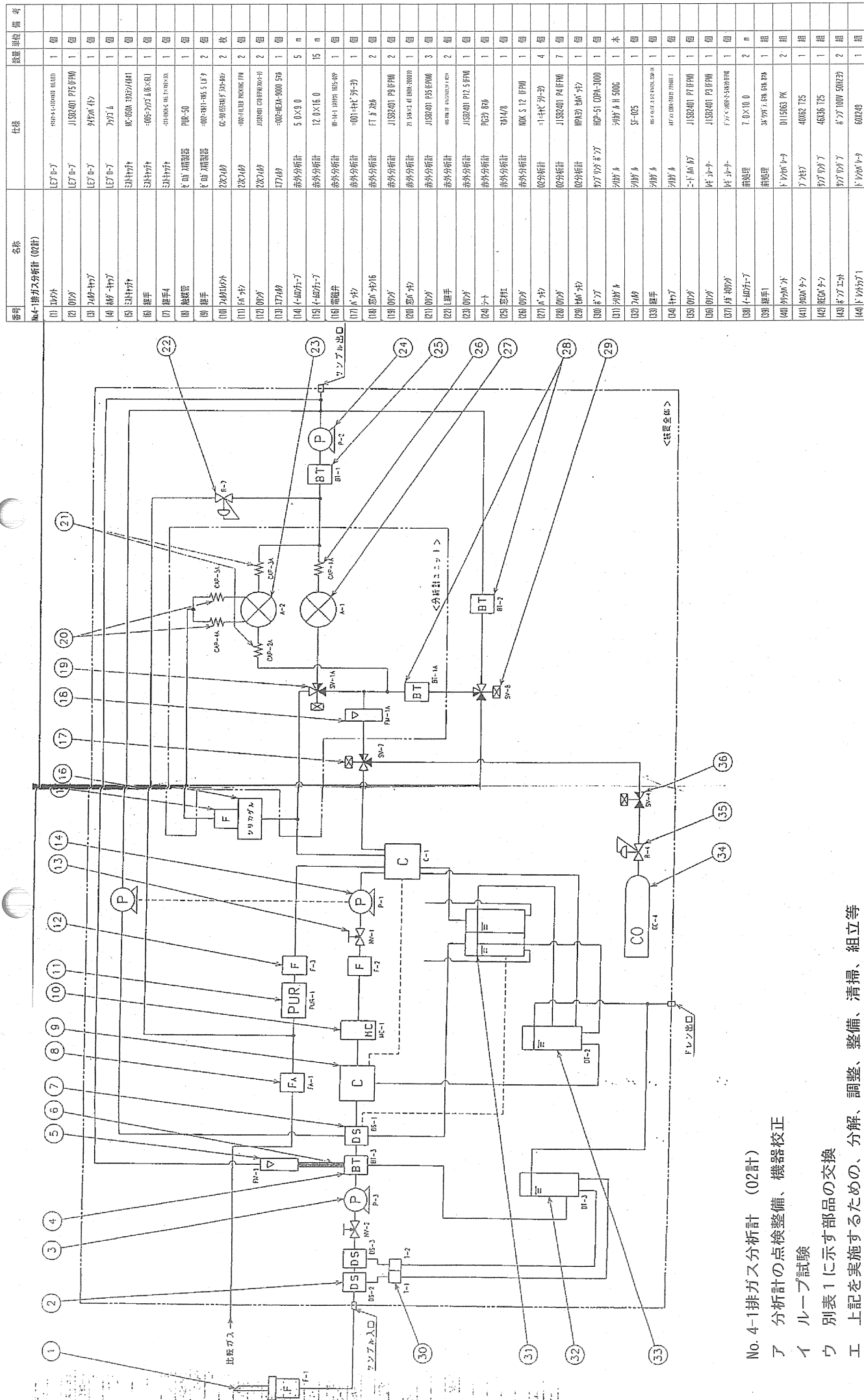
「発生材の処分作業」

その他、本修繕実施に関わる関連事項

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
1	2000型空気圧縮機				
2	1. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
3	2. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
4	3. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
5	4. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
6	5. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
7	6. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
8	7. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
9	8. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
10	9. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
11	10. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
12	11. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
13	12. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
14	13. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
15	14. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
16	15. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
17	16. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
18	17. 2000型空気圧縮機	2000151	4	個	
19	18. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
20	19. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
21	20. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
22	21. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
23	22. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
24	23. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
25	24. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
26	25. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
27	26. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
28	27. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
29	28. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
30	29. 2000型空気圧縮機	2000151	3	個	
31	30. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
32	31. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
33	32. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
34	33. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
35	34. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
36	35. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
37	36. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
38	37. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
39	38. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
40	39. 2000型空気圧縮機	2000151	2	個	
41	40. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
42	41. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
43	42. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
44	43. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
45	44. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
46	45. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
47	46. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
48	47. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
49	48. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
50	49. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
51	50. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	
52	51. 2000型空気圧縮機	2000151	46	個	
53	52. 2000型空気圧縮機	2000151	43	個	
54	53. 2000型空気圧縮機	2000151	1	個	



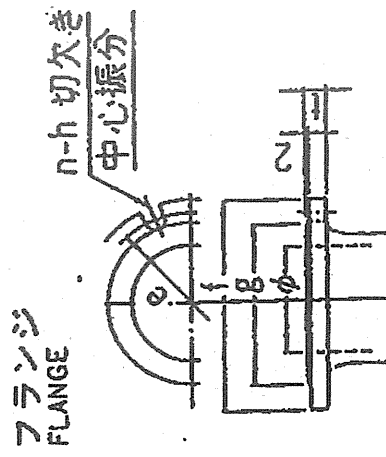
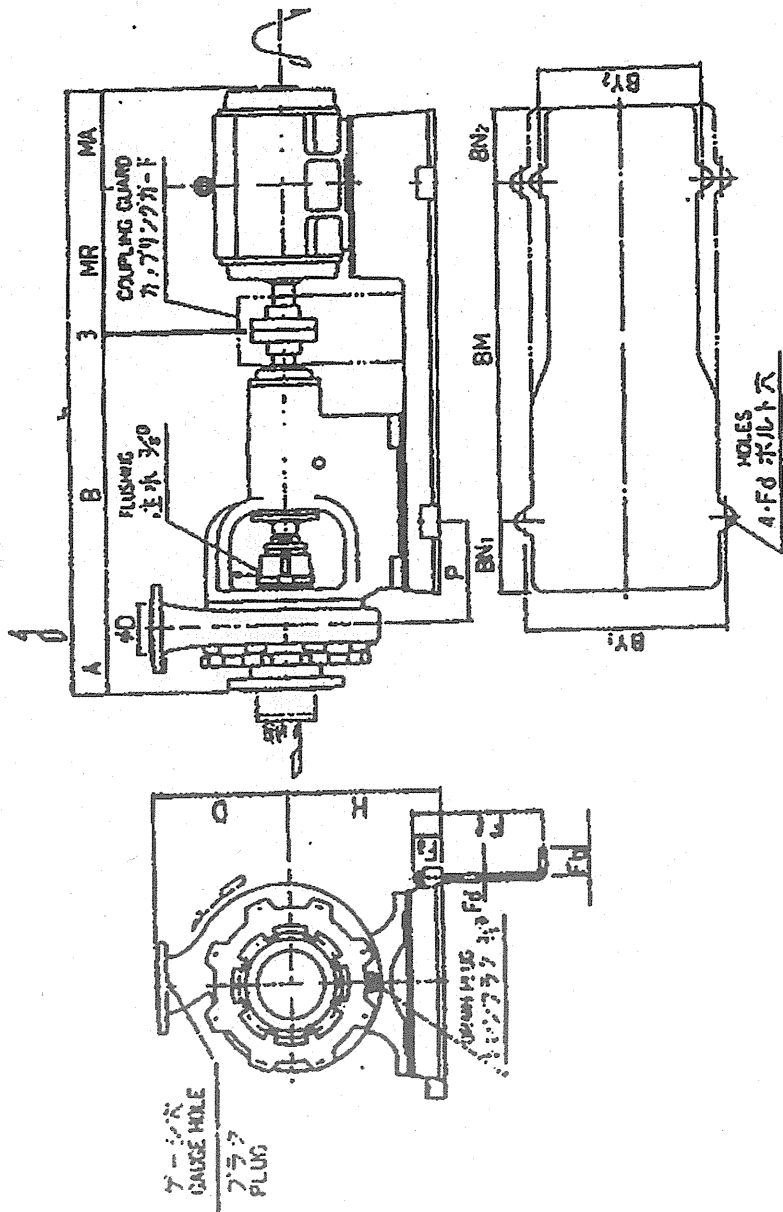
図面名 No.4-2空気圧縮機外形構造図 図番3-11



図名 No.4-1排ガス分析計詳細図 図番3-12

- No. 4-1排ガス分析計 (02計)
- ア 分析計の点検整備、機器校正
 - イ ループ試験
 - ウ 別表1に示す部品の交換
 - エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - オ 試運転確認、データ測定
 - カ 発生材の処分作業
 - キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

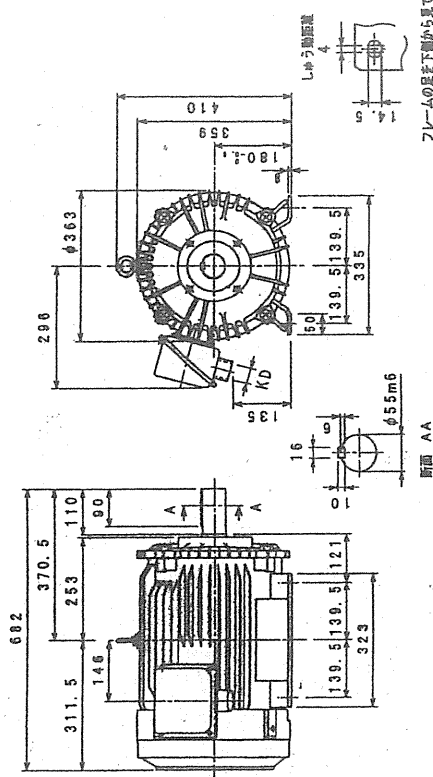
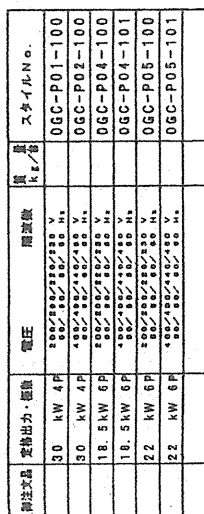
第3角法 3rd ANGLE PROJECTION
単位 UNIT : mm



口径 φ	g	e	f	l	n	h	寸法 mm
125	185	210	250	24	8	24	20
150	215	240	280	26	8	24	22
200	265	290	330	26	12	24	22

※1 二相入テンレス鋼の場合です。

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-1	洗浄水循環ポンプ				
(1)	洗浄水循環ポンプ	既設流用品 (セ-ク-バ-ス カップ リング ガ-ド)	1	台	機器
(2)	フレキパ 配管	ワカサ SS400+ZN 吸込側 JIS10K 150A	1	台	
(3)	フレキパ 配管	ワカサ SS400+ZN 吐出側 JIS10K 125A	1	台	

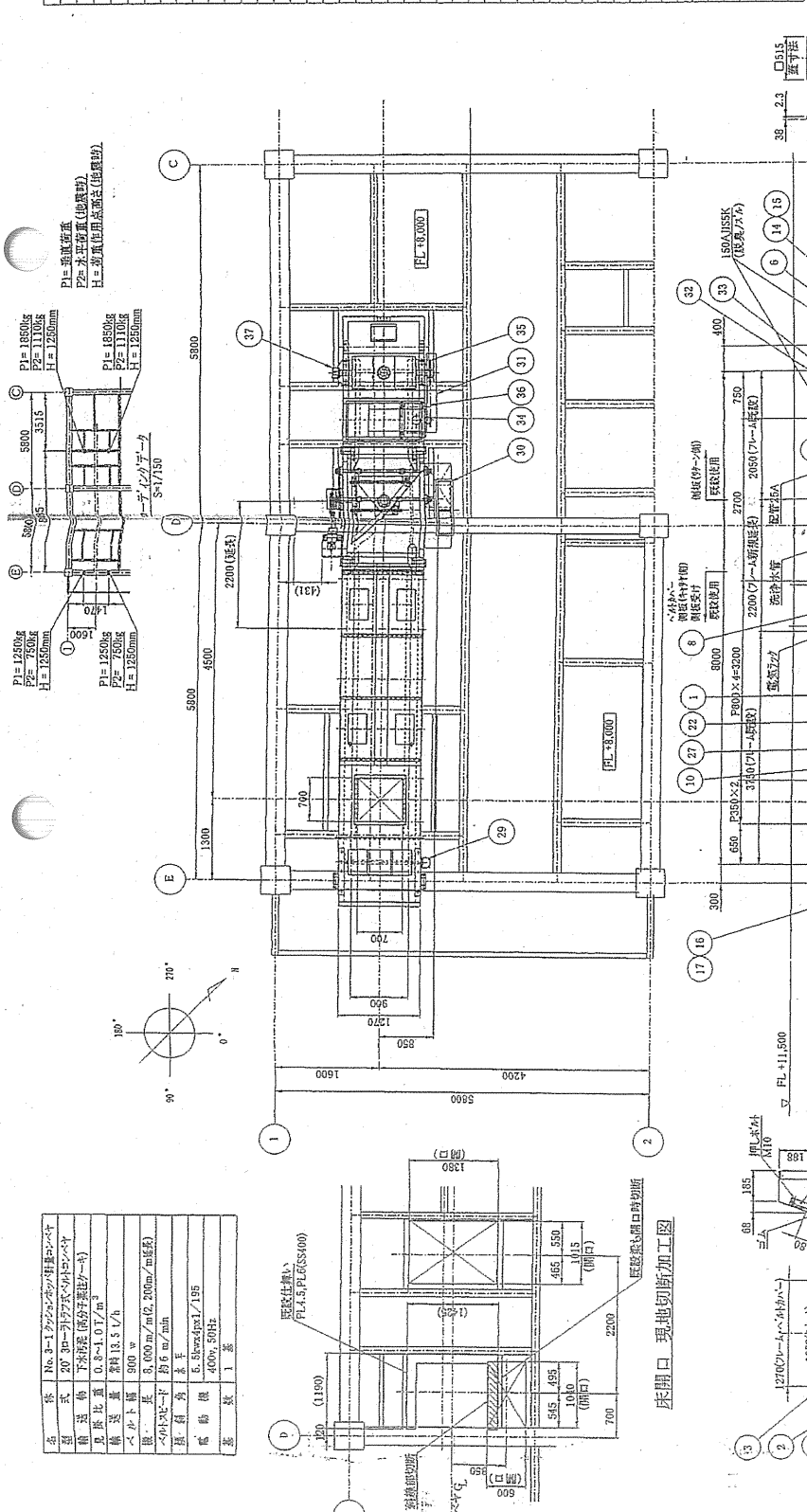


フレームの足を下側から見て

仕 様	定 格	耐熱 クラス	温度 ℃	ヘアリング		リード数	編子方向	回転方向 (時計回から見ても)	色 色	K D 穴
				間隔 mm	負荷側 反巻側					
仕 様	理 結	F	40°C	631022	631022	6	A (左)	CCW (反時計)	マンベールN4-M	P F 2おじ

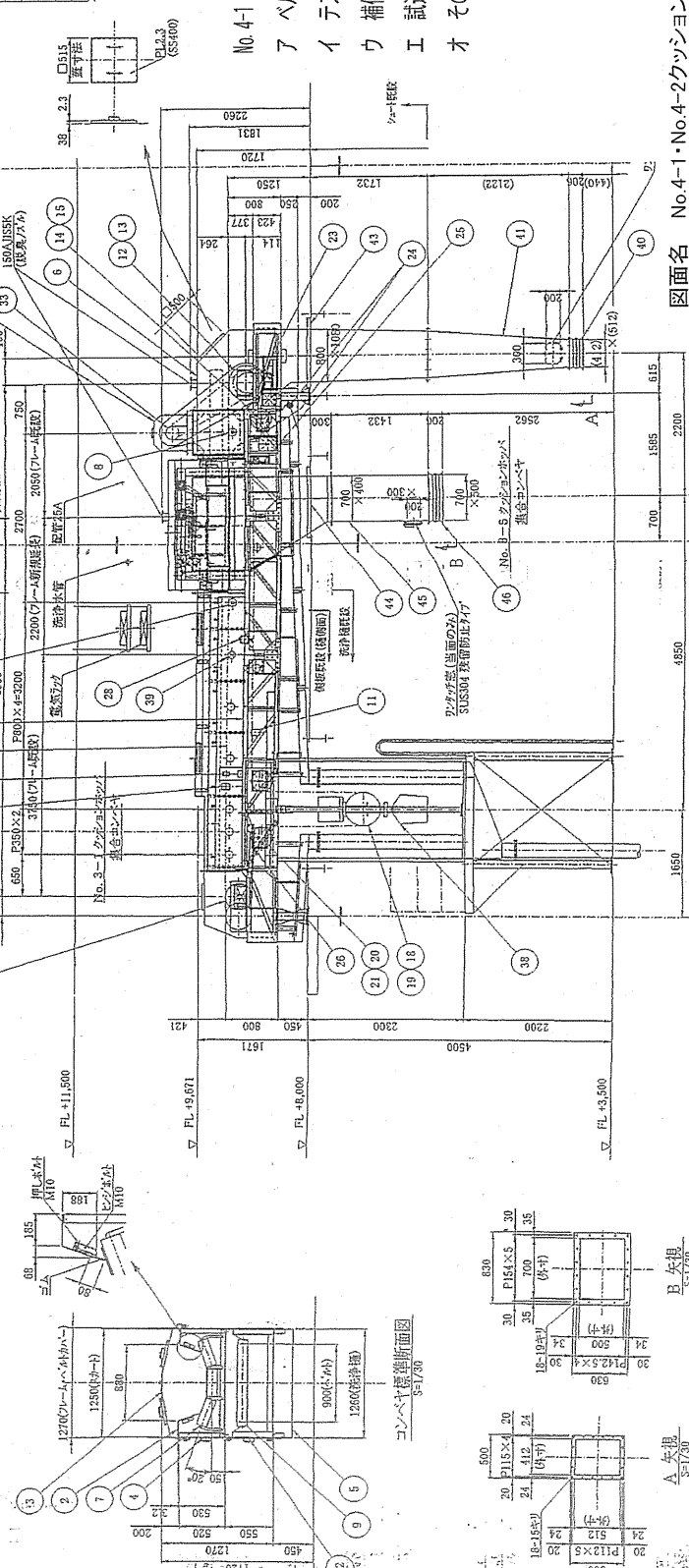
図面名 No.4-1洗浄水循環ポンプ詳細図(参考図面)

図 名		品 名		規格		数量		単位		備 考	
一式	コンベヤフレーム	1. 1750x600-1650x600	1	台	SS400	材質	備考	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600
	2. 3. 21x8.0x2.0	1	台	SS400	材質	備考					
	3. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	4. 1.1	1	台	SS400	材質	備考					
	5. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	6. 3.21	1	台	SS400	材質	備考					
	7. 1750x600-1650x600	1	台	SS400	材質	備考					
	8. 3.21x8.0x2.0	1	台	SS400	材質	備考					
	9. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	10. 1.1	1	台	SS400	材質	備考					
一式	コンベヤフレーム	1. 1750x600-1650x600	1	台	SS400	材質	備考	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600	1750x600-1650x600
	2. 3. 21x8.0x2.0	1	台	SS400	材質	備考					
	3. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	4. 1.1	1	台	SS400	材質	備考					
	5. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	6. 3.21	1	台	SS400	材質	備考					
	7. 1750x600-1650x600	1	台	SS400	材質	備考					
	8. 3.21x8.0x2.0	1	台	SS400	材質	備考					
	9. 2.01	1	台	SS400	材質	備考					
	10. 1.1	1	台	SS400	材質	備考					



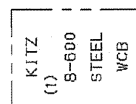
品 名	No. 8-1 クラッシュコンベヤ
型 式	20" 30" クラッシュコンベヤ
輸 送 量	1000kg/h (約 1.0 t/h)
電 機 力	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h
電 機 機 種	0.8~1.0 t/h

床開口 現場切断加工図



- No. 4-1・No. 4-2クッションホップ計量コンベヤ (複合工：別表2参照)
- ア ベルトスケールの点検、調整
 - イ テストチェーン使用による負荷調整
 - ウ 補修塗装
 - エ 試運転確認、データ測定
 - オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

143	シートスプリング	2巻	SUS304-WPB
144	グラندドプレート	1	A105 (2)
145A	ばね座金	1組	SUS304-CSP
145B	ばね座金	1組	SUS304-CSP
146	バグアップリಂಗ	2	PTFE
147	エンドプレート	1	A105
150	シートリテーナ	2	A105 (3)
151	リテーナリング	2	SUS304
155A	シム	1巻	SUS316
155B	シム	1巻	SUS316



洋題題 A

寸法表

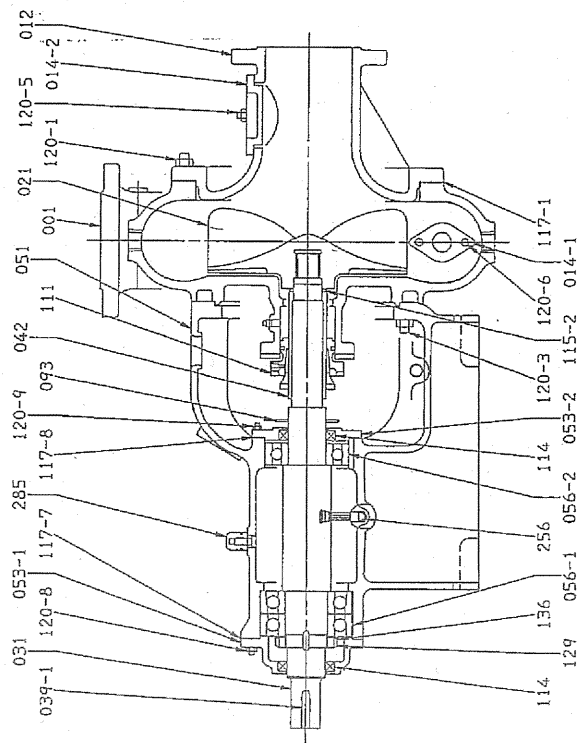
動物アクチエータ

图番3-17

エバラULKG型クロレス型渦巻ポンプ
EBARA END SUCTION NON-CLOG SEWAGE PUMPS

斷面
SECTIONAL VIEW

適用範圍
APPLICATION
200ULKGR41180

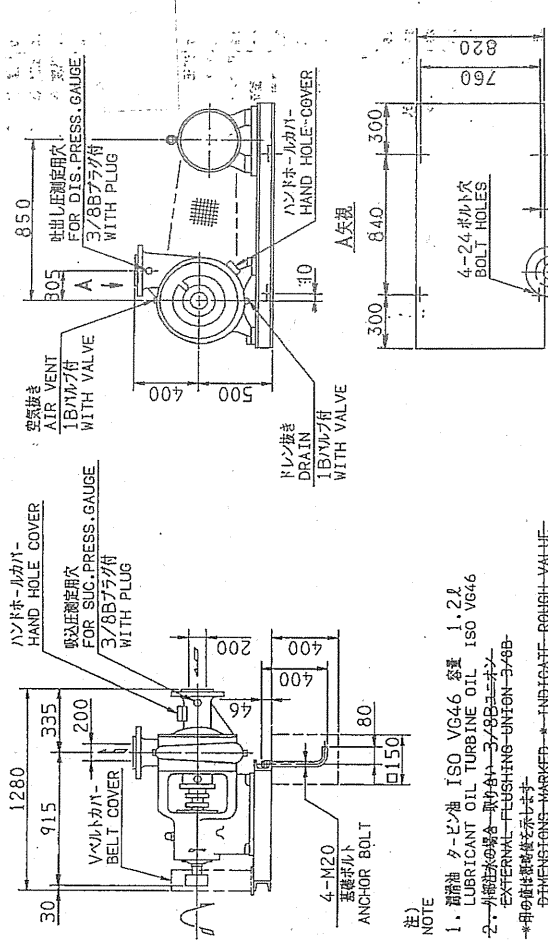


番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-2排水ポンプ					
(1)	主軸	S35CN	1	本	
(2)	キー	KY-18*12*64K	1	個	
(3)	スリッパ用スリーブ	SUS304	1	個	
(4)	玉軸受	7318BDB	1	個	
(5)	玉軸受		6316	1	個
(6)	水切りリング	UWR-180	1	組	
(7)	メニスカスシール	SIC/C	1	個	
(8)	オイルシール	STD	2	個	
(9)	リング	NBR	1	個	
(10)	リ・スクット	V#6500	1	枚	
(11)	リ・スクット	オイルシートV681	0.3	枚	
(12)	リ・スクット	オイルシートV681	0.3	枚	
(13)	軸受ナット	SS400	1	個	
(14)	軸受用座金	AW-18	1	個	
(15)	油面計	CAC202	1	個	
(16)	空気抜き	OL-1/4M-N	1	個	
(17)	V&V 肘	PC	1/2	個	
(18)	軸受潤滑油	5W-1000	1	台分	支給品
		ISO VG46 クーリング油	1	台分	支給品

エバラUL-Kシリーズ型渦巻ポンプ
EBARA END SUCTION NON-CLOG SEWAGE PUMPS

外形尺寸 DIMENSIONS

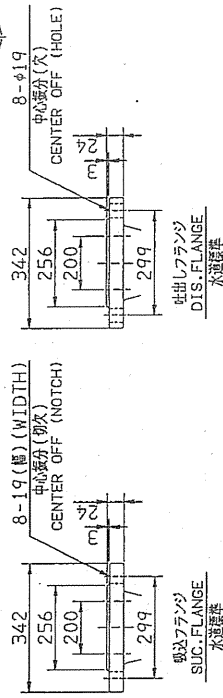
機名
MODEL 200ULKGR41180



NOTE
(注)

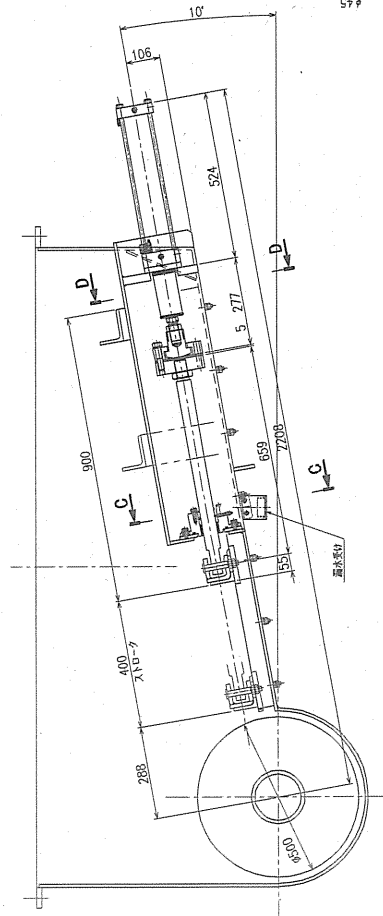
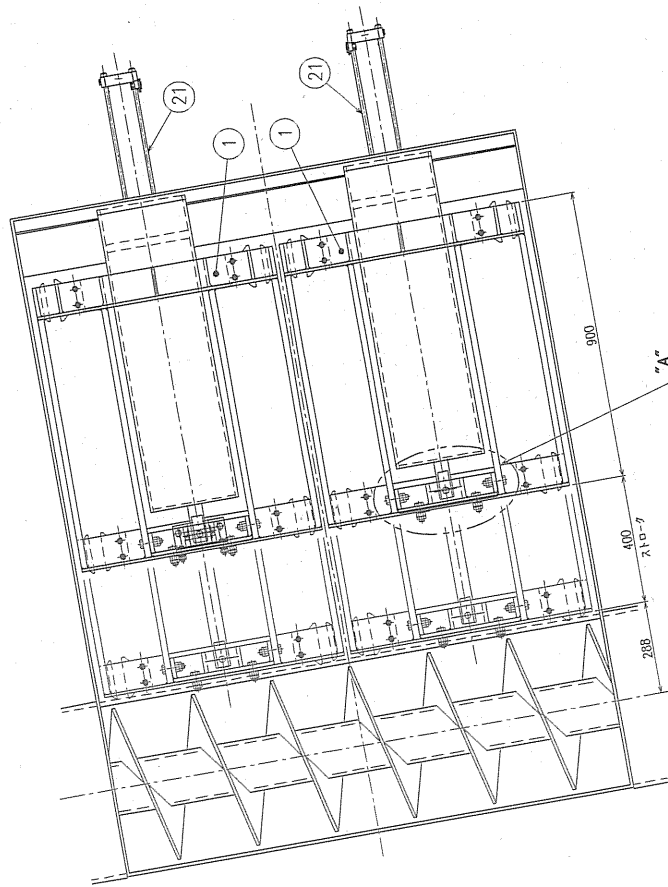
1. 潤滑油 タービン油 ISO VG46 数量 1,226
LUBRICANT OIL TURBINE OIL ISO VG46
2. 外部排水の管 取り合い 3/8Bエモン
EXTERNAL FLUSHING UNION 3/8B
* 印の部は新機体を示す。

6. DIMENSIONS MARKED * INDICATE ROUGH VALUE

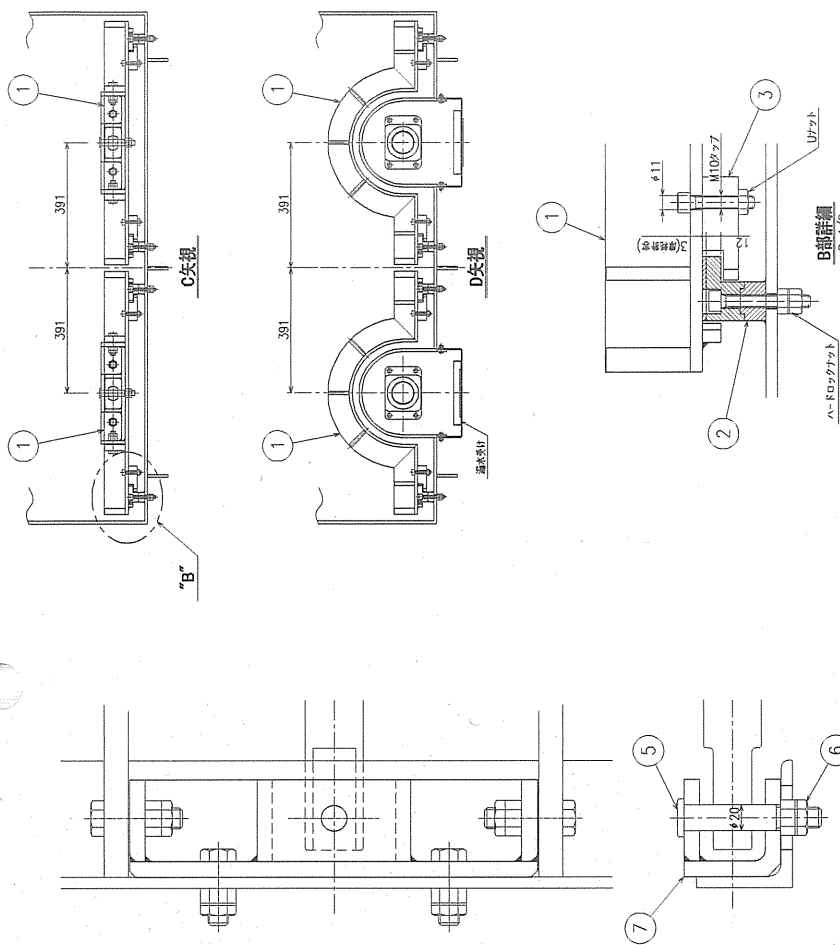


概 略 質 量 APPROX. MASS	
ポンプ PUMP	435 kg
ベース BASE	165 kg
モータ MOTOR	250 kg
合計 TOTAL	900 kg

図面名 No.4-2排水ポンプ構造図 図番 3-18



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.1	キーホッパ椒寄せ機 (1-1号系)				
(1)	ジョイント・割ビソ	SUS304	2	組	

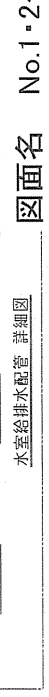
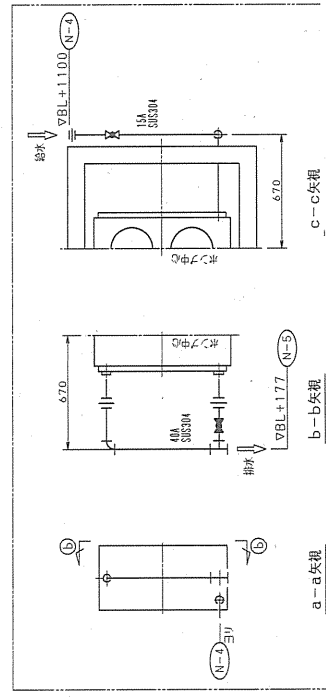
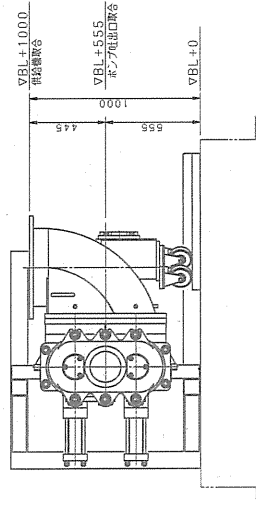


21	押入用シリンダ	φ100×400S1	1	個	1
20	シリコンスポンジ	A-PT1/8	1	個	1
19	スクリュー	SUS304	4	個	4
18	ワッシャー	P100	1	個	1
17	スクリュー	SUS304	2	個	2
16	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
15	ワッシャー	NO.7645-15	2	個	2
14	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
13	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
12	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
11	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
10	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
9	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
8	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
7	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
6	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
5	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
4	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
3	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
2	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1
1	ワッシャー	NO.7645-15	1	個	1

軸断面詳細

図面名 No.1キーホッパ椒寄せ機詳細図 (1-1号系) 図番4-2

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1 ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送スリ	FD450HBR	2	個	
(2)	吸込パイプ	SUSパイプ	2	個	
(3)	吐出パイプ	SUSパイプ	2	個	
(4)	吸込パイプ	SUSパイプ	1	本	支給品
(5)	吐出パイプ	SUSパイプ	1	本	支給品
(6)	吸込パイプ	SUSパイプ	2	個	
(7)	吐出パイプ	SUSパイプ	2	個	
(8)	吸込パイプ	NRB他	1	台分	
(9)	搬送スリ	取付パイプ及びパイプ	8	組	
(10)	パイプ	パイプ	2	個	
(11)	パイプ	20A 強化型	8	個	
(12)	パイプ	パイプ SUS M33	4	個	
(13)	パイプ	パイプ	2	個	
No. 2 ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送スリ	FD450HBR	2	個	
(2)	吸込パイプ	SUSパイプ	2	個	
(3)	吐出パイプ	SUSパイプ	2	個	
(4)	吸込パイプ	SUSパイプ	2	個	
(5)	吐出パイプ	SUSパイプ	2	個	
(6)	パイプ	NRB他	1	台分	
(7)	搬送スリ	取付パイプ及びパイプ	8	組	
(8)	パイプ	パイプ	2	個	
(9)	パイプ	20A 強化型	8	個	
(10)	パイプ	パイプ SUS M33	4	個	
(11)	パイプ	パイプ	2	個	

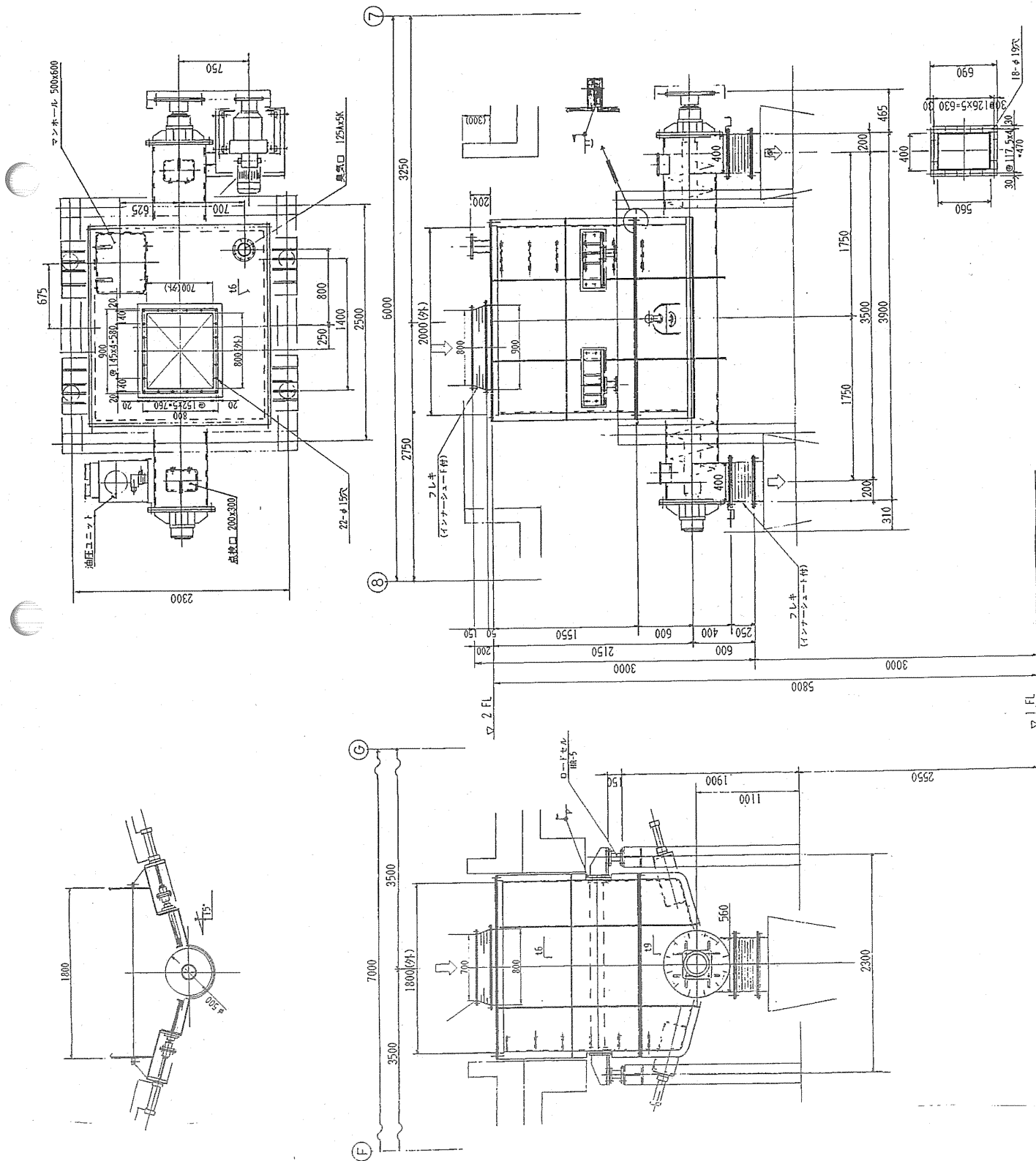


1	形式	主仕様
2	吐出量	最大11.0m³/h (含水率76%)
3	吐出圧	7.84MPa
4	駆動方式	油圧駆動式 (閉回路方式)
5	吐出口径	200A
6	吐出量	1台
7	重量	約4300kg/台
8	付属品	パイプ・位置検出器
9	付属品	パイプ・位置検出器
10	付属品	パイプ・位置検出器

区分	機 種	工 程	塗 料	仕 色
外観	ボリウム	1層 (下塗り)	ボリウム (1層)	75
内観	ボリウム	2層 (下塗り)	ボリウム (2層)	75
備考				

符号	口 径	名 称
N-1	40A	作動油ポート [A]
N-2	40A	作動油ポート [B]
N-3	10A	作動油ポート [D]
N-4	Rc1/2	水室排水
N-5	Rc1/2	水室排水・オーバーフロー

図面名 No.1・2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系) 図番 4-3



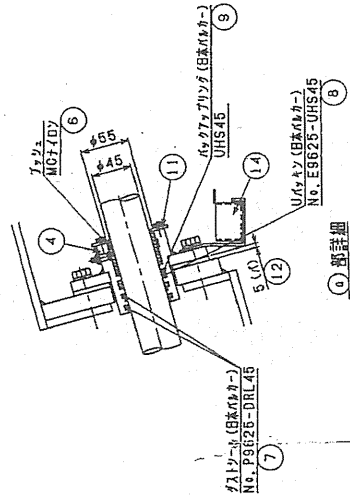
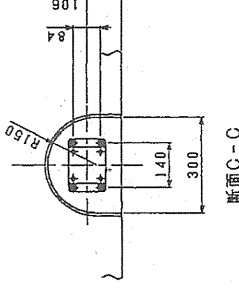
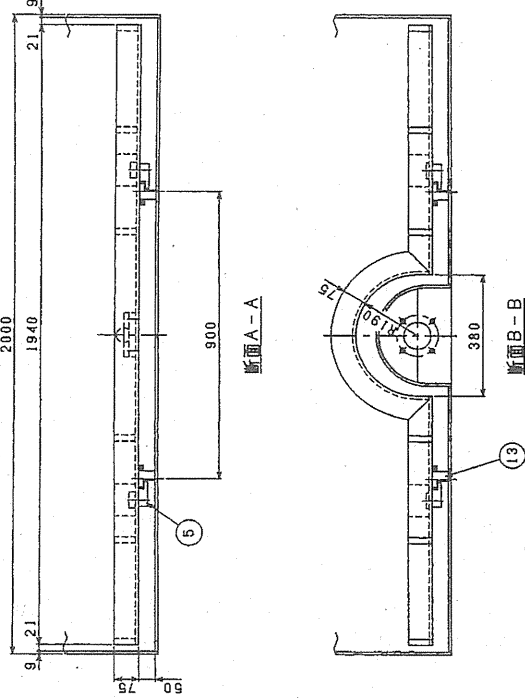
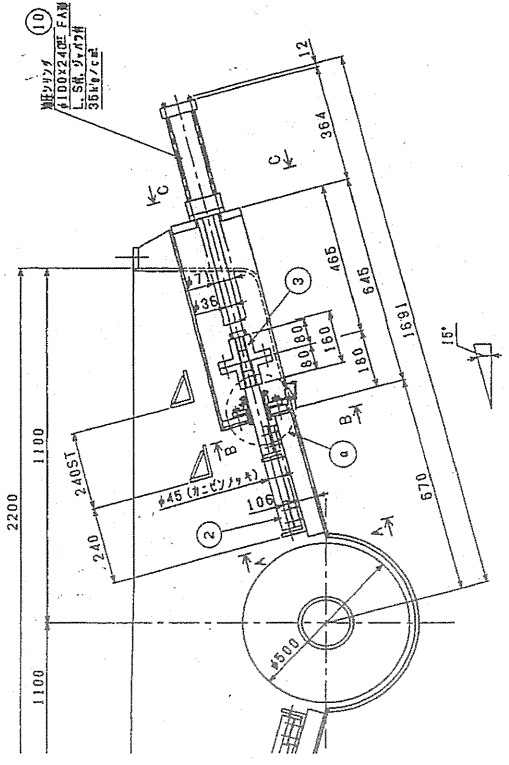
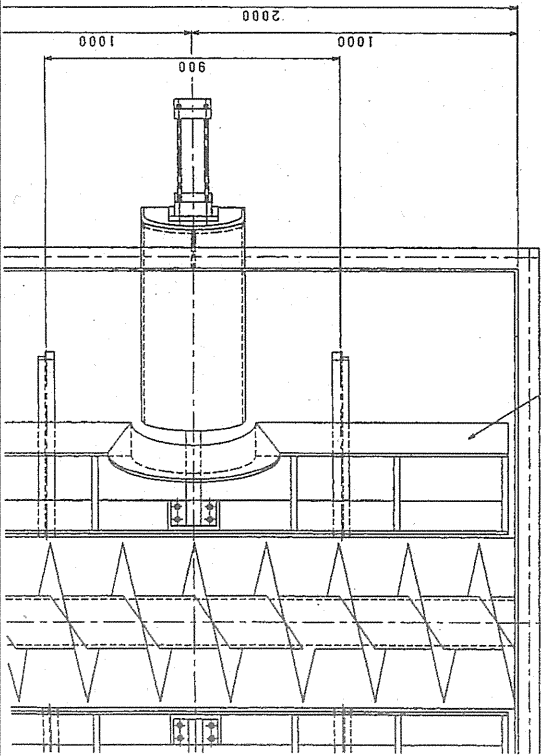
主仕様	
貯留物	下水汚泥脱水ケーキ (76~80wt%)
ケーキホッパ	振動型角型T型振替式
容量	有効 5 m³
形式	1軸スクリーンコンベヤ (可逆)
切出量	12m³/時 (最大)
主軸回転数	MAX 7rpm (インバータ制御)
羽根寸法	φ500 x P250
電動機	サイクロン式減速機 (1L6F)
	CHH1D-419003-1L-MV-121
	7.5kW 4P 400V 50Hz
G.W	#160 171
S.S.C	#160 301
スプロケット	φ100x200ST 2台 (L.S635kg/cnt)
ケーキホッパバ ネ寄機	油圧シリンダ 2台 (L.S635kg/cnt)
ロードセル	1.5kW 1台
重量検出器	4点支持 HR-5
重量: 約4800kg	

塗装仕様	
区分	工 程
外面	下地処理
	プライマ
	2層エポキシ樹脂塗料
	1層エポキシ樹脂塗料
	2層エポキシ樹脂塗料
内面	下地処理
	プライマ
	2層エポキシ樹脂塗料
	1層エポキシ樹脂塗料
	2層エポキシ樹脂塗料

予備品リスト	100%
オイルシール	100%
油圧シリンダ	17

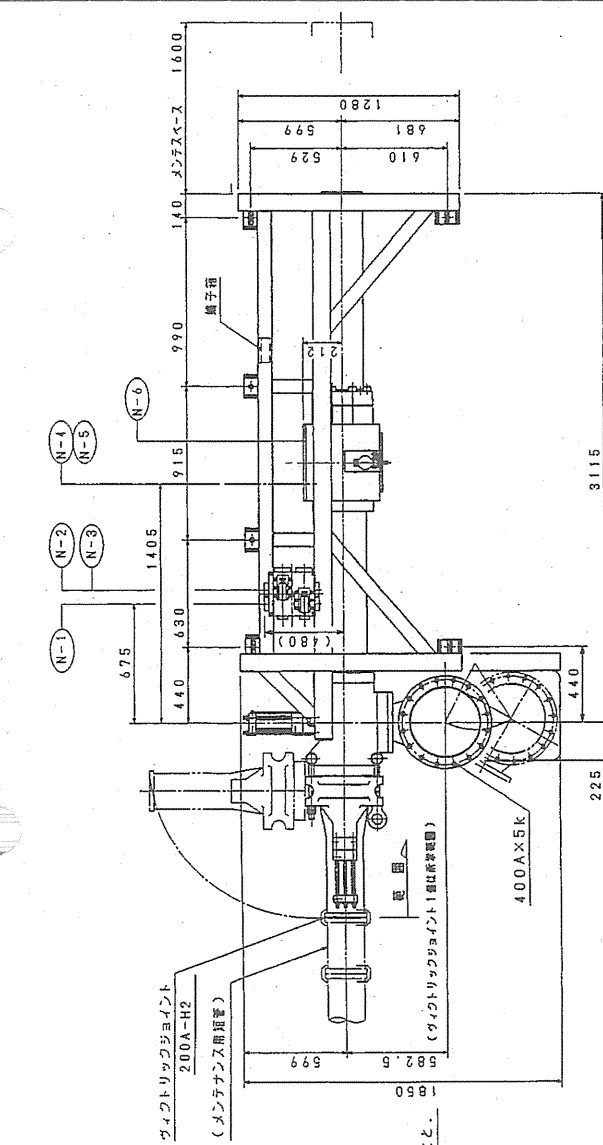
SUS部は熱処理

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.1ケーキホツパ掻寄機 (16号系)					
(1)	ジョイント割付	SUS304	2	組	



材料	品名	材質	寸法	数量	備考
(1)	送り板	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	2	(組入れ要)
(2)	駆動輪	S45C-Q	φ=1100x2400 (30mm)	2	(組入れ要)
(3)	ケーシング	S25C	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(4)	スライダ	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(5)	駆動軸	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	8	
(6)	ジョイント	MC7107	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(7)	スライダ	φ=1100x2400 (30mm)	φ=1100x2400 (30mm)	4	
(8)	ジョイント	φ=1100x2400 (30mm)	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(9)	ケーシング	φ=1100x2400 (30mm)	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(10)	駆動輪	φ=1100x2400 (30mm)	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(11)	送り板	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(12)	ジョイント	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	2	
(13)	スライダ	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	4	
(14)	ジョイント	SUS304	φ=1100x2400 (30mm)	2	

図面名 No.1ケーキホツパ掻寄機詳細図(16号系) 図番4-8



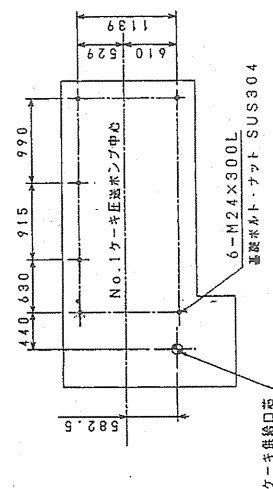
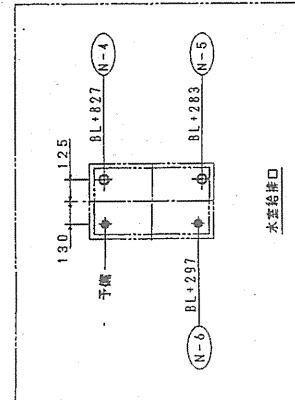
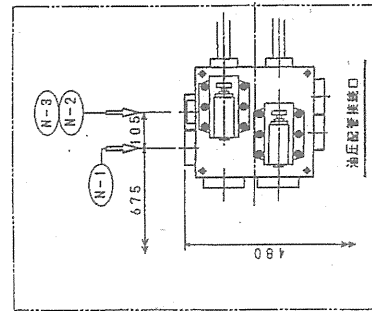
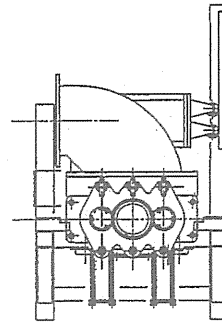
Technical drawing of a machine assembly, likely a pump or motor, showing dimensions and labels.

Dimensions (mm):

- Overall width: 1110
- Overall height: 1530
- Base width: 1151
- Base height: 4266
- Internal width: 555
- Internal height: 995
- Internal width (bottom): 40.5

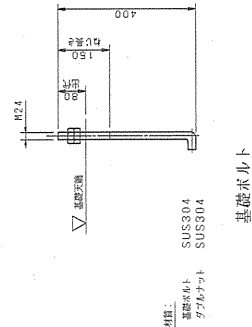
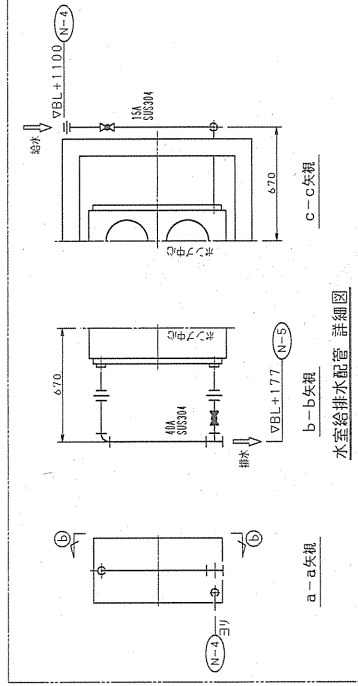
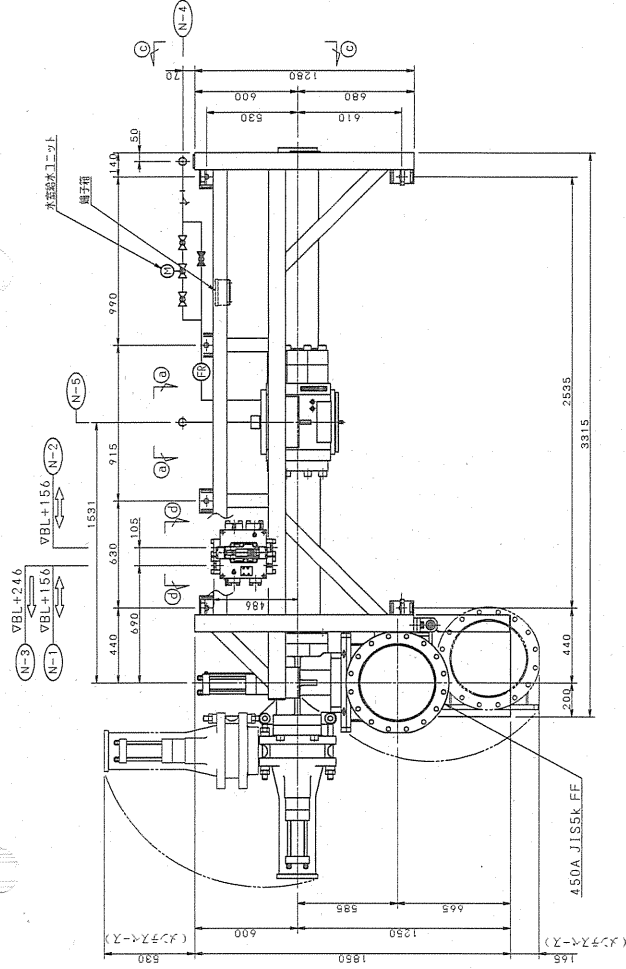
Labels and Annotations:

- クレーン位置検出器 (Crane position detector)
- クレーン検出装置 (Crane detection device)
- クレーン吸込口 (Crane suction inlet)
- 高圧圧力計 (製品納入) (High pressure gauge (product delivery))
- VB L+250 N-3
- VB L+160 N-2
- VB L+160
- VB L



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1-ウーキー圧送ポンプ (16号系)					
(1) 搬送パイプ		F0450/10R	2	個	
(2) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	個	
(3) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	個	
(4) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	本	支給品
(5) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	本	支給品
(6) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	個	
(7) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	個	
(8) 0.75インチ分		10R他	1	台分	
(9) 搬送パイプ取付金具及び吐出パイプ			8	組	
(10) 1インチパイプ用パイプ			2	個	
(11) 1パイプ用パイプ		RF 8M/11660010C	1	個	
(12) 1パイプ用パイプ		LF 8M/11240020C	1	個	
(13) 1パイプ用パイプ		VM-16A-150W	1	個	
(14) 1パイプ用パイプ		DF 8M/1130210C	1	個	
(15) 1パイプ用パイプ		20A 強化型	8	個	
(16) 1パイプ用パイプ		1パイプ用 SUS M33	4	個	
(17) 1パイプ用搬送金具			2	個	
(18) 搬送パイプ			2	本	
(19) 搬送パイプ用パイプ		G350	4	個	
(20) 0.75インチ分			4	個	
(21) 搬送パイプ取付金具			32	個	
No. 1-ウーキー圧送ポンプ (16号系)					
(1) 搬送パイプ		F0450/10R	2	個	
(2) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	個	
(3) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	個	
(4) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	本	支給品
(5) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	本	支給品
(6) 搬込パイプ		SUSパイプ	2	個	
(7) 吐出パイプ		SUSパイプ	2	個	
(8) 0.75インチ分		10R他	1	台分	
(9) 搬送パイプ取付金具及び吐出パイプ			8	組	
(10) 1インチパイプ用パイプ			2	個	
(11) 1パイプ用パイプ		20A 強化型	8	個	
(12) 1パイプ用パイプ		1パイプ用 SUS M33	4	個	
(13) 1パイプ用搬送金具			2	個	

アングラーズラン S=1/〇〇

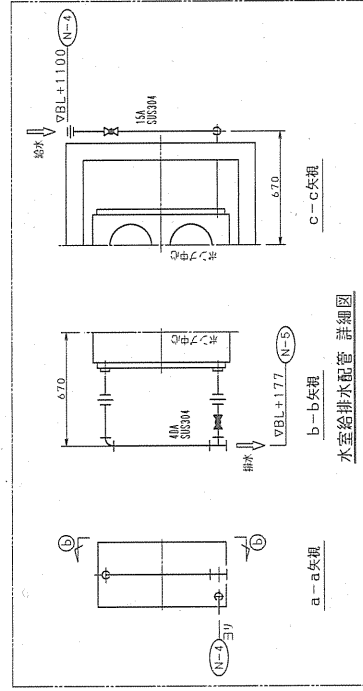
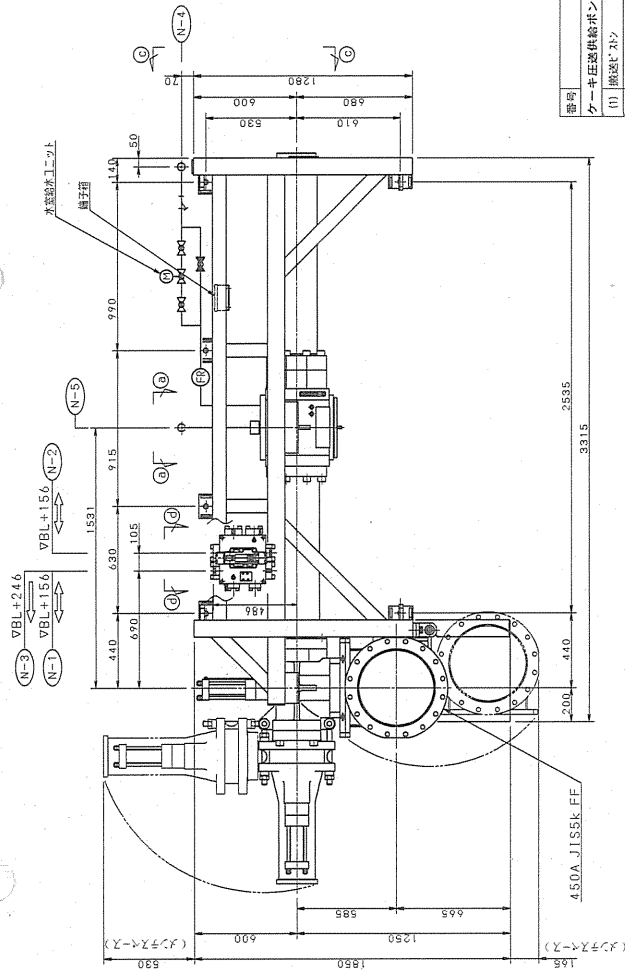


区分	種 類	工 程	資 料	標準	仕上
外側	管地敷設 埋設系	1層以上	—	—	75
		2層以上(下段：ジソワリチエイト(有難)	—	—	60
		3層以上(下段：エポキシ樹脂被覆(水密面))	—	—	60
		4層以上(下段：ポリアレン樹脂被覆(水密面)中張り	—	—	30
		5層以上(下段：ポリアレン樹脂被覆(水密面)上張り	—	—	2.5
内側	管地敷設 埋設系	1層以上	—	—	75
		2層以上(下段：ジソワリチエイト(有難)	—	—	100
		3層以上(下段：エポキシ樹脂被覆(水密面))	—	—	100
備考		4層以上(下段：エポキシ樹脂被覆(水密面))	—	—	100
		5層以上(下段：エポキシ樹脂被覆(水密面))	—	—	100

1. SUS鋼管同様にしても可及的です。
 2. 内側は必ず分岐ケーシング管に適用します。
 3. 内側埋入品は、メーカ取扱いとします。

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
	キーキ送移送ポンプ（貯留）				
(1)	搬送パイプ	FC0450-MBR	2	個	
(2)	吸込パイプ・ビース	SUS304パイプ	2	個	
(3)	吐出パイプ・ビース	SUS304パイプ	2	個	
(4)	吸込パイプ・シート	SUS304パイプ	2	個	
(5)	吐出パイプ・シート	SUS304パイプ	2	個	
(6)	ポンプ・パイプ類	MBR他	1	台分	
(7)	搬送パイプ取付金具及び本体ロカライザー		8	組	
(8)	ビークリッジ・パイプ用パイプ		2	個	
(9)	スポンジ・ポンプ	20A 強化型	8	個	
(10)	ハードロカライザー	ビース用 SUS M33	4	個	
(11)	パイプ位置検出器		2	個	

図面名 ケーキング移送ポンプ外形構造図(貯留)



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
	クーキヤ送供給ポンプ（貯留）				
(1)	搬送ポンプ	FC0450HBR	2	個	
(2)	吸込ポンプ	SUS304	2	個	
(3)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(4)	吸込ポンプ	SUP10S45C	2	個	
(5)	吐出ポンプ	SUP10S45C	2	個	
(6)	吸込ポンプ	SUS304	2	個	
(7)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(8)	吸込ポンプ	CAC301	2	個	
(9)	吐出ポンプ	CAC301	2	個	
(10)	ポンプ	HBR他	1	台分	
(11)	搬送ポンプ	FC0450HBR	8	組	
(12)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(13)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(14)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(15)	圧縮ポンプ	SUS304	2	個	
(16)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(17)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(18)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(19)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(20)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(21)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(22)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(23)	ポンプ	SUS304	2	個	
(24)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(25)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(26)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(27)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(28)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(29)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(30)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(31)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(32)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(33)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(34)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(35)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(36)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	
(37)	吐出ポンプ	SUS304	2	個	

図面名 ケーキ圧送供給ポンプ外形構造図 (貯留) 図番 4-11