

令和 8年度

修 繕 仕 様 書

修 繕 名 焼却炉設備等修繕

修 繕 箇 所 元荒川水循環センター(桶川市小針領家地内)

修繕大要

修繕期間: 契約日～令和9年3月17日

修繕内容: 2号焼却炉設備の定期点検並びに摩耗劣化部品の交換、ケーキ移送設備・汚泥消化設備の整備並びに摩耗劣化部品等の交換、遠心濃縮機の整備並びに開放点検及び試運転調整作業一式

設備概要: 2号焼却炉(53t/日) 1基
遠心濃縮機(60m³/h) 2台
遠心濃縮機用薬液供給ポンプ 2台
No.1ケーキ移送ポンプ 1台
汚泥消化設備 1式

書 込 内 費 繕 修 本

[illegible]

機器費明細書

[illegible]

直接修繕費		A-1代価表
-------	--	--------

種 別	単 位
-----	-----

	单 位

輸送費	式

材料費	式
-----	---

综合工费		

複合工賃	式

仮設費	式
-----	---

[illegible]

[illegible]

[illegible]

計(直接修繕費)					

計(直接修繕費)					
----------	--	--	--	--	--

[illegible]

種 別

数量

金額

摘 要

共通仮設費

式

1

B-4

現場管理費

式

1

計(間接修繕費)

有価物処分費	A-3代価表
--------	--------

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単位				

[illegible]

スクラップ処分費	式	1			
----------	---	---	--	--	--

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

--	--	--	--	--	--

[illegible]

--	--	--	--	--	--

[illegible]

計(有価物処分費)					
-----------	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

複合工費	B-2代価表
------	--------

種 別	単 位
-----	-----

2号烧却炉 複合工費	式
------------	---

[illegible]

ケ一キ移送設備 複合工費

--	--	--

遠心濃縮設備	複合工費	式
--------	------	---

	Pr

汚泥消化設備 複合工費	千
-------------	---

	式

[illegible]

--	--

[illegible][illegible]

--	--

[illegible]

[illegible]

計(複合工費)	
---------	--

計(後日工員)	
---------	--

单 价

金額

摘 要

仮設費	B-3代価表
-----	--------

種 別	単 位
-----	-----

別

11

單 價

金額

摘

式

共通仮設費	B-4代価表
-------	--------

種	別	単 位
---	---	-----

		單位
--	--	----

[illegible][illegible][illegible][illegible]

--	--

11

[illegible]

11

[illegible]

1

[illegible]

C-1代価表

直接材料費(2号焼却炉)

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単位				
1,2号炉 排煙処理塔用 部品	1			
式				
1,2号炉 電気集塵機用 部品	1			
式				
2号炉 焼却炉本体用 部品	1			
式				
2号炉 一次熱交換器(2-1,2-2)用 部品	1			
式				
2号炉 二次熱交換器用 部品	1			
式				
2号炉 サイクロン用 部品	1			
式				
2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア 用 部品	1			
式				
2号炉 流動ブロワ用 部品	1			
式				
計(2号焼却炉用部品)				

C-2代価表	
--------	--

直接材料費(ケーキ移送設備)

[illegible]

C-3代価表	
直接材料費(汚泥消化設備)	

種 別		数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位					

[illegible]

C-4-1代価表

2号焼却炉 複合工費

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
1・2号炉 排煙処理塔 点検整備	1			
1・2号炉 電気集塵機 点検整備	1			
2号炉焼却炉本体ダクト点検整備	1			
2号炉 焼却炉燃焼装置 点検整備 (バーナ、ガン)	7			
2号炉焼却炉本体 点検整備	1			
2号炉焼却炉本体炉内耐火物補修	1			
2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア (No.3,No.4)ベルトウェア現地分解整	1			
2号炉 No.2ケーキ分配コンベア点 検整備	1			
2号炉 一次熱交換器(2-1,2-2)点 検整備	1			
2号炉 一次熱交換器(2-1,2-2)保 温工事(解体・復旧)	1			
2号炉 一次熱交換器(2-1)内部耐 火物補修	1			
2号炉 二次熱交換器点検整備	1			
2号炉 二次熱交換器保温工事(解 体・復旧)	1			
2号炉 サイクロン点検整備	1			

C-4-2代価表

2号焼却炉 複合工費

[illegible]

C-5代価表
ケーキ移送設備 複合工費

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位				

[illegible]

C-6代価表

遠心濃縮設備 複合工費

[illegible]

C-7代価表

污泥消化設備 複合工費

[illegible]

準備費(積み上げ)	C-8代価表
-----------	--------

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位				

单位

单 价

摘 要

産業廃棄物処分費	式	1			

式

1

計(準備費)					

特記仕様書

焼却炉設備等修繕

令和 8 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覧表

別表 2 複合作業内容詳細

図面

第 1 章 共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、元荒川水循環センターに設置されている汚泥焼却炉ほかを適正に運転するため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は契約時の最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事实務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第 2 章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第 3 章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行う C / C 盤等の電源遮断、投入は作業要領書を事前に提出の上、監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工

中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW 以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内など酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書又は作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・工期期間中は、修繕用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A 以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕完了後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出

本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。

なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF 形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

12 そ の 他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

- (1) 1,2号炉 排煙処理塔（冷却塔・吸収塔） 1基
型式 立型円筒式
能力 $11,600\text{N m}^3/\text{h}$
設置業者 メタウォーター株式会社
- (2) 1,2号炉 電気集塵機 1基
型式 湿式電気集塵機
能力 $7,200\text{N m}^3/\text{h}$
設置業者 メタウォーター株式会社
- (3) 2号炉 焼却炉本体 1基
型式 流動床式
能力 $53\text{t}/\text{d}$
設置業者 メタウォーター株式会社
- (4) 2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア（No.3, No.4）2台
型式 KW-LU-40-500
能力 計量範囲：0～2.0t/h
設置業者 メタウォーター株式会社
- (5) 2号炉 No.2 ケーキ分配コンベヤ 1台
型式 スクリューコンベヤ
搬送能力 $2.5\text{t}/\text{h}$ （最大）
設置業者 メタウォーター株式会社
- (6) 2号炉 一次熱交換器（2-1, 2-2） 1基
型式 輻射電熱式（2塔式）
能力 交換熱量 $3,180\text{MJ}/\text{h}$
伝熱面積 215 m^2
設置業者 メタウォーター株式会社

- (7) 2号炉 二次熱交換器 1 基
型 式 多管式（シェル＆チューブ）
能 力 交換熱量 1,218MJ/h
伝熱面積 96 m²
設置業者 メタウォーター株式会社
- (8) 2号炉 サイクロン 1 基
型 式 並列2塔直列2段型
能 力 6,280 m³ N/h
設置業者 メタウォーター株式会社
- (9) 2号炉 流動ブロワ 1 台
型 式 350 B4-C
能 力 90kW×2P
設置業者 メタウォーター株式会社
- (10) 2号炉 空気圧縮機（No.1, No.2） 1 台
型 式 水冷スクルー式（OSP-22M5WI）
能 力 0.69MPa×3.8 m³/min
設置業者 メタウォーター株式会社
- (11) 2号炉 空気圧縮機（No.3） 1 台
型 式 水冷スクルー式（OSP-22U5WI）
能 力 0.69MPa×3.7 m³/min
設置業者 メタウォーター株式会社
- (12) ケーキ搬送設備 No.1 ケーキ移送ポンプ 1 台
型 式 ダブルシリンダ形ピストンポンプ（KSP-30 型）
能 力 吐出圧力 7.4MPa
搬送量 11.0t/h（Max.）
設置業者 メタウォーター株式会社

- (13) ケーキ搬送設備 油圧装置 1 台
型 式 SU-C090
油ポンプ 可変容量型ピストンポンプ
電動機 90kW×6P×400V×50Hz
設置業者 メタウォーター株式会社
- (14) 濃縮設備 No.2・2-1 遠心濃縮機 2 台
型 式 横軸スクリュ-デ`カンタ形(P-8500 型)
能 力 60 m³/h
電動機出力 駆動用：90kW×400V×60Hz×4P
差動用 15kW×400V×60Hz×4P
設置業者 メタウォーター株式会社
- (15) 濃縮設備 No.1・No.2 遠心濃縮機用薬液供給ポンプ 2 台
型 式 一軸ねじ式ポンプ
吐出量 3.3～8.3L/min
電動機 0.4kW
設置業者 メタウォーター株式会社
- (16) 消化設備 温水ヒーターガス昇圧ブロワ (No.1) 1 台
型 式 2TBC2.5BYU
風 量 3 m³/min
電動機 2.2kW
設置業者 メタウォーター株式会社
- (17) 消化設備 消化タンク攪拌機 (No.2) 1 台
型 式：インペラ式
設置業者 メタウォーター株式会社
- (18) 消化設備 消化污泥熱交換器 (No.1, No.2, No.3) 3 基
型 式 スパイラル式熱交換器
能 力 交換熱量 898,146kJ/h
伝熱面積 16 m²
設置業者 メタウォーター株式会社

第3章 修繕内容

(1) 1,2号炉 排煙処理塔(冷却塔・吸収塔)

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 機内清掃・点検

・マンホール開閉(9箇所)

・内部の高圧洗浄、点検(付着物及び堆積物の確認等)

ウ 別表2に記載の複合作業

(2) 1,2号炉 電気集塵機

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 機内清掃・点検

・マンホール開閉(6箇所)

・内部の高圧洗浄、点検(付着物及び堆積物の確認等)

ウ 別表2に記載の複合作業

(3) 2号炉 焼却炉本体

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 炉内耐火物補修

ウ 機内清掃・点検

・マンホール開閉(2箇所)

・砂出し、砂入れ、砂均し

・炉内レンガ等の目視点検

・分散パイプの目視点検

・オイルガン、オイルバーナ、各火炎検出器の点検整備

・炉内熱電対の目視点検

・外観点検(軽微な補修作業含む)

・非常タンクの目視点検

・水封槽の目視点検

・水封槽連絡ダクトの目視点検

・出口ダクトの目視点検

・クリンカーの付着状況確認及び必要に応じた除去作業

エ 別表2に記載の複合作業

- (4) 2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア(No.3, No.4)
- ア 別表1に掲げられている部品の交換
 - イ ベルトウェア点検・整備(スパン調整等)
 - ウ 別表2に記載の複合作業
- (5) 2号炉 No.2 ケーキ分配コンベヤ
- ア 分解整備・点検
 - イ 減速機工場整備
 - ウ 別表2に記載の複合作業
- (6) 2号炉 一次熱交換器(2-1, 2-2)
- ア 別表1に掲げられている部品の交換
 - イ 機内清掃・点検
 - ・外観、目視点検
 - ・伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
 - ・内部点検(溶接部・耐火物)
 - ウ 保温解体・復旧
 - エ リークテスト
 - オ 内部耐火物補修(2-1)
 - カ 別表2に記載の複合作業
- (7) 2号炉 二次熱交換器
- ア 別表1に掲げられている部品の交換
 - イ 機内清掃・点検
 - ・外観、目視点検
 - ・伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
 - ・内部点検(溶接部・耐火物)
 - ウ 保温解体・復旧
 - エ 別表2に記載の複合作業
- (8) 2号炉 サイクロン
- ア 別表1に掲げられている部品の交換
 - イ 機内清掃・点検
 - ウ 保温解体・復旧

エ 別表2に記載の複合作業

(9) 2号炉 流動ブロワ

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 分解整備・点検

ウ 別表2に記載の複合作業

(10) 2号炉 空気圧縮機(No.1, No.2)

ア 分解整備・点検

イ 別表2に記載の複合作業

(11) 2号炉 空気圧縮機(No.3)

ア 分解整備・点検

イ 別表2に記載の複合作業

(12) ケーキ搬送設備 No.1 ケーキ移送ポンプ

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 機内清掃・点検・整備

ウ 吸込・吐出バルブシリンダーAssy 工場整備

エ 別表2に記載の複合作業

(13) ケーキ搬送設備 油圧装置

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 分解整備・点検

ウ 作動油交換

エ 別表2に記載の複合作業

(14) 濃縮設備 No.2・2-1 遠心濃縮機

ア 法定開放点検

イ 機内清掃・点検

・ケーシングカバーの取外し及び取付

・回転体外部における摩耗、異常の有無及び測定

・点検孔等による回転体内部及びコンベヤチップの点検及び摩耗点検

・回転体外面のボルトのゆるみ

・フィードパイプの取付及び取外し

ウ 軸受工場整備(No.2-1)

エ 別表2に記載の複合作業

(15) 濃縮設備 No.1・No.2 遠心濃縮機用薬液供給ポンプ

ア 分解整備・点検

イ 別表2に記載の複合作業

(16) 消化設備 温水ヒーターガス昇圧ブロワ(No.1)

ア 別表1に掲げられている部品の交換

イ 分解整備・点検

ウ 別表2に記載の複合作業

(17) 消化設備 消化タンク No.2 攪拌機

ア 修繕前運転データ測定

イ 別表1に掲げられている機器の交換

ウ 現地補修塗装

エ 試運転調整

オ 修繕後運転データ測定

カ 別表2に記載の複合作業

(18) 消化設備 消化汚泥熱交換器(No.1, No.2, No.3)

ア 分解整備・点検

イ 別表2に記載の複合作業

(19) 流動焼却炉用硅砂

ア 流動焼却炉用硅砂 80 袋(約 80t)の詰替え

イ 別表2に記載の複合作業

(20) その他共通事項

ア 各機器の修繕前・後データ測定

イ 試運転調整

ウ 再使用部品の点検、測定等

交換部品等一覧表

(別表1)

1・2号炉 排煙処理塔（冷却塔・吸収塔）

1	ガスケット φ520	T/#1364, 3.2t×30巾	3	個	
2	ガスケット □410/1010	T/#1364, 3.2t×30巾	3	個	
3	ガスケット □250/291	T/#1364, 3.2t×30巾	2	個	
4	ガスケット φ260	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	

1・2号炉 電気集塵機

1	グランドパッキン	T/#9044, □22×1800L	2	個	
2	グランドパッキン	T/#9044, □11×1800L	1	個	
3	ガスケット □400	T/#1364, 3.2t×30巾	2	個	
4	ガスケット φ500	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	
5	シリカゲル・活性アルミ・絶縁油		1	式	
6	ヒーター（ダクトヒータ）	3Φ×400V×4kW	1	台	
7	ヒーター取り付けいパッキン		2	枚	

2号炉 焼却炉本体

番号	名 称	型式・仕様	数量	単位	備考
1	ガスケット	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	
2	ファインフレックスフランケット	T/#5615, 25t	1.5	m ²	
3	ファインフレックスパルクファイバ	T/#5605	10	kg	
4	ファインフレックスロープ	T/#5685-ES Φ30	3	m	
5	ガスケット	T/#1995, 65A×JIS5K×3t	6	個	
6	ガスケット	T/#1995, 10A×JIS10K×3t	6	個	
7	グランドパッキン	T/#9077, □6.4×40L	18	個	
8	パッキン	材質レン, φ35/13.5×5t	12	個	
9	パッキン	(フロントプレート、点検孔)	1	式	
10	ウルトラビシオン(メンテナンスキット)	AUD300C100D	1	式	

2号炉 一次熱交換器（2-1, 2-2）

1	ガスケット φ800	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	2-1
2	ガスケット φ500	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	2-1
3	ガスケット φ700	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	2-2
4	ガスケット φ500	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	2-2

2号炉 二次熱交換器

1	ガスケット φ700	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	
2	ガスケット φ500	T/#1364, 3.2t×30巾	1	個	

2号炉 サイクロン

1	ガスケット □400	T/#1364, 3.2t×30巾	2	個	
2	非金属伸縮継手(サイクロン入口)	550A×156H	1	台	
3	非金属伸縮継手(サイクロン出口1)	550A×306H	1	台	
4	非金属伸縮継手(サイクロン出口2)	550A×306H	1	台	

2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア (No.3, No.4)

1	No.3用蝶番台座フラットバー (SUS304)		1	組	
2	キャリヤイドラ	JCNBR2-320-50 t5 NBRゴム巻	2	個	

2号炉 No. 2ケーキ分配コンベヤ

1	玉軸受	3TM-6213NR	1	個	複合工費対象
2	軸受	6215	1	個	複合工費対象
3	軸受	6305ZZCM 5K	1	個	複合工費対象
4	軸受	6206ZZCM 5K	1	個	複合工費対象
5	軸受	6307R	1	個	複合工費対象
6	軸受	6208	1	個	複合工費対象
7	偏心軸受	61611-15 YSX	1	個	複合工費対象
8	偏心軸受	6120608 YSK	1	個	複合工費対象
9	オイルシール	D85×110×13	1	個	複合工費対象
10	オイルシール	MHS30458K0Y0 160	1	個	複合工費対象
11	616#	Aパッキン	1	個	複合工費対象
12	616#	Bパッキン	1	個	複合工費対象
13	616#	Cパッキン	1	個	複合工費対象
14	612#BC	TL用パッキン 196×239	2	個	複合工費対象
15	低速軸カラー	616# H 85×62×20.2	1	個	複合工費対象
16	外ピン	11×70 (パーカー処理)	14	個	複合工費対象
17	外ローラ	11×17×45	14	個	複合工費対象
18	612#	8 曲線板	1	個	複合工費対象
19	外ピン	8×40 (パーカー処理)	18	個	複合工費対象
20	外ローラ	8×12×26.6	18	個	複合工費対象
21	612#	内ローラ 12.06×17×28	8	個	複合工費対象
22	616#DC	H オイルゲージ	1	個	複合工費対象
23	シールワッシャー	PS1/4	4	個	複合工費対象
24	給油栓	Rp1/2 塗装無し	1	個	複合工費対象
25	オイルゲージプラグ	PS1/4	2	個	複合工費対象
26	ディスタンス	35.5×44×6 616#	1	個	複合工費対象
27	平行キー	両丸 10×8×48 616#	1	個	複合工費対象
28	ディスタンスピース	22.5×32×2	1	個	複合工費対象
29	平行キー	両丸 7×7×30 612#	1	個	複合工費対象
30	Vリング	V30A (野外モータ用)	1	個	複合工費対象
31	軸用スナップリング	35φ	1	個	複合工費対象
32	軸用スナップリング	22φ	1	個	複合工費対象

2号炉 流動ブロワ

1	ブロワ軸受	6312C3	2	個	
2	カップリングボルト・ナット	JIS250用	8	本	
3	モータ軸受	6313C3	2	個	

ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ

1	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
2	搬送ピストン取付ボルト・ノルトロックワッシャー		1	式	
3	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
4	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
5	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
6	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
7	バルブピース用ハードロックナット		4	個	
8	ウイトリックジョイントゴムパッキン	NBR	2	個	
9	スベルジョイントシール類		1	式	
10	リング類	NBR他	1	式	
11	搬送シリンダ		2	個	
12	搬送シリンダ用オリング	G250	4	個	
13	搬送シリンダ用割リング		4	個	
14	搬送シリンダ用取付ボルト		32	個	
15	吸込バルブ室		1	個	
16	吐出バルブ室		1	個	
17	ヒンジボルト類		1	式	
18	搬送用油圧シリンダAssy		2	個	
19	押込機用点検口パッキン		1	個	
20	ピストンロッド	SUP10	2	個	複合工費対象
21	ロッドワッシュ	CAC406C	2	個	複合工費対象
22	スリーブ	CAC406C	2	個	複合工費対象
23	カバー	SUS304	2	個	複合工費対象
24	リング類		1	式	複合工費対象
25	シリンダチューブ	STC590A	2	個	複合工費対象
26	ピストンロッド	SUP10	2	個	複合工費対象
27	ロッドワッシュ	CAC406C	2	個	複合工費対象
28	スリーブ	CAC406C	2	個	複合工費対象
29	カバー	SUS304	2	個	複合工費対象
30	リング類		1	式	複合工費対象
31	シリンダチューブ	STC590A	2	個	複合工費対象

ケーキ搬送設備 油圧装置

1	オイルクーラ		1	個	
2	レベルスイッチ		1	個	
3	温度スイッチ		2	個	
4	フロースイッチ		1	個	
5	冷却水給水弁 (20A)		1	個	
6	ドレン弁 (15A)		1	個	
7	油タンクマンホールパッキン	NBR	2	個	
8	フィルターエレメント	PDS3	2	個	
9	フィルターエレメント	PDS2	2	個	
10	フィルターエレメント	PDS1	1	個	
11	作動油	#46	780	ℓ	

濃縮設備 No. 2・2-1遠心濃縮機

1	ク`リースニッフ`ル	11	2	個	複合工費対象
2	ロッカクアナツキサホ`ルト	13	12	個	複合工費対象
3	ロッカクアナツキホ`ルト	15	12	個	複合工費対象
4	ロッカクアナツキフ`ラグ`	16	3	個	複合工費対象
5	ヒ`ロウ フ`ロック カハ`ァ フロント ソトカ`ワ	17	1	個	複合工費対象
6	ロッカクアナツキホ`ルト	18	12	個	複合工費対象
7	ホ`ウル ハフ` フリンカ`	22	4	個	複合工費対象
8	ヒ`ロウ フ`ロック カハ`ァ フロント ウチカ`ワ	24	1	個	複合工費対象
9	ロッカクアナツキトメネジ`クホ`ミ	27	3	個	複合工費対象
10	ロッカクアナツキサホ`ルト	31	6	個	複合工費対象
11	ロッカクホ`ルト	33	6	個	複合工費対象
12	0ーリング`	34	2	個	複合工費対象
13	ロッカクアナツキホ`ルト	35-4	6	個	複合工費対象
14	0ーリング`	35-5	1	個	複合工費対象
15	ロッカクアナツキホ`ルト	36	16	個	複合工費対象
16	0ーリング`	37	1	個	複合工費対象
17	ヘ`アリング` (フロントコンベ`ア)	38	1	個	複合工費対象
18	ガ`スケツト	39	1	個	複合工費対象
19	ロッカクアナツキホ`ルト	41	6	個	複合工費対象
20	ヒラザ`カ`ネ	42	1	個	複合工費対象
21	スフ`リング`	43	1	個	複合工費対象
22	ロッカクアナツキトメネジ`クホ`ミサキ	48	3	個	複合工費対象
23	シールリング`	49	2	個	複合工費対象
24	ヒ`ロウ フ`ロック カハ`ァ リア ウチカ`ワ	50	1	個	複合工費対象
25	ロッカクアナツキホ`ルト	52	12	個	複合工費対象
26	ヘ`アリング` (メイン)	54	2	個	複合工費対象
27	0ーリング`	55	5	個	複合工費対象
28	ヒ`ロウ フ`ロック カハ`ァ リア ソトカ`ワ	56	1	個	複合工費対象
29	ヘ`アリング` (スラストフ`ーリ)	57	1	個	複合工費対象
30	ヘイコウビ`ン	58-2	1	個	複合工費対象
31	ロッカクアナツキホ`ルト	59	8	個	複合工費対象
32	リテイニング`リング`	62	1	個	複合工費対象
33	オイルシール	64	2	個	複合工費対象
34	スタビ`ライシ`ング`メンバ`	65	2	個	複合工費対象
35	ロッカクアナツキトメネジ`マルサキ	67	3	個	複合工費対象
36	ロッカクアナツキトメネジ`クホ`ミ	68	3	個	複合工費対象
37	0ーリング`	77	1	個	複合工費対象
38	ロッカクアナツキホ`ルト	82	12	個	複合工費対象
39	スヘ`ーサ	91	1	個	複合工費対象
40	ロッカクアナツキホ`ルトカタツキ	95	1	個	複合工費対象
41	0ーリング`	97	6	個	複合工費対象
42	オイルシール	98	2	個	複合工費対象
43	スタビ`ライシ`ング`メンバ`	99	2	個	複合工費対象
44	ロッカクアナツキサホ`ルト	112	6	個	複合工費対象
45	ロッカクアナツキホ`ルト	115	6	個	複合工費対象
46	オイルシール	120	1	個	複合工費対象
47	リテイニング`リング`	121	1	個	複合工費対象
48	0ーリング`	125	2	個	複合工費対象

49	オイルフィルターエレメント		1	個	複合工費対象
50	クーリス EP2 (16Kg)		1	個	複合工費対象
51	オイル 46 (20L)		4	個	複合工費対象
52	オイル C150 (20L)		1	個	複合工費対象
53	Vベルト	W-V05245C-025#-WAA00	8	個	複合工費対象
54	Vベルト	W-V05245B-030#-WAA00	5	個	複合工費対象
55	ガスケットリング (ユニオン用)		4	個	複合工費対象
56	シム (キヤボックス芯出用)		1	個	複合工費対象
57	シム (キヤボックス芯出用)		1	個	複合工費対象
58	O-リング	44-4	2	個	複合工費対象
59	O-リング	44-6	8	個	複合工費対象
60	リテイニング リング	44-7	8	個	複合工費対象
61	O-リング	44-18	1	個	複合工費対象
62	O-リング	44-19	1	個	複合工費対象
63	O-リング	44-22	1	個	複合工費対象
64	ロッカクアナツキボルト	45-2	6	個	複合工費対象
65	ロッカクアナツキサボルト	45-3	12	個	複合工費対象
66	ロッカクアナツキボルト	45-6	44	個	複合工費対象
67	O-リング	45-7	1	個	複合工費対象
68	O-リング	45-8	1	個	複合工費対象
69	ロッカクアナツキボルト	45-9	14	個	複合工費対象
70	O-リング	45-10	1	個	複合工費対象
71	ロッカクアナツキボルト	45-13	6	個	複合工費対象
72	ウエアスリーブ	45-15-2-1	8	個	複合工費対象
73	O-リング	45-15-3	1	個	複合工費対象
74	O-リング	45-21	1	個	複合工費対象
75	ヘアリング	45-22	1	個	複合工費対象
76	ロッカクアナツキワラウ	45-23-2	1	個	複合工費対象
77	デイスクス リング	45-24	2	個	複合工費対象
78	オイルシール	45-25	1	個	複合工費対象
79	スタビライジングメンバ	45-26	1	個	複合工費対象
80	O-リング	45-35	1	個	複合工費対象
81	ロッカクアナツキサボルト	45-36	16	個	複合工費対象
82	リテイニング リング	45-37	1	個	複合工費対象
83	ロッカクアナツキサボルト	45-45	6	個	複合工費対象
84	ロッカクアナツキボルト	45-49	8	個	複合工費対象
85	ブラウ	45-50	2	個	複合工費対象
86	O-リング	45-51	2	個	複合工費対象
87	ロッカクアナツキメネジ クボミ	45-52	8	個	複合工費対象
88	O-リング	45-57	1	個	複合工費対象

消化設備 温水ヒーターガス昇圧ブロウ (No. 1)

1	モーター	11kW 4極 3相 400V	1	台	
2	軸受ユニット		1	式	
3	Oリング		1	式	
4	Vベルトプーリー	送風機側・モータ側	1	組	
5	Vベルト	3V-600	2	個	

消化設備 消化タンク攪拌機 (No. 2)

1	駆動装置用電動機	5.5kW×4P×400V×50Hz	1	台	機器費
---	----------	--------------------	---	---	-----

※機器の選定は既設と同等又はそれ以上の能力を有するものとする。

複合作業内容詳細

(別表2)

1	1・2号炉 排煙処理塔 点検整備
2	1・2号炉 電気集塵機 点検整備
3	2号炉焼却炉本体 点検整備
4	2号炉焼却炉本体 ダクト点検整備(排ガスダクト・水封槽連絡ダクト)
5	2号炉焼却炉本体 炉内耐火物補修
6	2号炉 焼却炉燃焼装置 点検整備費(バーナ、ガン)
7	2号炉 炉投入コンベヤベルトウェア(No.3, No.4) 現地分解整備
8	2号炉 No.2ケーキ分配コンベア 点検整備
9	2号炉 No.2ケーキ分配コンベア 減速機工場整備
10	2号炉 一次熱交換器(2-1, 2-2) 保温工事(解体・復旧)
11	2号炉 一次熱交換器(2-1, 2-2) 点検整備
12	2号炉 一次熱交換器(2-1) 内部耐火物補修
13	2号炉 二次熱交換器 保温工事(解体・復旧)
14	2号炉 二次熱交換器 点検整備
15	2号炉 サイクロン 点検整備
16	2号炉 サイクロン 保温工事(解体・復旧)
17	2号炉 流動ブロワ 現地分解整備
18	2号炉 空気圧縮機(No.1, No.2) 現地分解整備
19	2号炉 空気圧縮機(No.3) 現地分解整備
20	ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ ポンプASSY工場整備
21	ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ 現地分解整備
22	ケーキ搬送設備 油圧装置 現地分解整備
23	No.2・2-1遠心濃縮機 遠心濃縮機点検
24	No.2-1遠心濃縮機 工場整備
25	濃縮設備 No.1・No.2遠心濃縮機用薬液供給ポンプ 現地分解整備
26	消化設備 温水ヒーターガス昇圧ブロワ(No.1) 現地分解整備
27	消化設備 消化タンクNo.2攪拌機 現地整備
28	消化設備 消化汚泥熱交換器(No.1, No.2, No.3) 現地分解整備
29	流動焼却炉用珪砂 80袋(約80t)詰替え作業

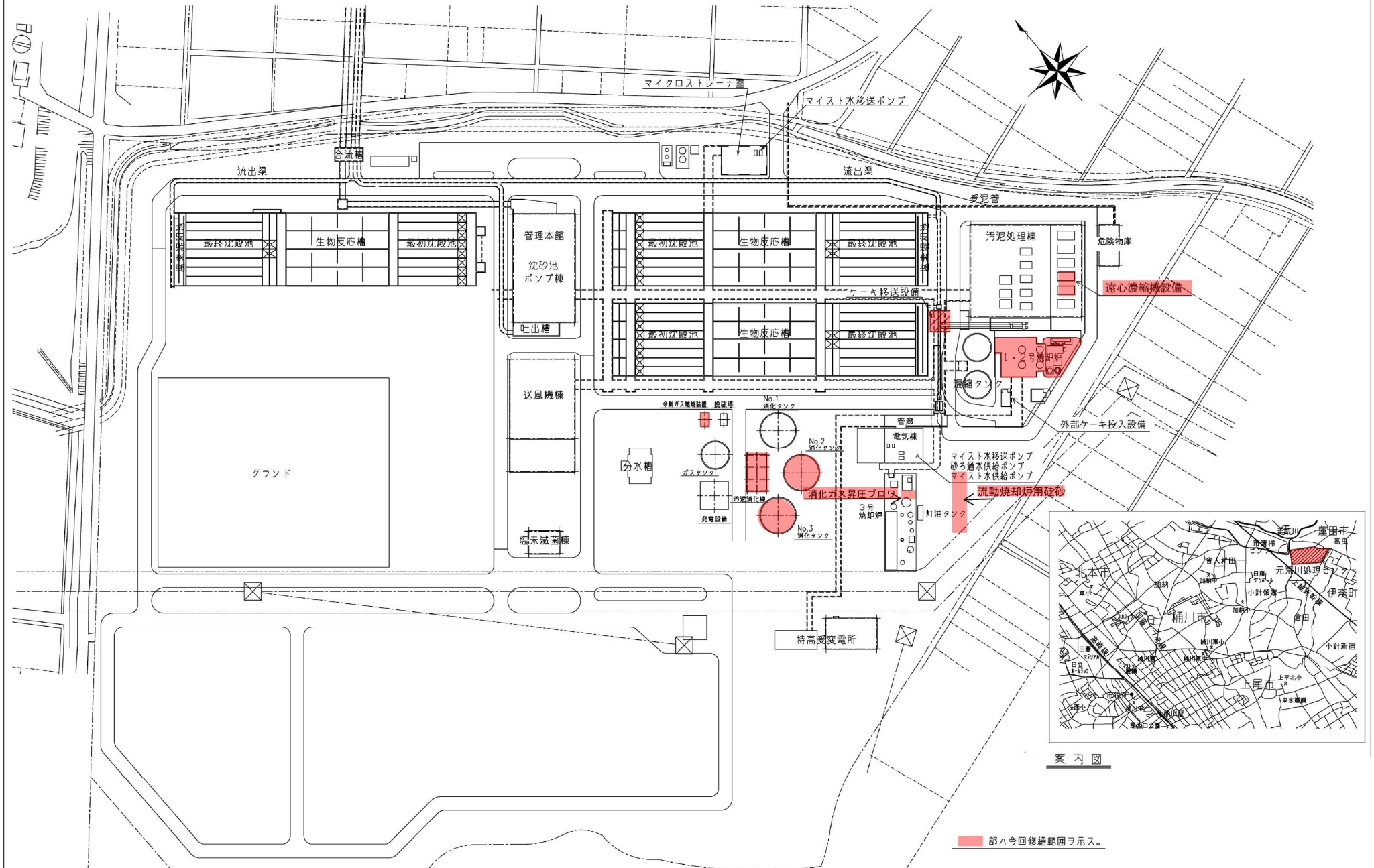
図面リスト

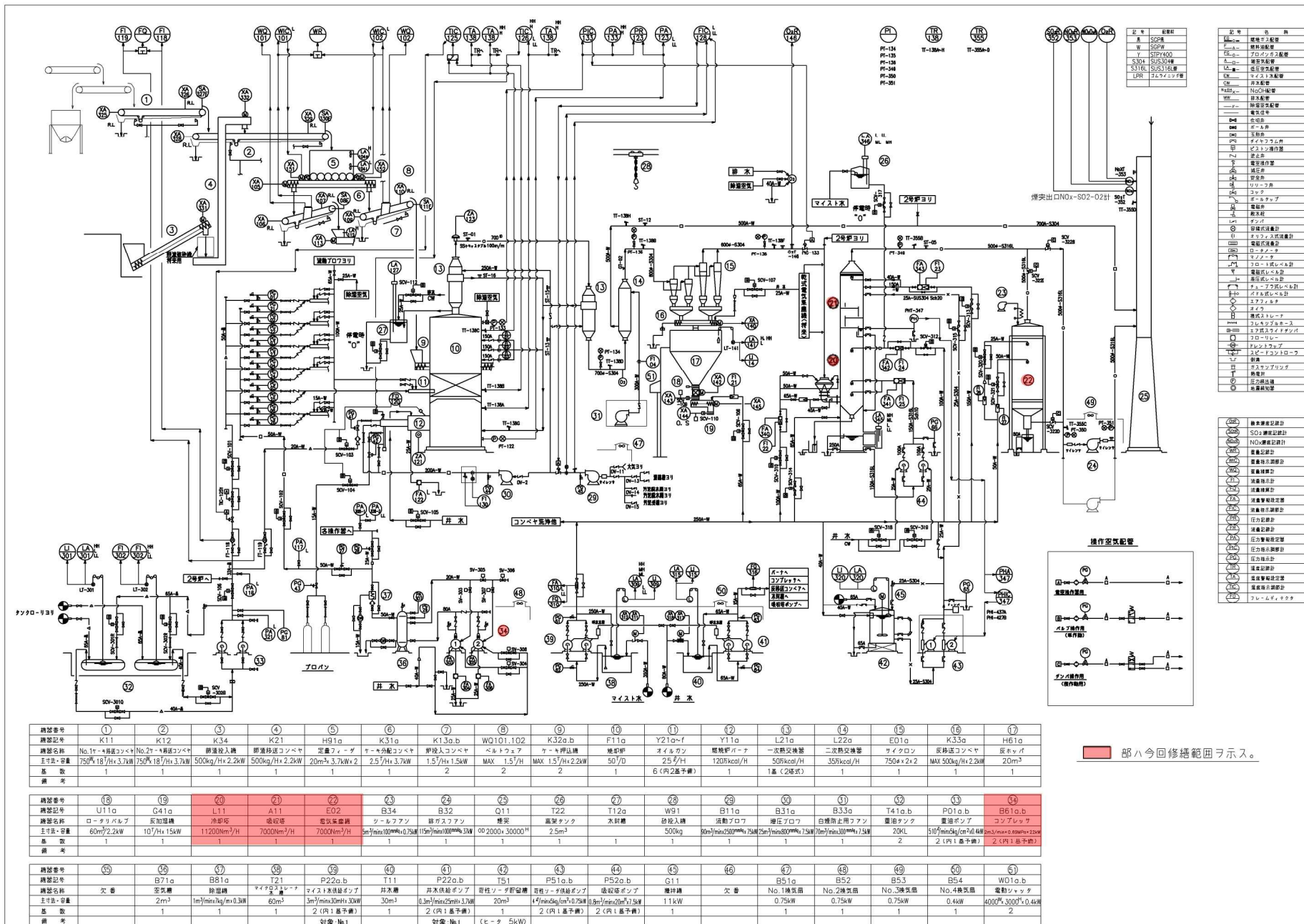
図番	図面名
1	センター平面図
2	1号炉フロー図
3	2号炉フロー図
4	遠心濃縮設備フロー図
5	1・2号焼却設備全体配置図
6	遠心濃縮設備機器平面配置図(2階)
7	消化設備フロー図 1
8	消化設備フロー図 2
9	消化設備フロー図 3
10	1・2号共通 排煙処理塔(冷却塔・吸収塔)外形図
11	1・2号共通 電気集塵機外形図
12-1	2号焼却炉本体組立図
12-2	2号焼却炉本体レンガ組立図
12-3	2号焼却炉本体分散パイプ展開図
12-4	2号焼却炉本体レンガ詳細図
12-5	2号焼却炉本体バーナー周りレンガ組立図
12-6	2号焼却炉本体バーナ組立図
12-7	2号焼却炉オイルガン組立図

13	2号炉投入コンベヤベルトウェア(No.3,4)組立図
14-1	2号炉No.2ケーキ分配コンベヤ組立図
14-2	2号炉No.2ケーキ分配コンベヤ減速機外形図
15	2号炉一次熱交換器(2-1,2-2)組立図
16	2号炉二次熱交換器組立図
17	2号炉サイクロン外形図
18-1	2号炉流動ブロワ外形図
18-2	2号炉流動ブロワ断面図
19-1	2号炉コンプレッサー室配置図
19-2	2号炉空気圧縮機(No.1,No.2)据付図
20	2号炉空気圧縮機(No.3)据付図
21-1	ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ組立図
21-2	ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ断面図 1
21-3	ケーキ搬送設備 No.1ケーキ移送ポンプ断面図 2
22-1	ケーキ搬送設備 油圧装置配置図
22-2	ケーキ搬送設備 油圧装置油圧回路図
23-1	No.2,2-1遠心濃縮機外形図 1
23-2	No.2,2-1遠心濃縮機外形図 2
23-3	No.2-1遠心濃縮機断面図

24	No.1,2遠心濃縮機用薬液供給ポンプ 外形図
25-1	温水ヒーターフロー図
25-2	温水ヒーター外形図
26-1	消化タンク攪拌機(No.2)組立図
26-2	消化タンク攪拌機(No.2)減速機外形図
27	消化污泥熱交換器(No.1,No.2,No.3)外形図

元荒川水循環センター 一般平面図





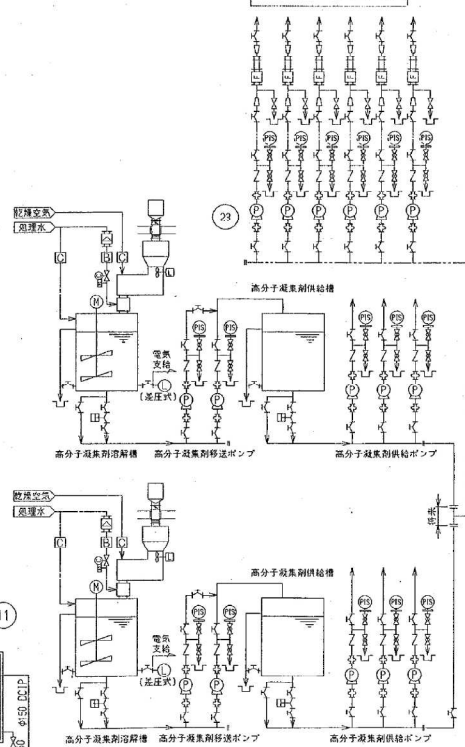
機器番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
機器記号	K11	K12	K34	K21	H91a	K31a	K13a.b	WQ101.102	K32a.b	F11a	Y21a-f	Y11a	L21a	L22a	E01a	K33a	H61a
機器名称	No.11-4移送コンベヤ	No.21-4移送コンベヤ	粉塵投入機	即達移送コンベヤ	定置フェーダー	ターネ分配コンベヤ	ベルトコンベヤ	ベルトコンベヤ	ターネ移送機	燃焼炉	オイルタンク	燃焼炉パー	一次熱交換器	二次熱交換器	サイクロン	灰移送コンベヤ	灰ホッパー
主寸法・容量	750φ18/H.3.7kW	750φ18/H.3.7kW	500kg/H.2.2kW	500kg/H.2.2kW	20m ² /H.3.7kW	2.5/H.1.5kW	MAX. 1.5/H.	MAX. 1.5/H.	MAX. 1.5/H.2.2kW	50/D	25/H.	1200kcal/H	1	1	750φx2x2	MAX. 500kg/H.2.2kW	20m ³
基	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	6 (内2基予備)	1	1	1	1	1	1
備	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	6 (内2基予備)	1	1	1	1	1	1

機器番号	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
機器記号	U11a	C41a	L11	A11	C02	B34	B34	Q11	T22	T12a	W91	B11a	B31a	B33a	T41a.b	P01a.b	B61a.b
機器名称	ロータリバルブ	灰加給機	冷却機	冷却機	電気集塵機	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン
主寸法・容量	60φ/2.2kW	10/H.15kW	11200mm ² /H.	7000mm ² /H.	7000mm ² /H.	5m ² /min(100mm ² /H.75kW)	15m ² /min(100mm ² /H.75kW)	φ2000x3000φ	2.5m ³	50/D	500kg	50m ² /min(200mm ² /H.75kW)	25m ² /min(200mm ² /H.75kW)	25m ² /min(200mm ² /H.75kW)	20KL	510 ² /min(200mm ² /H.75kW)	2 (内1基予備)
基	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2 (内1基予備)
備	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2 (内1基予備)

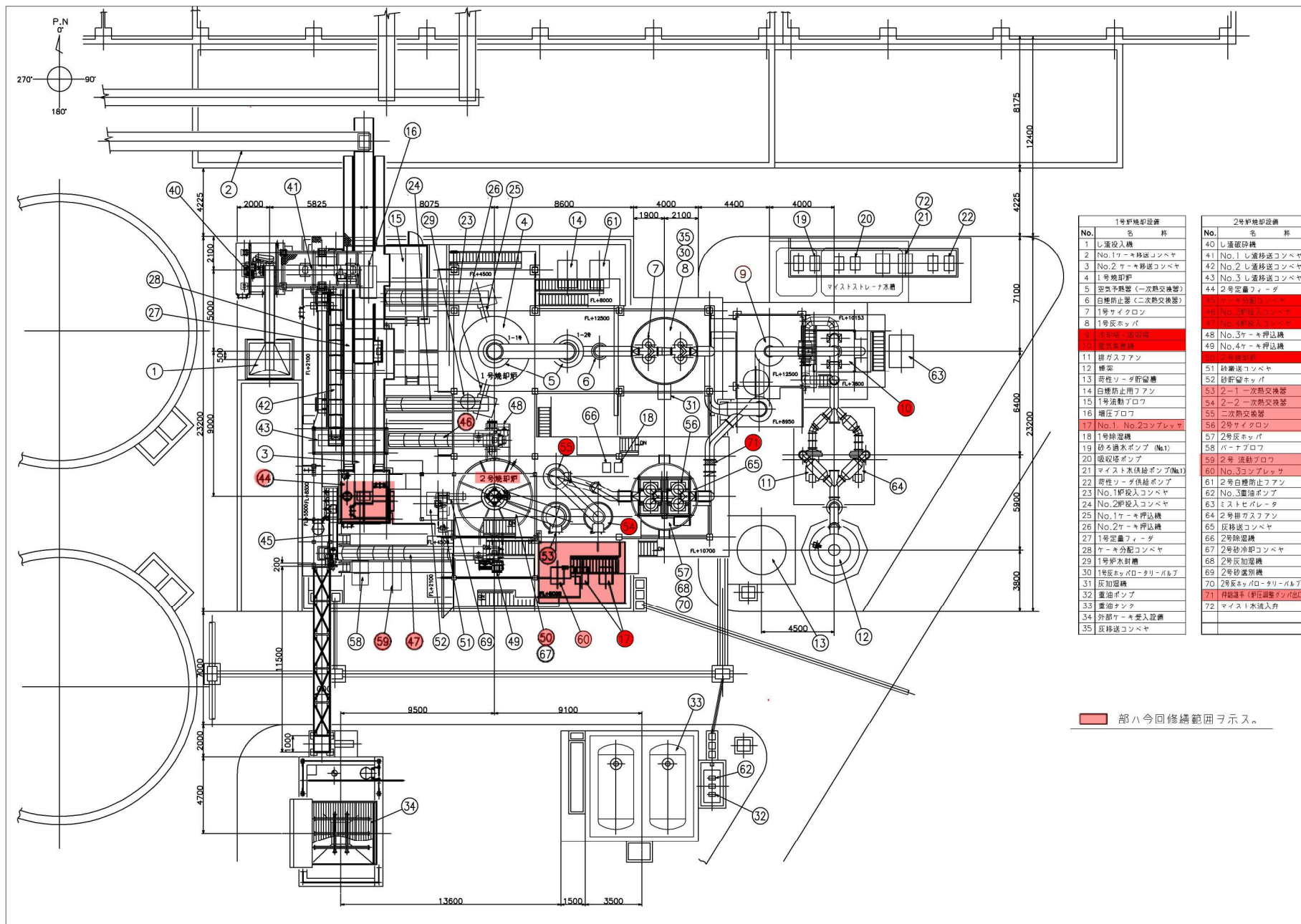
機器番号	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
機器記号	欠番	B71a	B81a	T21	P22a.b	T11	P22a.b	T51	P51a	P52a.b	G11	欠番	B51a	B52	B53	B54	W01a.b
機器名称	欠番	灰加給機	灰加給機	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	サイクロン	欠番	No.1集塵機	No.2集塵機	No.3集塵機	No.4集塵機	電動ファン
主寸法・容量		2m ²	1m ² /min(100mm ² /H.75kW)	80m ²	3m ² /min(100mm ² /H.75kW)	30m ²	0.3m ² /min(20mm ² /H.75kW)	20m ²	0.3m ² /min(20mm ² /H.75kW)	0.3m ² /min(20mm ² /H.75kW)	1.1kW		0.75kW	0.75kW	0.75kW	0.4kW	4000 ² /3000 ² ×0.4kW
基		1	1	1	2 (内1基予備)	1	2 (内1基予備)	1	2 (内1基予備)	2 (内1基予備)	1		1	1	1	1	2
備		1	1	1	対象: No.1	1	対象: No.1	1	対象: No.1	対象: No.1	1		1	1	1	1	2

図面名 1号炉フロー図

図番

[illegible]

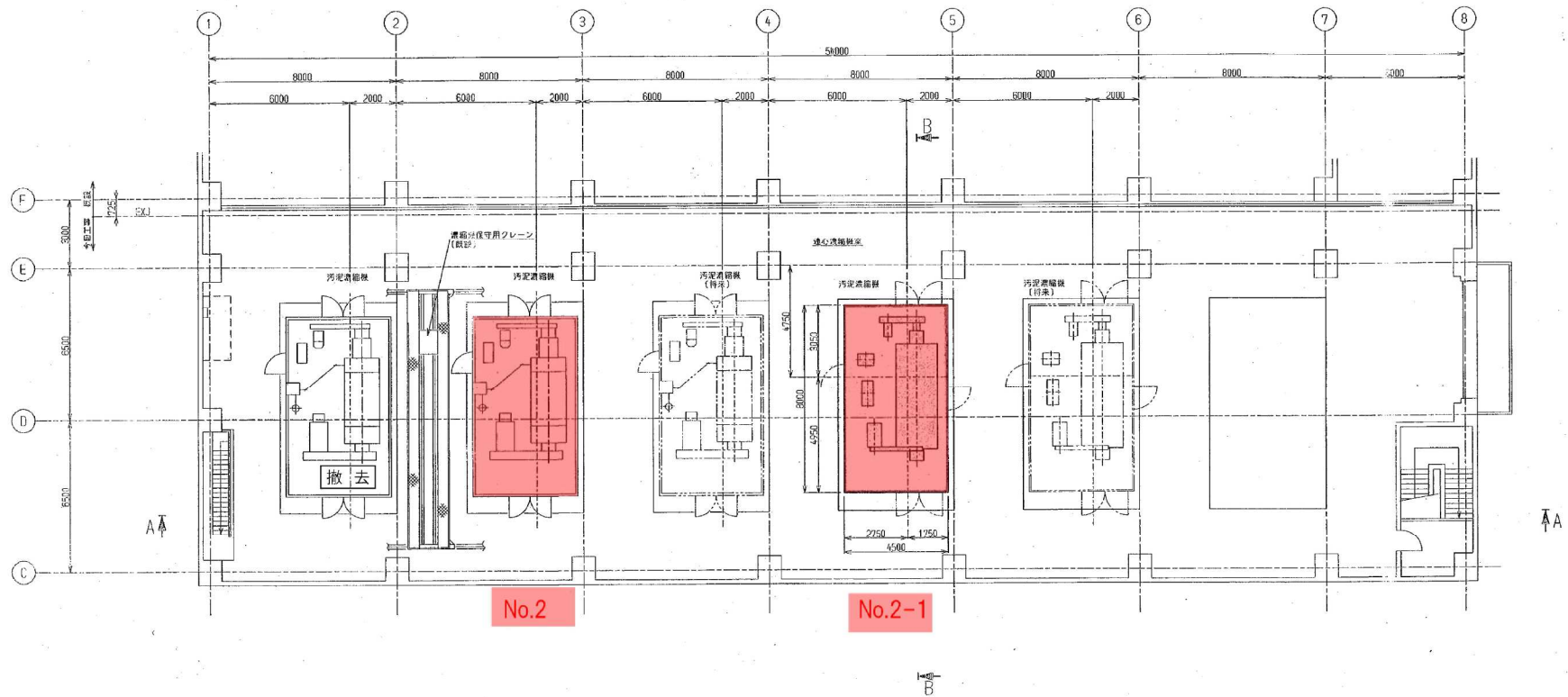
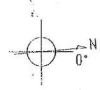
凶番	
----	--



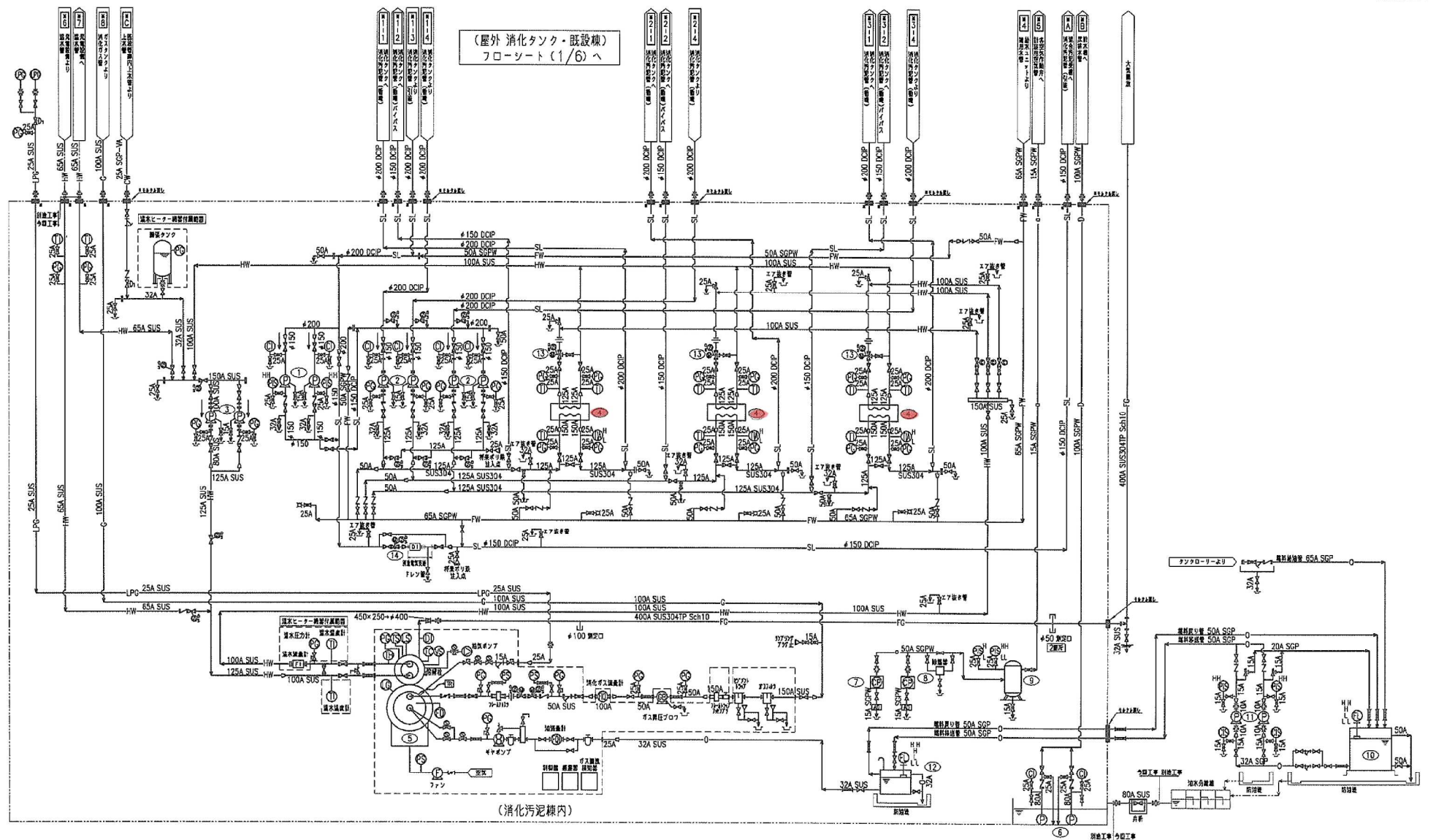
1号炉焼却設備		
No.	名	称
1	しほ投入機	
2	No.1ケーキ移送コンベヤ	
3	No.2ケーキ移送コンベヤ	
4	1号焼却炉	
5	空気予熱器（一次熱交換器）	
6	白煙防止器（二次熱交換器）	
7	1号サイクロン	
8	1号反ホッパ	
9	2号焼却炉	
10	2号焼却炉	
11	排ガスファン	
12	排煙	
13	苛性ソーダ貯留槽	
14	白煙防止用ファン	
15	1号流動ブロー	
16	増圧ブロー	
17	No.1 No.2コンプレッサ	
18	1号除塵機	
19	砂ろ過水ポンプ（No.1）	
20	吸収塔ポンプ	
21	マイスト水供給ポンプ（No.1）	
22	苛性ソーダ供給ポンプ	
23	No.1貯投入コンベヤ	
24	No.2貯投入コンベヤ	
25	No.1ケーキ押込機	
26	No.2ケーキ押込機	
27	1号定置フューダ	
28	ケーキ分配コンベヤ	
29	1号貯水貯槽	
30	1号反ホッパロータリーバルブ	
31	反加温機	
32	重油ポンプ	
33	重油タンク	
34	外部ケーキ投入設備	
35	灰移送コンベヤ	

2号炉焼却設備		
No.	名	称
40	しほ投入機	
41	No.3しほ移送コンベヤ	
42	No.2しほ移送コンベヤ	
43	No.3しほ移送コンベヤ	
44	2号定置フューダ	
45	2号焼却炉	
46	2号焼却炉	
47	2号焼却炉	
48	No.3ケーキ押込機	
49	No.4ケーキ押込機	
50	2号焼却炉	
51	排煙送コンベヤ	
52	砂貯留ホッパ	
53	2-1一次熱交換器	
54	2-2一次熱交換器	
55	二次熱交換器	
56	2号サイクロン	
57	2号反ホッパ	
58	バーナブロー	
59	2号流動ブロー	
60	No.3コンプレッサ	
61	2号白煙防止ファン	
62	No.3重油ポンプ	
63	2号排ガスファン	
64	2号排ガスファン	
65	灰移送コンベヤ	
66	2号除塵機	
67	2号砂加温機	
68	2号砂加温機	
69	2号砂加温機	
70	3号反ホッパロータリーバルブ	
71	付設通風（新設通風ダクト出口）	
72	マイスト水流入弁	

部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。



部ハ今回修繕範囲ヲ示ス



■ : 今回工事範囲

□ : 機器範囲

注記

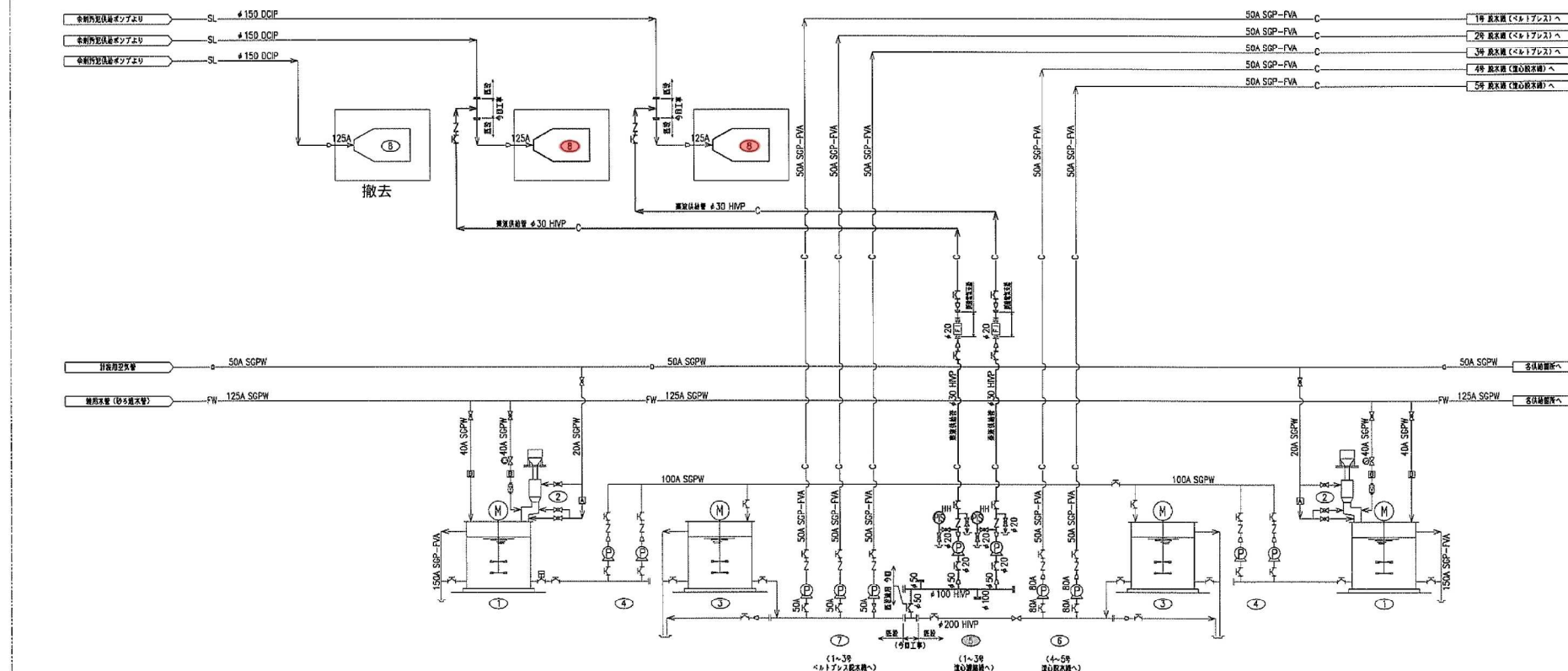
1. 図中に設備無きSUS配管は、SUS304TP Sch20Sとします。

番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
名称	消化汚泥5段ポンプ	消化汚泥6段ポンプ	消化汚泥7段ポンプ	消化汚泥8段ポンプ	消化汚泥9段ポンプ	消化汚泥10段ポンプ	消化汚泥11段ポンプ	消化汚泥12段ポンプ	消化汚泥13段ポンプ	消化汚泥14段ポンプ	消化汚泥15段ポンプ	消化汚泥16段ポンプ	消化汚泥17段ポンプ	消化汚泥18段ポンプ
型式	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ	一般3相式ポンプ
仕様	150×0.75m ² /8×20m ²	150×1.2m ² /8×19m ²	100×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²	150×0.6m ² /8×21m ²
電機出力	7.5kW	11kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
数量	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
単位	台	台	台	台	台	台	台	台	台	台	台	台	台	台
備考														

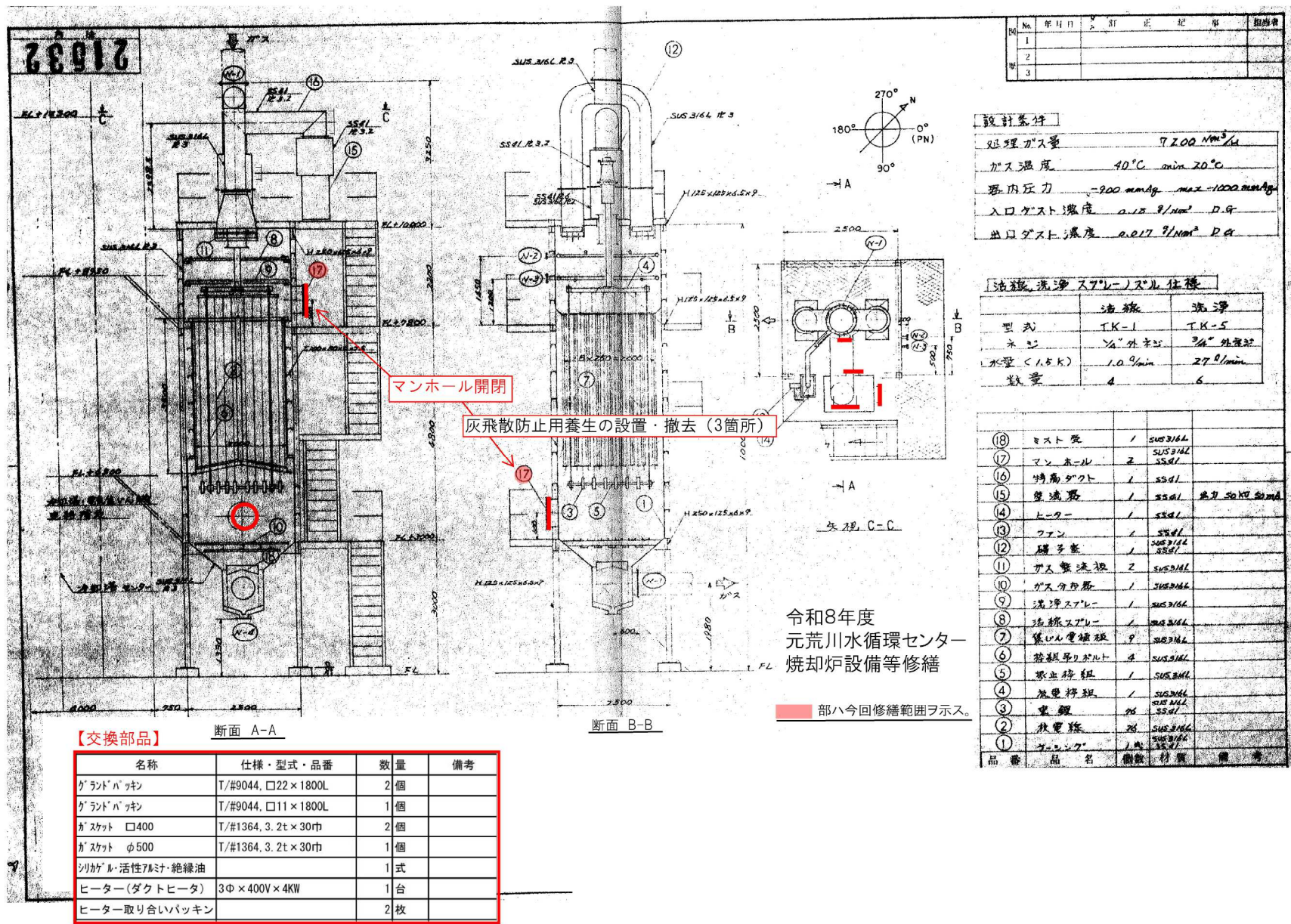
図面名 消化設備フロー図 2

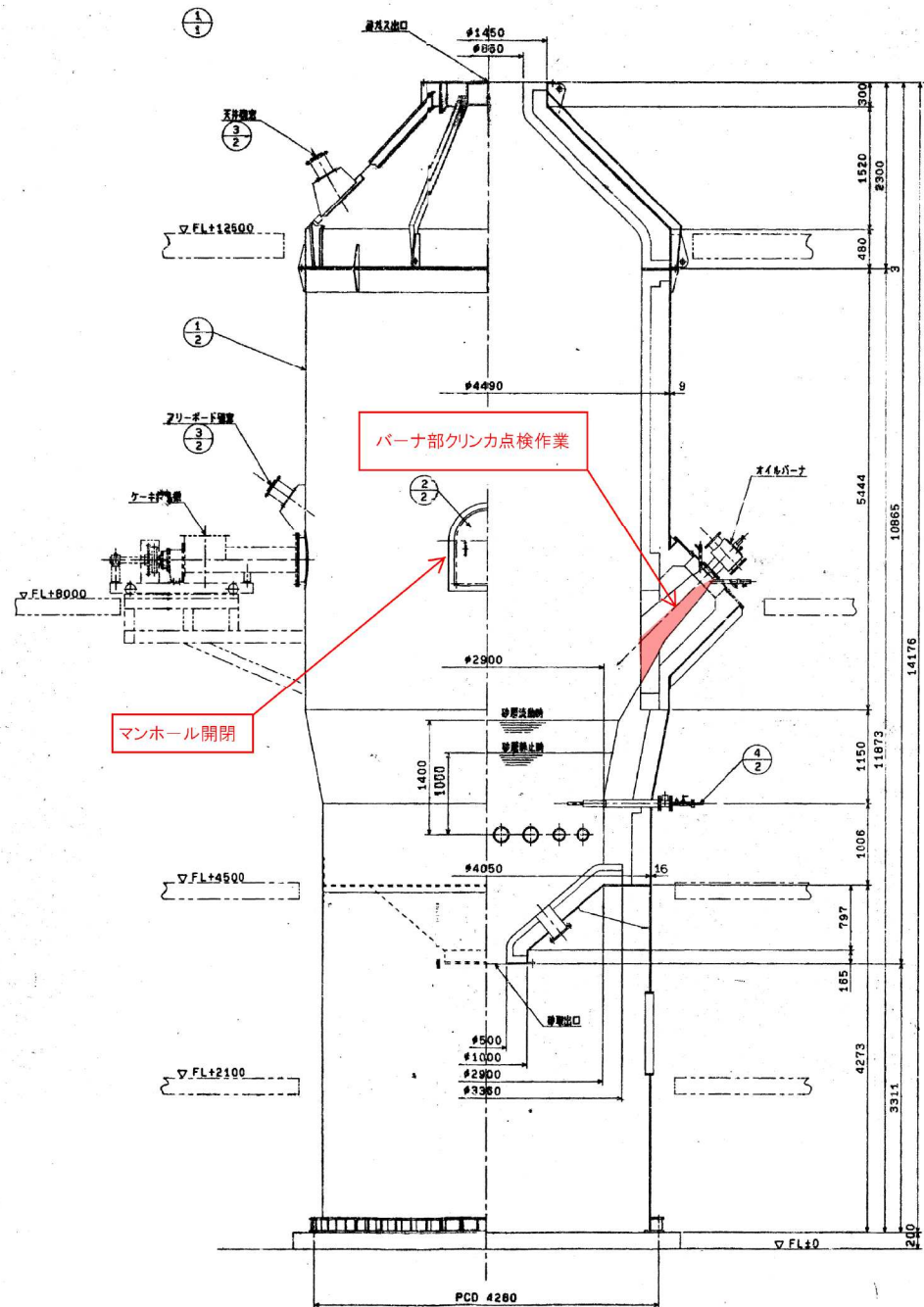
図番

(汚泥処理棟内)



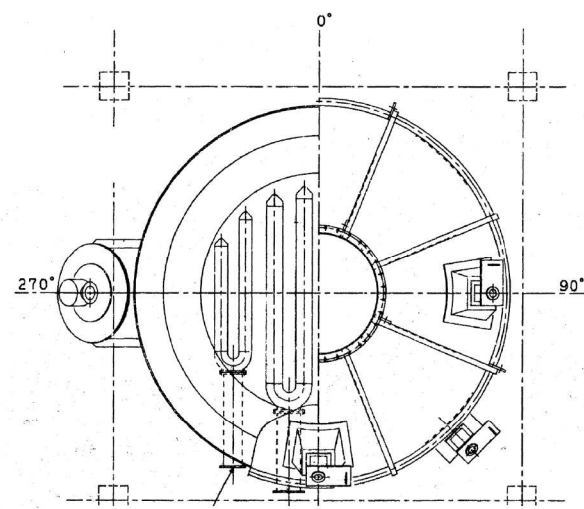
番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
名称	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番
型式	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番
仕様	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番	製品型番
電機出力	11kW	0.8kW	5.5kW	5.5kW	0.4kW	2.2kW	0.75kW	1105kW
数量	2	2	2	2	2	2	2	2
単位	台	台	台	台	台	台	台	台
備考		製品コナチ 1.5m ³ /分						





【交換部品】

名称	仕様・型式・品番	数量	備考
フライングスクリュー ラケット	T/#5615, 25t	1 式	
フライングスクリュー フライバ	T/#5605	1 式	
フライングスクリュー プ	T/#5685-ES Φ30	1 式	
ガスケット	T/#1995, 65A×JISSK×3t	6 個	
ガスケット	T/#1995, 10A×JIS10K×3t	6 個	
グランド パッキン	T/#9077, 口6.4×40L	18 個	
パッキン	特アレン, φ35/13.5×5t	12 個	
パッキン	(フロントプレート, 点検孔)	1 式	
カメラビジョン (マンサンスキット)	AUD300C100D	1 式	

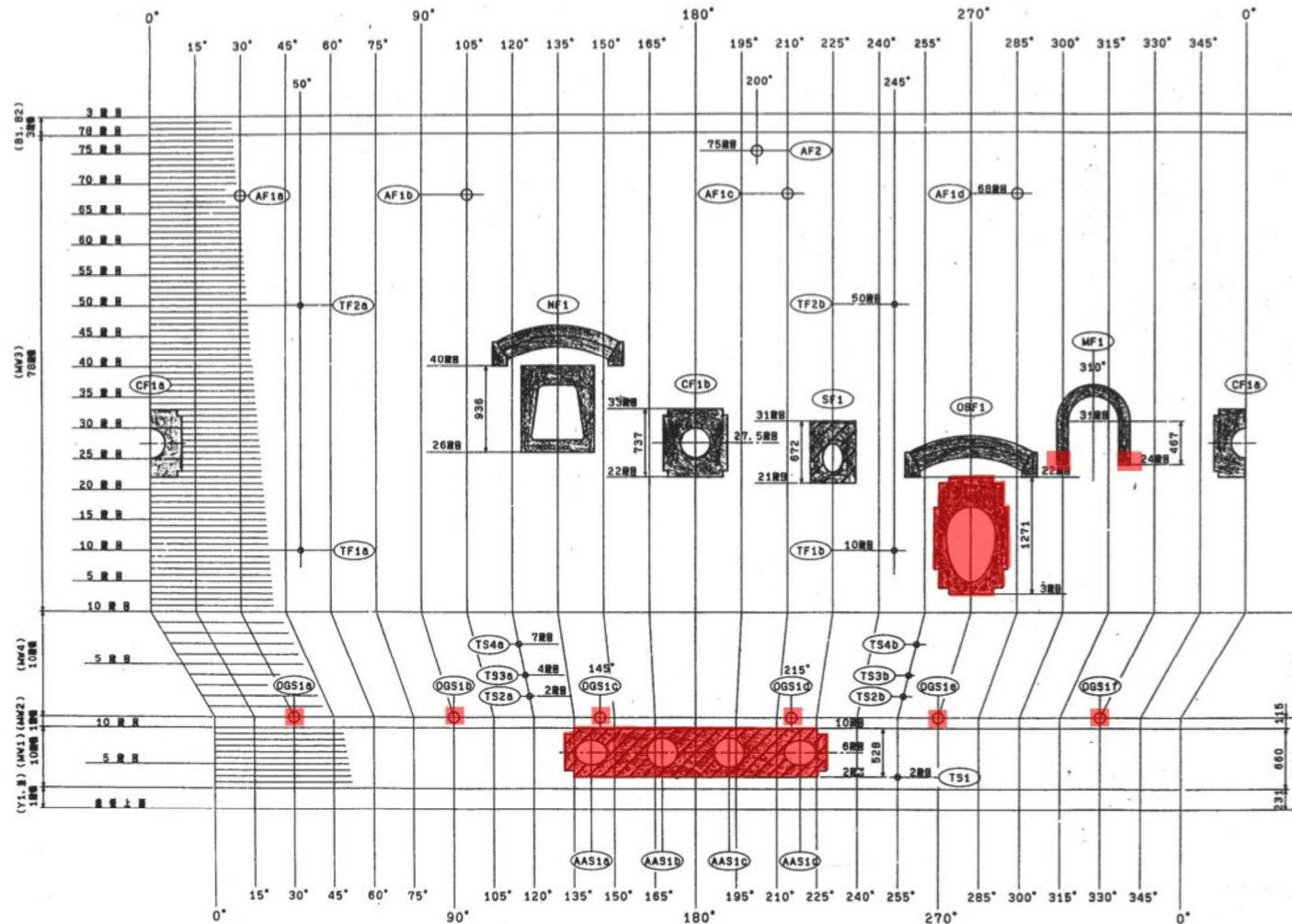


品名	品番	数量	単位	備考
1式 注油機		1	台	
1式 マンホール開閉装置		1	台	
3式 燃費計		3	台	
6式 オイルポンプ		6	台	
1式 点検用カメラ		1	台	

主 仕 様	
名 称	燃 料 機
型 式	燃 料 機
主 寸 法	3800φ100×10650H (フリーボード内蔵燃費計付)
燃 料	軽油 (JIS K221)
燃 料 分	78 (76~80) %
燃 料 分	75 (65~85) %
燃 料 分	4400 (3800~5000) Kcal/Kg・DS
燃 料 分	約53T/日 (燃費計付)
燃 料 分	A級 (10800 Kcal/Kg)
燃 料 分	約800°C
燃 料 分	約800°C
燃 料 分	4号電線及び4号電線 約18 TON
燃 料 分	燃 1 基
燃 料 分	

耐 火 物 材 質	
耐火 レンガ	JISR2301~2401
耐火 モルタル	JISR2501
耐火 キースター	JISR2541
耐火 耐火 レンガ	JISR2611
耐火 アルミセメント	JISR2511

部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。



部ハ、今回修繕範囲ヲ示ス。

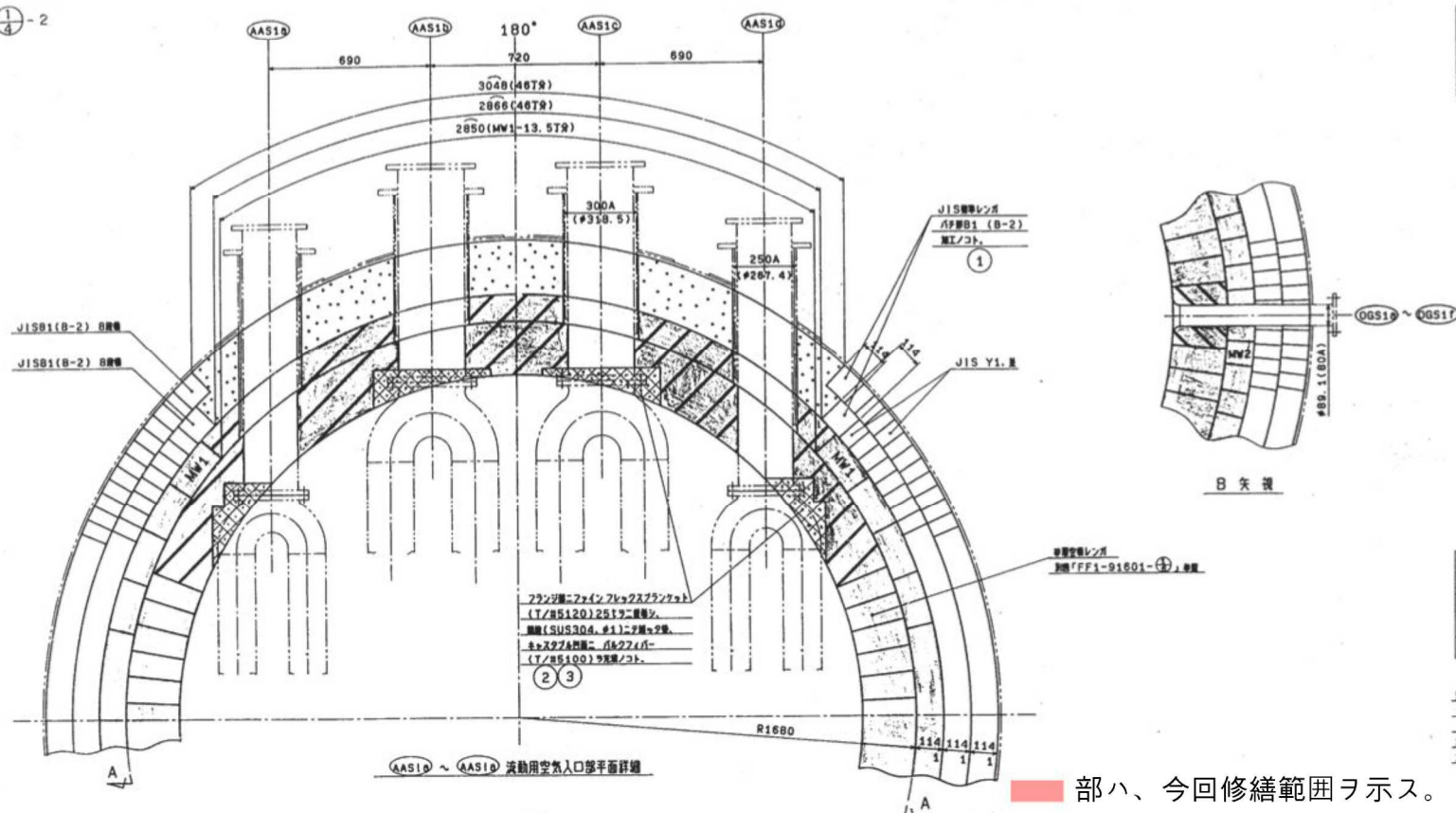
レンガ使用数量表

品名	数量	単位	備注
SK-38	1	SET	バーナレンガ
SK-38	400	T	レンガ
SK-38	100	T	レンガ
SK-38	4460	T	レンガ
SK-38	570	T	レンガ
SK-38	1	SET	フリーボードマンホールレンガ
SK-38	1	SET	フリーボードマンホールレンガ
SK-38	2	SET	ターボ入口レンガ
SK-38	1	SET	フリーボード壁レンガ
SK-38	2	SET	アーチレンガ
SK-38	160	T	JIS標準 レンガ
SK-38	280	T	JIS標準 軟ゼリ Ⅰ
SK-38	2270	T	JIS標準 パチ Ⅰ
SK-38	890	T	JIS標準 パチ Ⅱ
B-2	2590	T	レンガ
B-2	4310	T	JIS標準 軟ゼリ Ⅰ
B-2	6180	T	JIS標準 パチ Ⅰ
B-2	40	T	JIS標準 パチ Ⅱ

凡 例

SK-38	耐火レンガ	SK-38
SK-34	耐火レンガ	SK-34
T/5927	耐火タスタブル	T/5927相当品

番 号	品 名	備考	消費又は輸入数量世帯	計 算 式
	緑豆味噌シソ	(1)	JIS B1	富士製 B-2
	フタインシヨクスアランシヤット	(2)	ニタスT/重5120、255製物品	
	バルクフアイバー	(3)	ニタスT/重5100製物品	

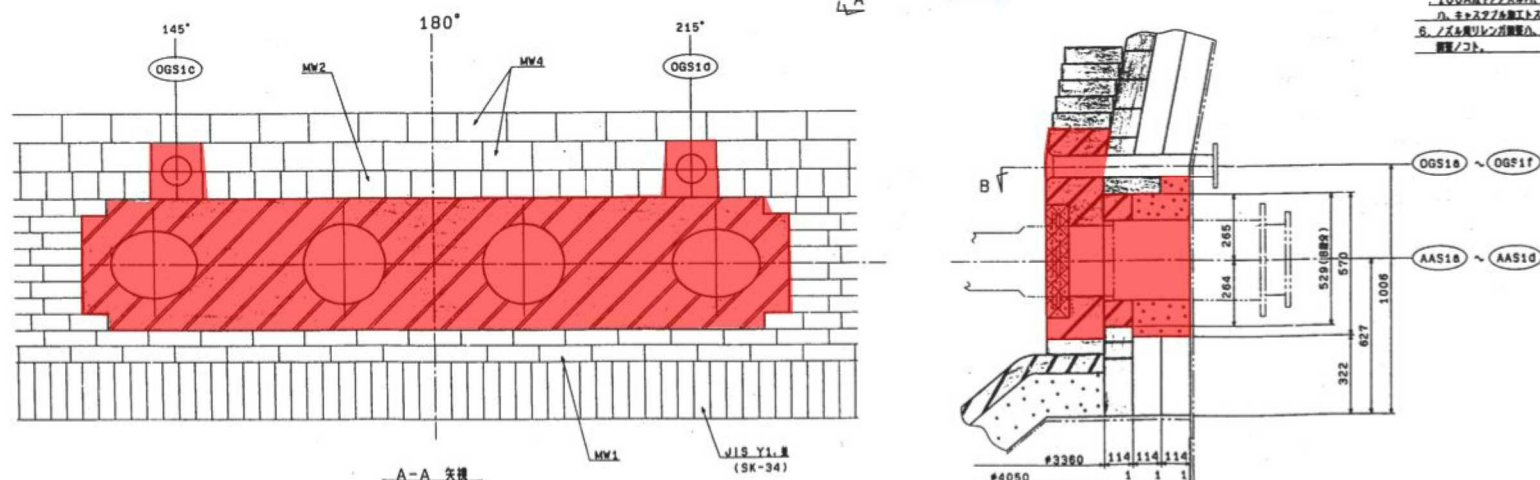


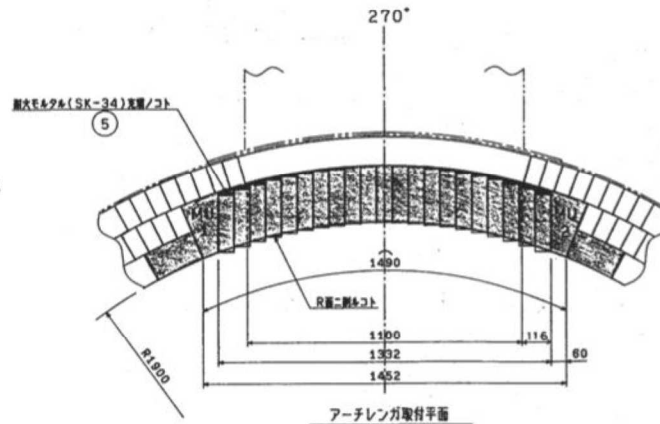
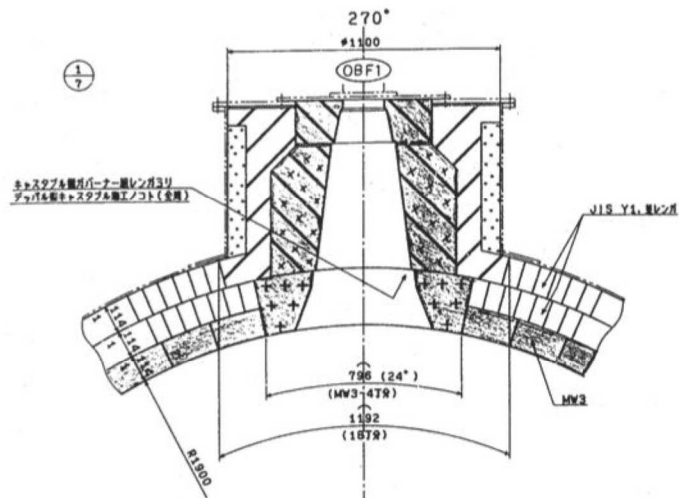
品 別	品 名	規格
	耐火レンガ	SK-34
	耐火断熱レンガ	B-2
	耐火キャストابل	T/＃5927相当品
	耐火断熱キャストابل	MIX22相当品
	バルクファイバー	T/＃5100相当品

22

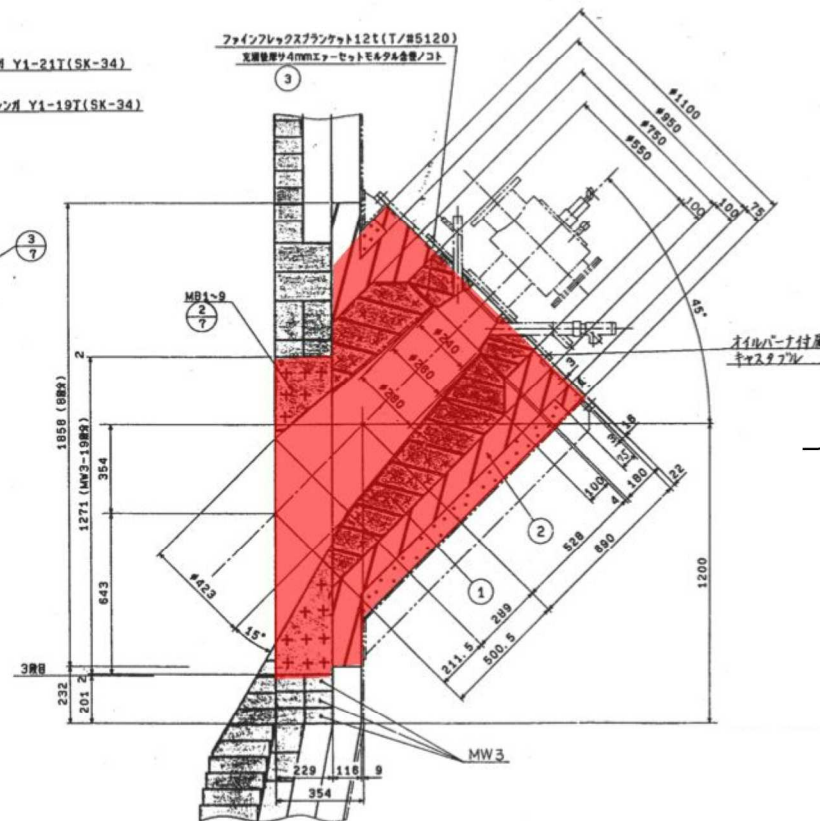
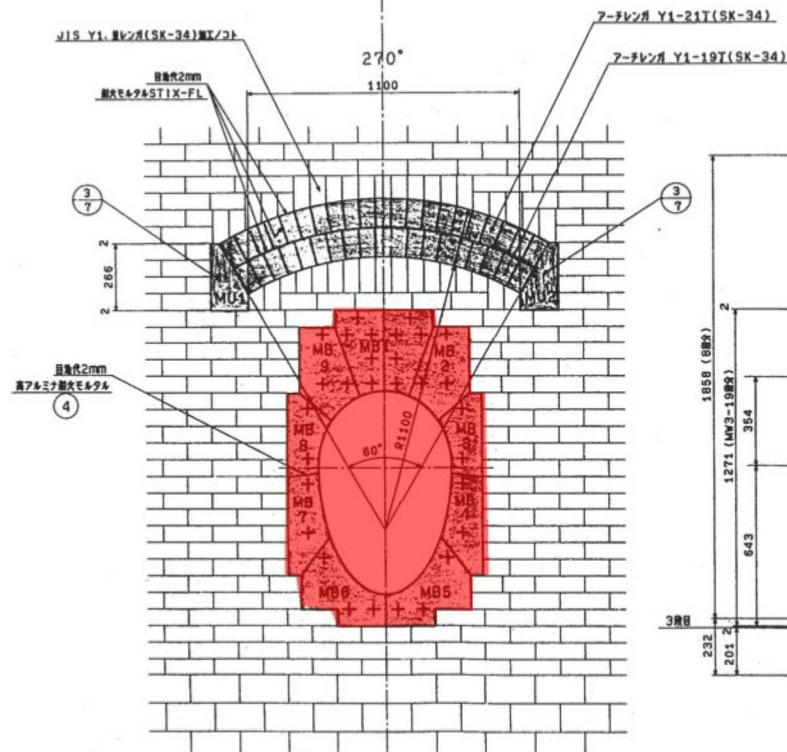
1. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 1.1 ユーザー専用機、キュピタス製
2. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 2.1 ユーザー専用機、キュピタス製
3. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 3.1 ユーザー専用機、キュピタス製
4. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 4.1 ユーザー専用機、キュピタス製
5. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 5.1 ユーザー専用機、キュピタス製
6. キュピタス製工業用/ズベル/モノ、フライングスツープ/ビ/ワ(〒5130)
- 6.1 ユーザー専用機、キュピタス製

部ハ、今回修繕範圍ヲ示ス。





図番	品名	数量	標準又は納入部品仕様	材質	備考
①	バーナーレンガ組立部	①			NET
②	バーナーレンガ 1100x1100	②		SK-38	/set
③	アーチレンガ 1100x1100	③		SK-34	/set
④	耐火キャストブル	④	ニチアスT/5960耐火品		
⑤	耐火キャストブル	⑤	IC-1705耐火品		
⑥	ファイアブレスプランケット	⑥	ニチアスT/55120, 121耐火品		
⑦	SK-34用耐火キャストブル	⑦	HJM-38		実742分
⑧	SK-34用耐火キャストブル	⑧	HJM-34		



凡 例		
	耐火レンガ	SK-38
	耐火レンガ	SK-34
	耐火新製レンガ	B-2
	耐火キャストブル	T/5960耐火品
	耐火キャストブル	トーマスト-10耐火品
	耐火新製キャストブル	IC-1705耐火品
	耐火レンガキャストブル	MIX22耐火品
	ファイアブレスブランケット	T/55120耐火品

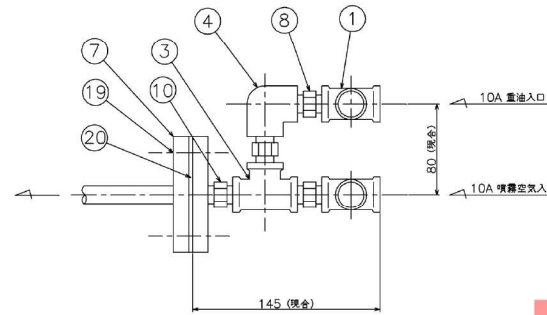
注 1. キャスタブル施工部/レンガ部等ニハ防水処理ナシ、ソノ後キャストブル施工ノコト。

部ハ、今回修繕範囲ヲ示ス。

図面名 2号焼却炉本体バーナー周りレンガ組立図

図番 12-5

6
2



A 矢視

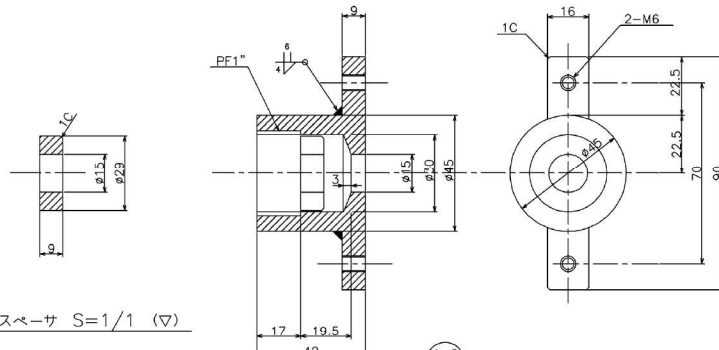
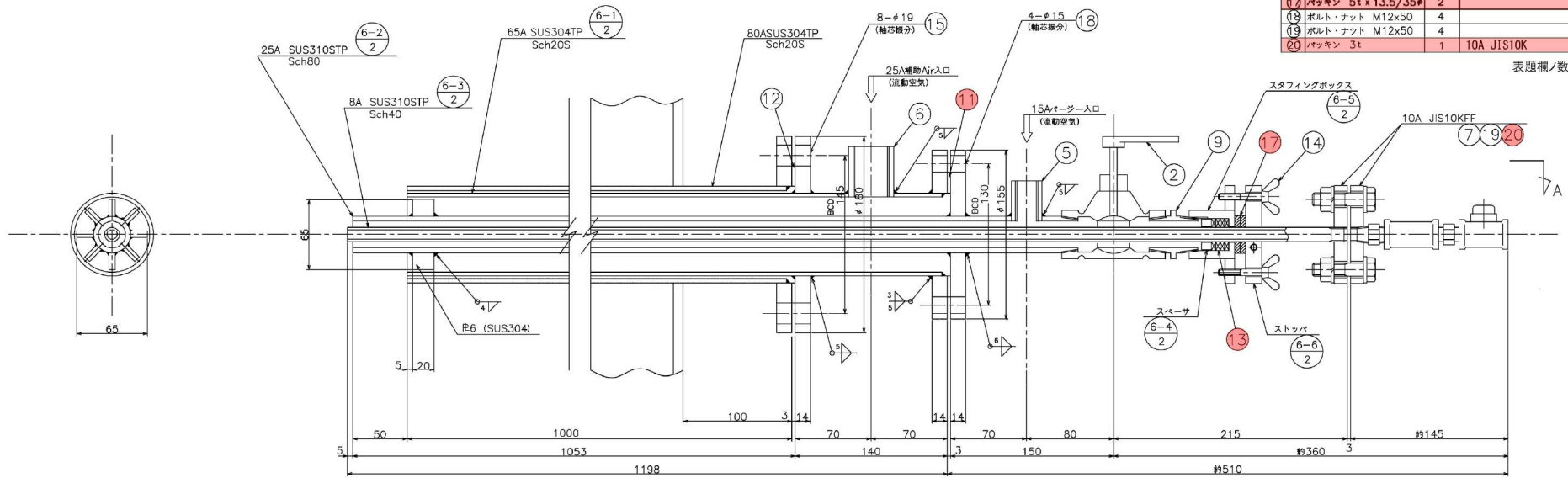
オイルガン仕様	
型式	空気噴霧式オイルガン
供給油種	A重油
供給油量	常用25L/h本 (0.95GJ/h) 最大30L/h本 (1.26GJ/h)
容量	
供給圧力	噴霧空気: 約0.118Mpa A重油: 約0.098Mpa
基 数	6 基
予備品	

部ハ今回交換部品ヲ示ス。

修繕対象: 6台分

番号	品 名	個数	図番又は購入部品仕様	材質	備考
1	オイルガン組立	1			
2	オイルガン冷却空気スリーブ管	1	65A	SUS304TP	
3	オイルガン本体保護管	1	25A	SUS3105TP	
4	オイルガン本体	1	8A	SUS3105TP	
5	スペーサ	1		SS400	
6	スタフティングボックス	1		SS400	
7	ストッパ	1		SS400	
8	チエッキバルブ	2	3/8B	FC/BC	
9	ボールバルブ	1	1B	FC	
10	ティー	1	PT3/8	FCMB	
11	エルボ	1	PT3/8	FCMB	
12	ソケット	1	PF1/2	SUS304	
13	ソケット	1	PF1	SUS304	
14	フランジ	2	10A JIS10KFF加工	SS400	
15	ニップル	3	PT3/8	FCMB	
16	ニップル	1	PT1	FCMB	
17	伸縮ニップル	1	PT3/8 x PT1/4	FCMB	
18	ガスケット 3t	1	65A JIS5K	1/#1995	
19	ガスケット 3t	1	80A JIS5K	1/#1000	
20	グラフトパッキン 6.4	3		1/#9077	
21	チャウボルト M6 x 40	2		SUS304	
22	ボルト・ナット M16 x 55	4		SS400 六角ナット	
23	六角穴付ボルト M6 x 20	1		SUS304	
24	パッキン 5t x 13.5/35	2		ネオプレン	
25	ボルト・ナット M12 x 50	4		SS400 六角ナット	
26	ボルト・ナット M12 x 50	4		SS400 六角ナット	
27	パッキン 3t	1	10A JIS10K	1/#1995	

表題欄/数量ハ1台分ヲ示ス。



6-4
2 スペーサ S=1/1 (▽)

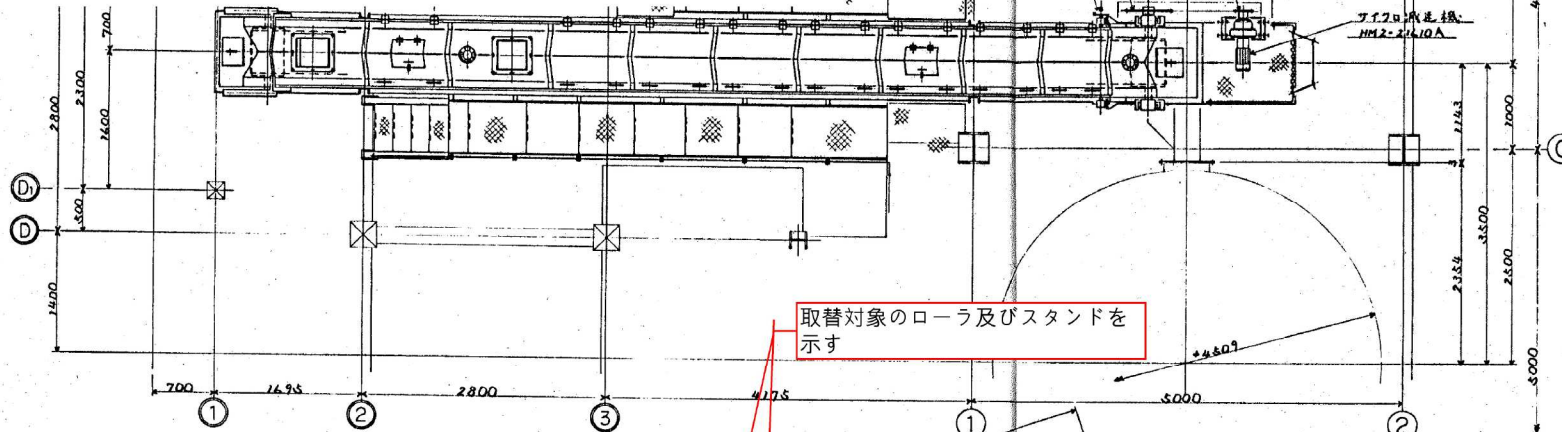
6-5
2 スタフティング ボックス S=1/1 (▽)

6-6
2 ストッパ S=1/1 (▽)

- 注記
1. 特記ナメ材質ハ全てSS400トスル。
 2. 特記ナメ溶接ハアルミトスル。
 3. 修理後/数量ハ1式分ヲ示ス。
 4. フランジのハネが込ミ後、廻り止メ溶接ノコト。

【交換部品】

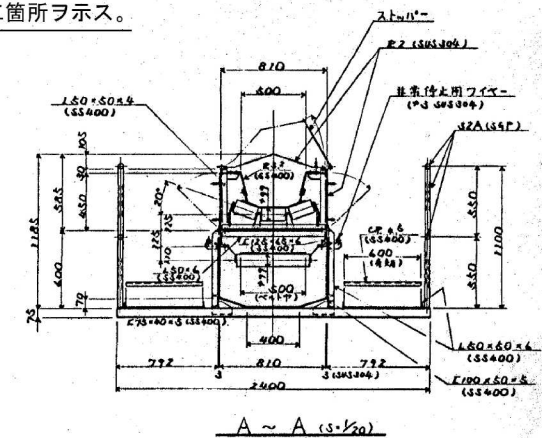
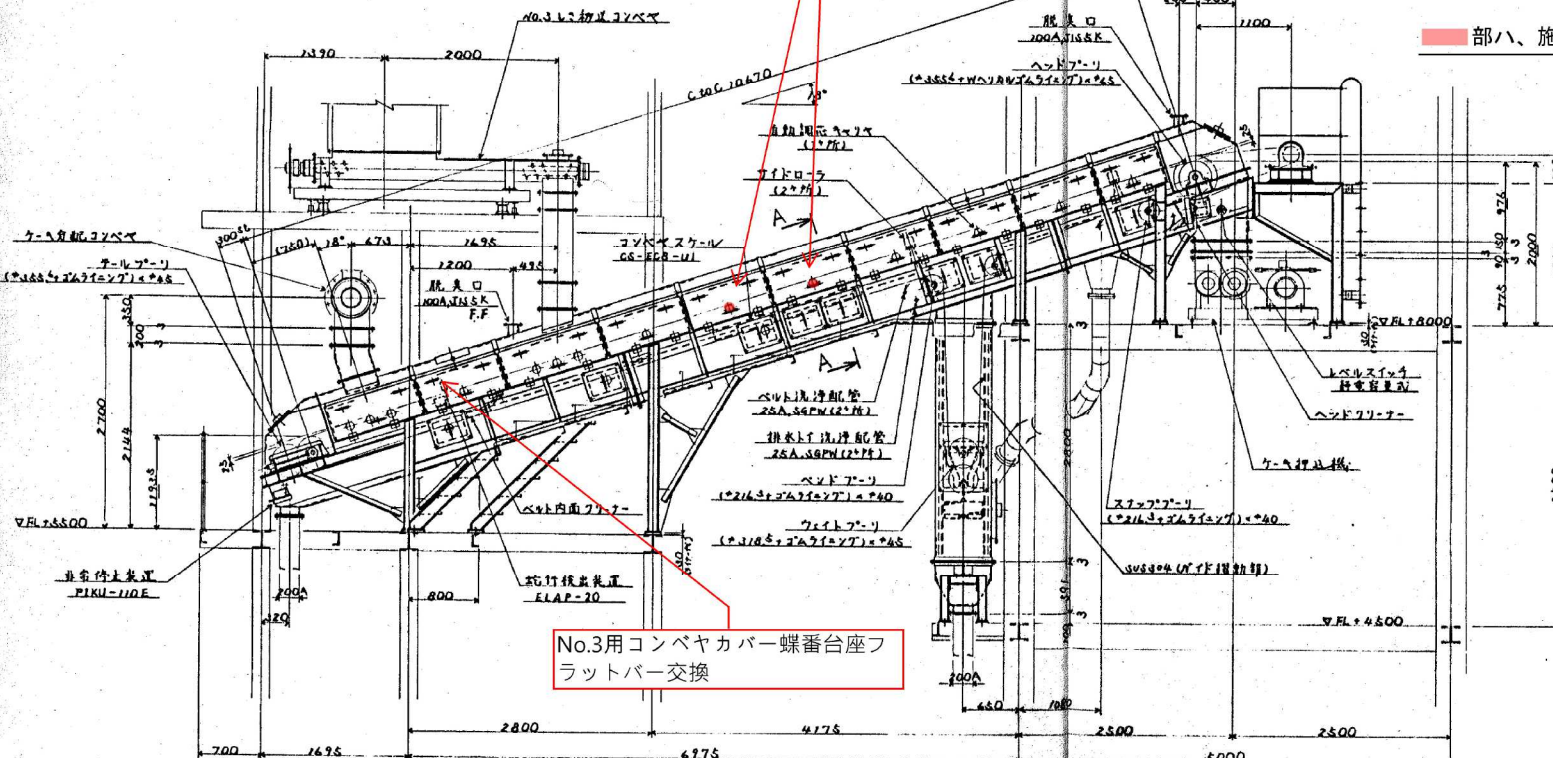
名称	仕様・型式・品番	数量	備考
No.3用螺旋台座フラットバー (SUS304)		1式	
キャリアアイドラ	JCNBR2-320-50 t5NBRゴム巻	2個	

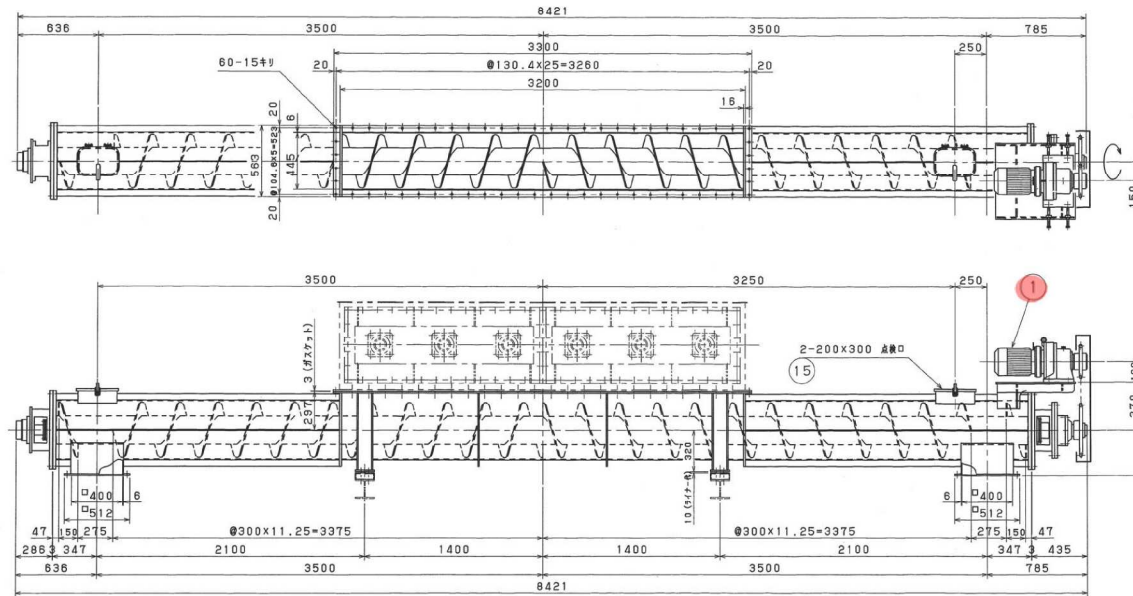


コンベヤ仕様

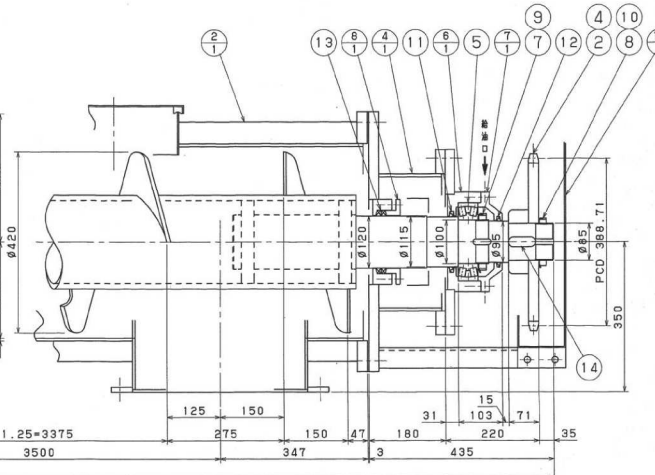
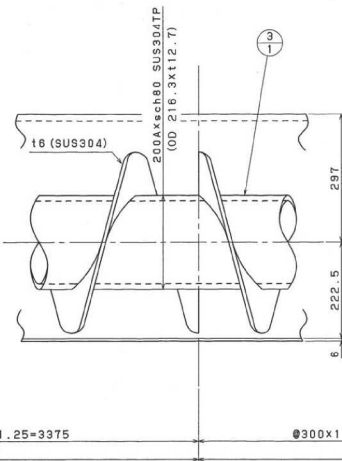
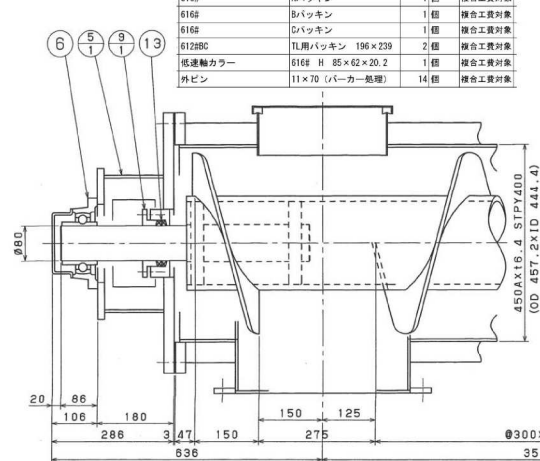
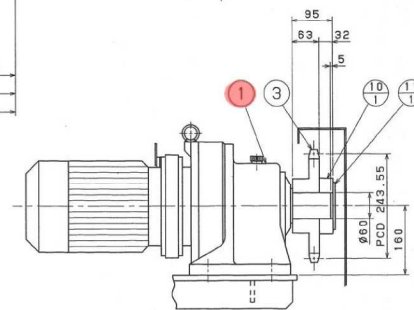
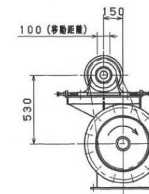
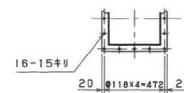
型 式	20°トラフ型ベルトコンベヤ
駆 動 機	下水汚泥処理機(0.5) (電機出力0.5)
運 搬 量	常用1.170t/h, 最大1.570t/h
機 長	C60C 10.7m
運 速	約 27m/min
ベルト仕様	500×3P (表面5, 裏面1) 耐油軟 タイワロ線巻機
動 力	型式 HM2-216/10A 電機出力 1/2.5kW 出力 1.570t/h×0.0095=50.82
キャリアローラ	20°トラフ型 鋼製+ゴムライニング
リターンローラ	フラット型
アイドラローラ	(キャリア側2個) 鋼製+ゴムライニング 蛇行検出装置 (PIKU-1105V)
保護装置	非常停止装置 (PIKU-1105V) スリップ検出装置
備 考	ロードセル付コンベヤスケール/ レベルセンサー (静電容量型)
予 備 品	キャリアローラ: 17 ヘッドフロッパー: 予備キャリア: 1 内面フロッパー: 予備キャリア: 1 自動潤滑ローラ: 17

部ハ、施工箇所ヲ示ス。





名称	仕様・型式・品番	数量	備考
玉軸受	37M-6212NR	1個	複合工費別添
輪軸受	9215	1個	複合工費別添
輪軸受	S352Z20 5K	1個	複合工費別添
輪軸受	S202Z20 5K	1個	複合工費別添
輪軸受	S357R	1個	複合工費別添
輪軸受	S208	1個	複合工費別添
歯心輪受	61E11-15 YSK	1個	複合工費別添
歯心輪受	6120606 YSK	1個	複合工費別添
オイルシール	D85×110×13	1個	複合工費別添
オイルシール	DBS140SK80YD 160	1個	複合工費別添
6168	バクシン	1個	複合工費別添
6168	バクシン	1個	複合工費別添
6168	バクシン	1個	複合工費別添
61285D	TLJLBバクシン 196×239	2個	複合工費別添
低速度クラー	616E H 85×62×20.2	2個	複合工費別添
外歯歯車	11×70 (バクシン-処理)	14個	複合工費別添



(工場整備)

番	数	品名	番号	部材又は購入部品仕様	材質	備考
—		ケーシングコンベヤ駆立	(0)		—	
1		ケーシング	(1)			S9400
1		スクリュー軸	(2)			GTPF630
1		電機カバー	(3)			SUS304 SUH3347P
1		電機カバー	(4)			SS400
1		ベアリングケース	(5)			#
1		ベアリング弊工	(6)			#
1		グラッド弊工	(7)			#
1		グラッド弊工	(8)			#
1		スベーク	(9)			#
1		エンドプレート	(10)			#
1		チェーンカバー	(11)			SS400
1		サイクの減速機	(1)	CHMS-6155CC-TL-104 400V 3.7kw		注文書
1		スプロケット	(2)	JIS 120-B-32T		SS400
1		スプロケット	(3)	JIS 120-B-20T		SS400
5559台		チェーン	(4)	JIS 120-I (オフセットリンク付)		輸入品
1		自動張力の調整	(5)	22220		
1		角方ラングユニット	(6)	UCF 218 (カバー付・無鉛タイプ)		#
1		シャフトナット	(7)	AN20		#
1		シャフトナット	(8)	AN17		#
1		蓋金	(9)	AW20		#
1		蓋金	(10)	AW17		#
1		オイルシール	(1)	AZ4276FO (ZF26)		
1		オイルシール	(2)	AZ398TEO (ZF21)		輸入品
1式		グラブダバッキン	(3)	D12.7		Y18939 ニテマス
1		平キレタ	(4)	25×14×B5 (両長)		S45C
2		減速機 200×300	(5)	CMD-R2-H		SUS304 輸入品

仕 題	
機器名称	ケー半分配コンベキ
Tag+NO	
取 扱 場 所	屋 外
形 式	スクリューコンベキ
送 送 動	ベルトプレス 庫 木 ケーキ
送 送 能 力	2.5T/時 (最大)
駆 動 装 置	型 式 CHMS-618SG-TL-104 400V 3.7kw
	電 圧 3φ 400V 50Hz
	定巻トルク 1765N・m
	安全装置 トルクリミット
	基 数 1 基
スクリュー毎回転数	8.7 rpm
基 数	1 基

部ハ、施工範圍ヲ示ス。

製作仕様書

Sumitomo Drive Technologies
SHI NO. GGGKD879A

- | | | |
|---------|-------------|---|
| 1. 御注文主 | | 殿 |
| 2. 機器名称 | CYCLO DRIVE | |
| 3. 台数 | 1 | 台 |

4. 仕様
- | | |
|---------|---------------------|
| 形式 | CHEM5-6165DC-TL-104 |
| 減速比 | 104 : 1 |
| 定格出力トルク | 2100 N・m |
| 入力回転数 | 1500 r/min |
| 出力回転数 | 14.4 r/min |

電動機 全閉外扇かご形三相誘導電動機
3.7 kW, 4 P
400 V, 50 Hz, 1500 r/min
耐熱クラスF種, 連続定格
端子箱電線管式 PF3/4

減速機 CYCLO DRIVE
潤滑方式 油浴式潤滑 給油量 1.5 L
トルクリミッタ付
設定トルク 1766 N・m
出力軸回転方向 出力側より見て右回転
＜注意＞調整ボルトの位置は出力側より見て右側
回転方向に銘板付
排油バルブ（仕切弁）・エルボ 付
エアブリーザ付

共通項目	屋外形仕様 銘板材質	ステンレス製
------	---------------	--------

- | | | |
|------------|------|----------------------|
| 5. 外形寸法&質量 | | |
| 外形寸法 | 外形図番 | CG 6 5 6 8 9 G |
| | キ一 | JIS B-1301-1996 平行キ一 |
| 概略質量 | 137 | kg |

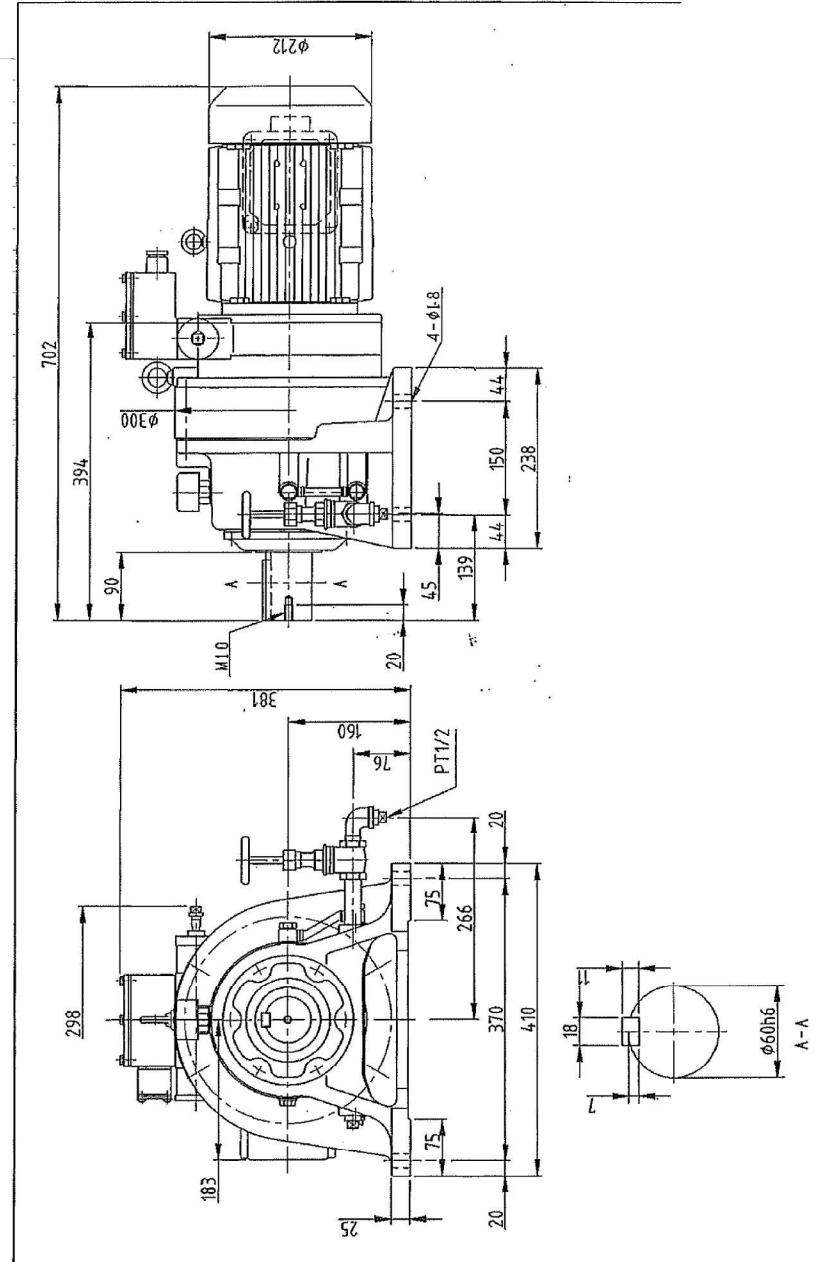
6. 塗装仕様
 塗装質 長油性 フタル酸系
 塗装色 7. 5GY6/2

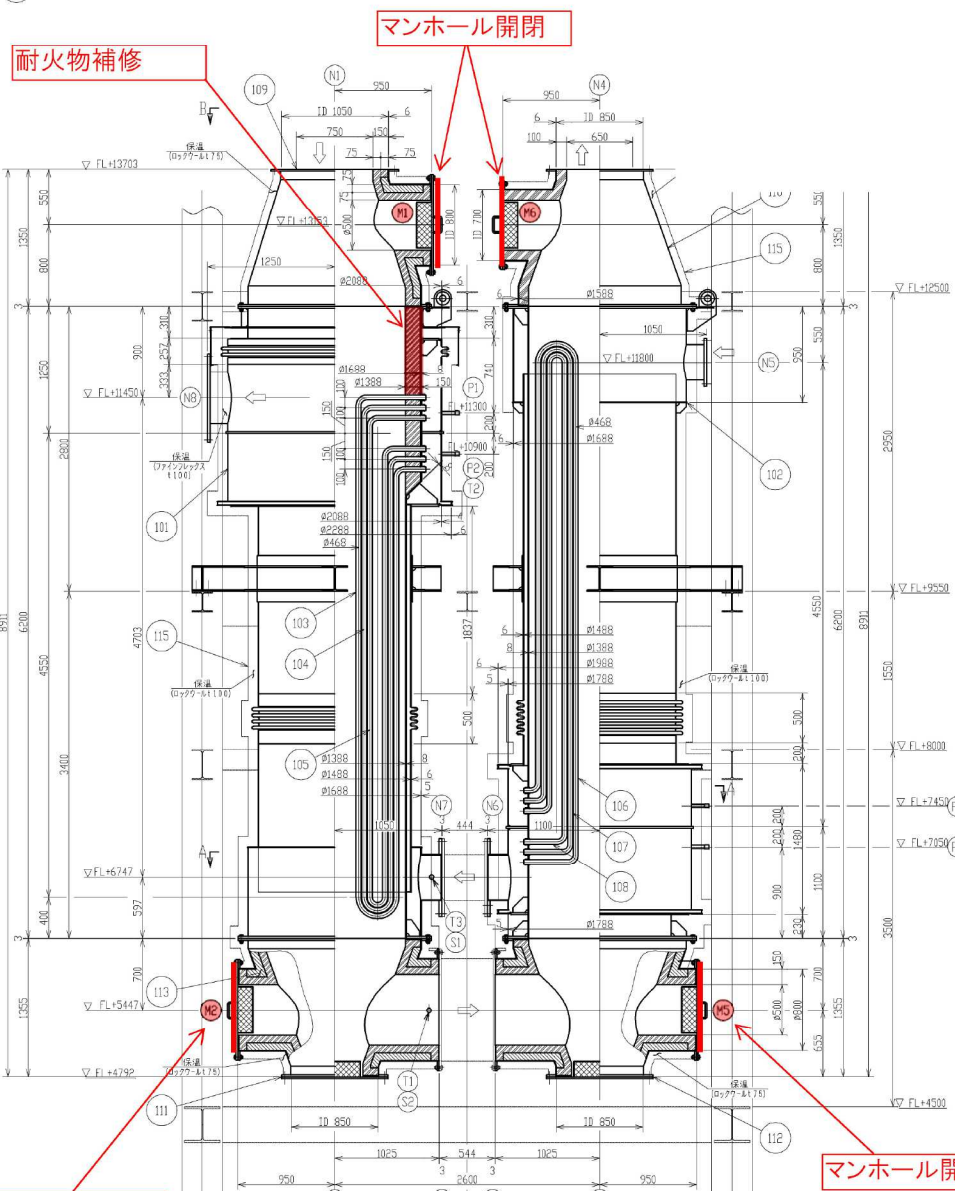
7. 注意事項
1) 給油量は概略値です。
必ずオイルゲージにて油面レベルを確認して下さい。

【交換部品】 1台

名称	仕様・型式・品番	数量
玉軸受	31W-6213NR	1 個
軸受	6215	1 個
軸受	6305ZZCM 5K	1 個
軸受	6206ZZCM 5K	1 個
軸受	6307R	1 個
軸受	6208	1 個
偏心軸受	61611-15 YSX	1 個
偏心軸受	6126068 YSK	1 個
オイルシール	D85 × 110 × 13	1 個
オイルシール	MHS30458KOYO 160	1 個
616#	Aパッキン	1 個
616#	Bパッキン	1 個
616#	Cパッキン	1 個
612#BC	TL用パッキン 196 × 239	2 個
低速軸カラー	616# H 85 × 62 × 20.2	1 個
外ピン	11 × 70 (パーカー処理)	14 個
外ローラー	11 × 17 × 45	14 個
612#	8 曲線板	1 個
外ピン	8 × 40 (パーカー処理)	18 個
外ローラー	8 × 12 × 26.5	18 個
612#	内ローラー 12.06 × 17 × 28	8 個
616#DC	H オイルゲージ	1 個
シールワッシャー	PS1/4	4 個
給油栓	Rp1/2 塗装無し	1 個
オイルゲージブラグ	PS1/4	2 個
ディスタンス	35.5 × 44 × 6 616#	1 個
平行キー	両丸 10 × 8 × 48 616#	1 個
ディスタンスピース	22.5 × 32 × 2	1 個
平行キー	両丸 7 × 7 × 30 612#	1 個
Vリング	V30A (野外モータ用)	1 個
軸用スナップリング	35φ	1 個
軸用スナップリング	22φ	1 個

CHHM5-6165DC-TL-104





マンホール開閉

マンホール開閉

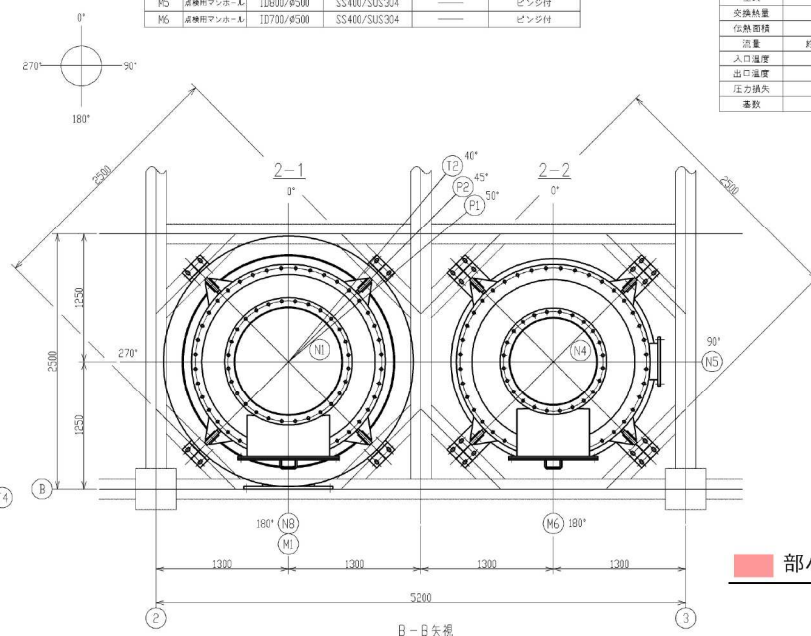
【交換部品】

名称	仕様・型式・品番	数量	備考
ガスケットΦ800	T/#1364, 3.2t×30rh	1個	2-1号
ガスケットΦ500	T/#1364, 3.2t×30rh	1個	2-1号
ガスケットΦ700	T/#1364, 3.2t×30rh	1個	2-2号
ガスケットΦ500	T/#1364, 3.2t×30rh	1個	2-2号

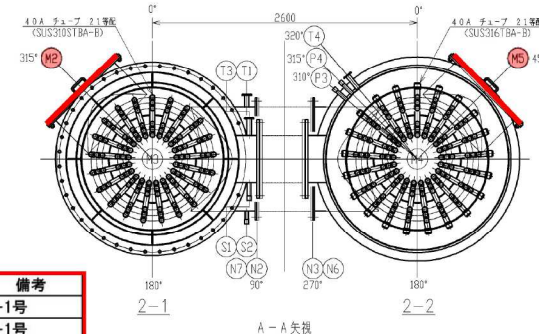
記号	名称	仕様	材質	フランジ規格	備考
N1	N.O. 1号ガス入口	101050/φ750	SS400	JIS B 10 B, FFM&B	t16
N2	N.O. 1号ガス出口	101000/φ700	SS400	JIS B 10 B, FFM&B	t16
N3	N.O. 2号ガス入口	101000/φ700	SS400	JIS B 10 B, FFM&B	t16
N4	N.O. 2号ガス出口	100500/φ650	SS400	JIS B 10 B, FFM&B	t16
N5	N.O. 2号ガス入口	350A	SUS304	JIS SK SDF	
N6	N.O. 2号ガス出口	450A	SUS304	600A JIS SK SDF	
N7	N.O. 1号ガス入口	450A	SUS304	600A JIS SK SDF	
N8	N.O. 1号ガス出口	500A	SUS304	700A JIS SK SDF	
T1-T4	温度測定ノズル	32A	SUS304TP Sch20S	25A JIS SK SDF	閉止フランジ付
P1-P4	圧力測定ノズル	25A	SUS304TP Sch20S	シグネット	プッシュ、コック付
S1-S2	サンプリングノズル	25A	SUS304TP Sch20S	シグネット	プッシュ、コック付
M1	点検用マンホール	100900/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付
M2	点検用マンホール	100900/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付
M3	点検口	100500/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付
M4	点検口	100500/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付
M5	点検用マンホール	100900/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付
M6	点検用マンホール	100700/φ500	SS400/SUS304		ピンジ付

図面番号	品名	番号	図面又は購入部品仕様	材質	備考
1	2-1系板	(10)			
1	2-2系板	(11)			
21	2-1チューブ (1)	(05)	40A×t3	SUS304	
21	2-1チューブ (2)	(06)	40A×t3	SUS304	
21	2-1チューブ (3)	(07)	40A×t3	SUS304	
21	2-2チューブ (1)	(08)	40A×t3	SUS304	
21	2-2チューブ (2)	(09)	40A×t3	SUS304	
21	2-2チューブ (3)	(10)	40A×t3	SUS304	
1	2-1上側ワード	(11)			
1	2-2上側ワード	(12)			
1	2-1下側ワード	(13)			
1	2-2下側ワード	(14)			
1	キャスタブル施工工 (1)	(15)			
1	キャスタブル施工工 (2)	(16)			
1	保温要領	(17)			

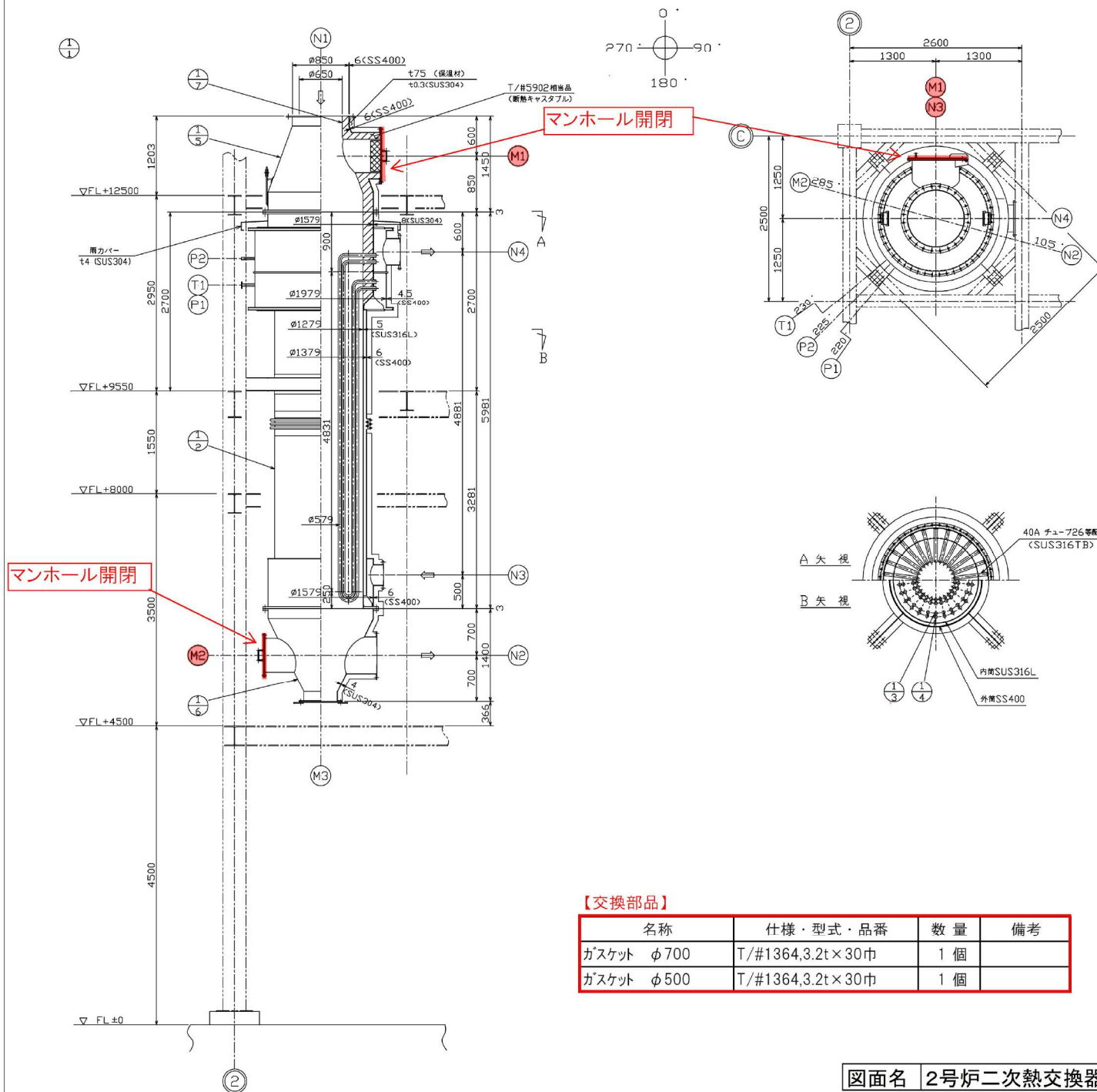
一次熱交換器 (N.O. 1-N.O. 2) 仕様		
型式	管内 (流動方向)	管外 (貯蔵ガス)
交換熱量	約 3180kW/h	
伝熱面積	215m ² (チューブ175m ²)	
流量	約 3780m ³ /h	約 6200m ³ /h
入口温度	約 20°C	約 830°C
出口温度	約 630°C	約 510°C
圧力損失	約 405mmHg	約 50mmHg
巻数	1巻	



部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。



断熱ヤスタブル	PA-017断熱品
断熱ヤスタブル	T/PS992断熱品
耐火ヤスタブル	T/PS992断熱品
ファイナフレックス	T/PS121断熱品



個数	品名	番付	図番又は購入部品仕様	材質	備考
1	白煙防止器組立	①		—	
1	本体	②		SUS316L	
26	チューブ	③	40A×t3	SUS316	
26	チューブ	④	40A×t3	SUS316	
1	上蓋フタ	⑤		SS400	
1	下蓋フタ	⑥		SS400	
1式	キャスタブル施工	⑦		—	

白煙防止器仕様		
Tag No.	管内 (白煙防止用空気)	管外 (炉排ガス)
型式	縦 射 伝 熱 式 (向流式)	
交換熱量	約1,219MJ/h (290,000Kcal/h)	
伝熱面積	約96m ²	
流量	約3,000m ³ /h	約6,300m ³ /h
入口温度	約20℃	約490℃
出口温度	約330℃	約350℃
圧力損失	約1,180Pa (約20mmAq)	約294Pa (約30mmAq)
材 質	本体：換ガス部 SUS316L キャスタブルT/#5902 ケーシングSS400地 チューブ：SUS316TB (40A,3t)	
基 数	1 基	
備 考	保温仕様：保温材75tロックウール 外装板 0.3t SUS304	

白煙防止用空気予熱器 ノズルリスト						
記 号	名 称	口 径	フランジ規格	材 質	備 考	
N-1	排ガス入口	10850/φ650	—	SS400	キャスタブル	t100
N-2	排ガス出口	550A	—	SUS304		
N-3	空気入口	300A	JIS5K SGP.FF	SGP		
N-4	空気出口	400A	JIS5K SGP.FF	SS400		
T-1	温度測定ノズル	25A/32A	JIS5K SGP.FF	SGP,SS400		
P-1	圧力測定ノズル	25A	—	SGP,SUS304	1B ソケット,コップ付(SUS304)	
P-2	圧力測定ノズル	25A	—	SGP,SUS304	1B ソケット,コップ付(SUS304)	
M-1	点検用マンホール	10700/φ500	—	SS400,SUS304	キャスタブル t100,センサ付	
M-2	#	ID 500	—	#	センサ付	
M-3	点検用マンホール	ID 500	—	SS400,SUS304		

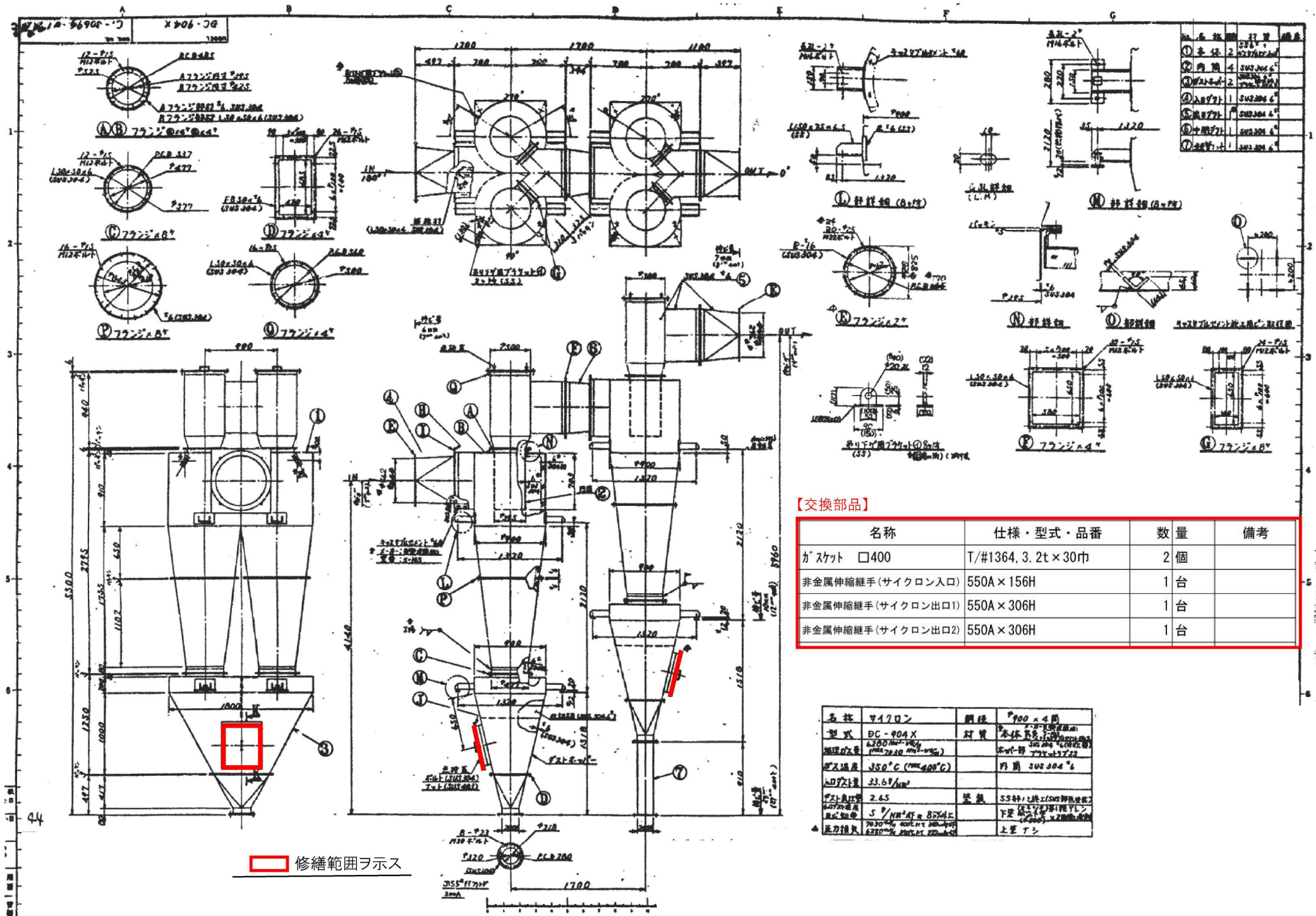
凡 例

断熱キャスタブル T/#5902組出品

部ハ今回交換部品ヲ示ス。

【交換部品】

名称	仕様・型式・品番	数 量	備 考
ガスケット φ700	T/#1364,3.2t×30巾	1 個	
ガスケット φ500	T/#1364,3.2t×30巾	1 個	



【交換部品】

名称	仕様・型式・品番	数量	備考
ガasket □400	T/#1364, 3.2t×30巾	2 個	
非金属伸縮継手(サイクロン入口)	550A×156H	1 台	
非金属伸縮継手(サイクロン出口1)	550A×306H	1 台	
非金属伸縮継手(サイクロン出口2)	550A×306H	1 台	

名称	サイクロン	規格	900×4間
型式	DC-904X	材質	本体系SUS304(12%Cr)
処理能力	1200Nm ³ /h (1000Nm ³ /h~1500Nm ³ /h)	ボルト部	727×12.7
ガス温度	350°C (max 400°C)	内筒	SUS304 6°
入口径	33.68mm		
ガス流量	2.65	管径	SS 304 1.25" (31.75mm)
ガス圧力	5.7/100kPa ± 0.5kPa	下管	SS 304 1.25" (31.75mm)
圧力損失	2300Pa (max 2500Pa)	上管	1.25"

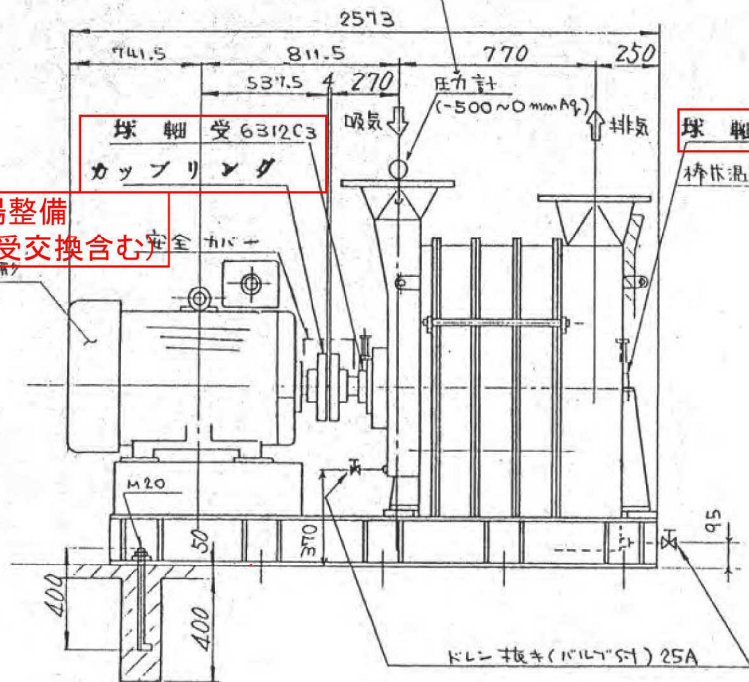
図面名 2号炉サイクロン外形図

図番

17

吸込側圧力計と使用する場合、ゲージ全周

での使用は避け、ピコバルブを付と
して下さい。



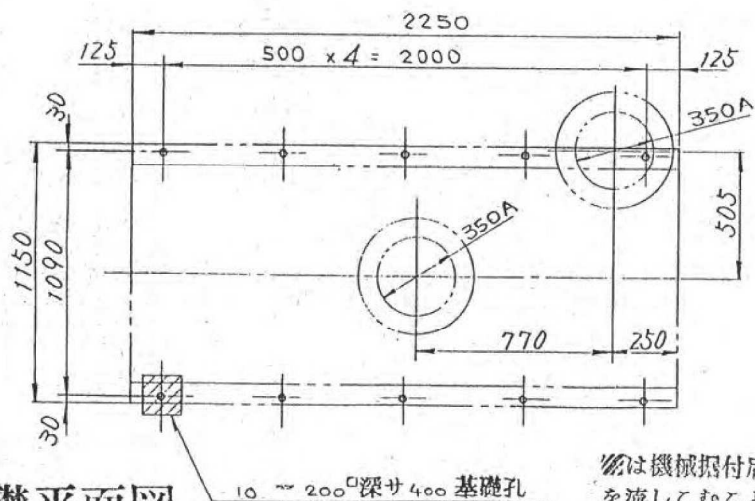
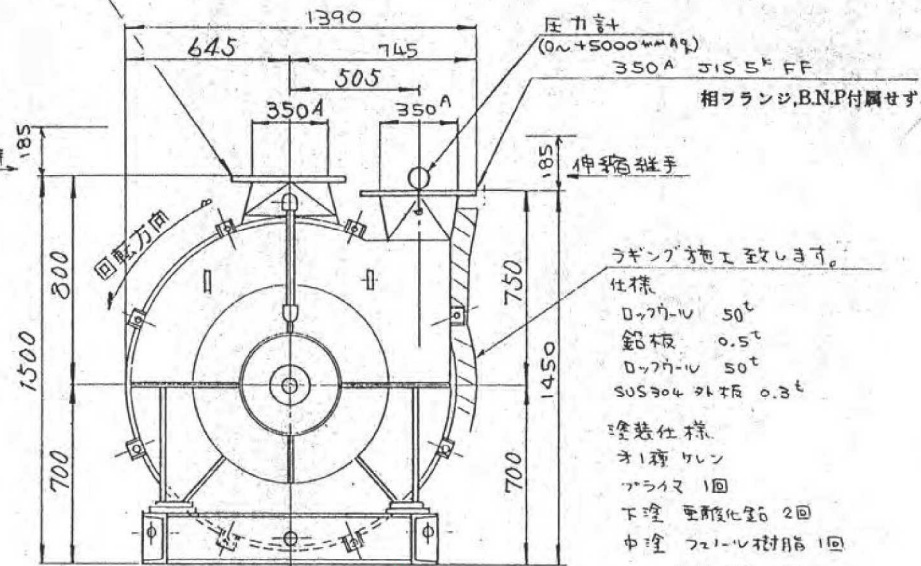
350A JIS 5 FF
相フランジ, B.N.P 付属せず。

球軸受 6312C3

棒状温度計付

部ハ、交換部品ヲ示ス。

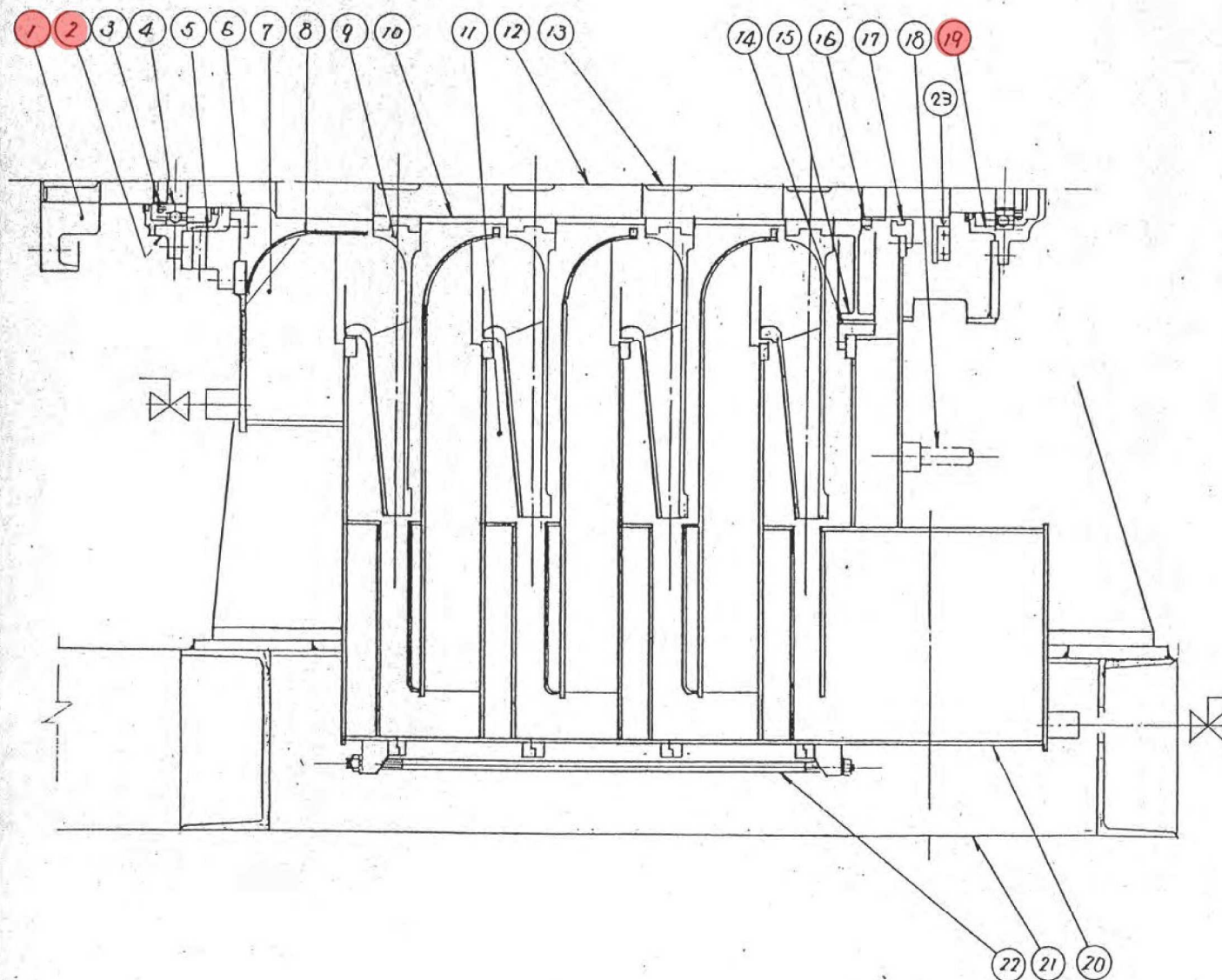
訂正 REVISION	日付 DATE	来 DESCRIPTION	製 DRAWN BY	認 ADMITTED BY
①	41.9/27	風圧変更	田村	
②	41.10/8	訂正	田村	
③	41.11/6	吸込コネクタにお取り付け	田村	菊池



- グリース補給要領
グリースアルバニア Ito. 2
1500 時間運転毎
駆動側 30グラム 補給
反対側 30グラム
- ファン重量(M3) = 2800Kgf
- モーター軸換算GD2 = 35 Kgf-m2
- フランジに荷重をかけないこと
- 塗装色 2.5 G 6/3
- 材質
インポア AC4C (アルミ271型)
ケース SUS304
シャフト S45C
- 発生騒音値 換算 4.0m に於いて
ラギング有 80 dB(A)
ラギング無 95 dB(A)

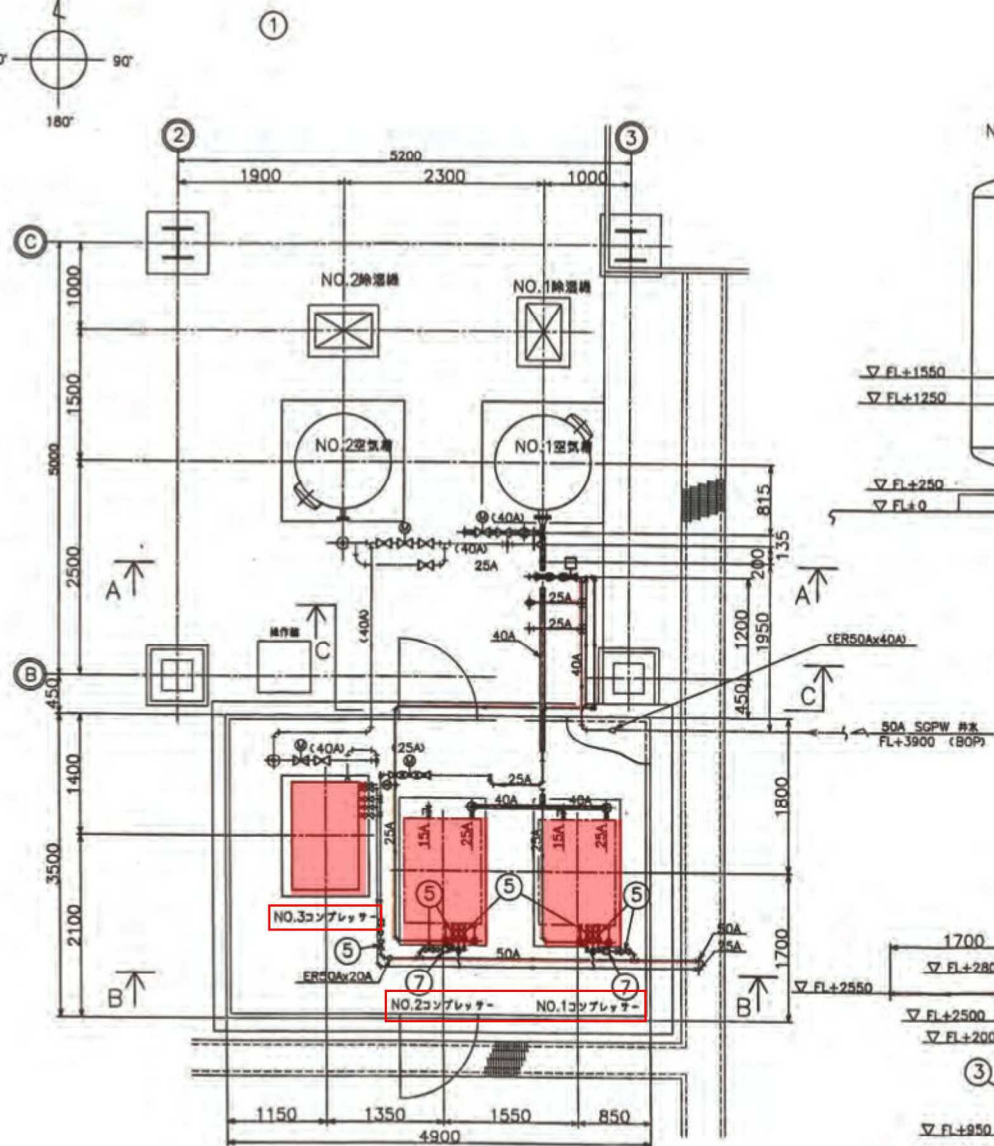
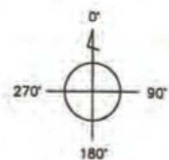
御注文主 CUSTOMER		名 称 TITLE	
		350 耗片吸込型 4 段ターボブロワ据付図	
ターボブロワ		電 動 機 M O T O R	
型 式 TYPE	B 4 - C	型 式 TYPE	
風 量 CAPACITY	95 m ³ /min	電 圧 VOLTAGE	400 V
静 圧 差 PRESSURE	-50 3200) 3250 mmAq	周 波 数 FREQUENCY	50 HZ
温 度 TEMPERATURE	20 °C	出 力 OUT PUT	(2P) 90 KW
回 転 数 REVOLUTION	約 2970 r.p.m.	回 転 数 REVOLUTION	(1回) 3000 r.p.m.

訂正 REVISION	日付 DATE	来 DESCRIPTION	歴 DRAWN BY	製 ADMITTED BY
△				
△				
△				



品番	品名	数量	材料	備考
23	放熱板	1	AC4C	
22	通しボルト	8	SUS41	
21	共通床盤	1	SUS41	
20	吐出ケース	1	SUS304	
19	軸受箱	1	FC20	7.5JIS鋼
18	リターパイプ	1	SUS304TP	
17	ラビリンス	1	AC4C	
16	ナット	1	S25C	
15	バネスプリング	1	SUS304	
14	ラビリンス	1	AC4C	
13	キー	4	S45C	
12	シャフト	1	S45CN	
11	中間ケース	1	SUS304	
10	入り口	3	SUS304	
9	インペラ	4	AC4C	7.5JIS鋼
8	ガイドリング	1	SUS304	
7	吸入ケース	1	SUS304	
6	ラビリンス	1	AC4C	
5	軸受台	1	FC20	
4	球軸受	2	S11J2	
3	ナット	1	S25C	
2	軸受箱	1	FC20	スラスト鋼
1	カップリング	1	J145	JIS250A

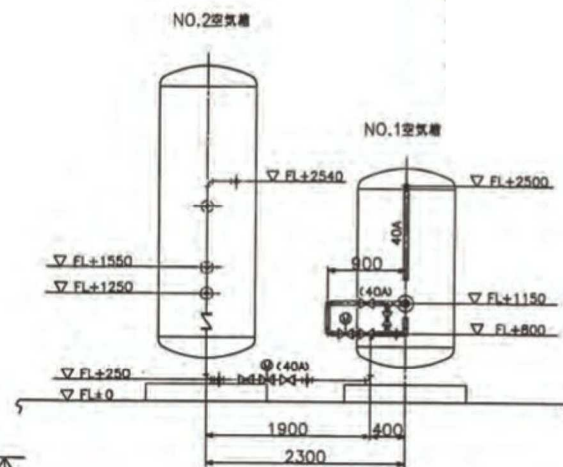
部ハ、交換部品ヲ示ス。



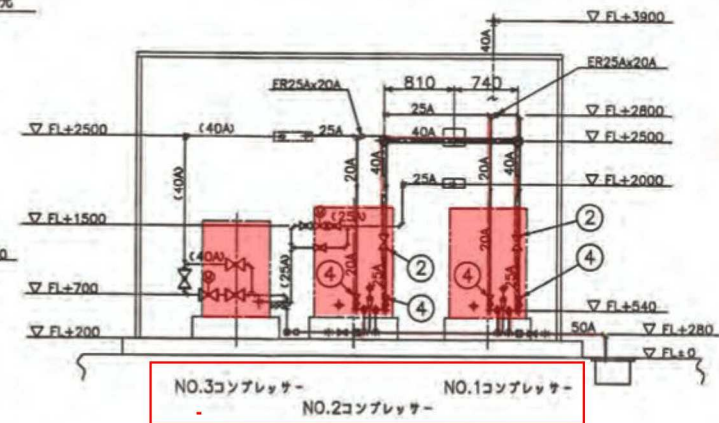
冷却水保温仕様 (バルブ保温含む)

ポリエチレンフォーム保温材 (20mm) + 鉛筆テープ + ポリエチレンフィルム + カラー鋼板 (0.27mm)

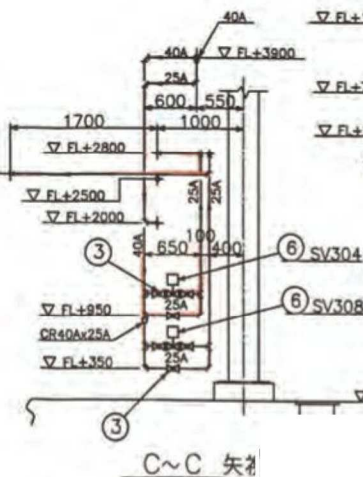
カラー鋼板: (青色・マンヒル 3.0B 3.1/6.7)



A~A 矢視



B~B 矢視



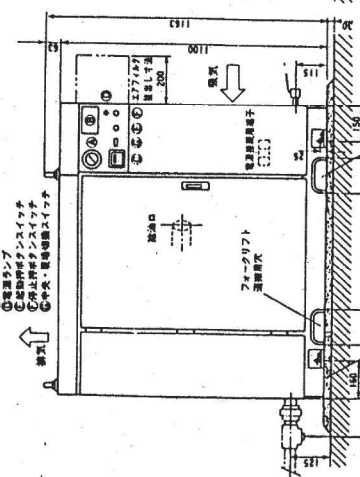
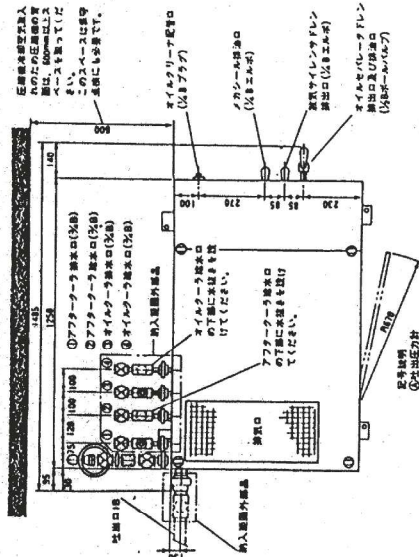
C~C 矢視

【修繕内容】

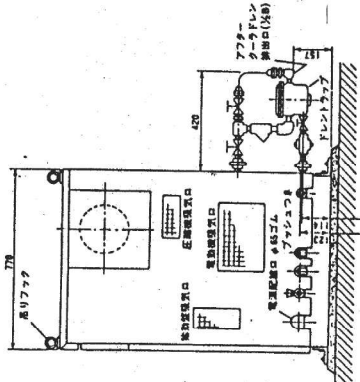
ア 分解整備・点検

イ 別表に記載の複合作業

部ハ、施工範囲ヲ示ス。



① 圧力ゲージ
② 安全弁
③ 圧力スイッチ
④ 圧力スイッチ
⑤ 圧力スイッチ
⑥ 圧力スイッチ
⑦ 圧力スイッチ
⑧ 圧力スイッチ
⑨ 圧力スイッチ
⑩ 圧力スイッチ
⑪ 圧力スイッチ
⑫ 圧力スイッチ
⑬ 圧力スイッチ
⑭ 圧力スイッチ
⑮ 圧力スイッチ
⑯ 圧力スイッチ
⑰ 圧力スイッチ
⑱ 圧力スイッチ
⑲ 圧力スイッチ
⑳ 圧力スイッチ
㉑ 圧力スイッチ
㉒ 圧力スイッチ
㉓ 圧力スイッチ
㉔ 圧力スイッチ
㉕ 圧力スイッチ
㉖ 圧力スイッチ
㉗ 圧力スイッチ
㉘ 圧力スイッチ
㉙ 圧力スイッチ
㉚ 圧力スイッチ
㉛ 圧力スイッチ
㉜ 圧力スイッチ
㉝ 圧力スイッチ
㉞ 圧力スイッチ
㉟ 圧力スイッチ
㊱ 圧力スイッチ
㊲ 圧力スイッチ
㊳ 圧力スイッチ
㊴ 圧力スイッチ
㊵ 圧力スイッチ
㊶ 圧力スイッチ
㊷ 圧力スイッチ
㊸ 圧力スイッチ
㊹ 圧力スイッチ
㊺ 圧力スイッチ
㊻ 圧力スイッチ
㊼ 圧力スイッチ
㊽ 圧力スイッチ
㊾ 圧力スイッチ
㊿ 圧力スイッチ



① 圧力ゲージ
② 安全弁
③ 圧力スイッチ
④ 圧力スイッチ
⑤ 圧力スイッチ
⑥ 圧力スイッチ
⑦ 圧力スイッチ
⑧ 圧力スイッチ
⑨ 圧力スイッチ
⑩ 圧力スイッチ
⑪ 圧力スイッチ
⑫ 圧力スイッチ
⑬ 圧力スイッチ
⑭ 圧力スイッチ
⑮ 圧力スイッチ
⑯ 圧力スイッチ
⑰ 圧力スイッチ
⑱ 圧力スイッチ
⑲ 圧力スイッチ
⑳ 圧力スイッチ
㉑ 圧力スイッチ
㉒ 圧力スイッチ
㉓ 圧力スイッチ
㉔ 圧力スイッチ
㉕ 圧力スイッチ
㉖ 圧力スイッチ
㉗ 圧力スイッチ
㉘ 圧力スイッチ
㉙ 圧力スイッチ
㉚ 圧力スイッチ
㉛ 圧力スイッチ
㉜ 圧力スイッチ
㉝ 圧力スイッチ
㉞ 圧力スイッチ
㉟ 圧力スイッチ
㊱ 圧力スイッチ
㊲ 圧力スイッチ
㊳ 圧力スイッチ
㊴ 圧力スイッチ
㊵ 圧力スイッチ
㊶ 圧力スイッチ
㊷ 圧力スイッチ
㊸ 圧力スイッチ
㊹ 圧力スイッチ
㊺ 圧力スイッチ
㊻ 圧力スイッチ
㊼ 圧力スイッチ
㊽ 圧力スイッチ
㊾ 圧力スイッチ
㊿ 圧力スイッチ

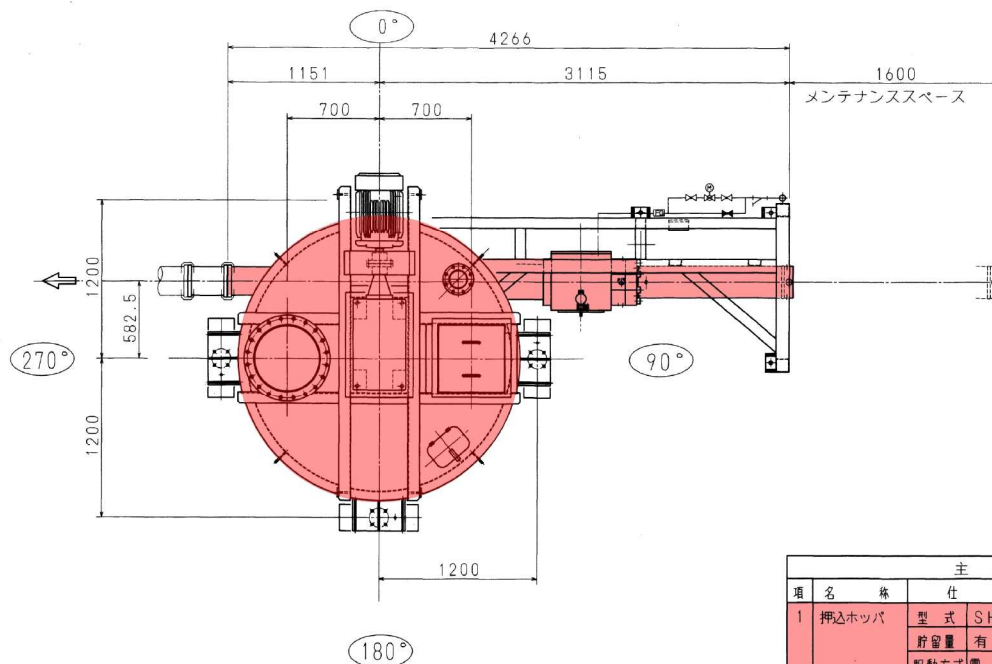
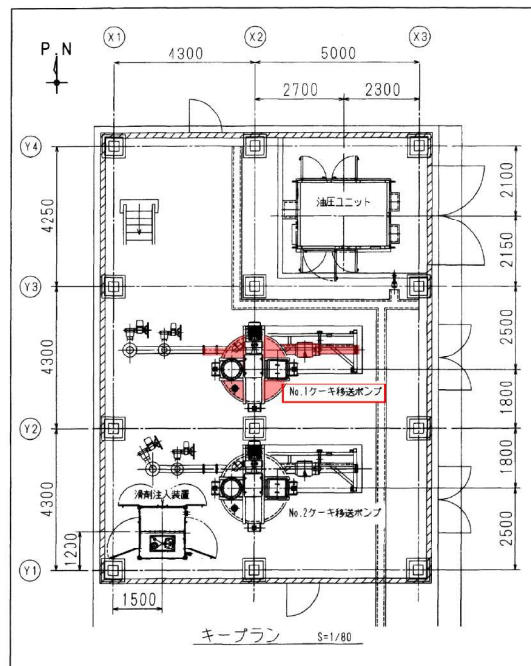
仕 様		OSP-12A/10M / OSP-12A/10M	
吐出し圧力	kg/cm ²	(5.5) (0.0 1.8 5) (9.4)	OSP-12A/10M / OSP-12A/10M
吐出し流量	m ³ /min	(3.3) (3.7) (12.8) (2.7)	OSP-12A/10M / OSP-12A/10M
モーター出力	馬力	50	50
電 圧	V	220V, 50	220V, 50
電 流	A	50	50
全 高	mm	565	565
全 幅	mm	565	565
全 重	kg	565	565

仕 様		OSP-12A/10M / OSP-12A/10M	
吐出し圧力	kg/cm ²	(5.5) (0.0 1.8 5) (9.4)	OSP-12A/10M / OSP-12A/10M
吐出し流量	m ³ /min	(3.3) (3.7) (12.8) (2.7)	OSP-12A/10M / OSP-12A/10M
モーター出力	馬力	50	50
電 圧	V	220V, 50	220V, 50
電 流	A	50	50
全 高	mm	565	565
全 幅	mm	565	565
全 重	kg	565	565

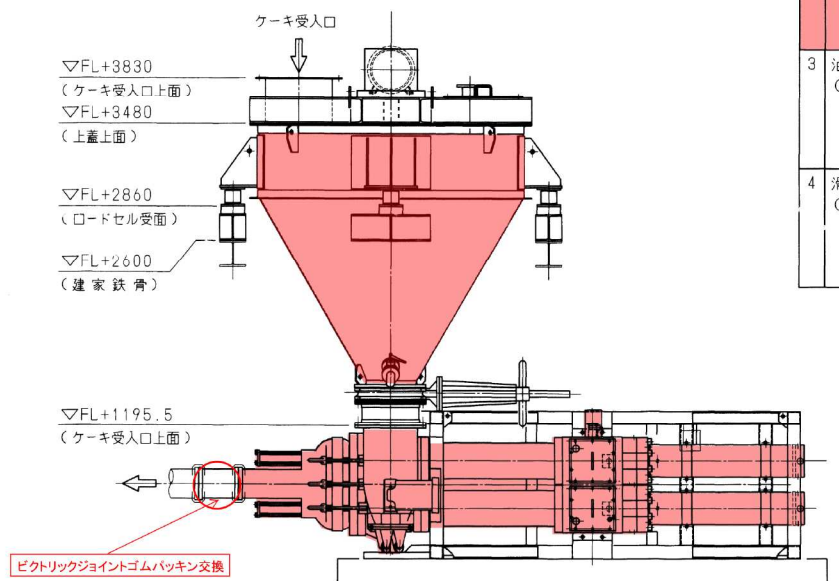
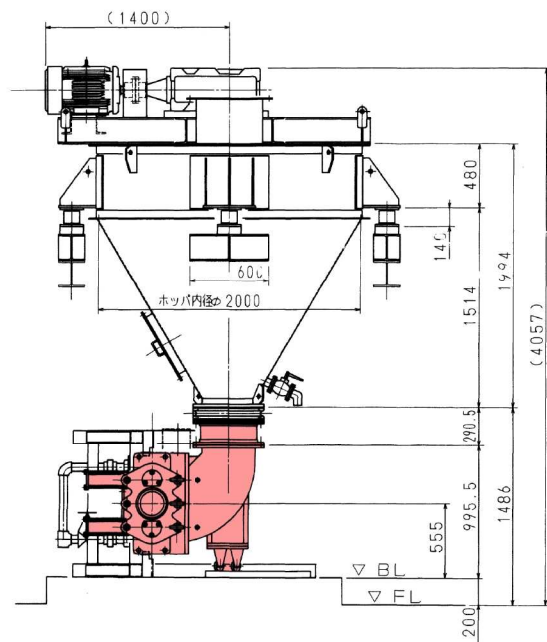
2. 注意
1. 製品の仕様は本誌に示す各々の分解スキームと、新付記号上のご注意 (図番317 S 20263) をよく読み、お間違いなくお取扱いください。
 2. 圧縮機は底面が平油な所に水平に据付してください。
 3. 基礎への取付けは、基礎ボルト位置詳細図 (図番317 S 20263) をご確認ください。
 4. 吐出し圧力が1100mm水柱の地点では、吐出し流量は1500mmの吐出し流量を確保し、吐出し流量 (全吐出し流量) / 基礎面 (面積) を吐出し流量の1/1.3以下にするか、または吐出し流量の吐出し流量を確保してください。
 5. 一点吐出の吐出量は、吐出し流量を確保してください。
 6. 吐出し流量は、吐出し流量を確保してください。
 7. 吐出し流量は、吐出し流量を確保してください。
 8. 吐出し流量は、吐出し流量を確保してください。
 9. 吐出し流量は、吐出し流量を確保してください。
 10. 吐出し流量は、吐出し流量を確保してください。

【交換部品】

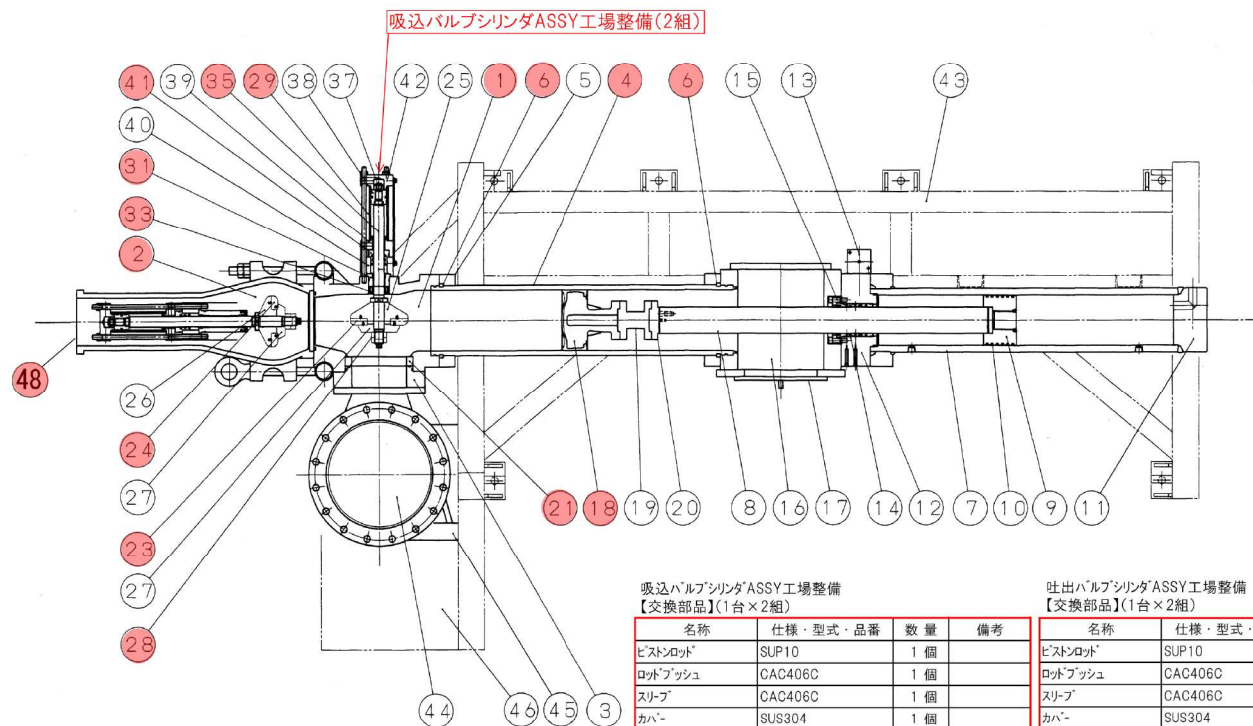
名称	仕様・型式・品番	数量	備考
スイツカバPK	21914651	1 個	
スイツカバPK	21914661	1 個	
Oリング	33222130	1 個	
ACパッキン	21914831	1 個	
Yガタストレーナパッキン	25304310	1 個	
Oリング	33226022	1 個	
Oリング	21715410	1 個	
オイルフィルタOリング (1)	25303760	2 個	
Oリング	33212060	1 個	
オイルフィルタパッキン (1)	36050090	1 個	
チョウセイベンダイヤフラム	25302770	1 個	
チョウセイベンゴムPK	25302760	1 個	
デンキボックスフィルタ	37217790	1 個	
コグベルト (3VX560 5ホ)	36012090	1 個	
キャップシール	20513030	1 個	
ボディパッキン	36013151	1 個	
カバパッキン	36013301	1 個	
バルブシートマトメ	36013390	1 個	
サクシヨンプッキン	36016412	1 個	
サクシヨンプッキン	21717211	1 個	
オイルセパレータエレメント	36014041	1 個	
エレメントパッキン	36014251	2 個	
Oリング	33211040	1 個	
Oリング	33216025	1 個	
ゲンアツベン	59001690	1 個	
Yガタストレーナエレメント	25304300	1 個	
オンチョウベン	21115830	1 個	
カイシュウフィルタ	21116120	1 個	
ニガシベン (アンゼンベン)	59042010	1 個	
ハウキフィルタ	36013460	1 個	
シェルコレサS2RJ32 20L		1 缶	



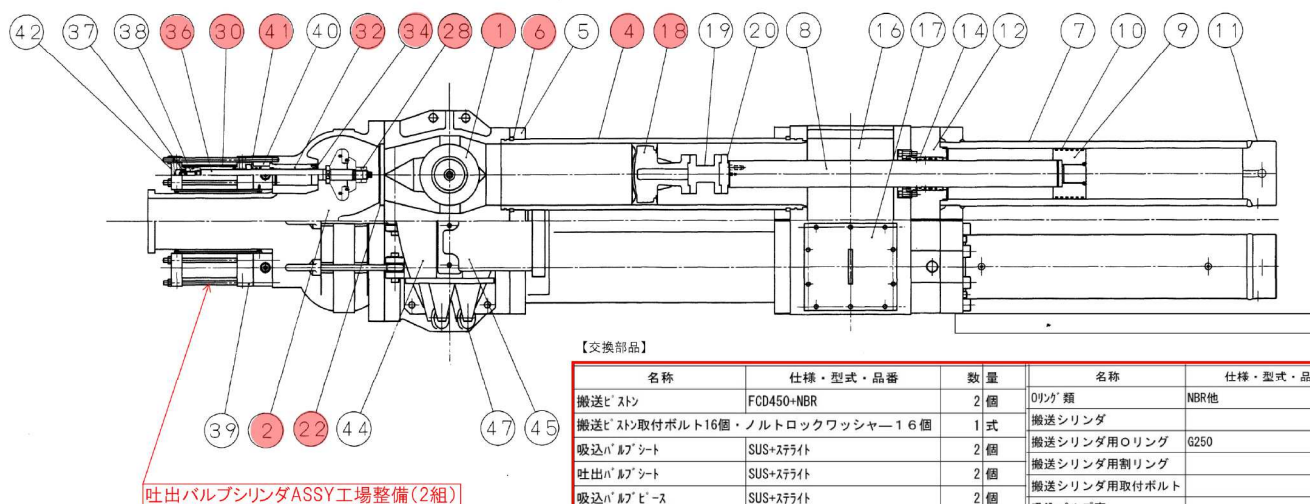
主仕様				
項 名 称	仕 様	数 量	重 量	備 考
1 押込ホッパ	型 式 SH-2030	2	約3000kg/台	
	貯留量 有効2.0m³			
	駆動方式 電 動			
	電動機 30kW-4P			
2 ケーキ移送ポンプ	型 式 KSP-30 型	2	約3800kg/台	(No.1のみ)
	移送量 11 t/h			
	駆動方式 油圧駆動			
	吐出圧力 7.4MPa			(最大8.3MPa)
3 油圧ユニット (別 図)	型 式 SU-C090	1	約6500kg/台	
	油ポンプ 可変容量型ピストンポンプ			
	電動機 90kW×6P×400V×50Hz			
4 滑剤注入装置 (別 図)	型 式 SK-0937	1	約1300kg/台	
	注入ポンプ 高圧プランジャー式			
	容 量 92/min×8.3MPa			
	電動機 3.7kW×4P×400V×50Hz (A'イI&+ハンド'ル)			



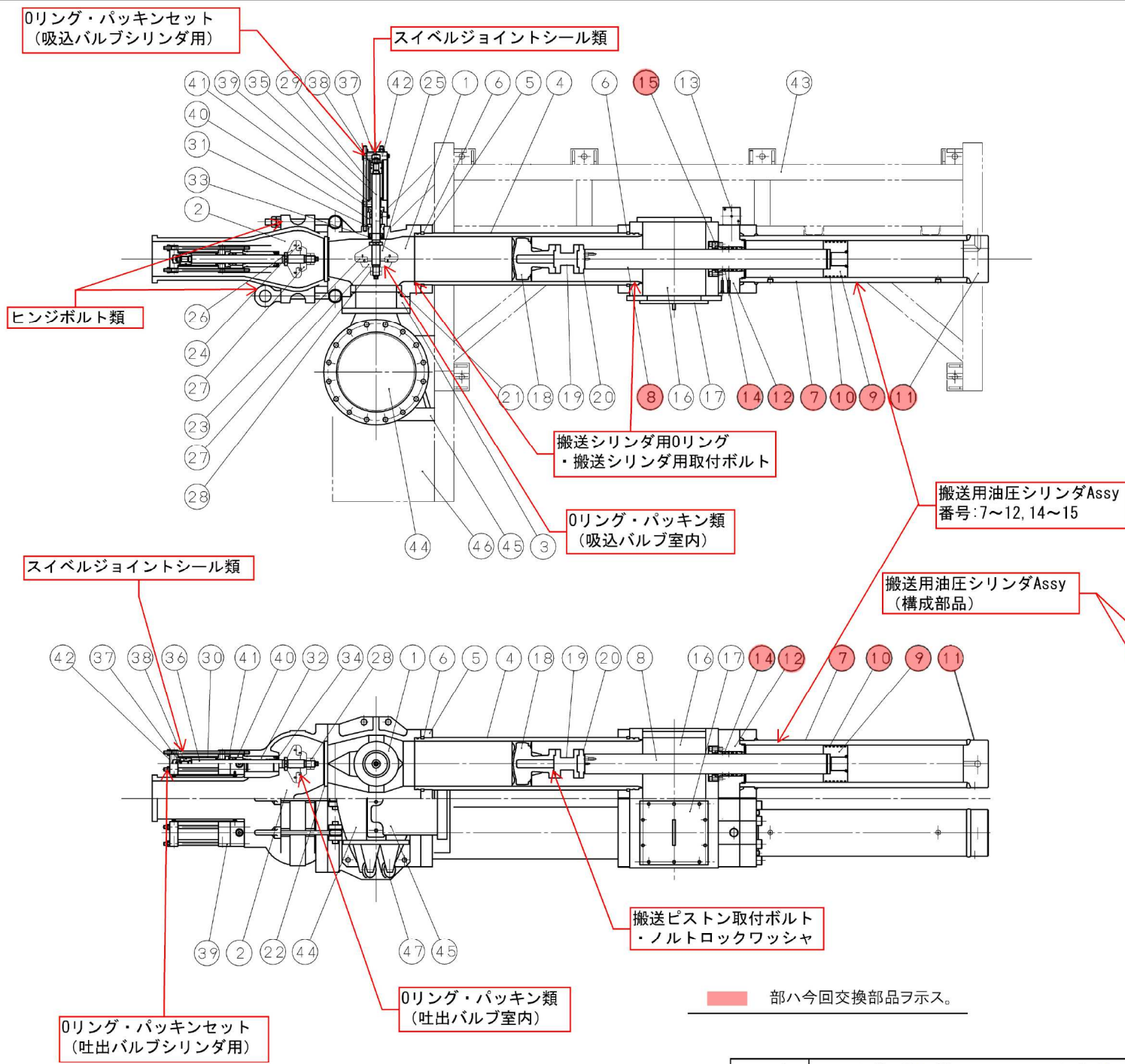
部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。



部ハ今回交換部品ヲ示ス。

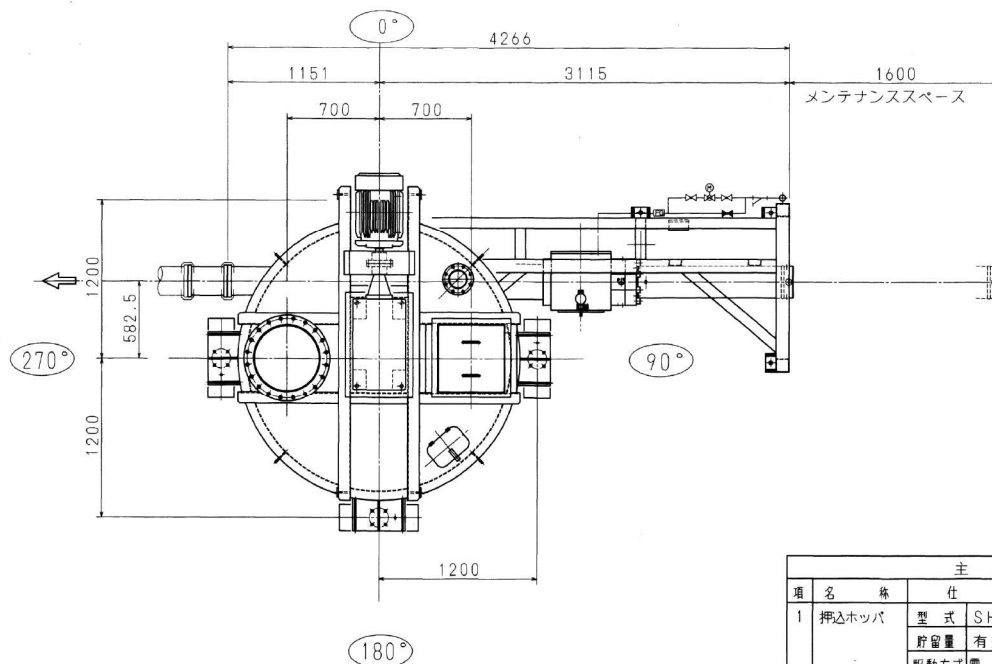
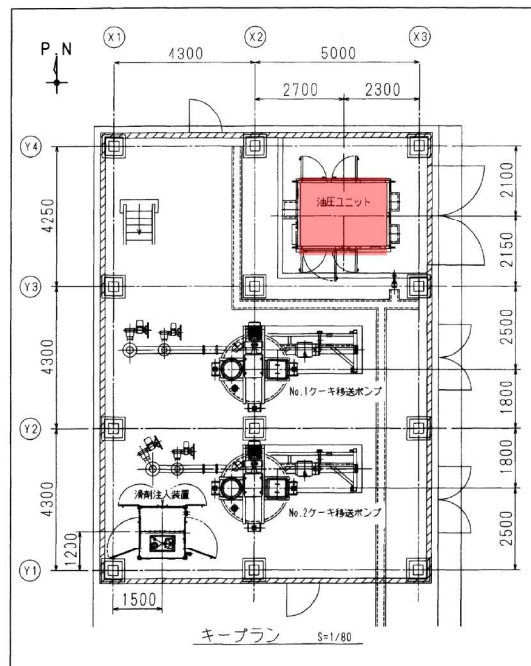


48	ゲイトリックジョイントメッキ	NR	2	
47	車輪	高分子樹脂	2	
46	グランドプレート	SS400	1	
45	シャニーヤ	SS400	1式	
44	押込ケーシング	SS400	1式	
43	コモンベース	SS400	1	
42	バルブシリンダー：ヘッドカバー	S45C	4	
41	バルブシリンダー：ロッドブッシュ	CAC406C	4	
40	バルブシリンダー：リテーナ	S45C	4	
39	バルブシリンダー：ロッドカバー	S45C	4	
38	バルブシリンダー：ピストン	S45C	4	
37	リナーナット	S45C	4	
36	ピストンロッド（吐出）	SUP10	2	
35	ピストンロッド（吸込）	SUP10	2	
34	バルブシリンダー：カバー（吐出）	SUS304	2	
33	バルブシリンダー：カバー（吸込）	SUS304	2	
32	バルブシリンダー：スリーブ（吐出）	CAC406C	2	
31	バルブシリンダー：スリーブ（吸込）	CAC406C	2	
30	バルブシリンダー：チューブ（吐出）	STC590A	2	
29	バルブシリンダー：チューブ（吸込）	STC590A	2	
28	ハードロックナット	SUS304	4	
27	バルブピース押工	SS400	4	
26	バルブ（吐出）	S45C	2	
25	バルブ（吸込）	S45C	2	
24	バルブピース（吐出）	SUS304	2	ステライト肉盛
23	バルブピース（吸込）	SUS304	2	ステライト肉盛
22	バルブシート（吐出）	SUS304	2	ステライト肉盛
21	バルブシート（吸込）	SUS304	2	ステライト肉盛
20	カップリング	S45C	2	
19	延長ロッド	S35C	2	
18	搬送ピストン	NR+FCQ450	2	
17	水室カバー	アクリル	1	
16	水室	SS400	1	
15	リテーナ	SUS304	2	
14	ロッドブッシュ	SUS304	2	
13	油圧シリンダ連通ブロック	SS400	1	
12	油圧シリンダ：ロッドカバー	SS400	2	
11	油圧シリンダ：ヘッドカバー	SS400	2	
10	ピストンリング	特殊鋼鉄	4	
9	油圧ピストン	SS400	2	
8	ピストンロッド	S45C	2	外面ハードクロムメッキ
7	油圧シリンダチューブ	STC590A SS400	2	内面ハードクロムメッキ
6	割リング	S45C	4	
5	搬送シリンダ：フランジ	SS400	4	
4	搬送シリンダ	S45C	2	内面ハードクロムメッキ
3	吸込口中間板	SS400	2	
2	吐出バルブ室	SC450	1	
1	吸込バルブ室	SC450	1	
符号	名称	材質	数量	摘要

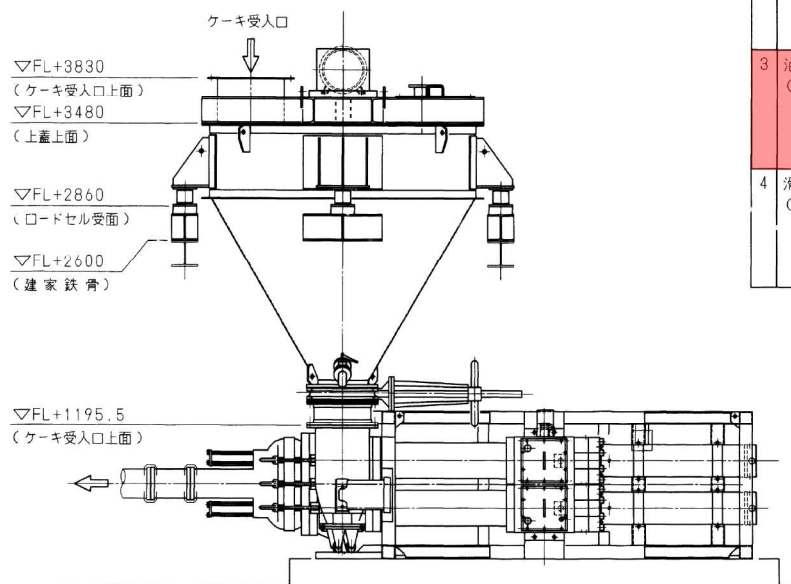
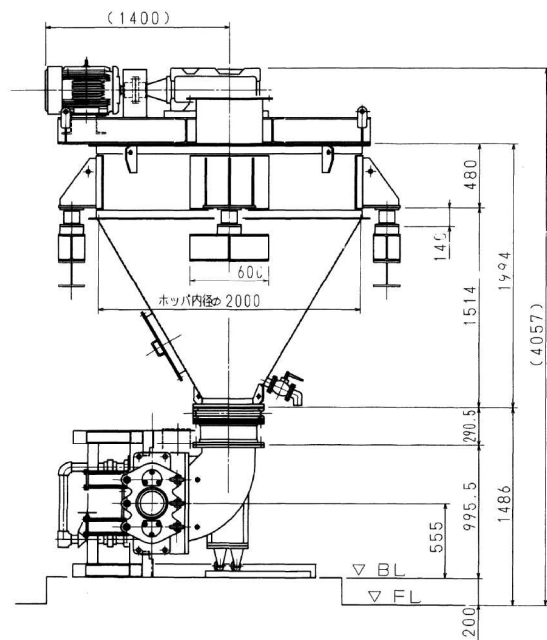


47	車 輪	高分子樹脂	2	
46	グランドプレート	SS400	1	
45	シャーニヤ	SS400	1式	
44	押込ケーシング	SS400	1式	
43	コモンベース	SS400	1	
42	バルブシリンダ：ヘッドカバー	S45C	4	
41	バルブシリンダ：ロッドプッシュ	CAC406C	4	
40	バルブシリンダ：リテーナ	S45C	4	
39	バルブシリンダ：ロッドカバー	S45C	4	
38	バルブシリンダ：ピストン	S45C	4	
37	リーナット	S45C	4	
36	ピストンロッド（吐出）	SUP10	2	
35	ピストンロッド（吸込）	SUP10	2	
34	バルブシリンダ：カバー（吐出）	SUS304	2	
33	バルブシリンダ：カバー（吸込）	SUS304	2	
32	バルブシリンダ：スリーブ（吐出）	CAC406C	2	
31	バルブシリンダ：スリーブ（吸込）	CAC406C	2	
30	バルブシリンダ：チューブ（吐出）	STC590A	2	
29	バルブシリンダ：チューブ（吸込）	STC590A	2	
28	ハードロックナット	SUS304	4	
27	バルブピース押工	SS400	4	
26	バルブ（吐出）	S45C	2	
25	バルブ（吸込）	S45C	2	
24	バルブピース（吐出）	SUS304	2	ステライト肉盛
23	バルブピース（吸込）	SUS304	2	ステライト肉盛
22	バルブシート（吐出）	SUS304	2	ステライト肉盛
21	バルブシート（吸込）	SUS304	2	ステライト肉盛
20	カップリング	S45C	2	
19	延長ロッド	S35C	2	
18	搬送ピストン	NBRHFD450	2	
17	水室カバー	アクリル	1	
16	水室	SS400	1	
15	リテーナ	SUS304	2	
14	ロッドプッシュ	SUS304	2	
13	油圧シリンダ連動ブロック	SS400	1	
12	油圧シリンダ：ロッドカバー	SS400	2	
11	油圧シリンダ：ヘッドカバー	SS400	2	
10	ピストンリング	特殊鋼鉄	4	
9	油圧ピストン	SS400	2	
8	ピストンロッド	S45C	2	外面ハードクロムメッキ
7	油圧シリンダチューブ	STC590A	2	内面ハードクロムメッキ
6	割リング	S45C	4	
5	搬送シリンダ：フランジ	SS400	4	
4	搬送シリンダ	S45C	2	内面ハードクロムメッキ
3	吸込口中間板	SS400	2	
2	吐出バルブ室	SC450	1	
1	吸込バルブ室	SC450	1	

部ハ今回交換部品ヲ示ス。



主 仕 様				
項 名 称	仕 様	数 量	重 量	備 考
1 押込ホッパ	型 式 SH-2030	2	約3000kg/台	
	貯留量 有効2.0m³			
	駆動方式 電 動			
	電動機 30kW-4P			
2 ケーキ移送ポンプ	型 式 KSP-30 型	2	約3800kg/台	
	移送量 11 t/h			
	駆動方式 油圧駆動			
	吐出圧力 7.4MPa (最大8.3MPa)			
3 油圧ユニット (別 図)	型 式 SU-C090	1	約6500kg/台	
	油ポンプ 可変容量型ピストンポンプ			
	電動機 90kW×6P×400V×50Hz			
4 滑剤注入装置 (別 図)	型 式 SK-0937	1	約1300kg/台	
	注入ポンプ 高圧プランジャー式			
	容 量 92/min×8.3MPa			
	電動機 3.7kW×4P×400V×50Hz (A'イI&+ハンド'ル)			

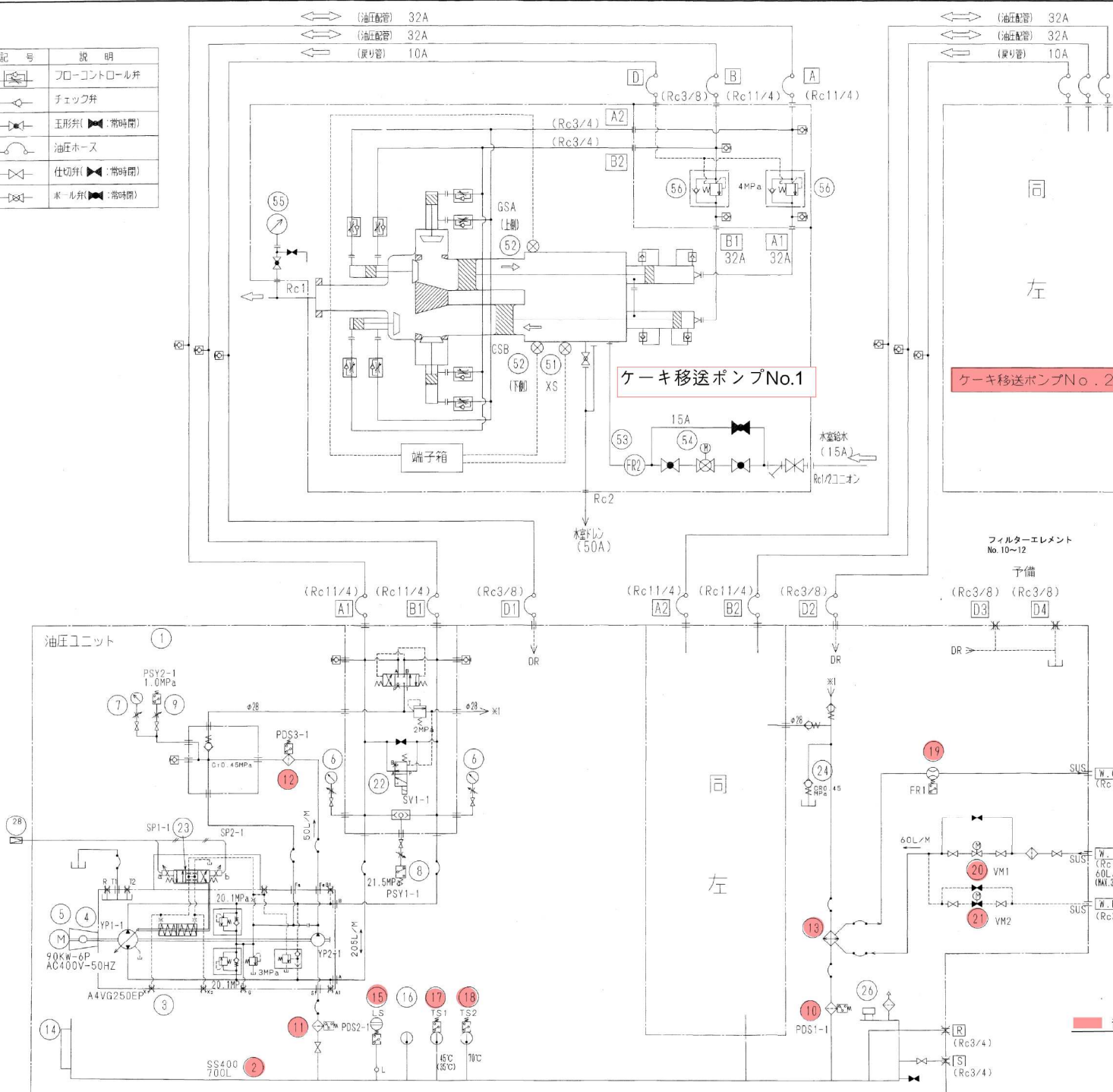


部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。

ケーキ搬送設備 油圧装置

記号	説明
	フローコントロール弁
	チェック弁
	玉形弁(常時開)
	油圧ホース
	仕切弁(常時開)
	ボール弁(常時開)

図面番号	図面名	作成	承認
114.1.10	主回路図(油圧回路)	油圧回路設計部	油圧回路設計部
114.2.2	油圧回路図	油圧回路設計部	油圧回路設計部
114.3.1	油圧回路図	油圧回路設計部	油圧回路設計部



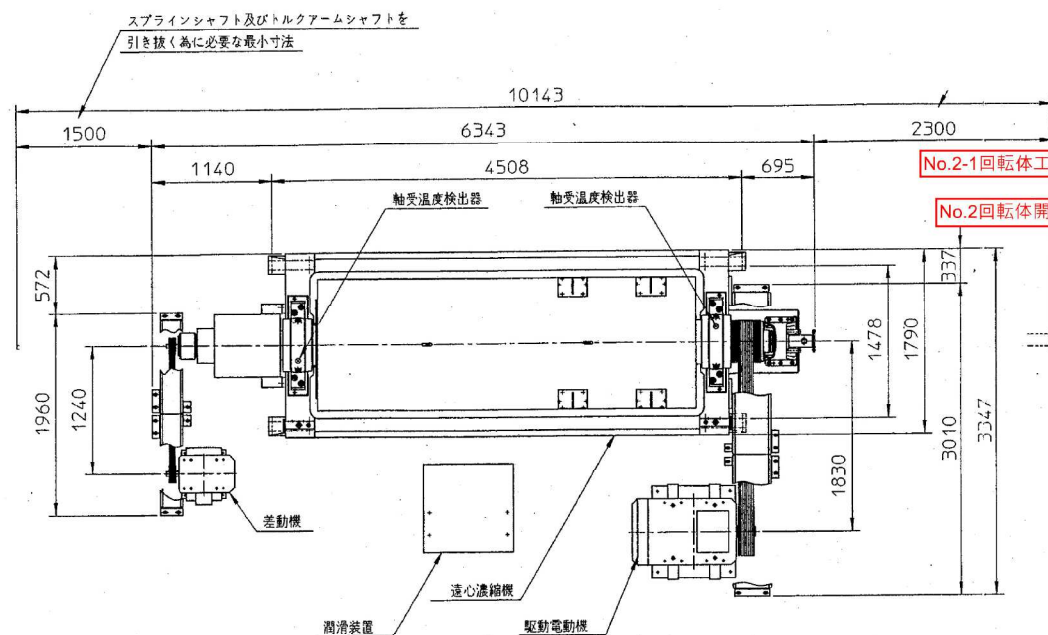
56	シーケンス弁	2		
55	吐出圧力計	1	4~20mA発信器付 隔膜式圧力計	PSK1
54	水室給水弁	1	15A SUS	VM3
53	水室水給水用フロースイッチ	1	15A SUS	FR2
52	ピストン位置検出器	2	E2F-X10Y1	GSA・GSB
51	ケーギ漏れ検出器	1	TL-N10MY2	XS

—	フィルタケーシング	1		(PDS2)
29	アンカーボルト・ナット	1式		
28	油圧ポンプコントローラ	2	URP-15W	単体納入
27	油圧配管及び弁箱	2式	STPG,SGP,SUS	
26	給油口	1	80A	
25	ブースト回路リリーフ弁	2		
24	チェック弁	1		
23	油圧ポンプ用電磁比例弁	2		SP1-1.2/SP2-1.2
22	アンロード用電磁弁	2	15A	SV-1.2
21	冷却水用ドレン弁	1	25A SUS	VM2
20	冷却水用給水弁	1	20A SUS	VM1
19	冷却水用フロースイッチ	1		FR1
18	油温度検出器	1	設定 70℃	TS2
17	油温度検出器	1	設定 35℃ OFF, 45℃ ON	TS2
16	油温度計	1	0~100℃	
15	油タンプレベルスイッチ	1	フロート式	LEVS
14	油面計	1		
13	油冷却器	1	水流量 60ℓ/min	
12	ブースト回路用 吐出側フィルタ目盛り検出器	2	10μm (油ストレーナ)	PDS3-1.2
11	ブースト回路 吸込側用フィルタ目盛り検出器	2	150メッシュ (油ストレーナ)	PDS3-1.2
10	主回路用フィルタ目盛り検出器	1	10μm (油ストレーナ)	PDS1
9	ブースト回路用 圧力スイッチ	2		PSY2-1.2
8	主回路用 圧力スイッチ	2		PSY1-1.2
7	ブースト回路用 圧力計	2		
6	主回路用圧力計 (AN/B)ポート	4	Aポート (1個)	
5	電動機	2	90kW×6P×400V×50Hz	UM1.2
4	カップリング	2		
3	油圧ポンプ	2式	A4VG250	YP1-1.2/YP2-1.2
2	油タンク	1	700ℓ 作動油 (タンク用+補助用80ℓ)	油タンクマンホールバッキン
1	油圧ユニット本体	1	鋼板製 (SS400) 油タンク一体型	

※数量はケーキ移送ポンプ1台、油圧ユニット1台分を示す。

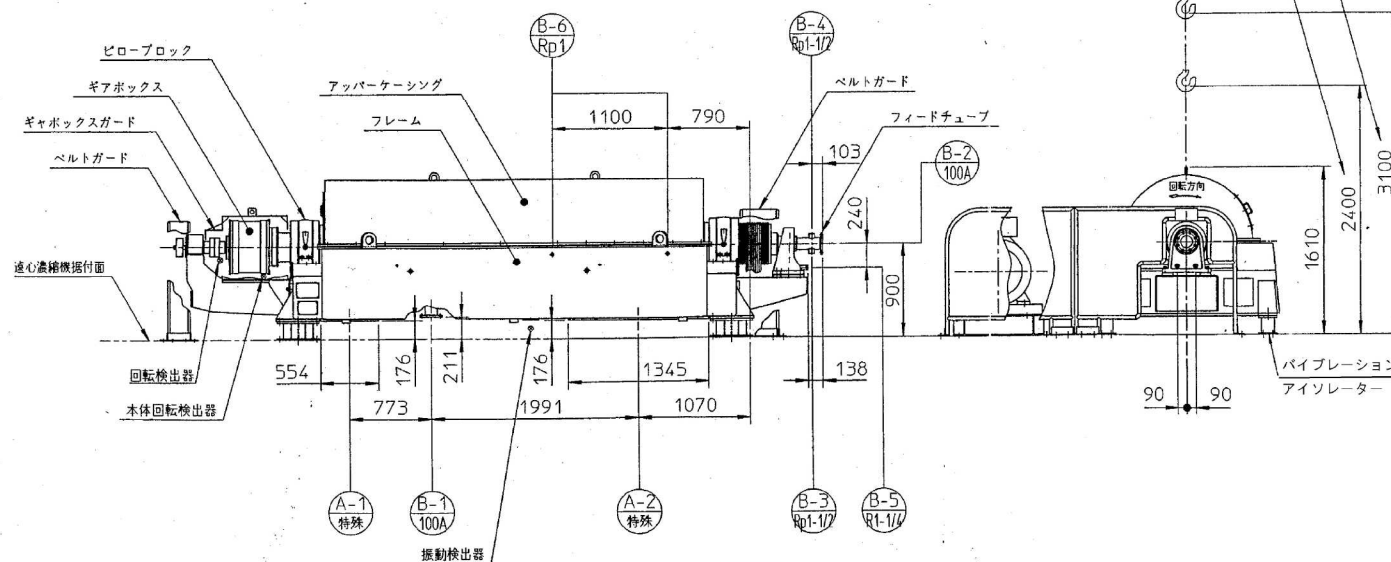
ケーキ搬送設備 油圧装置回路図

部ハ交換部品フボス。



ノズルリスト							
記号	呼び径	レイティング	型	面座	数量	用	途
A-1	特殊	——	—	—	1	分離液	出口
A-2	特殊	——	—	—	1	固形物	出口
B-1	100A	JIS 10K	S.O.	F.F.	1	ドレン	
B-2	100A	JIS 10K	S.O.	F.F.	1	処理液	入口 (汚泥入口)
B-3	Rp1-1/2	——	—	—	1	洗浄水	入口 (フィードゾーン)
B-4	Rp1-1/2	——	—	—	1	洗浄水	入口 (テーパゾーン)
B-5	R1-1/4	——	—	—	2	ドレン	
B-6	Rp1	——	—	—	2	洗浄水	入口

ローディングデータ		
質量	名 称	質量 (Kg)
	ボウルコンベア及びピロブブロック (満水時)	7800
	ギアボックス	500
	フレーム	4900
	アッパーケーシング	730
	遠心濃縮機 総質量 (満水時)	13930
	駆動電動機 (モーター架台含む) 90kW	1310
荷 重	差 動 機 (モーター架台含む) 15kW	235
	名 称	荷 重 (N)
	遠心濃縮機 総質量 (満水時)	136700
静 荷 重	駆動電動機	12900
	差 動 機	2400
動 荷 重	遠心濃縮機 2000min ⁻¹ (垂直方向)	79500
	駆動電動機 1500min ⁻¹ (水平方向)	13800
	差 動 機 1500min ⁻¹	940
	差 動 機 1500min ⁻¹	170

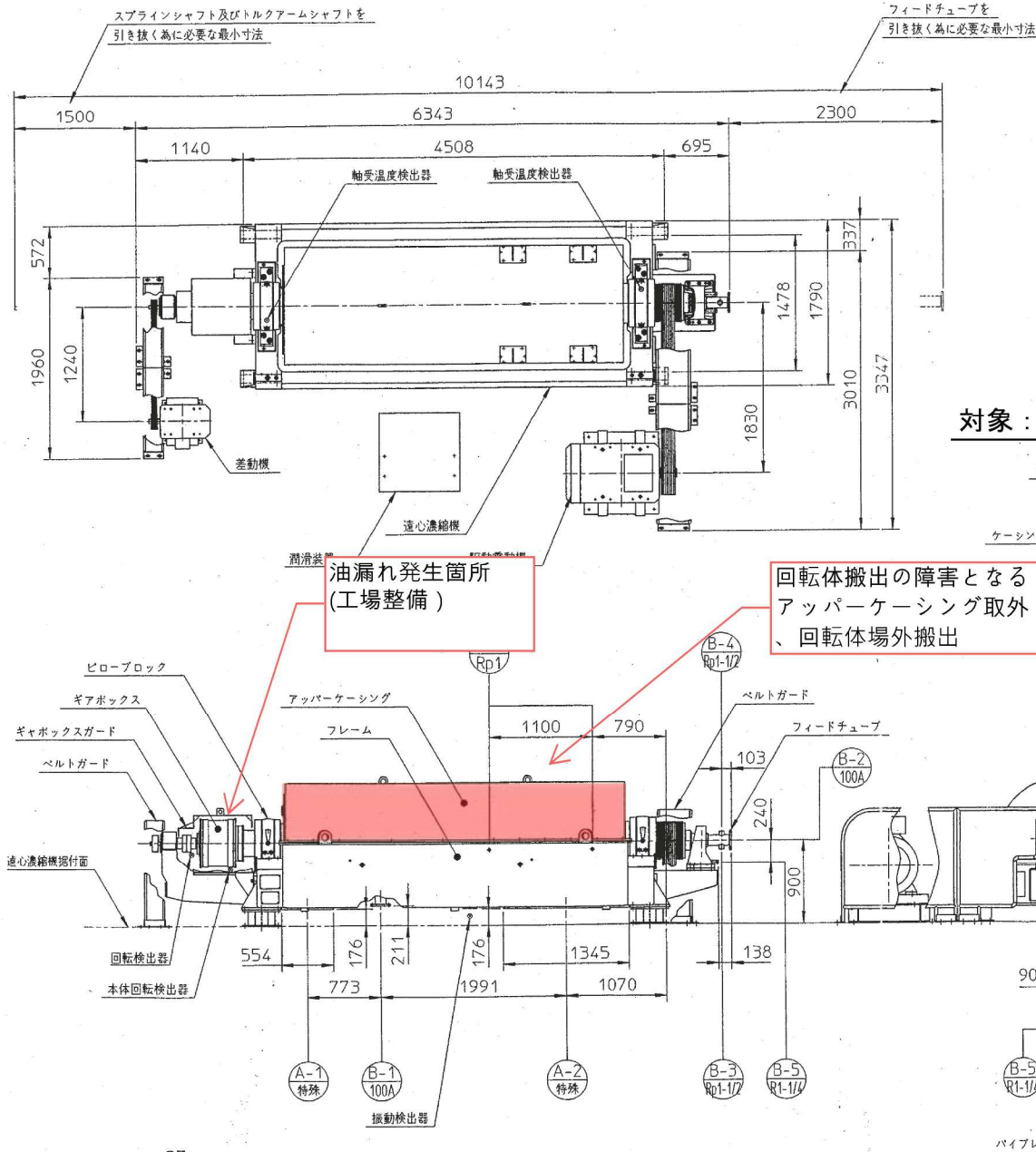


部ハ今回修繕範囲ヲ示ス。

対象:No.2.No.2-1(2台)

図面名 No.2-1遠心濃縮機外形図 1

図番 23-1



対象 : No. 2-1 (1台)

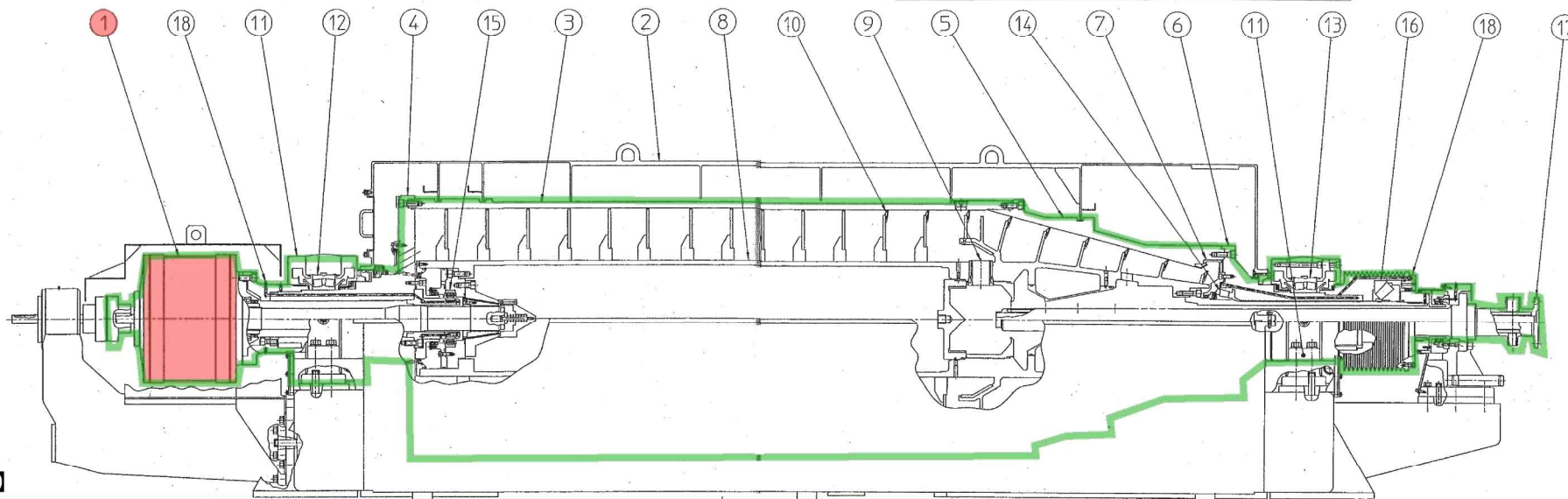
ノズルリスト									
記号	呼び径	レイティング	型	面座	数量	用	途		
A-1	特殊	—	—	—	1	分離液	出口		
A-2	特殊	—	—	—	1	固形物	出口		
B-1	100A	JIS 10K	S.O.	F.F.	1	ドレン			
B-2	100A	JIS 10K	S.O.	F.F.	1	処理液	入口 (汚泥入口)		
B-3	Rp1-1/2	—	—	—	1	洗浄水	入口 (フィードゾーン)		
B-4	Rp1-1/2	—	—	—	1	洗浄水	入口 (チーバーゾーン)		
B-5	R1-1/4	—	—	—	2	ドレン			
B-6	Rp1	—	—	—	2	洗浄水	入口		

ローディングデータ		
質量	名 称	質量 (Kg)
	ボウルコンベア及びピロウブロック (満水時)	7800
	ギアボックス	500
	フレーム	4900
	アッパーケーシング	730
	遠心濃縮機 総質量 (満水時)	13930
	駆動電動機 (モーター架台含む)	90kW
荷 重	差 動 機 (モーター架台含む)	15kW
	名 称	荷 重 (N)
	遠心濃縮機 総質量 (満水時)	136700
静 荷 重	駆動電動機	12900
	差 動 機	2400
動 荷 重	遠心濃縮機 2000min ⁻¹ (垂直方向)	79500
	駆動電動機 1500min ⁻¹ (水平方向)	13800
	差 動 機 1500min ⁻¹	940
	差 動 機 1500min ⁻¹	170

部ハ今回修繕範囲ヲ示ス

■部：現在油漏れが見られるギヤボックス部を示す
⇒取替整備のため、工場搬出とする
■部：工場搬出範囲を示す

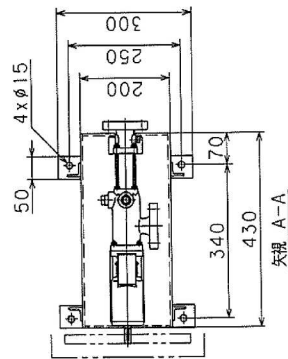
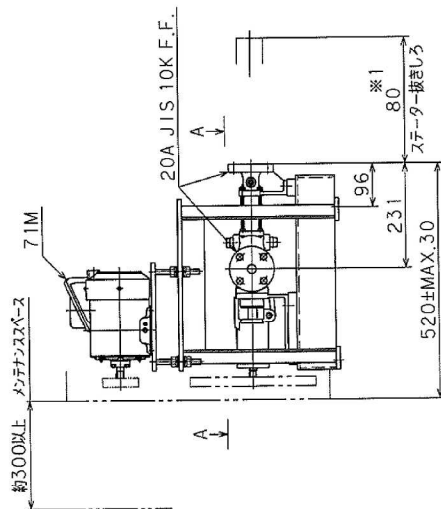
ITEM NO.	部 品 名 称	材質	数量	ITEM NO.	部 品 名 称	材質	数量
1	ギア ボックス アッセンブリ	特殊鋼	1	10	コンベア タイル	タングステン カーバイド	—
2	フレーム&カバー アッセンブリ	SUS304 SS400	1	11	ロープロック アッセンブリ	FCD450	2セット
3	ボウル シェル	SCS14相溶	1	12	フロント側 メイン ベアリング	SUJ2	1
4	フロント ハブ	SCS14相溶	1	13	リア側 メイン ベアリング	SUJ2	1
5	エクステンション	SCS14相溶	1	14	リア側 コンベア ベアリング	SUJ2	1
6	リア ハブ	SCS14相溶	1	15	フロント側 コンベア ベアリング	SUJ2	1
7	ウェア スリーブ	タングステン カーバイド	8	16	アーリ ベアリング	SUJ2	1
8	コンベア アッセンブリ	SCS13相溶 SUS316	1	17	アーリ チューブ	SUS304	1
9	コンベア フィード ノズル	セラミック	8セット	18	リース ニップル	SUS304	3



【交換部品】

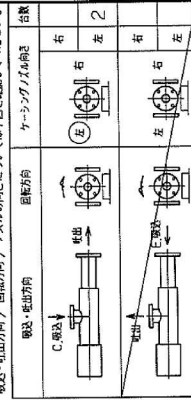
名称	仕様・型式・品番	数量	備考	名称	仕様・型式・品番	数量	備考	名称	仕様・型式・品番	数量	備考
ロッキングナット	13	12個		ベアリング (イン)	54	2個		2. コンベア ランジ ASS' Y交換部品			
ロッキングナット	15	12個		0-リング	55	5個		0-リング	44-4	2個	
ロッキングナット	16	3個		ビーム ロック カム ア ヴァ リオ	56	1個		0-リング	44-6	8個	
ビーム ロック カム ア ヴァ リオ	17	1個		ベアリング (アウト)	57	1個		ワイピング リング	44-7	8個	
ロッキングナット	18	12個		ベアリング	58-2	1個		0-リング	44-18	1個	
スクリュー フラグ	22	4個		ロッキングナット	59	8個		0-リング	44-19	1個	
ビーム ロック カム ア ヴァ リオ	24	1個		ワイピング リング	62	1個		0-リング	44-22	1個	
ロッキングナット	27	3個		スクリュー	64	2個		3. ベアリング ASS' Y交換部品			
ロッキングナット	31	6個		スクリュー	65	2個		ロッキングナット	45-2	6個	
ロッキングナット	33	6個		ロッキングナット	67	3個		ロッキングナット	45-3	12個	
0-リング	34	2個		ロッキングナット	68	3個		ロッキングナット	45-6	44個	
ロッキングナット	35-4	6個		0-リング	77	1個		0-リング	45-7	1個	
0-リング	35-5	1個		ロッキングナット	82	12個		0-リング	45-8	1個	
ロッキングナット	36	16個		スクリュー	91	1個		ロッキングナット	45-9	14個	
0-リング	37	1個		ロッキングナット	95	1個		0-リング	45-10	1個	
ベアリング (フロント)	38	1個		0-リング	97	6個		ロッキングナット	45-13	6個	
スクリュー	39	1個		スクリュー	98	2個		スクリュー	45-15-2-1	8個	
ロッキングナット	41	6個		スクリュー	99	2個		0-リング	45-15-3	1個	
ビーム ロック	42	1個		ロッキングナット	112	6個		0-リング	45-21	1個	
スクリュー	43	1個		ロッキングナット	115	6個		ベアリング	45-22	1個	
ロッキングナット	48	3個		スクリュー	120	1個		ロッキングナット	45-23-2	1個	
スクリュー	49	2個		ワイピング リング	121	1個		ワイピング リング	45-24	2個	
ビーム ロック カム ア ヴァ リオ	50	1個		0-リング	125	2個		スクリュー	45-25	1個	
ロッキングナット	52	12個		スクリュー		1個		スクリュー	45-26	1個	
				グリス EP2 (10Kg)		1個		0-リング	45-35	1個	
				スクリュー 46 (20L)		4個		ロッキングナット	45-36	16個	
				スクリュー C150 (20L)		1個		ワイピング リング	45-37	1個	
				スクリュー W-V05245C-0256-WA00		8個		ロッキングナット	45-45	6個	
				スクリュー W-V05245B-0306-WA00		5個		ロッキングナット	45-49	8個	
				スクリュー (スクリュー)		4個		スクリュー	45-50	2個	
				スクリュー (スクリュー)		1個		0-リング	45-51	2個	
				スクリュー (スクリュー)		1個		ロッキングナット	45-52	8個	
				スクリュー (スクリュー)		1個		0-リング	45-57	1個	

部ハ今回修繕範囲ヲ示ス



- (注) 1) ※1 スターター線のため、原形にて取り外しができるようにしてください。
2) ※2 使用可能なアクリル樹脂の材質は、指定の材質に限り、他の材質は使用できません。
3) 運転中は、運転音が騒音の範囲内にあり、騒音の値は、騒音の値を測定してください。
4) 運転中は、運転音が騒音の範囲内にあり、騒音の値は、騒音の値を測定してください。

運転・吐出方向 / 回転方向 / ノイズの向きについては、図を参照してください。



概算質量

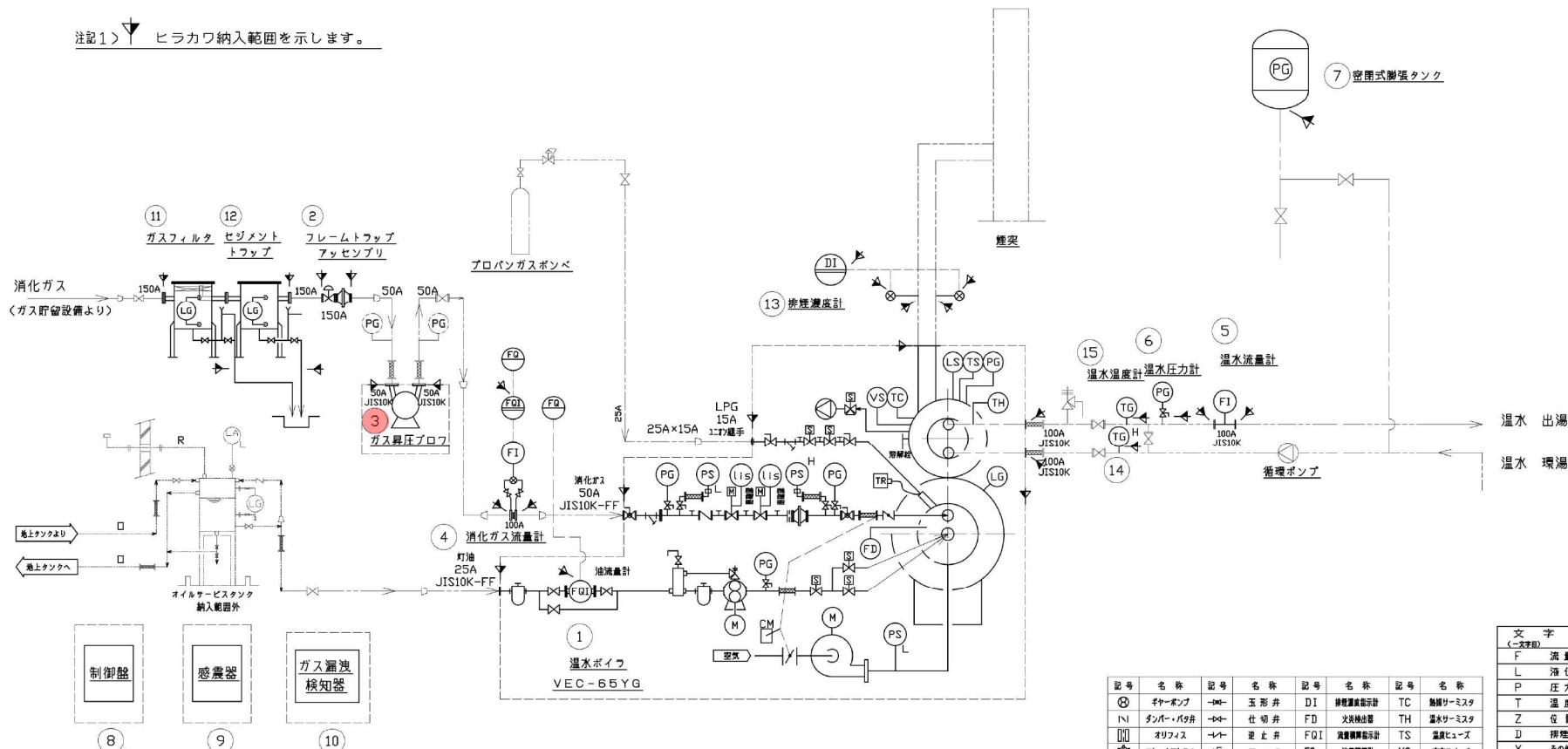
ポンプ	10 kg
駆動機	12 kg
付属品	41 kg
合計	63 kg

※ 概算質量はメーカーによって異なる場合があります。

【交換部品】2台分

名称	仕様・型式・品番	数量	備考
0030 オイルシール	NBR タイプ 1-020030/幅7	2 個	
0035 リング	ばね鋼 AL17	2 個	
0042 ZFシール	NBR 呼び4-φ17	2 個	
0050 ニロスリング	SGCC	4 個	
1005 ドライブシャフト	SUS304	2 個	
1010 平行キー	S45C	2 個	
1999 ローター	SUS304	2 個	
3005 スターター	NBR/ST SB	2 個	
5065 サークリップ	SUS316	4 個	
5070 シリンダリカルピン	SUJ2	2 個	
5075 ジョイントピン	SUJ2	4 個	
5430 キャップ	NBR	4 個	
7010 メカニカルシール	SiC/SiC/NBR/SUS316 C-20	2 個	
8015 オリング	NBR G50	2 個	
8060 オリング	NBR	8 個	
8065 オリング	NBR P16	2 個	
8235 PAシール	NBR/SUS316	4 個	
4 ベルト	布/ゴム A35	2 個	

注記1) ヒラカワ納入範囲を示します。



機器番号	1	2	3	4	5	6
機器名称	温水ボイフ	フレイムトラップアッセンブリ	ガス昇圧プロフ	消化ガス流量計	温水流量計	温水圧力計
形式	鏡形炉内燃管式温水ヒーター	フレイムアレスタ、フレイムトラップ	ターボ式プロフ	差圧式	差圧式	
主寸法	伝熱面積 18.1 m ²	150A	50A	100A	100A	φ100×0~1MPa
容量	伝熱出力 2721 MJ/h		9.81 kPa × 150 m ³ /h	流量 170m ³ /h	流量 42t/h	
動力容量	電機ポンプ 0.4kW, バナモータ 1.5kW		2.2kW			
基数	1	1	1	1	1	1
備考	真空式、安全増防場屋外モータ	FC200,SUS304製	安全増防場屋外モータ	SUS304製、防場	SUS304製	ゲージジョック・サイホン管

機器番号	7	8	9	10	11	12
機器名称	密閉式膨張タンク	制御盤	感震器	ガス漏洩検知器	ガスフィルタ	セジメントトラップ
形式	CE200/500	鋼板製自立型	磁石式		定置式円筒型	定置式円筒型
主寸法					150A φ500×1650H	150A φ500×1450H
容量	500L					
動力容量						
基数	1	1	1	2	1	1
備考				ガス検知部：耐圧防場	SUS304製	SUS304製

機器番号	13	14	15
機器名称	排煙濃度計	温水温度計	温水温度計
形式	S2000	φ100×0~120℃	φ100×0~120℃
主寸法			
容量	DC4~20mA		
動力容量			
基数	1	1	1
備考	パネル組込み式	接点付	

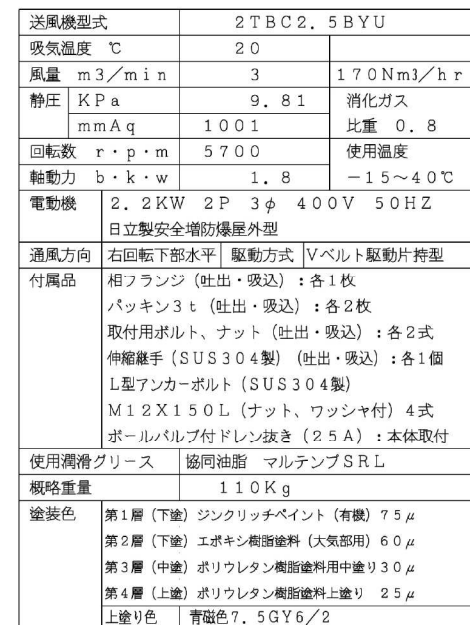
記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊕	ギヤポンプ	DI	玉形弁	TC	排煙濃度計	TH	熱線サーミスタ
NI	ダンパー・バタ弁	FD	仕切弁	TH	火災検出器	TH	温度サーミスタ
⊕	オリフィス	FQI	逆止弁	TS	流量検出器	TS	温度ヒューズ
⊕	フレイムアレスタ	FQ	コック	VS	流量検出器	VS	真空スイッチ
⊕	フレイムトラップ	FI	遮断弁	TR	流量指示計	TR	点検ランプ
⊕	検出器	LG	電磁弁	CM	流量計	CM	コントロールモータ
⊕	油圧ポンプ	LS	電動弁	M	空船防止スイッチ	M	モータ
⊕	オイルヒータ	LCA	Y型ストレーナ	TG	液面検出器	TG	温度計
⊕	減圧弁	LIS	フレキシブルチューブ		リミットスイッチ		
⊕	オートリリー	PG	オートリリー		圧力計		
⊕	ボールバルブ	PS	ボールバルブ		圧力スイッチ		

文字名称	(一文字目)
F	流量
L	液位
T	温度
Z	位置
D	排煙濃度
X	その他(二文字目目)
(二文字目)	
I	指示計
C	制御計
G	ゲージ(環境)
S	スイッチ
A	警報器
Q	検知器
H	高圧インターロック
L	低圧インターロック

周波数	50Hz
電圧	400V
制御電圧	100V

部ハ、施工範囲ヲ示ス

名称	仕様・型式・品番	数量	備考
軸受ユニット		1 式	
Oリング		1 式	
Vベルトプーリー	送風機側・モータ側	1 式	
Vベルト	3V-600	2 個	



図面名	温水ヒータ外形図
-----	----------

図番	25-2
----	------

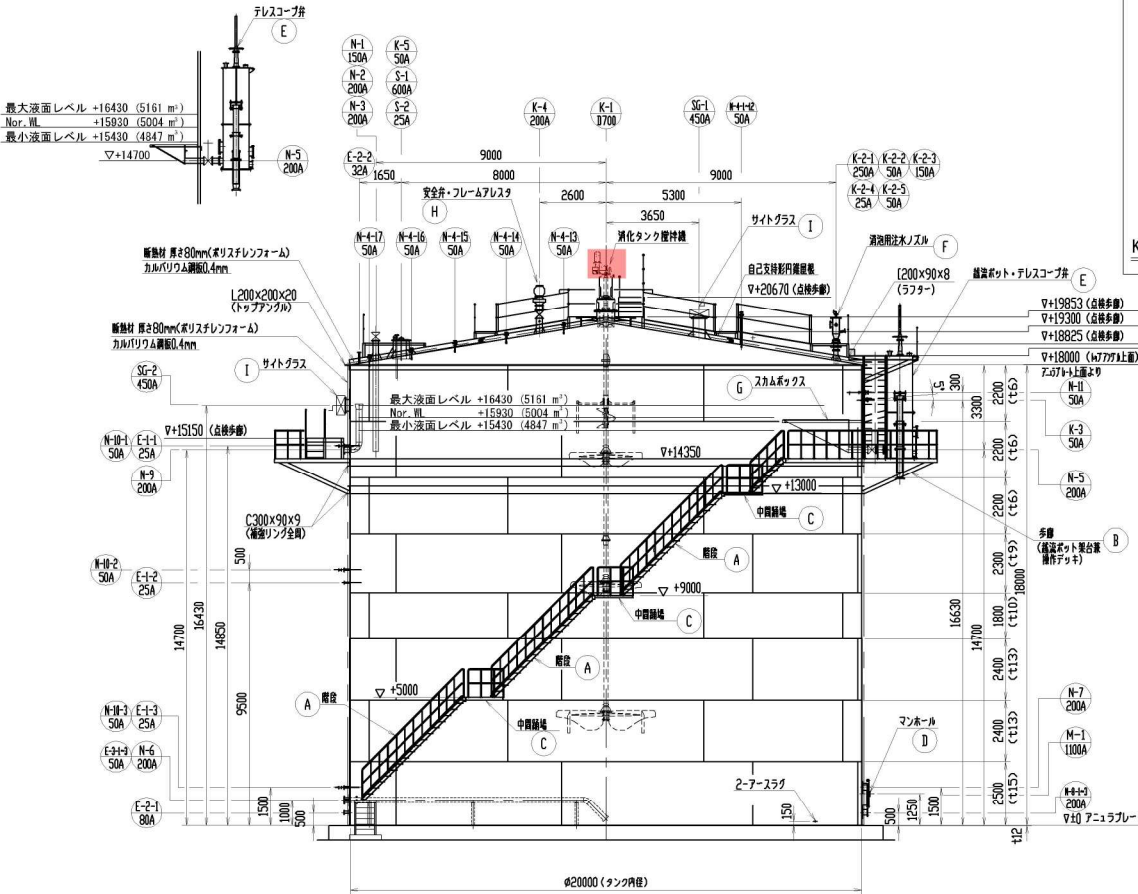
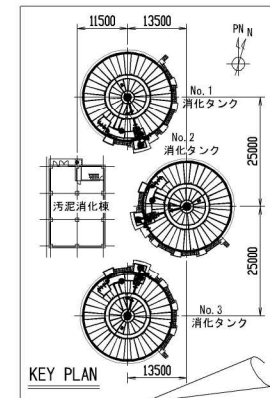
付属品リスト			
記号	名 称	数量	備考
A	階段	5 式	
B	歩廊	1 式	
C	中間踊場	4 式	
D	マンホール	1 式	
E	越流ボット・テレスコプ井	1 式	
F	消泡用注水ノズル	1 式	
G	スカムボックス	1 式	
H	安全弁・フレイムアレスタ	1 式	
I	サイトグラス	2 組	天板、側板

歩 廊	機械設備工事一般仕様書
階段、手摺	石油学会規格仕様 設計荷重 3kN/m ²

材 料 表	
本 体 側 板	SS400 (ミルシート付)
本 体 底 板	SS400 (ミルシート付)
ト ッ プ ア ン グ ル	SS400
ラ フ タ ー	SS400
ノズルフランジ	SUS304
ノズルネック	SUS304TP
ボルト、ナット	SS400+Znめっき/SUS304
ガ ス ケ ッ ト	T/1995
階 段	SS400+Znめっき/SUS304
屋 根 点 検 歩 廊	SS400+Znめっき/SUS304
中 間 踊 場	SS400+Znめっき/SUS304
保 温 外 装 板	ガルバリウム鋼板
越 流 ボ ッ ト	SUS304

設 計 仕 様	
貯 槽 の 形 式	全溶接円筒形貯槽
適 用 法 規	ガス事業法、建築基準法
適 用 規 格	JIS B8501
流 体 名	消化汚泥
流 体 比 重	1.05
公 称 容 量	5000 m ³
運 転 圧 力	3.6 kPaG
運 転 温 度	35 °C
設 計 圧 力	-0.3/5.0 kPaG
最 大 受 払 量	195.3 m ³ /day
保 温	ポリスチレンフォーム
塗 装	塗装仕様書による。
運 転 重 量	55600 kN/基
据 付 重 量	2159 kN/基
製 作 数	3 基

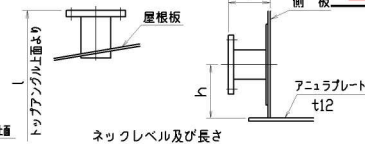
ノズル一覽表									
ノズル番号	口 径	名 称	ネック厚	フランジ規格	l	h	付属品		
N-1	150A	混合汚泥受入	SUS304TP Sch40	水協7.5K	950	—	内管(SUS304TP Sch40)、#		
N-2	200A	循環汚泥汚泥受入	SUS304TP Sch40	水協7.5K	950	—	内管(SUS304TP Sch40)、#		
N-3	200A	予備1	SUS304TP Sch40	JIS10K	950	—	内管、#、止フランジ		
N-4-1	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	2050	—	内管(25A)+注水ノズル(15A)、#		
N-4-3	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	1650	—	内管(25A)+注水ノズル(8A)、#		
N-4-4	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	1270	—	内管(25A)+注水ノズル(8A)、#		
N-4-5	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	940	—	内管(25A)+注水ノズル(8A)、#		
N-4-6	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	675	—	内管(25A)+注水ノズル(8A)、#		
N-4-7	50A	消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	325	—	内管(25A)+注水ノズル(8A)、#		
N-5	200A	スカム排出	SUS304TP Sch80	水協7.5K	250	14700	スラムホウキ(SUS製)、#		
N-6	200A	中央引抜	SUS304TP Sch80	水協7.5K	250	1000	内管(SUS、フランジ適合)、#		
N-7	200A	汚泥引抜	SUS304TP Sch80	水協7.5K	250	1500	#		
N-8-1	200A	下部引抜	SUS304TP Sch80	水協7.5K	250	500	#		
N-8-2	200A	上部引抜	SUS304TP Sch80	水協7.5K	250	14700	#		
N-8-3	200A	探泥ノズル1	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	14850	#		
N-10-1	50A	探泥ノズル2	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	10000	#		
N-10-2	50A	探泥ノズル3	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	1500	#		
N-10-3	50A	レベルセンサー兼計	SUS304TP Sch80	JIS10K	150	16930	内管(25A)+注水ノズル(15A)、#		
M-1	1100A	底部マンホール(ノズル)	SS400 t14	JIS10K	250	1250	閉止フランジ		
K-1	DN700 PN10	撹拌機取付	STPY400	DIN PN10	2120	—	撹拌機		
K-2-1	250A & 150A	ガス出口ノズル	SUS304TP Sch40	JIS10K	—	—	(フタ側に各異ノズル設置)		
K-2-2	50A	ガス出口消泡きや管	SUS304TP Sch40	JIS10K	150	—	内管(25A)+注水ノズル(15A)、#		
K-2-3	150A	ガス吸着管	SUS304TP Sch40	JIS10K	100	—	#		
K-2-4	25A	圧力計取付	SUS304TP Sch40	JIS10K	230	—	#		
K-2-5	50A	ガス出口レベルセンサー兼計	SUS304TP Sch40	JIS10K	230	—	#		
K-3	50A	レベルセンサー兼計	SUS304TP Sch80	JIS10K	230	16630	#		
K-4	200A	安全弁取付	SUS304TP Sch40	JIS10K	1819	—	安全弁フル・4702、0.7MPa(M50A)、#		
K-5	50A	サンプリングノズル	SUS304TP Sch40	JIS10K	—	—	#		
E-1-1	25A	温度計取付	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	14850	#		
E-1-2	25A	温度計取付	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	9500	#		
E-1-3	25A	温度計取付	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	1500	#		
E-2-1	80A	液位計取付	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	500	#		
E-2-2	32A	液位計取付(導圧管)	SUS304TP Sch80	JIS10K	500	—	#		
E-3-1	50A	流速測定用ノズル1	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	1000	#		
E-3-2	50A	流速測定用ノズル2	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	1000	#		
E-3-3	50A	流速測定用ノズル3	SUS304TP Sch80	JIS10K	250	1000	#		
SG-1	450A	天井サイトグラス	SUS304TP Sch40	JIS10K	1840	—	サイトグラス (φ450)		
SG-2	450A	側面サイトグラス	SUS304TP Sch40	JIS10K	200	16430	サイトグラス (φ450)		
S-1	600A	予備2	SUS304 t6	板フランジ	950	—	閉止フランジ (t6)		
S-2	25A	予備3	SUS304TP Sch40	JIS10K	—	—	#		

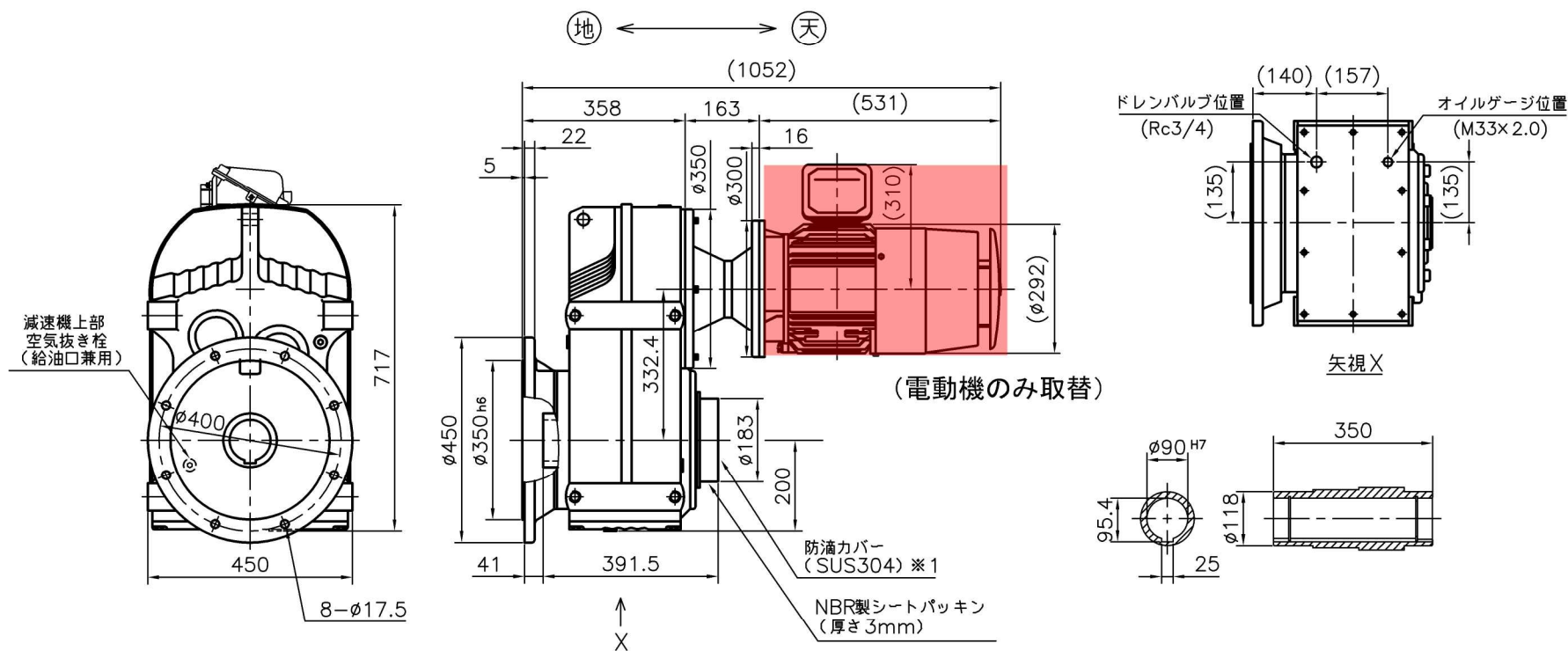


NO. 1～NO. 3消化タンク φ20000×H18000 5000m³

消化設備 消化タンク No.2撹拌機

部ハ、施工範囲ヲ示ス



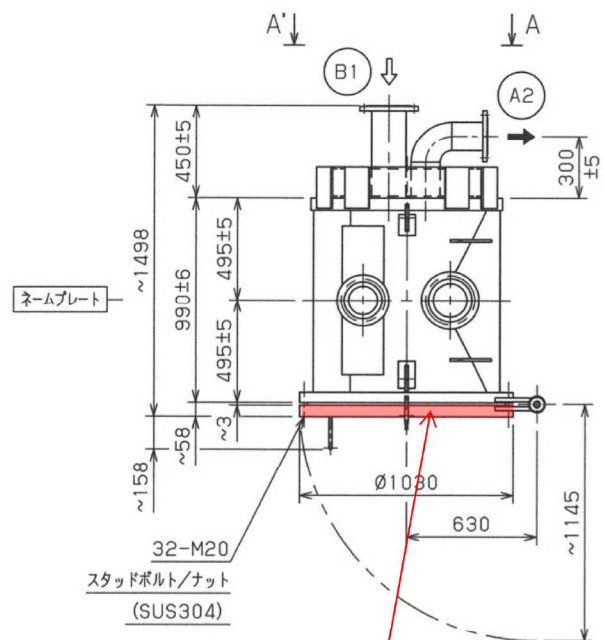


※1 防滴カバーを装着する前に、防錆の為出力軸部にグリスを塗布して下さい。
防滴カバーを装着時には、カバーとケーシングの合わせ面から雨水が入らない様に
添付の液状ガスケット及びシートパッキンでシールして下さい。

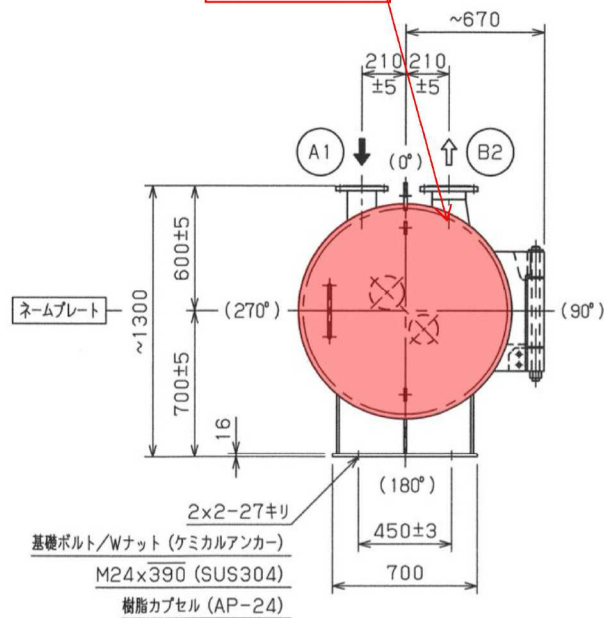
減速比 : 129.97
許容出力トルク : 7680Nm
取付姿勢 : M4
潤滑油 : シェルオマラS2 G 220 VG220鉱物油 37.50L
塗装 : ポリウレタン樹脂系 マンセル7.5GY6/2 ※
周囲温度 : 0℃～+40℃

※メーカー標準上塗り (25 μm)

Drawing and its contents are the copyright of
 KUROSE CHEMICAL EQUIPMENT CO., LTD. and must not be
 copied, reproduced, transmitted or delivered to any
 third party without the consent of KUROSE CHEMICAL
 EQUIPMENT CO., LTD.

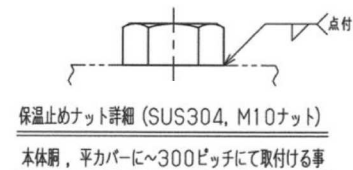
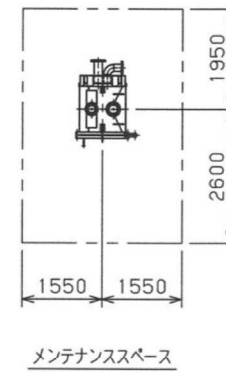
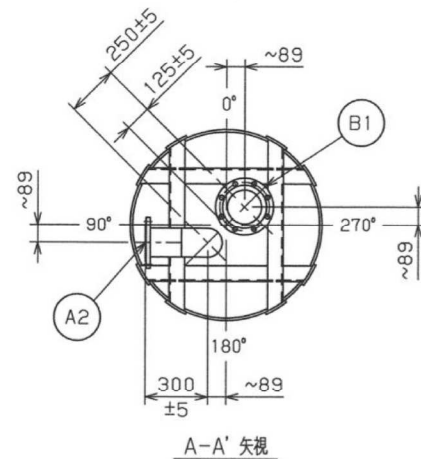


本体平カバー開放

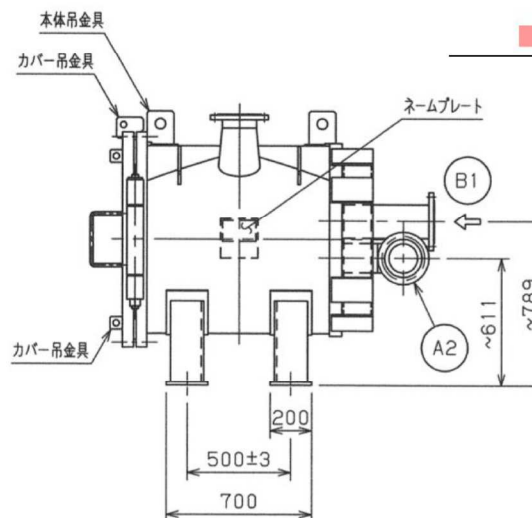


注 記

1. ノズルフランジボルト穴は中心振分とする。
(B1 ノズルは機器の水平/垂直線に対して振り分け)



部ハ、施工範囲示ス



設計条件表

	(A) 高温側	(B) 低温側
法規	受けず	
準拠規格	JIS, JIS準拠 and MFR's STD.	
流体名	温水	消化汚泥 (TS2.0%)
設計圧力	0.40 MPaG	0.40 MPaG
設計温度	90 °C	90 °C
運転温度	80 → 60 °C	35 → 38 °C
水圧試験圧力	0.60 MPaG	0.60 MPaG
機械試験	YES (NO)	YES (NO)
保温・保冷	保温有り	保温有り
製品重量	~ 1900 Kg	
運転重量	~ 2500 Kg	
清水重量	~ 2500 Kg	
塗装仕様	C, S部外表面のみ施工 系地調整 1層ケレン 下塗り : 鉛・クロムフリー錆止ペイント 35μ x 1回 上塗り : 鉛・クロムフリー錆止ペイント 35μ x 1回 中塗り : フタル酸樹脂塗料中塗り 30μ x 1回 上塗り : フタル酸樹脂塗料上塗り 25μ x 1回 仕上色 : マンセル7.5GY6/2 (青灰色)	

ノズル表

記号	名 称	呼び径	フランジ規格	管径の長さ	備 考
A1	高温側 入口	125A	JIS10K SOP-RF	20s	
A2	↓ 出口	125A	↓	20s	
B1	低温側 入口	150A	JIS10K SOP-RF	20s	
B2	↓ 出口	150A	↓	20s	