

令和 7 年度

修 繕 仕 様 書

修 繕 名 鴻巣中継ポンプ場沈砂洗浄機修繕

修 繕 箇 所 鴻巣中継ポンプ場（鴻巣市上谷地内）

修繕期間 契約日 ～ 令和 8年 3月19日

修繕内容 鴻巣中継ポンプ場に設置されている、沈砂洗浄機、沈砂急傾斜
コンベヤの分解及び劣化摩耗部品・機器交換並びに据付、試運
転調整一式

対象機器 沈砂洗浄機 1台
沈砂急傾斜コンベヤ 1台

修 繕 大 要

書 内 費 繕 修 本

[illegible]

機 器 費 明 細 書

[illegible]

A-1 代価表

[illegible]

間接修繕費 A - 2 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
共通仮設費	式	1			B-6
現場管理費	式	1			
据付間接費	式	1			
計					

材料費 B-1 代価表

[illegible]

勞務費 B-2 代價表

[illegible]

[illegible]

計

直接經費 B-4 代價表

[illegible]

仮設費 B-5 代価表

[illegible]

[illegible]

計

[illegible]

計

[illegible]

計

[illegible]

計

特記仕様書

鴻巣中継ポンプ場沈砂洗浄機修繕

令和 7 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覧表

別表 2 複合工等作業内容詳細

鴻巣中継ポンプ場沈砂洗浄機修繕図面一覧表

第 1 章

共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、鴻巣中継ポンプ場に設置されている沈砂池機械設備を長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は契約時の最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事实務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第 2 章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第 3 章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにする。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前・後に行う C/C 盤等の電源遮断、投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出する。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じる。
- ・管渠、槽内など酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を硫化水素・酸素欠乏危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行う。なお、硫化水素・酸素欠乏危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書又は作業要領書に添付する。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所近隣に施工日時等を事前周知するように努める。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分する。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて修繕完了後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システム（AMDB）登録情報の整備

本修繕で設置・更新・仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ（Excel形式）を提出すること。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

1 沈砂洗浄機

機械攪拌式

形式 約0.5m³/h (投入沈砂量)

洗浄水量 50L/min

スクリーン
コンベヤ 羽根径 $\Phi 300\text{mm}$

駆動装置

攪拌羽根 200V×2.2kW

スクリーン
コンベヤ 200V×1.5kW

(株) フソウ 製

2 沈砂急傾斜コンベヤ

形式 横棧耳棧付ベルトコンベヤ

機長 水平 約7.2m, 垂直約16.3m

ベルト幅 600mm

ベルト速度 約20m/min

電動機出力 3.7kW×200V

(株) フソウ 製

第3章 修繕内容

1 沈砂洗淨機

- ・ 修繕前運転データ測定
- ・ 摩耗劣化部品（別表1）の交換整備
- ・ 修繕停止中の沈砂処理作業（別表2）
- ・ 補修塗装
- ・ 試運転調整、修繕後運転データ測定
- ・ 発生材の適正処分

2 沈砂急傾斜コンベヤ

- ・ 修繕前運転データ測定
- ・ 摩耗劣化部品（別表1）の交換整備
- ・ 修繕停止中の沈砂処理作業（別表2）
- ・ コンベヤベルトエンドレス加工
- ・ 補修塗装
- ・ 試運転調整、修繕後運転データ測定
- ・ 発生材の適正処分

交換部品等一覧表

機器名	部品名	型 式	数量	単位	備 考
沈砂洗浄機 (スクリュコンベヤ)	コンベヤトラフ	SS400	1	組	
	スクリュコンベヤ羽根	SS400 6 t	1	組	
	スクリュコンベヤ軸	SS400 9t	1	組	
	駆動軸受ハウジング	SS400	1	個	
	従動軸	SC	1	個	
	スリーブ	SUS304	1	個	
	ブッシュ	オイル	1	個	
	自動調心ころ軸受	2217E	1	個	
	ベアリングナット	AW17	1	個	
	ベアリング座金	AW17	1	個	
	ベアリングカバー	SS400	1	個	
	ガスケット	#1995	1	個	
	オイルシール	8010513 T C 型	1	個	
	オイルシール	10012515 T C 型	1	個	
	シール押え	SUS304	1	個	
	従動軸受フランジ	SS400	1	個	
	従動軸受ハウジング	SS400	1	個	
	オイルシール	9011513 TC型	1	個	
	パッキン	NBR	1	個	
	Oリング	G190 ニトリル	1	個	
	プラグ	RR1/4 SUS304	1	個	
	平行キー	□20×12 S45C	1	個	
	ボルト・パッキン		1	個	
	溝付止小ネジ	M5 SUS304	1	個	
	皿ボルト	M8 SUS304	1	個	
	六角ボルト、ナット、パネ座金	SUS304	1	個	
	サイクロ減速機	CHHM2-61350C-TL-143 1.5kW×200V, 4P, 1/143	1	台	
沈砂急傾斜コンベヤ	ヘッドブーリー	Φ406, STPG, S25C, 12t ³ Δライニング	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ90用	2	個	
	駆動用チェーンホイール等		1	式	
	上部変角ブーリー	Φ457, STPG, S25C, 6t ³ Δライニング	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ80用	2	個	
	上部ディスクブーリー	Φ500×Φ250 SS400, S25C	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ80用	2	個	
	下部ディスクブーリー	Φ500×Φ250 SS400, S25C	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ80用	2	個	
	下部変角ブーリー	Φ457, STPG, S25C, 6t ³ Δライニング	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ80用	2	個	
	テールブーリー	Φ406, S T P G, s 2 5 c	1	台	
	ピロー形ユニット	Φ75用	2	個	
	コンベヤベルト	重耐油 600w×(3+2) P×4.5×4.0 強度500N/mm	46	m	
	キャリアローラー	塩ビライニングブラケット含む 予備2組	24	組	
	リターンローラー	塩ビライニングブラケット含む 予備1組	13	組	
	短口ローラー	塩ビライニングブラケット含む 予備1組	9	組	
	リターンサイドローラー	塩ビライニングブラケット含む 予備1組	5	組	
	キャリアサイドローラー	塩ビライニングブラケット含む 予備1組	5	組	
	蛇行検出器	ELAP-20	4	台	
	非常引網スイッチ	ELAW-31	2	台	
	V型ベルトクリーナー		1	台	
	ピータクリーナー		1	台	
	接続ボルト		1	式	
	サイクロ減速機	CHHM5-6180DB-TL-B-104 3.7kW×200V, 4P, 1/104	1	台	

別表 2 複合工等作業内容詳細

沈砂洗浄機

- ・ 沈砂洗浄機修繕停止中の沈砂処理作業

沈砂急傾斜コンベヤ

- ・ コンベヤベルトエンドレス加工
- ・ 沈砂急傾斜コンベヤ修繕停止中の沈砂処理作業

鴻巣中継ポンプ場沈砂洗浄機修繕図面一覧表

図面名	鴻巣中継ポンプ場位置図	図番 1
図面名	鴻巣中継ポンプ場沈砂池平面図	図番 2
図面名	沈砂池機器配置断面図	図番 3
図面名	沈砂洗浄機全体図	図番 4
図面名	スクリーンコンベヤ組立図	図番 5
図面名	急傾斜コンベヤ組立図	図番 6



図面名	鴻巣中継ポンプ場位置図
図番	1

[illegible]

駆動部詳細 S=1/5

従動部詳細 S=1/5

A矢視

B矢視

部名 スクリューコンベヤ組立図

図番 5

数量	品名	部 品 名	材 質	重量 kg
1	3.8 軸心	3.8 軸心	鋼材	0.000
1	3.7 軸心	3.7 軸心	鋼材	0.000
1	3.6 軸心	3.6 軸心	鋼材	0.000
1	3.5 軸心	3.5 軸心	鋼材	0.000
1	3.4 軸心	3.4 軸心	鋼材	0.000
1	3.3 軸心	3.3 軸心	鋼材	0.000
1	3.2 軸心	3.2 軸心	鋼材	0.000
1	3.1 軸心	3.1 軸心	鋼材	0.000
1	3.0 軸心	3.0 軸心	鋼材	0.000
1	2.9 軸心	2.9 軸心	鋼材	0.000
1	2.8 軸心	2.8 軸心	鋼材	0.000
1	2.7 軸心	2.7 軸心	鋼材	0.000
1	2.6 軸心	2.6 軸心	鋼材	0.000
1	2.5 軸心	2.5 軸心	鋼材	0.000
1	2.4 軸心	2.4 軸心	鋼材	0.000
1	2.3 軸心	2.3 軸心	鋼材	0.000
1	2.2 軸心	2.2 軸心	鋼材	0.000
1	2.1 軸心	2.1 軸心	鋼材	0.000
1	2.0 軸心	2.0 軸心	鋼材	0.000
1	1.9 軸心	1.9 軸心	鋼材	0.000
1	1.8 軸心	1.8 軸心	鋼材	0.000
1	1.7 軸心	1.7 軸心	鋼材	0.000
1	1.6 軸心	1.6 軸心	鋼材	0.000
1	1.5 軸心	1.5 軸心	鋼材	0.000
1	1.4 軸心	1.4 軸心	鋼材	0.000
1	1.3 軸心	1.3 軸心	鋼材	0.000
1	1.2 軸心	1.2 軸心	鋼材	0.000
1	1.1 軸心	1.1 軸心	鋼材	0.000
1	1.0 軸心	1.0 軸心	鋼材	0.000
1	0.9 軸心	0.9 軸心	鋼材	0.000
1	0.8 軸心	0.8 軸心	鋼材	0.000
1	0.7 軸心	0.7 軸心	鋼材	0.000
1	0.6 軸心	0.6 軸心	鋼材	0.000
1	0.5 軸心	0.5 軸心	鋼材	0.000
1	0.4 軸心	0.4 軸心	鋼材	0.000
1	0.3 軸心	0.3 軸心	鋼材	0.000
1	0.2 軸心	0.2 軸心	鋼材	0.000
1	0.1 軸心	0.1 軸心	鋼材	0.000
1	0.0 軸心	0.0 軸心	鋼材	0.000

